

三原市清掃工場
バグフィルタ下部ホッパ整備等工事

発 注 仕 様 書

令和 8 年 8 月

三 原 市

目 次

第 1 章 総 則	1
第 1 節 計画概要.....	1
第 2 節 計画主要目.....	2
第 3 節 設備機能の確保.....	2
第 4 節 試運転.....	2
第 5 節 保証期間.....	3
第 6 節 提出図書.....	3
第 7 節 正式引渡し.....	3
第 8 節 その他.....	3
第 2 章 特記仕様	6
第 1 節 三原市清掃工場バグフィルタ下部ホッパ整備等工事.....	6
第 2 節 週休 2 日適用工事等.....	7

第1章 総 則

本仕様書は、三原市（以下、「発注者」という。）が発注する三原市清掃工場バグフィルタ下部ホッパ整備等工事（以下、「本工事」という。）に適用する。

第1節 計画概要

1 一般概要

本工事は、発注者が設置管理している三原市清掃工場（以下、「本施設」という。）の1・2号炉バグフィルタ下部ホッパ補修、1・2号炉煙道補修、No.3成形品コンベ整備修、成形品ピット投入口整備及び灰クレーン点検歩廊整備を行うことを目的とする。

2 工事名

三原市清掃工場バグフィルタ下部ホッパ整備等工事

3 施設規模

180 t／24 h（90 t／24 h×2 炉）

4 工事場所

三原市八坂町

5 全体計画

本工事は、ごみ焼却施設の機能を十分発揮でき、かつ以下の事項に留意する。

- (1) ダイオキシン類曝露対策を講ずる。
- (2) 作業環境を良好な状態に保つ。
- (3) ごみ焼却施設の運転作業を確保する。
- (4) 複数業者の工事と重なる場合は、お互いに協調する。
- (5) 焼却炉停止期間（1号炉）は、工事期間中の約1.3ヵ月（40日）を予定するが、本工事を契約後に発注者と協議のうえ、本工事の現場施工時期及び期間を決定する。
- (6) 焼却炉停止期間（2号炉）は、工事期間中の約1.3ヵ月（40日）を予定するが、本工事を契約後に発注者と協議のうえ、本工事の現場施工時期及び期間を決定する。
- (7) 焼却炉全停止期間（1・2号炉）は、工事期間中の約1週間（7日）を予定するが、本工事を契約後に発注者と協議のうえ、本工事の現場施工時期及び期間を決定する。

6 工事期間

- (1) 着 工 契約締結日の翌日
- (2) 竣 工 令和9年3月31日（完了検査期間として工期の内13日間を見込む）

第2節 計画主要目

1 本工事内容

- (1) 三原市清掃工場バグフィルタ下部ホップ整備等工事

2 主要条件

工事受注者（以下、「受注者」という。）は、本工事にあたって、設計図書（本仕様書及び金抜き設計書等）（以下、「設計図書」という。）及び関係法令を遵守するとともに、以下についても留意し、設計及び施工を行う。

- (1) 本施設は、本工事等により 1 炉が停止状態であっても、残り 1 炉の運転が可能であるように配慮する。ただし、全炉停止期間を除く。
- (2) 本施設の点検、整備等における作業性、安全性、衛生面には十分配慮する。

3 立地条件

- (1) 電気 工事用電源は既設電源設備より供給
- (2) 用水 工事用水は既設用水供給設備より供給
- (3) 空気源 工事用空気源は受注者の範囲

第3節 設備機能の確保

1 適用範囲

本仕様書は、本工事の基本的内容について定めるものであり、本仕様書に明記されていない事項であっても、本工事の目的達成のために必要な機器、または性能を発揮させるために当然必要と思われるものについては、発注者と受注者の協議により決定する。

2 疑義

受注者は、設計図書を熟読吟味し、疑義のある場合には発注者に照会し、発注者の指示に従うとともに、内容を記録し保存する。

3 変更

- (1) 設計図書に適合しない内容が発見された場合や本施設の機能を全うすることができない内容が発見された場合は、その改善変更について発注者と協議のうえ決定する。
- (2) 工事施工中において、設計図書等に対し、部分的に変更を必要とする場合には、機能及び維持管理上の内容が下回らない範囲において、発注者の指示または承諾を得て変更することができる。
- (3) 本工事にあたって、変更の必要が生じた場合は、発注者の定める契約条項による。

第4節 試運転

- (1) 本工事の完了後に、乾燥焚き等の運転を行い、異常のないことを確認する。
- (2) ただし、乾燥焚き等の運転は、本施設の運転管理会社が行う。

第5節 保証期間

- (1) 本工事の保証期間は、正式引渡しの日より 1 年間とする。
- (2) 発注者側の誤操作及び天災等の不測の事故に起因する場合は、この限りではない。

第6節 提出図書

受注者は、発注者のホームページに掲載される「契約及び検査等に関する書類の一覧表」に示す書類を発注者に提出する。

第7節 正式引渡し

本工事竣工後、正式に引渡しする。

本工事竣工とは、第 1 章、第 2 節に記載された計画主要目及び第 2 章特記仕様書に示す工事のすべてを完了し、発注者の検査規定に準じて、発注者の検査官による検査が合格とされた時点とする。

