

長谷排水機場除塵設備更新工事

特記仕様書

三 原 市

第1章 総 則

第1節 一般事項

1 適用範囲

本仕様書は、長谷排水機場除塵設備更新工事の下記対象工事範囲に適用する。
工事の施工にあたっては、農林水産省農村振興局制定「施設機械工事共通仕様書(以下「共通仕様書(施)」という。)及び「広島県土木工事共通仕様書」(以下「共通仕様書(土)」という。)に基づいて実施する。

同仕様書に対する特記及び追加事項は、この特別仕様書によるものとする。

2 支払い条件等

前払い金及び中間前払い・部分払等の支払いについて、令和8年度は契約金額の10分の4以内の額とする。

3 検査

土木工事共通仕様書(令和7年8月広島版)『第3編 1-1-8 技術検査』によるほか、三原市工事検査規程の定めるところによる。

4 週休2日工事等

本工事は、「発注者指定型」による週休2日工事等の対象工事であり、実施にあたっては「三原市週休2日適用工事等実施要領」に基づき実施するものとする。

5 工事概要

本工事は広島県三原市長谷町にある長谷排水機場内の除塵設備の更新等に係る施工を行うものである。

(1) 工事場所

広島県三原市長谷町地内

(2) 工事時期

令和8年9月28日 ～ 令和10年3月13日

(3) 対象工事範囲

ア 除塵設備

種 別	細 別	数量	施工内容	摘要
除塵設備	除塵機	3基	製作・撤去・据付	
	水平コンベヤ	1基	製作・撤去・据付	
	コンテナ	2台	新設	
	吊上装置	1式	新設	
	スキップホイスト	1式	撤去	
	ホッパー	1式	撤去	
操作制御設備	除塵装置盤	1面	機能追加	
電気設備	配線配管	1式	撤去・敷設	
付属設備	点検歩廊	1式	製作・撤去・据付	

6 設計仕様

設計仕様は以下の通りである。

(1) 除塵設備－1号除塵機

型 式	前面降下前面掻揚式除塵機
設 置 数	1 基
水 路 幅	3.00 m
水 路 高	4.00 m
レ ー キ 数	4 個
レーキ速度	約 5m/min
スクリーン	有効目幅 50mm、バーピッチ 59mm、傾斜角度 75 度
駆 動 装 置	トルクリミッタ付サイクロ減速機
	1.5kW×4P×200V×60Hz
保 護 装 置	過負荷防止用減速機内蔵トルクリミッタ

(2) 除塵設備－2号除塵機、3号除塵機

型 式	前面降下前面掻揚式除塵機
設 置 数	2 基
水 路 幅	4.00 m
水 路 高	4.00 m
レ ー キ 数	4 個
レーキ速度	約 5m/min
スクリーン	有効目幅 50mm、バーピッチ 59mm、傾斜角度 75 度
駆 動 装 置	トルクリミッタ付サイクロ減速機
	2.2kW×4P×200V×60Hz
保 護 装 置	過負荷防止用減速機内蔵トルクリミッタ

(3) 除塵設備－水平コンベヤ

型 式	20° トラフ型水平ベルトコンベヤ
設 置 数	1 基
水 平 機 長	11.70m
ベ ル ト 幅	0.60 m
駆 動 装 置	サイクロモータプーリ Wヘリカルゴムライニング
	1.5kW×4P×200V×60Hz
ゴムベルト	600W×3P×5.0t×1.5t (耐油性ゴム)
保 護 装 置	ワイヤ式非常停止装置

(4) 除塵設備－コンテナ

型 式	底開式 角形 SUS 製
容 量	1.2 m ³
台 車	手押し式 SUS 製 ストッパ付きキャスター付属
付 属 品	吊ワイヤ、水抜きバルブ、ホース
数 量	2 台

(5) 除塵設備－吊上装置

型 式	電動ギヤードトロリ付チェンブロック
定 格 荷 重	1.5 t
揚 程	約 4.0m
使用 I ビーム	I300x150x8/13
架 台	材質 SS400
付 属 品	電源ケーブル(約 6m)、電源箱、接続箱、ビームハンガー
数 量	1 台

(6) 付属設備－点検歩廊

数 量	1 式
材 質	SS400

7 主要部の材質

主要材料は、JIS 規格品、又は同等品以上とする。

構造計算の結果、決定する使用材料は、製鉄所のミルシート又は引張試験成績書を提出し、監督職員の承認を受けるものとする。

(1) 除塵設備

本工事に使用する材料は、次に示すものまたは同等以上と認められるもので、準拠基準規格を満足するものとする。

ア 除塵機

使用部位	部材材質	部材記号
スクリーン	ステンレス鋼	SUS304
通しボルト	ステンレス鋼	SUS304
ディスタンスピース	ステンレス鋼鋼管	SUS304TP
スクリーン受桁	ステンレス鋼	SUS304
ガイド側板(水上部) レーキガイド(水上部)	一般構造用圧延鋼材	SS400
ガイド側板(水中部) ガイドレール レーキガイド(水中部)	ステンレス鋼	SUS304
レーキ爪及びレーキ桁	ステンレス鋼	SUS304
エプロン	ステンレス鋼	SUS304
駆動軸	機械構造用炭素鋼鋼材	S35C-N 相当
レーキ用チェーン	ステンレス鋼	SUS403
レーキ用sprocket	球状黒鉛鋳鉄品	FCD600 相当
駆動用チェーン	一般構造用圧延鋼材	SS400 相当
駆動用sprocket	機械構造用炭素鋼鋼材	S35C 相当
減速機架台、カバー	一般構造用圧延鋼材	SS400

イ 水平コンベヤ

使用部位	部材材質	部材記号
フレーム	一般構造用圧延鋼材	SS400
支柱	一般構造用圧延鋼材	SS400
スカート	一般構造用圧延鋼材	SS400
スカートフレーム	一般構造用圧延鋼材	SS400
テールプーリ、スナッププーリ	圧力配管用炭素鋼鋼管	STPG370
軸	機械構造用炭素鋼鋼材	S45C-N 相当

ウ コンテナ

使用部位	部材材質	部材記号
本体、吊上げ用ワイヤロープ	ステンレス鋼	SUS304
キャスター	ゴム又は樹脂	-

エ 吊上装置

使用部位	部材材質	部材記号
I ビーム、架台	一般構造用圧延鋼材	SS400

オ 点検歩廊

使用部位	名 称	材質記号
桁組、床版	一般構造用圧延鋼材	SS400
防護柵	配管用炭素鋼管	SGP

8 除塵装置盤

(1) 除塵装置盤 仕様

ア 形式	屋外自立閉鎖型	
イ 主要部材質	ステンレス鋼板製	
ウ 用途	除塵機 3 基及び水平コンベヤの運転制御	
エ 盤取付器具	(2)制御概要に必要な部品	1 式
	設計図面に必要な部品	1 式
	その他必要なもの	1 式

(2) 制御概要

除塵装置盤の制御は、以下を参考とし、監督員と協議の上決定する。

(3) 除塵機

ア 除塵機単独運転

- ・各操作スイッチによる運転・停止・逆転寸動運転とする。

イ 除塵機連動運転

[1 号除塵機]

- ・1 号排水ポンプ運転、停止で 1 号除塵機運転、停止

[2・3 号除塵機－単独運転]

- ・2 号排水ポンプ運転、停止で 2 号除塵機運転、停止
- ・3 号排水ポンプ運転、停止で 3 号除塵機運転、停止

[2・3 号除塵機－同時運転]

- ・2 号 or 3 号排水ポンプ運転、停止で 2 号・3 号除塵機運転、停止

ウ 水平コンベヤ

(ア) 水平コンベヤ単独運転

- ・各操作スイッチによる運転・停止とする。

(イ) 水平コンベヤ連動運転

- ・除塵機いずれか運転でコンベヤ運転、1～3 号除塵機、いずれか停止でコンベヤを停止する。

9 塗装

(1) 一般事項

ア 外注品の塗装仕様・塗装色についてはメーカー標準仕様とする。

イ 塗装は各部の塗装仕様により施工するものとし、搬入据付等により塗膜の損傷が生じた場合は正規の塗装と同等以上の補修を行い仕上げるものとする。

ウ ステンレス部材は塗装を行わないものとする。なお、ステンレス部材は、酸洗いを十分に行うものとする。

(2) 施工方法

塗装作業は、鋼材表面の素地調整を十分に行った後に実施し、一次プライマー及び各層の塗り重ねは塗装系に応じた塗装間隔を守り、各層毎に色分けを行い施工するものとする。

(3) 塗装仕様

塗装仕様は次のとおりとする。

ア 除塵設備：除塵機（接水部）

塗装系	施工場所	工程	塗装名	標準膜厚
エポキシ樹脂系	工場	プライマー処理	エポキシジンクリッチプライマー	[15 μm]
		第1層(下塗)	エポキシ樹脂塗料下塗り(水中部用)	100 μm
		第2層(下塗)	エポキシ樹脂塗料下塗り(水中部用)	100 μm
		第3層(中塗)	エポキシ樹脂塗料	40 μm
		第4層(上塗)	エポキシ樹脂塗料	40 μm
		合計		280 μm

[] 数値は膜厚には含まない。

イ 除塵設備：除塵機（水上部）、水平コンベヤ、吊上装置架台、点検歩廊

塗装系	施工場所	工程	塗装名	標準膜厚
エポキシ・ポリウレタン樹脂系	工場	プライマー処理	エポキシジンクリッチプライマー	[15 μm]
		第1層(下塗)	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗り(大気部用)	80 μm
		第2層(下塗)	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗り(大気部用)	80 μm
		第3層(中塗)	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料中塗り	40 μm
		第4層(上塗)	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料下塗り	30 μm
		合計		230 μm

[] 数値は膜厚には含まない。

1 0 電気配線配管

本工事の電気配線及び配管は次の通りとする。

動力線	600V CE ケーブル
操作・制御線	CEE ケーブル
接地線	IE 線
露出部配管	厚鋼電線管 二種金属製可とう電線管

1 1 輸送及び据付

(1) 輸送

- ・製品の輸送は陸上輸送によるものとし、車両制限令(道路法)の輸送制限内にて輸送を行うものとする。
- ・製品は運搬中に変形・破損を生じないように、適切な養生・梱包を行うものとする。