第8節 その他

1 関係法令等の遵守

本事にあたっては、以下に示す関係法令、要綱等を遵守する。

- (1) 廃棄物処理全般
 - (ア) 廃棄物の処理及び清掃に関する法律
 - (イ) 資源の有効な利用の促進に関する法律
 - (ウ) 建設工事に係る資材の再資源化等に関する法律
 - (エ) その他適応する関係法令、規制、規格、関係基準、通知等
- (2) 公害防止関係
 - (ア) 環境基本法
 - (イ) 大気汚染防止法
 - (ウ) 水質汚濁防止法
 - (エ) ダイオキシン類対策特別措置法
 - (オ) 騒音規制法
 - (カ) 振動規制法
 - (キ) 悪臭防止法
 - (ク) 土壤汚染対策法
 - (ケ) 都市計画法
 - (コ) 三原市環境基本条例
 - (サ) 広島県環境基本条例
 - (シ) その他適応する関係法令、規制、規格、関係基準、通知等
- (3) その他
 - (ア) 労働基準法
 - (イ) 労働安全衛生法
 - (ウ) 石綿障害予防規則

- (エ) 作業環境測定法
- (オ) 建設業法
- (カ) ポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の推進に関する特別措置法
- (キ) フロン排出抑制法
- (ク) じん肺法
- (ケ) 製造物責任法（PL 法）
- (コ) エネルギーの使用の合理化に関する法律（省エネ法）
- (サ) 国等による環境物品等の調達等の推進等に関する法律（グリーン購入法）
- (シ) 廃棄物焼却施設内作業におけるダイオキシン類ばく露防止対策要綱（環境省）
- (ス) 廃棄物焼却施設解体作業マニュアル（公益社団法人日本保安用品協会）
- (セ) 建築物等の解体等に係る石綿ばく露防止及び石綿飛散漏えい防止対策徹底マニュアル
- (ソ) その他適応する関係法令、規制、規格、関係基準、通知等

2 関係諸官庁の指導等

本工事の施工にあたっては、関係諸官庁の指導等に従う。

3 各届出等

本工事において届出等が必要な場合は、発注者が承諾した後に、関係諸官庁等に提出する。

4 施工

(1) 安全管理

工事中の危険防止対策を十分行い、あわせて作業従事者への安全教育を徹底し、労務災害の発生がないように努める。

(2) 現場管理

資材置場、資材搬入路、仮設事務所などについては発注者と十分協議し、他の工事及び通常の運転業務への支障が生じないように計画し、実施する。また、整理整頓を励行し、火災、盗難などの事故災害防止に努める。

(3) 復旧

他の設備、既存物件等の損傷、汚染防止に努め、万一損傷、汚染が生じた場合には受注者の負担で速やかに復旧する。

(4) 保険

本工事の施工に際しては、火災保険又は組立保険等に参加する。

(5) 建設工事資材等

本工事に使用する資材、技能（労力）等は、地元で産出、生産又は製造される資材等（地元で産出、生産、製造されない場合は、地元の業者が販売する資材等を含む。）及び地元業者で施工できる技能（労力）等で規格品質、価格、技能等が適正である場合は、これを優先して使用する。

(6) 工事打合せの出席等

本工事を円滑に進めるために、発注者が主催する工事打合せに出席する。工事打合せにつ

いては、受注者が議事録を作成し、速やかに発注者に提出する。

第2章 特記仕様

第1節 三原市清掃工場バグフィルタ下部ホッパ整備等工事

本工事は、以下とする。詳細は、金抜設計書及び添付資料を参照する。

1 1・2号炉バグフィルタ下部ホッパ補修

(1) 工事概要

- (ア) 1号炉バグフィルタ下部ホッパケーシング補修
- (イ) 1号炉マグハンマ、ヒータ及び計装類取外し・復旧
- (ウ) 1号炉バグフィルタ下部ホッパ保温解体・復旧
- (エ) 2号炉バグフィルタ下部ホッパケーシング補修
- (オ) 2号炉マグハンマ、ヒータ及び計装類取外し・復旧
- (カ) 2号炉バグフィルタ下部ホッパ保温解体・復旧

(2) 材質

- (ア) 本体ケーシング SS400 t4.5
- (イ) 保温材料 ロックウール t75+カラー鉄板

2 1・2号炉煙道補修

(1) 工事概要

- (ア) 1号炉煙道補修 ケレン・塗装
- (イ) 2号炉煙道補修 ケレン・塗装
- (ウ) バグフィルタから誘引通風機間の縦管部については、点検口からの補修を基本とし、誘引通風機室内の縦管は範囲外とする。

3 No.3 成型品コンベヤ整備

(1) 工事概要

- (ア) No.3 成型品コンベヤのフレーム、安全柵以外の部品更新
- (イ) No.3 成型品コンベヤのフレームについては、ケレン後、状態に合わせて補修を行うこと

(2) 主要項目

- (ア) 能力 1,200 kg/h
- (イ) 主要寸法 ベルト幅 800mm×機長約 5.45m
- (ウ) ベルト速度 10m/min
- (エ) フレーム SS400
- (オ) ベルト 合成ゴム（耐摩耗）
- (カ) 電動機 440V×3φ×60Hz 1.5kw×4P