(2) 据付

ア 共通事項

- ・機器設置前に墨出しを行い、所定の位置に機器が設置できるようにする。
- ・吊り込み中に変形等を生じないように配慮する。

イ 施工時

- ・受注者は現地施工前に必要箇所の測量、計測を行うものとする。尚、計測結果が設計図書と異なる場合は監督職員と協議を行うものとする。又、これによる設計変更が生じた場合は、その経費については別途協議するものとする。
- ・機器の搬出入時において交通整理が必要となった場合は、それに掛かる費用は別途協議するものとする。

1 2 その他

特記仕様書及び設計図書に明示されていない事項又は、その内容に疑義が生じた場合は、監督職員の指示を受けること。

機器仕様書

名称 1号除塵機

番号	1	図面番号		数量	1台
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : サイクロ減速機 型式 : CHHM2-6160DB-EPTL-B-231 (参考) 仕様 : 1.5kw 4P 3相 200/220V 60HZ 1450/1750 r /min 出力軸右回転、屋外形 TL付設定トルク1560 (N/m) IP保護方式 IP44 FBブレーキ付				
主要部材					
付属品	【付属品】 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内	<input type="checkbox"/> 屋外
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)	有()			
備考					

機器仕様書

名称 2・3号除塵機

番号	2	図面番号		数量	2台
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : サイクロ減速機 型式 : CHHM3-6165DB-EPTL-B-231 (参考) 仕様 : 2.2kw 4P 3相 200/220V 60HZ 1450/1750 r /min 出力軸右回転、屋外形 TL付設定トルク2100 (N/m) IP保護方式 IP44 FBブレーキ付				
主要部材					
付属品	【付属品】 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内 <input type="checkbox"/> 屋外	
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)	有 ()			
備考					

機器仕様書

名称 レーキチェーン

番号	3	図面番号		数量	3式
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : レーキチェーン 型式 : JAC10152F-PJWH-A2T1+100L-PR (参考) 仕様 : SUS403 リンク数 : 100				
主要部材					
付属品	【付属品】 アタッチメント 4個 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内 <input type="checkbox"/> 屋外	
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)		有 ()		
備考					

機器仕様書

名称 撻揚用スプロケット

番号	4	図面番号		数量	3組
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : 撻揚用スプロケット 型式 : JAC10152F-PJWH-1C10TQ (参考) 仕様 : FCD600				
主要部材					
付属品	【付属品】 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内 <input type="checkbox"/> 屋外	
参考図	有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/>				
製作者指定・登録	有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/>				
工場検査	社内 <input type="checkbox"/> 立合 <input type="checkbox"/>				
制約事項	(特になし) <input type="checkbox"/>		有 () <input type="checkbox"/>		
備考					

機器仕様書

名称 駆動用スプロケット(1)

番号	5	図面番号		数量	3組
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : 撹揚用スプロケット 型式 : RS140-1C-50T (参考) 仕様 : S35C				
主要部材					
付属品	【付属品】 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内	<input type="checkbox"/> 屋外
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)	有()			
備考					

機器仕様書

名称 駆動用スプロケット (2)

番号	6	図面番号		数量	3組
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : 撹揚用スプロケット 型式 : RS140-1B-22T (参考) 仕様 : S35C				
主要部材					
付属品	【付属品】 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内 <input type="checkbox"/> 屋外 <input type="checkbox"/>	
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)		有 ()		
備考					

機器仕様書

名称 駆動チェーン

番号	7	図面番号		数量	3式
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : 駆動チェーン 型式 : RS140-1-CP+98L-MWJR (参考) 仕様 : 特殊鋼 リンク数 : 98				
主要部材					
付属品	【付属品】 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内 <input type="checkbox"/> 屋外	
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)		有 ()		
備考					

機器仕様書

名称 サイクロモータープーリー

番号	8	図面番号		数量	1台
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : サイクロモータープーリー 型式 : CPM2-6145-EP-87 (参考) 仕様 : 1.5kw 4P 3相 200/220V 60HZ 1450/1750 r /min 出力軸左回転 屋外形 ライニングWヘリカル 軸止台端子箱付 端子箱電線管式				
主要部材					
付属品	【付属品】 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内	<input type="checkbox"/> 屋外
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)	有()			
備考					

機器仕様書

名称 ゴムベルト

番号	9	図面番号		数量	1式
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : ゴムベルト (耐油ベルト) 寸法 : 幅600mm×長さ26m 布層数 : 3P (3.0×1.5)				
主要部材					
付属品	【付属品】 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内 <input type="checkbox"/> 屋外	
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)		有 ()		
備考					

機器仕様書

名称 し渣コンテナ

番号	10	図面番号		数量	2台
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	機器名 : し渣コンテナ 内寸法 : 1200mm×1200mm×H850mm 材質 : SUS304 形式 : シュート式 底板両開き式				
主要部材					
付属品	【付属品】 吊ワイヤー1組付 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内 <input type="checkbox"/> 屋外	
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)		有()		
備考					

機器仕様書

名称 電動チェーンブロック

番号	11	図面番号		数量	1式
準拠規格	JIS 其他関係規格				
仕様	機器名 : ギヤードトロリ式電動チェーンブロック 定格荷重 : 1.5 t 揚程 : 4m その他 : 2点押しボタン5m 三相200V				
主要部材					
付属品	【付属品】 鋼板製チェーンバケット 電源コード 10m 【予備品】				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内 <input type="checkbox"/> 屋外	
参考図	有	無			
製作者指定・登録	有	無			
工場検査	社内	立合			
制約事項	(特になし)		有()		
備考					

機器仕様書

名称 除塵操作盤

番号	12	図面番号		数量	1式
準拠規格	J I S その他関係規格				
仕様	<p>機能追加</p> <p>1) 2号・3号除塵機同時運転「単独」選択時 2号排水ポンプ運転、停止で2号除塵機運転、停止 3号排水ポンプ運転、停止で3号除塵機運転、停止</p> <p>2) 2号・3号除塵機同時運転「同時」選択時 2号・3号排水ポンプ運転、停止で2号・3号除塵機運転、停止</p> <p>撤去</p> <p>3) スキップホイス制御回路の撤去</p>				
主要部材					
付属品	<p>【付属品】</p> <p>【予備品】</p>				
使用条件	使用目的				
	使用条件		設置場所	屋内 <input type="checkbox"/> 屋外	
参考図	<input checked="" type="checkbox"/> 有	無			
製作者指定・登録	<input checked="" type="checkbox"/> 有	無			
工場検査	<input checked="" type="checkbox"/> 社内	<input type="checkbox"/> 立合			
制約事項	<input checked="" type="checkbox"/> 特になし	<input type="checkbox"/> 有()			
備考					

工事数量総括表

費目・工種明細など	規格1・規格2	単 位	数量(前回)	数量(今回)	備 考
工事費					
製作工事	機器単体費(#0046)	式		1	レベル1
1号除塵機		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
主要部材費		式		1	レベル4
副部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
機器単体費		式		1	レベル3
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3
2号除塵機		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
主要部材費		式		1	レベル4
副部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
機器単体費		式		1	レベル3

工事数量総括表

費目・工種明細など	規格1・規格2	単 位	数量(前回)	数量(今回)	備 考
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3
3号除塵機		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
主要部材費		式		1	レベル4
副部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
機器単体費		式		1	レベル3
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3
水平コンベア		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
主要部材費		式		1	レベル4
副部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
機器単体費		式		1	レベル3

工事数量総括表

費目・工種明細など	規格1・規格2	単 位	数量(前回)	数量(今回)	備 考
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3
ホッパ		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
主要部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
副部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
機器単体費		式		1	レベル3
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3
1号減速機架台		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
直接部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
労務費		式		1	レベル3

工事数量総括表

費目・工種明細など	規格1・規格2	単 位	数量(前回)	数量(今回)	備 考
塗装費		式		1	レベル3
2号減速機架台		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
直接部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3
3号減速機架台		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
直接部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3
1号点検歩廊		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
直接部材費		式		1	レベル4

工事数量総括表

費目・工種明細など	規格1・規格2	単 位	数量(前回)	数量(今回)	備 考
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3
2号点検歩廊		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
直接部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3
3号点検歩廊		式		1	レベル2
材料費		式		1	レベル3
直接部材費		式		1	レベル4
部品費		式		1	レベル4
製作補助材料費		式		1	レベル4
労務費		式		1	レベル3
塗装費		式		1	レベル3

工事数量総括表

費目・工種明細など	規格1・規格2	単 位	数量(前回)	数量(今回)	備 考
間接労務費		式		1	レベル2
工場管理費		式		1	レベル2
据付工事		式		1	レベル1
輸送費		式		1	レベル2
労務費		式		1	レベル2
1号除塵機		式		1	レベル3
撤去		式		1	レベル4
据付		式		1	レベル4
2号除塵機		式		1	レベル3
撤去		式		1	レベル4
据付		式		1	レベル4
3号除塵機		式		1	レベル3
撤去		式		1	レベル4
据付		式		1	レベル4
水平コンベア		式		1	レベル3
撤去		式		1	レベル4
据付		式		1	レベル4
ホッパ		式		1	レベル3

工事数量総括表

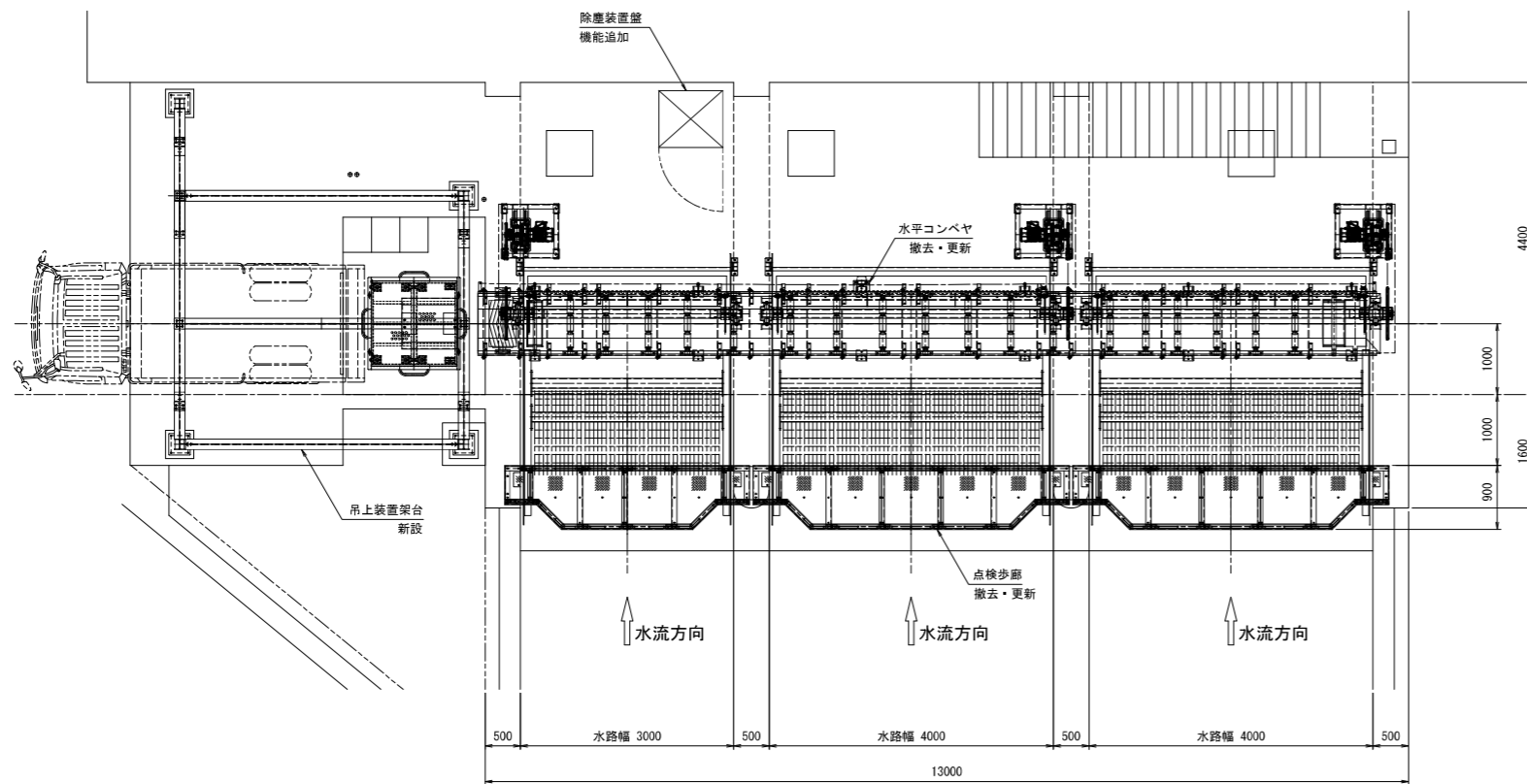
費目・工種明細など	規格1・規格2	単 位	数量(前回)	数量(今回)	備 考
撤去		式		1	レベル4
据付		式		1	レベル4
減速機架台		式		1	レベル3
撤去		式		1	レベル4
据付		式		1	レベル4
点検歩廊		式		1	レベル3
据付		式		1	レベル4
材料費		式		1	レベル2
除塵機		式		1	レベル3
水平コンベア		式		1	レベル3
ホッパ		式		1	レベル3
減速機架台		式		1	レベル3
点検歩廊		式		1	レベル3
直接経費		式		1	レベル2
土木工事		式		1	レベル3
仮設費		式		1	レベル3
仮締切工		式		1	レベル4
交通誘導警備員		式		1	レベル4

工事数量総括表

費目・工種明細など	規格1・規格2	単 位	数量(前回)	数量(今回)	備 考
製作原価					
製作工事原価					
直接工事費					
共通仮設費 (率分)					
共通仮設費計					
純工事費					
現場管理費					
据付間接費					
据付間接費		式		1	レベル2
据付間接費		式		1	レベル3
据付間接費		式		1	レベル4
間接工事費					
据付工事原価					
設計技術費					
工事原価					
一般管理费率分					
契約保証費					
一般管理費計					

除塵設備一般図 S=1:50

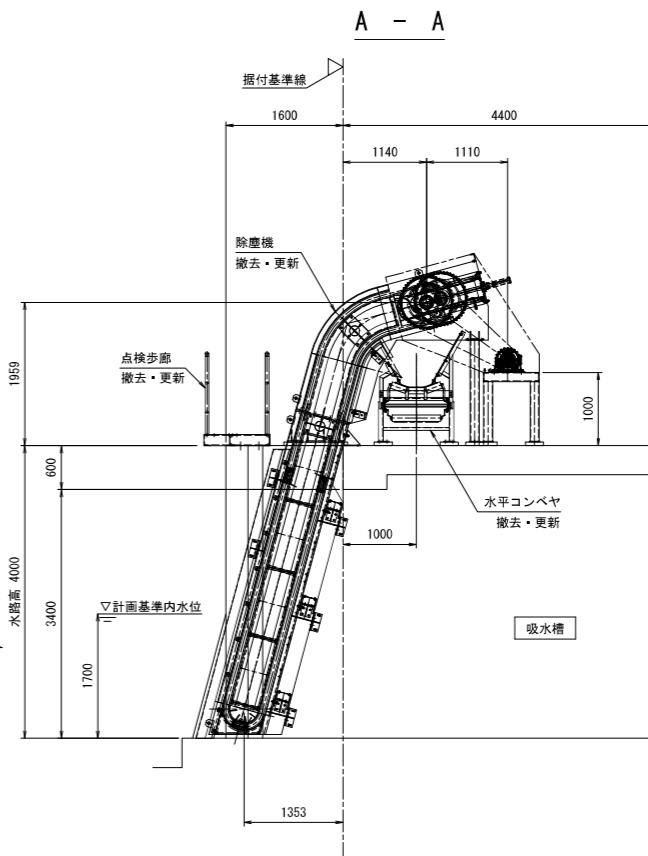
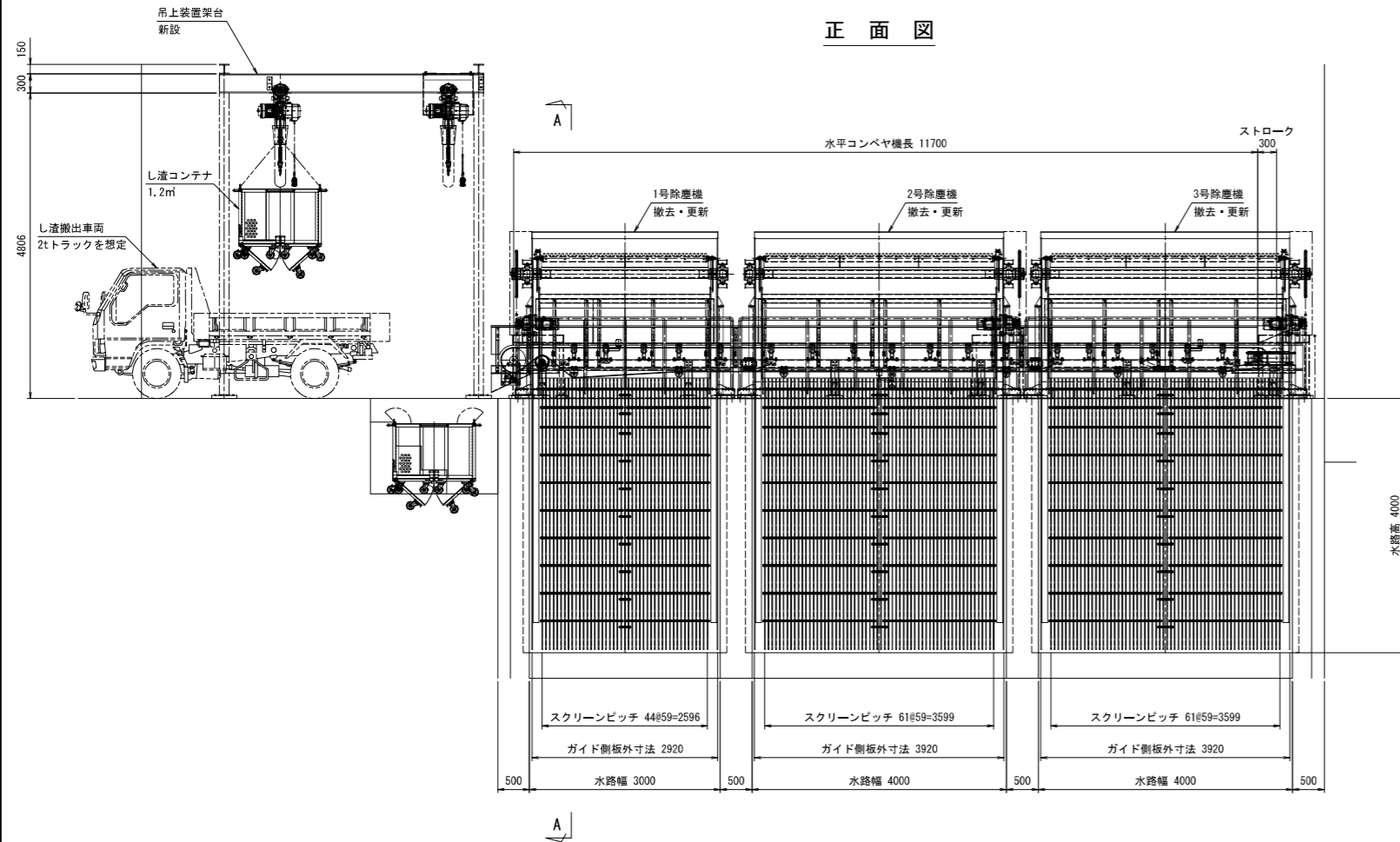
平面図



自動除塵機仕様		
名称	1号除塵機	2号・3号除塵機
形式	前面降下前面揺揚式	前面降下前面揺揚式
水路幅 x 水路高	水路幅3.000m x 水路高4.000m	水路幅4.000m x 水路高4.000m
レーキ数	4個	4個
レーキ速度	約5.0 m/min	約5.0 m/min
スクリーン	有効目幅 50mm パーピッチ 59mm 傾斜角度 75度	有効目幅 50mm パーピッチ 59mm 傾斜角度 75度
除塵機本体	トルクリミッタ付サイクロ減速機 (1/231)	トルクリミッタ付サイクロ減速機 (1/231)
駆動装置	1.5kW x 4P x 200V x 60Hz	2.2kW x 4P x 200V x 60Hz
保護装置	過負荷防止用減速機内蔵トルクリミッタ	過負荷防止用減速機内蔵トルクリミッタ
数量	1基	2基

水平コンベヤ仕様	
形式	20°トラフ型水平ベルトコンベヤ
水平機長	11.700m
ベルト幅	0.600m
ベルト速度	24m/min
駆動装置	サイクロモータープーリ (Wヘリカルゴムライニング, 1/87) 1.5kW x 4P x 200V x 60Hz
ゴムベルト	600W x 3P x 5.0t x 1.5t (耐油性ゴム)
保護装置	ワイヤ式非常停止装置
数量	1基