4 成型品ピット投入口整備

(1) 工事概要

- (ア) 成型品ピット投入口補修

(イ) 点検口を含む

(1) 材質

(ア) 本体 SS400 t4

(イ) アングル SS400 t6

5 灰クレーン点検歩廊整備

(1) 工事概要

(ア) 灰クレーン点検歩廊エキスパンドメタル更新

(イ) ブランケット他 ケレン・塗装

(2) 材質

(ア) エキスパンドメタル SS XG21 4.5

第2節 週休2日適用工事等

本工事は、週休2日適用工事等の対象工事ではない。

-以上-

参考資料	部長	課長	係長	検算者	設計者	

工 事 名 称	三原市清掃工場 バグフィルタ下部ホッパ整備等工事
工 事 場 所	三原市八坂町

三原市 生活環境部 環境施設課

符号	名 称	材質	形状寸法	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
1	直接工事費							
2	共通仮設費		共通仮設費率					
3	純工事費		直接工事費＋共通仮設費					
4	現場管理費		現場管理費率					
5	工事原価		純工事費＋現場管理費					
6	契約保証費							
7	一般管理費		一般管理費率					
8	工事価格		工事原価＋一般管理費＋契約保証費					
9	消費税相当額		10%					
10	工事費							

符号	名 称	材質	形状寸法	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
ア	1・2号炉バグフィルタ下部ホッパ整備等工事							
	1) バグフィルタ下部ホッパ補修							
	①材料費(1号炉補修工事)							
	・一般構造用鋼板		SS400 t4.5	71	m ²			
	・保温材料		ロックウールt75+カラー鉄板	1	式			
	・副資材及び消耗品費			1	式			
	① 計							
	②労務費(1号炉補修工事)							
	・下部ホッパ補修費			105	人工			
	・足場仮設費			1	式			
	・電気工事費			1	式			
	・保温工事費			78	人工			
	・廃棄物処分運搬費			1	式			
	・機器リース費			1	式			
	・安全対策費			1	式			
	② 計							

符号	名 称	材質	形状寸法	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
	③材料費(2号炉補修工事)							
	・ 一般構造用鋼板		SS400 t4.5	71	m ²			
	・ 保温材料		ロックウールt75+カラー鉄板	1	式			
	・ 副資材及び消耗品費			1	式			
	③ 計							
	④労務費(2号炉補修工事)							
	・ 下部ホッパ補修費			105	工			
	・ 足場仮設費			1	式			
	・ 電気工事費			1	式			
	・ 保温工事費			78	工			
	・ 廃棄物処分運搬費			1	式			
	・ 機器リース費			1	式			
	・ 安全対策費			1	式			
	④ 計							
	1) 計							

符号	名 称	材質	形状寸法	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
	2) 1・2号炉煙道補修							
	①煙道補修費(1号)							
	・ケレン・塗装費			1	式			
	・副資材及び消耗品費			1	式			
	① 計							
	②煙道補修費(2号)							
	・ケレン・塗装費			1	式			
	・副資材及び消耗品費			1	式			
	② 計							
	2) 計							

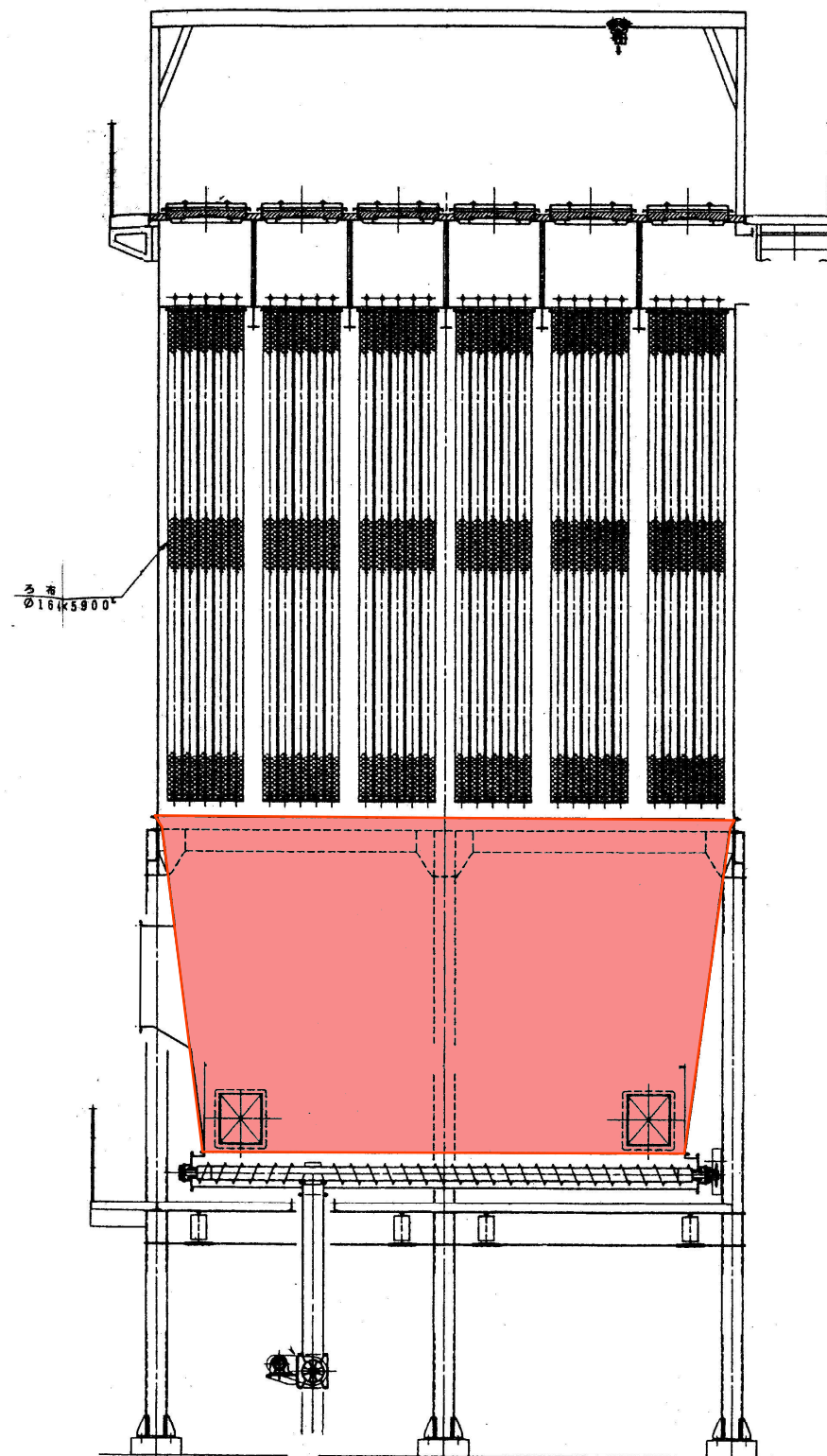
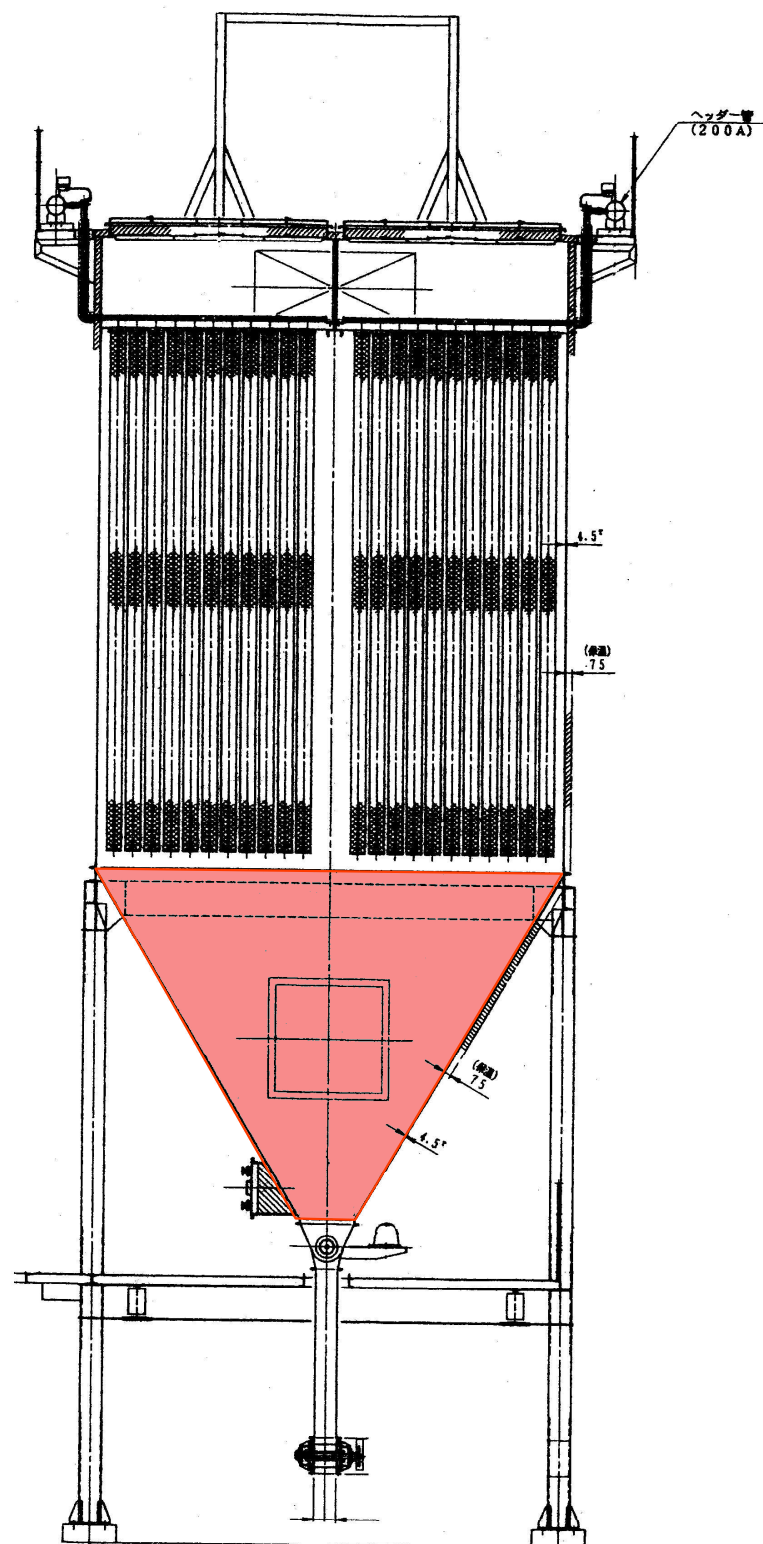
符号	名 称	材質	形状寸法	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
	3) No. 3成形品コンベア整備							
	①材料費							
	・ヘッドプーリー		スプロケット、軸受含	1	組			
	・テールプーリー		テークアップユニット、軸受含	1	組			
	・スカート類		スカートゴム、押金具含	1	式			
	・ドレンパン		SS400	1	式			
	・普通コンベアベルト		800W×14M	1	式			
	・キャリアローラーセット			9	組			
	・リターンローラーベルト			3	組			
	・リターン側サイドローラーセット			4	組			
	・ヘッドスクレーパ			1	組			
	・テールV型スクレーパ			1	組			
	・電動機用スプロケット			1	式			
	・ローラーチェーン			1	式			
	・チェーンカバー			1	式			
	・ヘッドシュート			1	式			
	・引網スイッチ		ELAW-31	1	個			
	・サイクロン減速機			1	台			
	・副資材及び消耗品費			1	式			