正面図



注記

- 材質: SS400 (特記外)
- 寸法は参考とする。

工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	除塵設備一般図		
尺度	図示	図面番号	1
年月日			
会社名			
事業主体			

参考資料

長谷排水機場除塵設備更新工事
(三原市長谷一丁目)

総括情報表

変更回数 適用単価地区 単価適用日 諸経費体系	0 59 三原市 00-08.06.01(0) 3 施設	
工種 工事費端数区分 施工地域・工事場所区分 設計技術費区分	当世代 05 除塵設備 01 千円未満切捨 00 補正なし 01 率分額計上あり	前世代

工事費

内訳表

工事費	費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
	製作工事					レベル1
	1号除塵機	1	式			レベル2
	材料費	1	式			レベル3
	主要部材費	1	式			レベル4
	鋼板 SS400 PL6t	5	kg			12
	鋼板 SS400 PL9t	497	kg			12
	鋼板 SS400 PL12t	4	kg			12
	鋼板 SS400 PL16t	17	kg			12

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
不等辺山形鋼 SS400 L100*75*10	114		kg						12	
溝形鋼 SS400 [125*65*6	37		kg						12	
溝形鋼 SS400 [150*75*9	143		kg						12	
丸鋼 S35C-N 119	90		kg						12	
鋼管 STKM13A 135.0*12t	95		kg						12	
丸鋼 SUS304 18	56		kg						12	
角鋼 SUS304 16	108		kg						12	
鋼板 SUS304 PL4t	153		kg						12	
鋼板 SUS304 PL6t	111		kg						12	

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼板 SUS304 PL9t	1,120	kg			12
平鋼 SUS304 FB75*9t	1,063	kg			12
不等辺山形鋼 SUS304 L100*75*10	437	kg			12
H形鋼 SUS304 H200*200*8	421	kg			12
溝形鋼 SUS304 [200*100*10	310	kg			12
副部材費	1	式			レベル4
副部材費	24	%			
部品費	1	式			レベル4
部品費	16	%			

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単 位	単 価	金 額	備 考
製作補助材料費						レベル4
	1		式			
補助材料費						00
	9		%			単第 0 -0001号表
機器単体費						レベル3
	1		式			
機器単体費						
サイクロ減速機 トルクリミッタ付 CHHM2-6160DB-EPTL-B-231	1		台			
レーキチェーン SUS403(アタッチメント4個含む) JAC10152F-PJWH-A2T1+100L-PR	1		式			
掻揚用スプロケット FCD600 JAC10152F-PJWH-1C10TQ	2		個			
駆動用スプロケット(1) S35C RS140-1C-50T	1		組			
駆動用スプロケット(2) S35C RS140-1B-22T	1		組			

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
駆動チェーン 特殊鋼 RS140-1-CP+98L-MWJR	1			式						
テークアップユニット UCT320C	1			組						
テークアップユニット UCT320CD	1			組						
労務費	1			式						レベル3
機械設備製作工	206			人						00
塗装費	1			式						レベル3
酸洗い	125			m2						
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	15			m2						00 単第 0 -0002号表
工場塗装（水中部） エポキシ樹脂塗料 （下・中・上塗）	16			m2						00 単第 0 -0009号表

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
2号除塵機									レベル2	
材料費	1			式					レベル3	
主要部材費	1			式					レベル4	
鋼板 SS400 PL6t	5			kg					12	
鋼板 SS400 PL9t	497			kg					12	
鋼板 SS400 PL12t	4			kg					12	
鋼板 SS400 PL16t	17			kg					12	
不等辺山形鋼 SS400 L100*75*10	114			kg					12	
溝形鋼 SS400 [125*65*6	37			kg					12	

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
溝形鋼 SS400 [150*75*9	143	kg			12
丸鋼 S35C-N 119	90	kg			12
鋼管 STKM13A 135.0*12t	131	kg			12
丸鋼 SUS304 18	76	kg			12
角鋼 SUS304 16	108	kg			12
鋼板 SUS304 PL4t	172	kg			12
鋼板 SUS304 PL6t	111	kg			12
鋼板 SUS304 PL9t	1,284	kg			12
平鋼 SUS304 FB75*9t	1,465	kg			12

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
不等辺山形鋼 SUS304 L100*75*10	437		kg						12	
H形鋼 SUS304 H200*200*8	569		kg						12	
溝形鋼 SUS304 [200*100*10	431		kg						12	
副部材費	1		式						レベル4	
副部材費	24		%							
部品費	1		式						レベル4	
部品費	16		%							
製作補助材料費	1		式						レベル4	
補助材料費	9		%						00	

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
機器単体費	1	式			レベル3
機器単体費					
サイクロ減速機 トルクリミッタ付 CHHM2-6165DB-EPTL-B-231	1	台			
レーキチェーン SUS403(アタッチメント4個含む) JAC10152F-PJWH-A2T1+100L-PR	1	式			
掻揚用スプロケット FCD600 JAC10152F-PJWH-1C10TQ	2	個			
駆動用スプロケット(1) S35C RS140-1C-50T	1	組			
駆動用スプロケット(2) S35C RS140-1B-22T	1	組			
駆動チェーン 特殊鋼 RS140-1-CP+98L-MWJR	1	式			
テークアップユニット UCT320C	1	組			

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
テークアップユニット UCT320CD	1			組						
労務費										レベル3
機械設備製作工	1			式						00
塗装費	241			人						レベル3
酸洗い	1			式						
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	153			m2						00
工場塗装（水中部） エポキシ樹脂塗料 （下・中・上塗）	17			m2						単第 0 -0002号表
3号除塵機	17			m2						00
材料費	1			式						単第 0 -0009号表
	1			式						レベル2
										レベル3
	1			式						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
主要部材費					レベル4
鋼板 SS400 PL6t	1	式			12
鋼板 SS400 PL9t	5	kg			12
鋼板 SS400 PL12t	497	kg			12
鋼板 SS400 PL16t	4	kg			12
不等辺山形鋼 SS400 L100*75*10	17	kg			12
溝形鋼 SS400 [125*65*6	114	kg			12
溝形鋼 SS400 [150*75*9	37	kg			12
丸鋼 S35C-N 119	143	kg			12
	90	kg			

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼管 STKM13A 135.0*12t	131	kg			12
丸鋼 SUS304 18	76	kg			12
角鋼 SUS304 16	108	kg			12
鋼板 SUS304 PL4t	172	kg			12
鋼板 SUS304 PL6t	111	kg			12
鋼板 SUS304 PL9t	1,284	kg			12
平鋼 SUS304 FB75*9t	1,465	kg			12
不等辺山形鋼 SUS304 L100*75*10	437	kg			12
H形鋼 SUS304 H200*200*8	569	kg			12

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
サイクロ減速機 トルクリミッタ付 CHHM2-6165DB-EPTL-B-231	1			台						
レーキチェーン SUS403(アタッチメント4個含む) JAC10152F-PJWH-A2T1+100L-PR	1			式						
掻揚用スプロケット FCD600 JAC10152F-PJWH-1C10TQ	2			個						
駆動用スプロケット(1) S35C RS140-1C-50T	1			組						
駆動用スプロケット(2) S35C RS140-1B-22T	1			組						
駆動チェーン 特殊鋼 RS140-1-CP+98L-MWJR	1			式						
テークアップユニット UCT320C	1			組						
テークアップユニット UCT320CD	1			組						
労務費	1			式						レベル3

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
機械設備製作工					00
塗装費	241	人			レベル3
酸洗い	1	式			
	153	m2			
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	17	m2			00 単第 0 -0002号表
工場塗装（水中部） エポキシ樹脂塗料 （下・中・上塗）	17	m2			00 単第 0 -0009号表
水平コンベア					レベル2
	1	式			
材料費					レベル3
	1	式			
主要部材費					レベル4
	1	式			
鋼板 SS400 PL4.5t	534	kg			12

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
山形鋼 SS400 L50*50*6	205	kg			12
溝形鋼 SS400 [125*65*6	439	kg			12
鋼管 STPG 200A Sch40	27	kg			12
鋼管 STPG 300A Sch40	51	kg			12
丸鋼 S45C-N 45	11	kg			12
丸鋼 S45C-N 60	20	kg			12
鋼板 SUS304 PL4t	1	kg			12
鋼板 SUS304 PL5t	20	kg			12
鋼管 SUS304TP 20A Sch20S	1	kg			12

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
副部材費									レベル4	
	1			式						
副部材費										
	22			%						
部品費									レベル4	
	1			式						
部品費										
	16			%						
製作補助材料費									レベル4	
	1			式						
補助材料費									00	
	9			%					単第 0 -0015号表	
機器単体費									レベル3	
	1			式						
機器単体費										
サイクロモータープーリー 1.5kW CPM2-6145-EP-87	1			台						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
キャリアローラー JC-320-60	16			組						
自動調芯キャリアローラー M-JAC-320-60	2			組						
リターンローラー(1) JR-600	5			組						
リターンローラー(2) JRP-600KP (キープレート付)	1			組						
自動調芯リターンローラー M-JAR-600	1			組						
ゴムベルト 250N/mm以上 耐油性26m	1			式						
ヘッドスクレーパー NVC-600H3B	1			組						
テークアップ型ユニット UCTU210JFCDE4	2			組						
スカートゴム 合成ゴム	1			式						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
V型ベルトクリーナー SUS304	1			組						
労務費										レベル3
機械設備製作工	1			式						00
塗装費	37			人						レベル3
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	16			m2						00 単第 0 -0002号表
ホッパ	1			式						レベル2
材料費										レベル3
主要部材費	1			式						レベル4
鋼板 SS400 PL6t	71			kg						12

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼板 SS400 PL9t	54	kg			12
鋼板 SS400 PL12t	63	kg			12
山形鋼 SS400 L75*75*6	140	kg			12
H形鋼 SS400 H150*150*7	1,577	kg			12
I形鋼 SS400 I300*150*8	200	kg			12
鋼板 SUS304 PL4t	50	kg			12
鋼板 SUS304 PL6t	6	kg			12
部品費					レベル4
	1	式			
六角ボルト SUS304 M16	27	kg			

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
寸切ボルト SUS304 M16	5		kg							
樹脂カプセル HP-16	16		本							
副部材費										レベル4
副部材費	1		式							
副部材費	22		%							
部品費										レベル4
部品費	1		式							
部品費	16		%							
製作補助材料費										レベル4
補助材料費	1		式							00
補助材料費	9		%							単第 0 -0016号表
機器単体費										レベル3
機器単体費	1		式							

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
機器単体費										
し渣コンテナ SUS304 1.2m3	2			台						
電動チェーンブロック ギヤードトロリ式 定格荷重1.5t	1			式						
労務費										レベル3
	1			式						
機械設備製作工										00
	16			人						
塗装費										レベル3
	1			式						
酸洗い										
	3			m2						
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	63			m2						00
1号減速機架台										単第 0 -0002号表 レベル2
	1			式						

工事費

内訳表

材料費	費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
										レベル3	
	直接部材費	1			式					レベル4	
	鋼板 SS400 PL3.2t	96			kg					1	
	鋼板 SS400 PL9t	13			kg					1	
	鋼板 SS400 PL12t	1			kg					1	
	鋼板 SS400 PL16t	1			kg					1	
	溝形鋼 SS400 [125*65*6	105			kg					1	
	鋼管 SGP 20A	1			kg					1	
	角鋼 SS400 12	1			kg					1	

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
部品費									レベル4	
	1			式						
寸切ボルト SUS304 M16	1			kg						
六角ボルト SUS304 M16	2			kg						
樹脂カプセル HP-16	4			本						
製作補助材料費									レベル4	
	1			式						
補助材料費										
	13			%						
労務費									レベル3	
	1			式						
機械設備製作工									00	
	5			人						
塗装費									レベル3	
	1			式						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	12		m	2					00	
2号減速機架台	1		式						単第 0 -0002号表 レベル2	
材料費	1		式						レベル3	
直接部材費	1		式						レベル4	
鋼板 SS400 PL3.2t	96		kg						1	
鋼板 SS400 PL9t	13		kg						1	
鋼板 SS400 PL12t	1		kg						1	
鋼板 SS400 PL16t	1		kg						1	
溝形鋼 SS400 [125*65*6	105		kg						1	

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
機械設備製作工									00	
塗装費	5			人						レベル3
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	1			式						
3号減速機架台	12			m2					00	単第 0 -0002号表
材料費	1			式						レベル2
直接部材費	1			式						レベル3
鋼板 SS400 PL3.2t	1			式						レベル4
鋼板 SS400 PL3.2t	96			kg						1
鋼板 SS400 PL9t	13			kg						1
鋼板 SS400 PL12t	1			kg						1

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
補助材料費										
	13			%						
労務費										レベル3
	1			式						
機械設備製作工										00
	5			人						
塗装費										レベル3
	1			式						
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）										00
	12			m2						単第 0 -0002号表
1号点検歩廊										レベル2
	1			式						
材料費										レベル3
	1			式						
直接部材費										レベル4
	1			式						
鋼板 SS400 PL6t										1
	5			kg						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
縞鋼板 CPL6t	127	kg			1
山形鋼 SS400 L75*75*6	26	kg			1
溝形鋼 SS400 [150*75*6.5	156	kg			1
鋼管 SGP25A	29	kg			1
鋼管 SGP40A	74	kg			1
鋼管 90°ショートエルボ40A	4	個			1
鋼管 45°ロングエルボ40A	4	個			1
鋼管 45°ロングエルボ25A	8	個			1
部品費					レベル4
	1	式			

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
六角ナット SUS304 M10	1		kg							
六角穴付釘ボルト SUS304 M10	2		kg							
六角ボルト SUS304 M10	2		kg							
寸切ボルト SUS304 M10	1		kg							
樹脂カプセル HP-16	4		本							
製作補助材料費										レベル4
	1		式							
補助材料費										
	13		%							
労務費										レベル3
	1		式							
機械設備製作工										00
	7		人							

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
塗装費									レベル3	
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	1			式					00	
2号点検歩廊	16			m2					単第 0 -0002号表	
	1			式					レベル2	
材料費									レベル3	
	1			式						
直接部材費									レベル4	
	1			式						
鋼板 SS400 PL6t	5			kg					1	
縞鋼板 CPL6t	162			kg					1	
山形鋼 SS400 L75*75*6	32			kg					1	
溝形鋼 SS400 [150*75*6.5	193			kg					1	

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
鋼管 SGP25A	38	kg			1
鋼管 SGP40A	91	kg			1
鋼管 90°ショートエルボ40A	4	個			1
鋼管 45°ロングエルボ40A	4	個			1
鋼管 45°ロングエルボ25A	8	個			1
部品費					レベル4
六角ナット SUS304 M10	1	式			
六角穴付鉋ボルト SUS304 M10	2	kg			
六角ボルト SUS304 M10	2	kg			

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
寸切ボルト SUS304 M10	1		kg							
樹脂カプセル HP-16	4		本							
製作補助材料費										レベル4
補助材料費	1		式							
労務費	13		%							レベル3
機械設備製作工	1		式							00
塗装費	8		人							レベル3
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	1		式							00
3号点検歩廊	20		m2							単第 0 -0002号表 レベル2
	1		式							

工事費

内訳表

材料費	費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
						レベル3
	直接部材費	1	式			レベル4
	鋼板 SS400 PL6t	5	kg			1
	縞鋼板 CPL6t	153	kg			1
	山形鋼 SS400 L75*75*6	32	kg			1
	溝形鋼 SS400 [150*75*6.5	193	kg			1
	鋼管 SGP25A	38	kg			1
	鋼管 SGP40A	91	kg			1
	鋼管 90°ショートエルボ40A	4	個			1

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
鋼管 45°ロングエルボ40A	4			個					1	
鋼管 45°ロングエルボ25A	8			個					1	
部品費									レベル4	
六角ナット SUS304 M10	1			式						
六角穴付釦ボルト SUS304 M10	1			kg						
六角穴付釦ボルト SUS304 M10	2			kg						
六角ボルト SUS304 M10	2			kg						
寸切ボルト SUS304 M10	1			kg						
樹脂カプセル HP-16	4			本						
製作補助材料費									レベル4	
	1			式						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
補助材料費										
	13			%						
労務費										レベル3
	1			式						
機械設備製作工										00
	8			人						
塗装費										レベル3
	1			式						
工場塗装（気中部） エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）										00
	19			m2						単第 0 -0002号表
間接労務費										レベル2
	1			式						
間接労務費 除塵機										00
	75			%						単第 0 -0017号表
間接労務費 鋼製付属										00
	60			%						単第 0 -0018号表
工場管理費										レベル2
	1			式						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
工場管理費 除塵機									00	
	20		%						単第 0 -0019号表	
工場管理費 鋼製付属									00	
	25		%						単第 0 -0020号表	
据付工事									レベル1	
輸送費	1			式						
	1			式					レベル2	
輸送費 除塵機一式 工場～現場	1			式						
輸送費 鋼製付属設備一式 工場～現場	1			式						
輸送費 既設撤去(除塵機一式) 現場～処分場	1			式						
労務費									レベル2	
	1			式						
1号除塵機									レベル3	
	1			式						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
撤去									レベル4	
機械設備据付工	1			式					00	
普通作業員	51			人					00	
据付	13			人					00	
機械設備据付工	1			式					レベル4	
機械設備据付工									00 12	
普通作業員	52			人					00 12	
普通作業員	13			人					00 12	
2号除塵機									レベル3	
撤去	1			式					レベル4	
撤去	1			式					レベル4	
機械設備据付工									00	
機械設備据付工	62			人						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
普通作業員									00	
据付	15			人						レベル4
機械設備据付工	1			式						
普通作業員	62			人					00 12	
3号除塵機	15			人						レベル3
撤去	1			式						レベル4
機械設備据付工	1			式						00
普通作業員	62			人						
据付	15			人						00
据付	1			式						レベル4

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
機械設備据付工									00 12	
	62			人						
普通作業員									00 12	
	15			人						
水平コンベア									レベル3	
	1			式						
撤去									レベル4	
	1			式						
機械設備据付工									00	
	19			人						
普通作業員									00	
	5			人						
据付									レベル4	
	1			式						
機械設備据付工									00 34	
	19			人						
普通作業員									00 34	
	5			人						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
ホッパ									レベル3	
撤去	1			式					レベル4	
機械設備据付工	1			式					00	
普通作業員	66			人					00	
据付	16			人					レベル4	
機械設備据付工	1			式					00 56	
普通作業員	9			人					00 56	
減速機架台	2			人					レベル3	
撤去	1			式					レベル4	
	1			式						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
機械設備据付工									00	
	10			人						
普通作業員									00	
	2			人						
据付									レベル4	
	1			式						
機械設備据付工									00 7	
	5			人						
普通作業員									00 7	
	1			人						
点検歩廊									レベル3	
	1			式						
据付									レベル4	
	1			式						
機械設備据付工									00 8	
	8			人						
普通作業員									00 8	
	2			人						

工事費

内訳表

	費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
材料費						レベル2
除塵機		1	式			レベル3
	据付材料費	1	式			
		8	%			
	据付補助材料費	2	%			
水平コンベア		1	式			レベル3
	据付材料費	1	式			
		8	%			
	据付補助材料費	2	%			
ホッパ		1	式			レベル3
	据付材料費	1	式			
		8	%			

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
据付補助材料費										
	2			%						
減速機架台										レベル3
	1			式						
据付補助材料費										
	1			%						
点検歩廊										レベル3
	1			式						
据付補助材料費										
	1			%						
直接経費										レベル2
	1			式						
除塵装置盤改造										00
	1			式						
<作>ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型) 25t吊,オペレータ付 排1~3,2011,2014										00 1
	76			日						
電気溶接機 DE駆動・直流アーク式・排2 最大溶接電流200A										00 1
	36			日						

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
電気溶接機 DE駆動・直流アーク式・排2 最大溶接電流200A	27	日			00 1
雑器具損料	2	%			
諸経費調整					
スクラップ ヘビーH1	30	t			
土木工事	1	式			レベル3
基礎砕石 砕石の厚さ12.5cmを超え17.5cm以下 RC-40	0.6	m2			00 単第 0 -0021号表
コンクリート 無筋・鉄筋構造物 18-8-40BB 人力打設	0.1	m3			00 単第 0 -0022号表
型枠 一般型枠 均しコンクリート	0.6	m2			00 単第 0 -0023号表
コンクリート 無筋・鉄筋構造物 18-8-40BB 人力打設	1.2	m3			00 単第 0 -0022号表