[illegible]

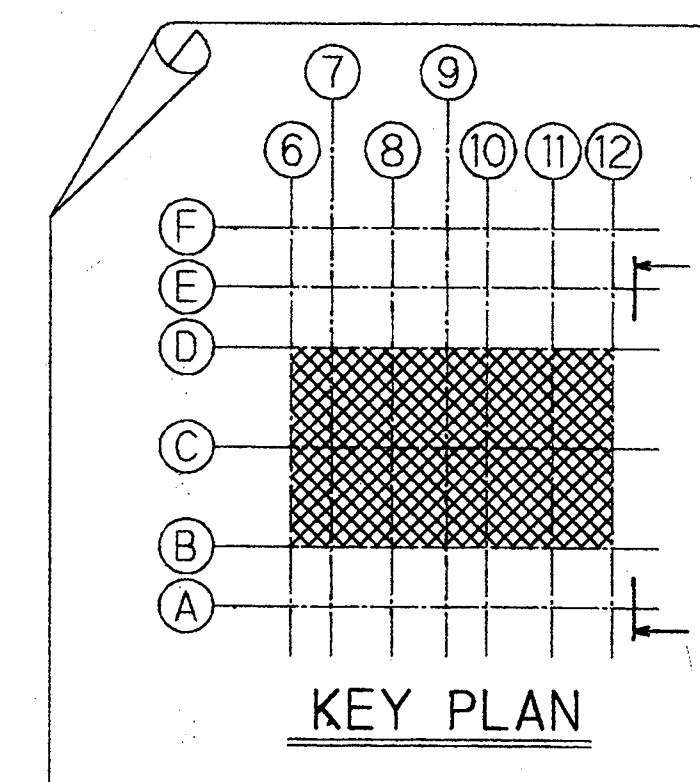
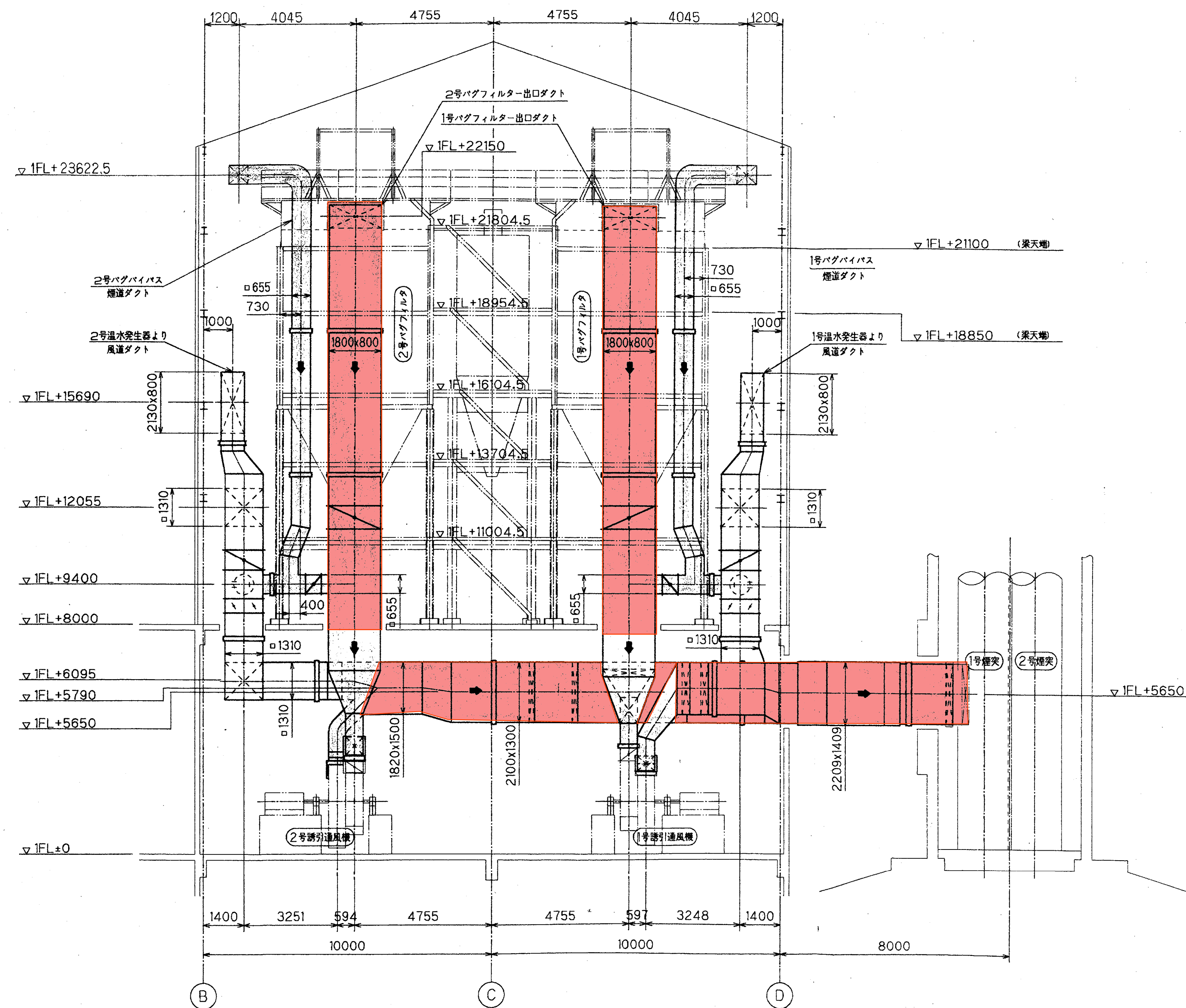
符号	名 称	材質	形状寸法	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
	②労務費							
	・資材搬入・準備工			7	工			
	・分解・撤去・搬出			15	工			
	・ケレン・タッチアップ塗装			1	式			
	・部品組立・ベルト引込			18	工			
	・ベルト現地エンドレス加工			1	式			
	・廃棄物処分運搬費			1	式			
	・機工具損料			1	式			
	・仮設材リース費			1	式			
	・安全対策費			1	式			
	② 計							
	3) 計							