工事費

内訳表

費目・工種・施工名称など	数	量	単	位	単	価	金	額	備	考
型枠 一般型枠 鉄筋・無筋構造物	10		m	2					00	
仮設費									単第 0 -0024号表	レベル3
仮締切工	1				式					レベル4
大型土のう製作	16				袋				00	
大型土のう設置(再設置含む) 設置作業半径_6mを超え20m以下	16				袋				単第 0 -0025号表	
購入土	16				m	3			00	
土砂等運搬 標準 土砂(岩塊・玉石混り土含む) DID区間無し 距離5.5km以下(4.0km超)	13				m	3			単第 0 -0027号表	
大型土のう撤去 設置作業半径_6mを超え20m以下	16				袋				00	
土砂等運搬 標準 土砂(岩塊・玉石混り土含む) DID区間無し 距離7.5km以下(6.5km超)	13				m	3			単第 0 -0029号表	
									00	
									単第 0 -0030号表	

工事費

内訳表

	費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
共通仮設費 (率分)						
共通仮設費計						
純工事費						
現場管理費						
据付間接費						
据付間接費		1	式			レベル2
据付間接費		1	式			レベル3
据付間接費		1	式			レベル4
据付間接費		110	%			00 单第 0 -0031号表

工事費

内訳表

	費目・工種・施工名称など	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
間接工事費						
据付工事原価						
設計技術費						
工事原価						
一般管理費率分						
契約保証費						
一般管理費計						
工事価格計						
消費税相当額計						

施工単価表

工場塗装（気中部）
エポキシ樹脂塗料（下塗）

ポリウレタン樹脂（中・上塗）

単第 0 -0002号表

1 m2 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
素地調整	1.0	m2			単第 0-0003号表
プライマー処理 有機ジンクリッチプライマー	1.0	m2			単第 0-0004号表
下塗り（1） エポキシ樹脂塗料	1.0	m2			単第 0-0005号表
下塗り（2） エポキシ樹脂塗料	1.0	m2			単第 0-0006号表
中塗り ポリウレタン樹脂塗料	1.0	m2			単第 0-0007号表
上塗り ポリウレタン樹脂塗料	1.0	m2			単第 0-0008号表
単位当り	1	m2			

施工単価表

工場塗装（水中部）
エポキシ樹脂塗料

（下・中・上塗）

単第 0 -0009号表

1 m2 当り

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
素地調整	1.0	m2			単第 0-0003号表
プライマー処理 有機ジンクリッチプライマー	1.0	m2			単第 0-0004号表
下塗り（1） エポキシ樹脂塗料	1.0	m2			単第 0-0010号表
下塗り（2） エポキシ樹脂塗料	1.0	m2			単第 0-0011号表
中塗り エポキシ樹脂塗料	1.0	m2			単第 0-0012号表
上塗り エポキシ樹脂塗料	1.0	m2			単第 0-0013号表
単位当り	1	m2			

施工単価表

頁0 -0073

基礎碎石

SPK25040034

単第 0 -0021号表

碎石の厚さ12.5cmを超え17.5cm以下

RC-40

1

m2 当り

機械構成比: 5.04% 労務構成比:

74.10%

材料構成比: 20.86%

市場単価構成比: 0.00%

標準単価:

1,335.6000

代表機労材規格(積算地区)	構成比	単価(積算地区)	代表機労材規格(東京地区)	単価(東京地区)	備考
<賃>バックホウ(クローラ型) 山積0.8m3(平積0.6) 排1~3,2011,2014	5.01%		バックホウ クローラ型 山積0.8m3(平積0.6m3)		KTPC00018 KTPT00018
その他(機械)			その他(機械)		EK009
普通作業員	35.62%		普通作業員		RTPC00002 RTPT00002
特殊作業員	15.04%		特殊作業員		RTPC00001 RTPT00001
運転手(特殊)	13.95%		運転手(特殊)		RTPC00006 RTPT00006
土木一般世話役	8.98%		土木一般世話役		RTPC00009 RTPT00009
その他(労務)			その他(労務)		ER009
再生クラッシャーラン 40~0mm	16.17%		再生クラッシャーラン RC-40		TTPC00008 TTPT00008
軽油 パトロール給油,2~4KL積載車給油	4.66%		軽油パトロール給油		TTPC00013 TTPT00013

施工単価表

コンクリート

SPK25040157

単第 0 -0022号表

無筋・鉄筋構造物 18-8-40BB

人力打設

1

m3 当り

機械構成比: 0.00% 労務構成比: 28.68%

材料構成比: 71.32%

市場単価構成比: 0.00%

標準単価:

30,615.0000

代表機労材規格(積算地区)	構成比	単価(積算地区)	代表機労材規格(東京地区)	単価(東京地区)	備考
普通作業員	12.85%		普通作業員		RTPC00002 RTPT00002
特殊作業員	7.30%		特殊作業員		RTPC00001 RTPT00001
土木一般世話役	6.58%		土木一般世話役		RTPC00009 RTPT00009
その他(労務)			その他(労務)		ER009
レディーミクストコンクリート指定品 呼び強度18,スランプ8,粗骨材40 W/C(60%),種別(高炉)	71.32%		生コンクリート 高炉 24-12-25(20) W/C 55%		TTPCD0010 TTPT00343
積算単価			積算単価		E9999
A=1 無筋・鉄筋構造物 C=2 18-8-40BB H=2 現場内小運搬無し K=1 -(全ての費用)			B=3 人力打設 F=2 一般養生 J=1 -		

施工単価表

型枠

SPK25040159

単第 0 -0023号表

一般型枠

均しコンクリート

1

m2 当り

機械構成比: 0.00%

労務構成比: 100.00%

材料構成比: 0.00%

市場単価構成比: 0.00%

標準単価:

5,104.7000

代表機材規格(積算地区)	構成比	単価(積算地区)	代表機材規格(東京地区)	単価(東京地区)	備考
型わく工	58.78%		型わく工		RTPC00010 RTPT00010
普通作業員	19.90%		普通作業員		RTPC00002 RTPT00002
土木一般世話役	6.07%		土木一般世話役		RTPC00009 RTPT00009
その他(労務)			その他(労務)		ER009
積算単価			積算単価		EP001
A=1 一般型枠 C=1 -(全ての費用)			B=5 均しコンクリート		

施工単価表

型枠

SPK25040159

単第 0 -0024号表

一般型枠

鉄筋・無筋構造物

1

m2 当り

機械構成比: 0.00%

労務構成比: 100.00%

材料構成比: 0.00%

市場単価構成比: 0.00%

標準単価:

10,100.0000

代表機材規格(積算地区)	構成比	単価(積算地区)	代表機材規格(東京地区)	単価(東京地区)	備考
型わく工	46.66%		型わく工		RTPC00010 RTPT00010
普通作業員	25.14%		普通作業員		RTPC00002 RTPT00002
土木一般世話役	9.51%		土木一般世話役		RTPC00009 RTPT00009
その他(労務)			その他(労務)		ER009
積算単価			積算単価		EP001
A=1 一般型枠 C=1 -(全ての費用)			B=1 鉄筋・無筋構造物		

施工単価表

名称・規格など	数量	単位	単価	金額	備考
土木一般世話役	0.145	人			1*0.145
特殊作業員	0.145	人			1*0.145
普通作業員	0.145	人			1*0.145
1t土のう 丸型,径110cm×長108cm	10.000	枚			
機-28_バックホウ運転(賃料) C付2.9t吊_山積0.45m3_後方超小型旋回型	0.145	日			単第 0-0026号表
諸雑費	2	%			
合計	10	袋			
単位当り	1	袋			
A=1 1t土のう(丸型,径110cm×長108cm)					

施工単価表

土砂等運搬

SPK25040002

単第 0 -0028号表

標準 土砂(岩塊・玉石混り土含む)

DID区間無し 距離5.5km以下(4.0km超)

1

m3 当り

機械構成比: 44.67% 労務構成比:

40.44% 材料構成比: 14.89%

市場単価構成比: 0.00%

標準単価:

1,050.3000

代表機材規格(積算地区)	構成比	単価(積算地区)	代表機材規格(東京地区)	単価(東京地区)	備考
ダンプトラック[オンロード・ディーゼル] 10t積級 (タイヤ損耗費及び補修費(良好)を含む)	44.67%		ダンプトラック[オンロード・ディーゼル] 10t積級 (タイヤ損耗費及び補修費(良好)を含む)		MTPC00018T1 MTPT00018T1
運転手(一般)	40.44%		運転手(一般)		RTPC00007 RTPT00007
軽油 パトロール給油, 2~4KL積載車給油	14.89%		軽油パトロール給油		TTPC00013 TTPT00013
積算単価			積算単価		EP001
A=1 標準 C=1 土砂(岩塊・玉石混り土含む) E=16 距離5.5km以下(4.0km超)			B=1 バックホウ山積0.8m3(平積0.6m3) D=1 DID区間無し		

施工単価表

土砂等運搬

SPK25040002

単第 0 -0030号表

標準 土砂(岩塊・玉石混り土含む)

DID区間無し 距離7.5km以下(6.5km超)

1

m3 当り

機械構成比: 44.67% 労務構成比:

40.44% 材料構成比: 14.89%

市場単価構成比: 0.00%

標準単価:

1,400.5000

代表機材規格(積算地区)	構成比	単価(積算地区)	代表機材規格(東京地区)	単価(東京地区)	備考
ダンプトラック[オンロード・ディーゼル] 10t積級 (タイヤ損耗費及び補修費(良好)を含む)	44.67%		ダンプトラック[オンロード・ディーゼル] 10t積級 (タイヤ損耗費及び補修費(良好)を含む)		MTPC00018T1 MTPT00018T1
運転手(一般)	40.44%		運転手(一般)		RTPC00007 RTPT00007
軽油 パトロール給油, 2~4KL積載車給油	14.89%		軽油パトロール給油		TTPC00013 TTPT00013
積算単価			積算単価		EP001
A=1 標準 C=1 土砂(岩塊・玉石混り土含む) E=24 距離7.5km以下(6.5km超)			B=1 バックホウ山積0.8m3(平積0.6m3) D=1 DID区間無し		

数量計算書

数量総括内訳表					
工種	種別	規格	単位	数量	摘要
制作工事					
1号除塵機					
材料費					
主用部材費	鋼板	SS400 PL6t	kg	5.1	
	鋼板	SS400 PL9t	kg	497.2	
	鋼板	SS400 PL12t	kg	4.1	
	鋼板	SS400 PL16t	kg	17.1	
	不等辺山形鋼	SS400 L100*75*10	kg	114.4	
	溝形鋼	SS400 [125*65*6	kg	37.1	
	溝形鋼	SS400 [150*75*9	kg	142.7	
	丸鋼	S35C-N φ119	kg	90.0	
	鋼管	STKM13A φ135.0*12t	kg	95.0	
	丸鋼	SUS304 φ18	kg	56.1	
	角鋼	SUS304 □16	kg	107.7	
	鋼板	SUS304 PL4t	kg	153.2	
	鋼板	SUS304 PL6t	kg	111.0	
	鋼板	SUS304 PL9t	kg	1,119.6	
	平鋼	SUS304 FB75*9t	kg	1,063.4	
	不等辺山形鋼	SUS304 L100*75*10	kg	436.7	
	H形鋼	SUS304 H200*200*8	kg	421.0	
	溝形鋼	SUS304 [200*100*10	kg	309.8	
副部材費	副部材費		%	24.0	
部品費	部品費		%	16.0	
補助材料費	補助材料費		%	9.0	
機器単体費	サイクロ減速機	トルクリミッタ付 CHHM2-6160DB-EPTL-B-231	台	1.0	
	レーキチェーン	SUS403 (アタッチメント4個含む) JAC10152F-PJWH-A2T1+100L-PR	式	1.0	
	掻揚用 スプロケット	FCD600 JAC10152F-PJWH-1C10TQ	個	2.0	

数量総括内訳表					
工種	種別	規格	単位	数量	摘要
	駆動用 スプロケット (1)	S35C RS140-1C-50T	組	1.0	
	駆動用 スプロケット (2)	S35C RS140-1B-22T	組	1.0	
	駆動チェーン	特殊鋼 RS140-1-CP+98L-MWJR	式	1.0	
	テークアップユニット	UCT320C	組	1.0	
	テークアップユニット	UCT320CD	組	1.0	
労務費	機械設備製作工		人	206	
塗装費	酸洗い		m2	125.4	
	工場塗装 (気中部)	エポキシ樹脂塗料 (下塗) ポリウレタン樹脂 (中・上塗)	m2	15.3	
	工場塗装 (水中部)	エポキシ樹脂塗料 (下・中・上塗)	m2	15.7	
2号除塵機					
材料費					
主用部材費	鋼板	SS400 PL6t	kg	5.1	
	鋼板	SS400 PL9t	kg	497.2	
	鋼板	SS400 PL12t	kg	4.1	
	鋼板	SS400 PL16t	kg	17.1	
	不等辺山形鋼	SS400 L100*75*10	kg	114.4	
	溝形鋼	SS400 [125*65*6	kg	37.1	
	溝形鋼	SS400 [150*75*9	kg	142.7	
	丸鋼	S35C-N φ119	kg	90.0	
	鋼管	STKM13A φ135.0*12t	kg	131.4	
	丸鋼	SUS304 φ18	kg	76.4	
	角鋼	SUS304 □16	kg	107.7	
	鋼板	SUS304 PL4t	kg	171.9	
	鋼板	SUS304 PL6t	kg	111.0	
	鋼板	SUS304 PL9t	kg	1,284.1	
	平鋼	SUS304 FB75*9t	kg	1,465.1	

数量総括内訳表					
工種	種別	規格	単位	数量	摘要
	不等辺山形鋼	SUS304 L100*75*10	kg	436.7	
	H形鋼	SUS304 H200*200*8	kg	568.6	
	溝形鋼	SUS304 [200*100*10	kg	431.0	
副部材費	副部材費		%	24.0	
部品費	部品費		%	16.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	9.0	
機器単体費	サイクロ減速機	トルクリミッタ付 CHHM2-6165DB-EPTL-B-231	台	1.0	
	レーキチェーン	SUS403 (アタッチメント4個含む) JAC10152F-PJWH-A2T1+100L-PR	式	1.0	
	掻揚用 スプロケット	FCD600 JAC10152F-PJWH-1C10TQ	個	2.0	
	駆動用 スプロケット (1)	S35C RS140-1C-50T	組	1.0	
	駆動用 スプロケット (2)	S35C RS140-1B-22T	組	1.0	
	駆動チェーン	特殊鋼 RS140-1-CP+98L-MWJR	式	1.0	
	テークアップユニット	UCT320C	組	1.0	
	テークアップユニット	UCT320CD	組	1.0	
労務費	機械設備製作工		人	241	
塗装費	酸洗い		m2	153.4	
	工場塗装 (気中部)	エポキシ樹脂塗料 (下塗) ポリウレタン樹脂 (中・上塗)	m2	16.7	
	工場塗装 (水中部)	エポキシ樹脂塗料 (下・中・上塗)	m2	16.5	
3号除塵機					
材料費					
主用部材費	鋼板	SS400 PL6t	kg	5.1	
	鋼板	SS400 PL9t	kg	497.2	
	鋼板	SS400 PL12t	kg	4.1	
	鋼板	SS400 PL16t	kg	17.1	
	不等辺山形鋼	SS400 L100*75*10	kg	114.4	
	溝形鋼	SS400 [125*65*6	kg	37.1	

数 量 総 括 内 訳 表					
工 種	種 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
	溝形鋼	SS400 [150*75*9	kg	142.7	
	丸鋼	S35C-N φ119	kg	90.0	
	鋼管	STKM13A φ135.0*12t	kg	131.4	
	丸鋼	SUS304 φ18	kg	76.4	
	角鋼	SUS304 □16	kg	107.7	
	鋼板	SUS304 PL4t	kg	171.9	
	鋼板	SUS304 PL6t	kg	111.0	
	鋼板	SUS304 PL9t	kg	1,284.1	
	平鋼	SUS304 FB75*9t	kg	1,465.1	
	不等辺山形鋼	SUS304 L100*75*10	kg	436.7	
	H形鋼	SUS304 H200*200*8	kg	568.6	
	溝形鋼	SUS304 [200*100*10	kg	431.0	
副部材費	副部材費		%	24.0	
部品費	部品費		%	16.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	9.0	
機器単体費	サイクロ減速機	トルクリミッタ付 CHHM2-6165DB-EPTL-B-231	台	1.0	
	レーキチェーン	SUS403 (アタッチメント4個含む) JAC10152F-PJWH-A2T1+100L-PR	式	1.0	
	掻揚用 スプロケット	FCD600 JAC10152F-PJWH-1C10TQ	個	2.0	
	駆動用 スプロケット (1)	S35C RS140-1C-50T	組	1.0	
	駆動用 スプロケット (2)	S35C RS140-1B-22T	組	1.0	
	駆動チェーン	特殊鋼 RS140-1-CP+98L-MWJR	式	1.0	
	テークアップユニット	UCT320C	組	1.0	
	テークアップユニット	UCT320CD	組	1.0	
労務費	機械設備製作工	3号除塵機	人	241	
塗装費	酸洗い		m2	153.4	
	工場塗装 (気中部)	エポキシ樹脂塗料 (下塗) ポリウレタン樹脂 (中・上塗)	m2	16.7	
	工場塗装 (水中部)	エポキシ樹脂塗料 (下・中・上塗)	m2	16.5	

数量総括内訳表					
工種	種別	規格	単位	数量	摘要
水平コンベア					
材料費					
主用部材費	鋼板	SS400 PL4.5t	kg	533.8	
	山形鋼	SS400 L50*50*6	kg	204.6	
	溝形鋼	SS400 [125*65*6	kg	439.4	
	鋼管	STPG 200A Sch40	kg	27.4	
	鋼管	STPG 300A Sch40	kg	50.9	
	丸鋼	S45C-N φ45	kg	11.1	
	丸鋼	S45C-N φ60	kg	20.2	
	鋼板	SUS304 PL4t	kg	1.4	
	鋼板	SUS304 PL5t	kg	20.1	
	鋼管	SUS304TP 20A Sch20S	kg	0.2	
副部材費	副部材費		%	22.0	
部品費	部品費		%	16.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	9.0	
機器単体費	サイクロモーター プーリー	1.5kW CPM2-6145-EP-87	台	1.0	
	キャリアローラ	JC-320-60	組	16.0	
	自動調芯キャリア ローラ	M-JAC-320-60	組	2.0	
	リターン ローラ (1)	JR-600	組	5.0	
	リターン ローラ (2)	JRP-600KP (キープレート付)	組	1.0	
	自動調芯キャリア ローラ	M-JAR-600	組	1.0	
	ゴムベルト	250N/mm以上 耐油性26m	式	1.0	
	ヘッドスクレーパー	NVC-600H3B	組	1.0	
	テークアップ型 ユニット	UCTU210HFCDE4	組	2.0	
	スカートゴム	合成ゴム	式	1.0	
	V型ベルト クリーナー	SUS304	組	1.0	

数 量 総 括 内 訳 表					
工 種	種 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
労務費	機械設備製作工		人	37	
塗装費	工場塗装（気中部）	エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	m2	15.9	
ホッパ					
材料費					
主用部材費	鋼板	SS400 PL6t	kg	70.6	
	鋼板	SS400 PL9t	kg	54.4	
	鋼板	SS400 PL12t	kg	63.3	
	山形鋼	SS400 L75*75*6	kg	140.3	
	H形鋼	SS400 H150*150*7	kg	1,577.2	
	I形鋼	SS400 I300*150*8	kg	200.4	
	鋼板	SUS304 PL4t	kg	50.2	
	鋼板	SUS304 PL6t	kg	5.7	
部品費	六角ボルト	SUS304 M16	kg	26.9	
	寸切ボルト	SUS304 M16	kg	5.4	
	樹脂カプセル	HP-16	本	16.0	
副部材費	副部材費		%	22.0	
部品費	部品費		%	16.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	9.0	
機器単体費	し渣コンテナ	SUS304 1.2m3	台	2.0	
	電動 チェーンブロック	ギヤードトロリ式 定格荷重1.5t	式	1.0	
労務費	機械設備製作工		人	16	
塗装費	酸洗い		m2	3.4	
	工場塗装（気中部）	エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	m2	62.7	
1号減速機架台					
直接部材費	鋼板	SS400 PL3.2t	kg	96.2	