符号	名 称	材質	形状寸法	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
	4) 成形品ピット投入口整備							
	①材料費							
	・ 一般構造用鋼板		SS400 t4.5	1	式			
	・ 等辺アングル		SS400 t6	1	式			
	・ ワンタッチ点検口		SS400	1	個			
	・ 副資材及び消耗品費			1	式			
	① 計							
	②労務費							
	・ 工場製作費			20	工			
	・ 撤去取付費			18	工			
	・ 機工具損料			1	式			
	・ 産業物処分運搬費			1	式			
	・ 安全対策費			1	式			
	② 計							
	4) 計							

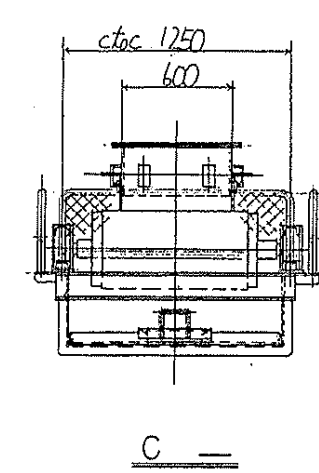
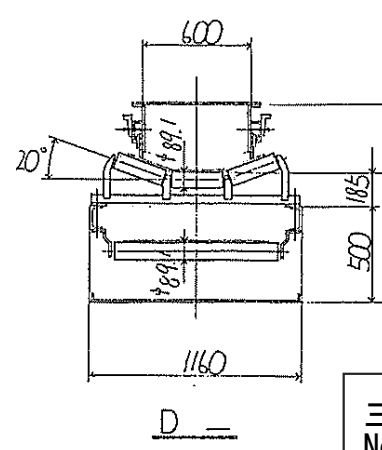
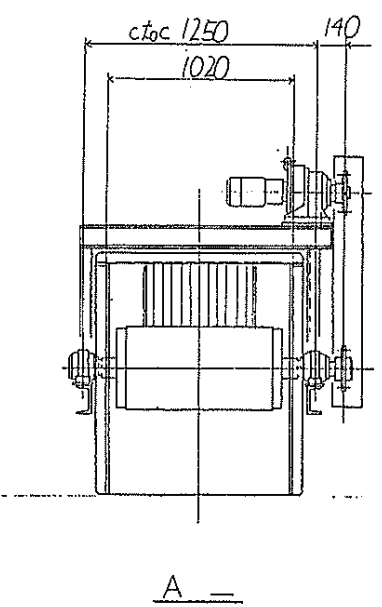
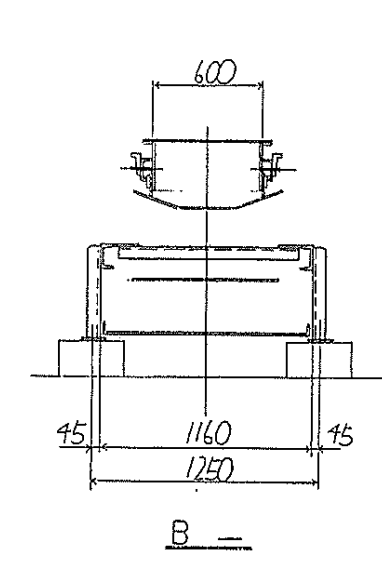
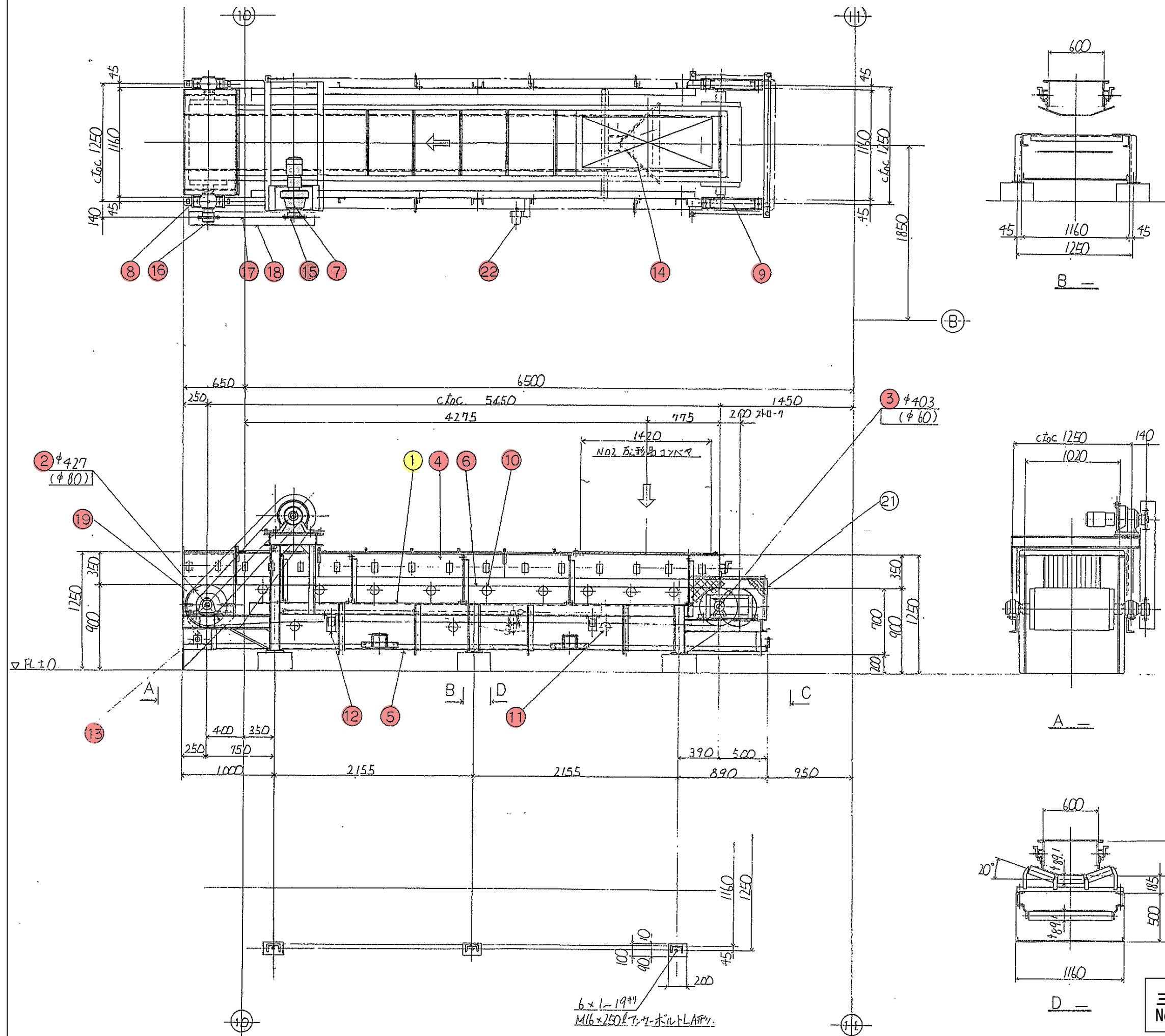
符号	名 称	材質	形状寸法	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
	5) 灰クレーン室点検歩廊整備							
	①材料費							
	・エキスパンドメタル		SS XG21 4.5	1	式			
	・副資材及び消耗品費			1	式			
	① 計							
	②労務費							
	・養生・既設撤去費			20	工			
	・材料加工費			1	式			
	・取付費			20	工			
	・廃棄物処分運搬費			1	式			
	・機器リース費			1	式			
	・安全対策費			1	式			
	② 計							
	5) 計							
	1) + 2) + 3) + 4) + 5) バグフィルタ下部ホップ整備等工事計							



三原市清掃工場バグフィルタ下部ホッパ整備等工事
バグフィルタ下部ホッパ補修範囲図



三原市清掃工場バグフィルタ下部ホッパ整備等工事
煙道補修範囲図



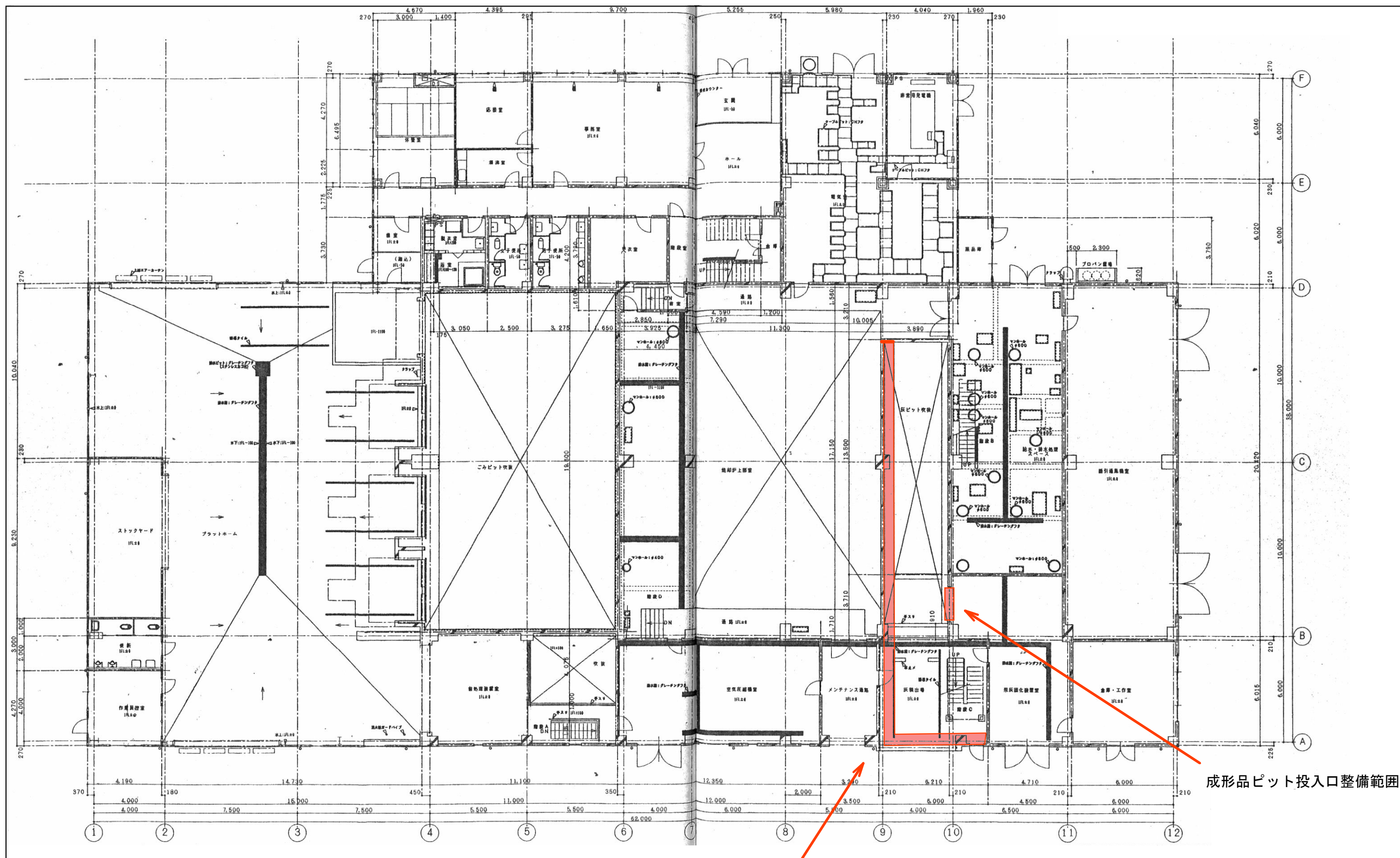
仕 様	
機 器 名 称	No.3成形品コンベヤ
形 式	ベルトコンベヤ
数 量	1 台
能 力	1200 kg/h
主 要 寸 法	ベルト幅800mm×機長約5.45m
ベルト速度	10 m/min (間欠運転)
主要部材質	フレーム SS400 ベルト 合成ゴム (耐摩耗)
電 動 機	440V×3φ×60Hz 1.5kw×4P

更新範囲

ケレン・補修範囲

記号	名 称	材 質	個 数	備 考
22	非常引網スイッチ	—	1	松島ELAW-31
21	安全柵	SS400	1	—
20	—	—	—	—
19	ヘッドシュート	SS400	1	—
18	チェーンサバー	SS400	1	—
17	ローラチェーン	—	1	JIS100#
16	プーリ用スプロケット	—	1	JIS100#×19TC型
15	電動機用スプロケット	—	1	JIS100#×19TB型
14	チールV型スクレパ	SS400	1	—
13	ヘッドスクレパ	—	1	目商.H型バレルパン
12	リタンサイドローラ	—	4	富士コンベヤ
11	リタンローラ	—	3	富士コンベヤ
10	キャリアローラ	—	9	富士コンベヤ
9	粗破チークアップユニット	—	2	CUCPU 212xWU200 #60
8	粗破ヒロー型ユニット	—	2	CUCP 216 #80
7	伝動1470減速機	—	1	CHARR2-4656B 1.5kw×4P×231
6	コンベヤベルト駆動部	—	1	800#
5	ドレンパン	SS400	1式	—
4	スクラップ用スカーフ	SS400	1	—
3	チールプーリ	SS400	1	—
2	ヘッドプーリ	SS400	1	チールV型スクレパ
1	コンベヤ本体フレーム	SS400	1式	—

三原市清掃工場バグフィルタ下部ホッパ整備等工事
No. 3成形品コンベヤ整備範囲図



成形品ピット投入口整備範囲

灰クレーン整備範囲

三原市清掃工場バグフィルタ下部ホッパ整備等工事
 成形品ピット投入口整備範囲図
 灰クレーン点検歩廊整備範囲図