数 量 総 括 内 訳 表					
工 種	種 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
	鋼板	SS400 PL9t	kg	12.9	
	鋼板	SS400 PL12t	kg	0.4	
	鋼板	SS400 PL16t	kg	0.5	
	溝形鋼	SS400 [125*65*6	kg	105.4	
	鋼管	SGP 20A	kg	0.1	
	角鋼	SS400 □12	kg	0.5	
部品費	寸切ボルト	SUS304 M16	kg	1.4	
	六角ボルト	SUS304 M16	kg	1.7	
	樹脂カプセル	HP-16	本	4.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	13.0	
労務費	機械設備製作工		人	5	
塗装費	工場塗装（気中部）	エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	m2	12.1	
2号減速機架台					
直接部材費	鋼板	SS400 PL3.2t	kg	96.2	
	鋼板	SS400 PL9t	kg	12.9	
	鋼板	SS400 PL12t	kg	0.4	
	鋼板	SS400 PL16t	kg	0.5	
	溝形鋼	SS400 [125*65*6	kg	105.4	
	鋼管	SGP 20A	kg	0.1	
	角鋼	SS400 □12	kg	0.5	
部品費	寸切ボルト	SUS304 M16	kg	1.4	
	六角ボルト	SUS304 M16	kg	1.7	
	樹脂カプセル	HP-16	本	4.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	13.0	
労務費	機械設備製作工		人	5	
塗装費	工場塗装（気中部）	エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	m2	12.1	

数量総括内訳表					
工種	種別	規格	単位	数量	摘要
3号減速機架台					
直接部材費	鋼板	SS400 PL3.2t	kg	96.2	
	鋼板	SS400 PL9t	kg	12.9	
	鋼板	SS400 PL12t	kg	0.4	
	鋼板	SS400 PL16t	kg	0.5	
	溝形鋼	SS400 [125*65*6	kg	105.4	
	鋼管	SGP 20A	kg	0.1	
	角鋼	SS400 □12	kg	0.5	
部品費	寸切ボルト	SUS304 M16	kg	1.4	
	六角ボルト	SUS304 M16	kg	1.7	
	樹脂カプセル	HP-16	本	4.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	13.0	
労務費	機械設備製作工		人	5	
塗装費	工場塗装（気中部）	エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	m2	12.1	
1号点検歩廊					
材料費					
直接部材費	鋼板	SS400 PL6t	kg	4.5	
	縞鋼板	CPL6t	kg	126.8	
	山形鋼	SS400 L75*75*6	kg	25.6	
	溝形鋼	SS400 [150*75*6.5	kg	156.1	
	鋼管	SGP 25A	kg	29.1	
	鋼管	SGP 40A	kg	74.3	
	鋼管	90° ショートエルボ40A	個	4.0	
	鋼管	45° ロングエルボ40A	個	4.0	
	鋼管	45° ロングエルボ25A	個	8.0	

数量総括内訳表					
工種	種別	規格	単位	数量	摘要
部品費	六角ナット	SUS304 M10	kg	0.2	
	六角穴付釦ボルト	SUS304 M10	kg	1.5	
	六角ボルト	SUS304 M10	kg	1.9	
	寸切ボルト	SUS304 M10	kg	1.4	
	樹脂カプセル	HP-16	本	4.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	13.0	
労務費	機械設備製作工		人	7	
塗装費	工場塗装（気中部）	エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	m2	15.7	
2号点検歩廊					
材料費					
直接部材費	鋼板	SS400 PL6t	kg	5.3	
	縞鋼板	CPL6t	kg	161.9	
	山形鋼	SS400 L75*75*6	kg	31.7	
	溝形鋼	SS400 [150*75*6.5	kg	193.3	
	鋼管	SGP 25A	kg	38.3	
	鋼管	SGP 40A	kg	90.5	
	鋼管	90° ショートエルボ40A	個	4.0	
	鋼管	45° ロングエルボ40A	個	4.0	
	鋼管	45° ロングエルボ25A	個	8.0	
	部品費	六角ナット	SUS304 M10	kg	0.2
六角穴付釦ボルト		SUS304 M10	kg	1.8	
六角ボルト		SUS304 M10	kg	2.3	
寸切ボルト		SUS304 M10	kg	1.4	
樹脂カプセル		HP-16	本	4.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	13.0	
労務費	機械設備製作工		人	8	

数量総括内訳表					
工種	種別	規格	単位	数量	摘要
塗装費	工場塗装（気中部）	エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	m2	19.7	
3号点検歩廊					
材料費					
直接部材費	鋼板	SS400 PL6t	kg	5.3	
	縞鋼板	CPL6t	kg	152.5	
	山形鋼	SS400 L75*75*6	kg	31.7	
	溝形鋼	SS400 [150*75*6.5	kg	193.3	
	鋼管	SGP 25A	kg	38.3	
	鋼管	SGP 40A	kg	90.5	
	鋼管	90° ショートエルボ40A	個	4.0	
	鋼管	45° ロングエルボ40A	個	4.0	
	鋼管	45° ロングエルボ25A	個	8.0	
部品費	六角ナット	SUS304 M10	kg	0.2	
	六角穴付釦ボルト	SUS304 M10	kg	1.8	
	六角ボルト	SUS304 M10	kg	2.3	
	寸切ボルト	SUS304 M10	kg	1.4	
	樹脂カプセル	HP-16	本	4.0	
製作補助材料費	補助材料費		%	13.0	
労務費	機械設備製作工		人	8	
塗装費	工場塗装（気中部）	エポキシ樹脂塗料（下塗） ポリウレタン樹脂（中・上塗）	m2	19.3	
間接労務費	間接労務費	除塵機	%	75.0	
	間接労務費	鋼製付属	%	60.0	
工場管理費	工場管理費	除塵機 対象率:20%	式	1.0	
	工場管理費	鋼製付属 対象率:25%	式	1.0	

数量総括内訳表					
工種	種別	規格	単位	数量	摘要
据付工事					
輸送費	輸送費	除塵機一式 工場～現場	式	1.0	
	輸送費	鋼製付属設備(減速機架台ほか) 工場～現場	式	1.0	
	輸送費	既設撤去(除塵機一式) 現場～処分場	式	1.0	
労務費					
1号除塵機					
撤去	機械設備据付工	1号除塵機	人	51	
	普通作業員	1号除塵機	人	13	
据付	機械設備据付工		人	52	
	普通作業員		人	13	
2号除塵機					
撤去	機械設備据付工		人	62	
	普通作業員		人	15	
据付	機械設備据付工		人	62	
	普通作業員		人	15	
3号除塵機					
撤去	機械設備据付工		人	62	
	普通作業員		人	15	
据付	機械設備据付工		人	62	
	普通作業員		人	15	
水平コンベア					
撤去	機械設備据付工		人	19	
	普通作業員		人	5	
据付	機械設備据付工		人	19	
	普通作業員		人	5	

数量総括内訳表					
工種	種別	規格	単位	数量	摘要
ホッパ					
撤去	機械設備据付工		人	66	
	普通作業員		人	16	
据付	機械設備据付工		人	9	
	普通作業員		人	2	
減速機架台					
撤去	機械設備据付工	減速機・点検歩廊	人	10	
	普通作業員	減速機・点検歩廊	人	2	
据付	機械設備据付工	1,2,3号	人	5	
	普通作業員	1,2,3号	人	1	
点検歩廊					
据付	機械設備据付工		人	8	
	普通作業員		人	2	
材料費					
除塵機	据付材料費		%	8.0	
	据付補助材料費		%	2.0	
水平コンベア	据付材料費		%	8.0	
	据付補助材料費		%	2.0	
ホッパ	据付材料費		%	8.0	
	据付補助材料費		%	2.0	
減速機架台	据付補助材料費		%	1.0	
点検歩廊	据付補助材料費		%	1.0	
直接経費					
	ラフタークレーン	撤去・据付 25t吊	日	76	
	電気溶接機	撤去 エンジン付200A	日	36	
	電気溶接機	据付 エンジン付200A	日	27	

工場製作工労務計算書

名 称	材 料	算 式 及 び 形 状	備 考
レーキ形除塵機	定置回転式		
	1号除塵機	スクリーン有効幅 = 2.596 m (水路幅-チェーン)	
		スクリーン実長 = 4.417 m (水路天端高-回転軸中心)	
		$X = A * B$	
		$= 2.596 * 4.417 = 11.47$	
		標準制作工数	
		$y = 9.60 * X + 74.8$	
		$= 9.60 * 11.47 + 74.8 = 184.9$	
		制作工数	
		$Y = y * Km * Ks * Kn$	
		$Km = (Km100 - Km0) * Km1 + Km0$	
		$= (1.10 - 0.90) * 0.79 + 0.90$	
		$= 1.06$	
		$Ks = 1.00 + Ks1 + Ks2$	
		$Ks1 = (\text{スクリーン目幅(mm)} - 100) * -0.0009$	
		$= (50 - 100) * -0.0009$	
		$= 0.05$	
		$Ks2 = 0.00$	
		$Ks = 1.00 + 0.05 + 0.00$	
		$= 1.05$	
		$Kn = 1.00$	
		$Y = 184.91 * 1.06 * 1.05 * 1.00$	
		$= 205.8 \quad \text{人}$	
	2・3号除塵機	スクリーン有効幅 = 3.599 m (水路幅-チェーン)	
		スクリーン実長 = 4.417 m (水路天端高-回転軸中心)	
		$X = A * B$	
		$= 3.599 * 4.417 = 15.90$	
		標準制作工数	
		$y = 9.60 * X + 74.8$	
		$= 9.60 * 15.90 + 74.8 = 227.4$	
		制作工数	
		$Y = y * Km * Ks * Kn$	
		$Km = (Km100 - Km0) * Km1 + Km0$	
		$= (1.10 - 0.90) * 0.82 + 0.90$	

工場製作工労務計算書

名 称	材 料	算 式 及 び 形 状	備 考
		$= 1.06$	
		$K_s = 1.00 + K_{s1} + K_{s2}$	
		$K_{s1} = (\text{スクリーン目幅(mm)} - 100) * -0.0009$	
		$= (50 - 100) * -0.0009$	
		$= 0.05$	
		$K_{s2} = 0.00$	
		$K_s = 1.00 + 0.050 + 0.00$	
		$= 1.05$	
		$K_n = 0.95$	
		$Y = 227.44 * 1.06 * 1.05 * 0.95$	
		$= 240.5 \quad \text{人 (1基あたり)}$	
	水平コンベア	ベルト幅 $= 0.60 \text{ m}$	
		回転軸芯長 $= 11.70 \text{ m}$	
		$X = A * B$	
		$= 0.60 * 11.70 = 7.02$	
		$y = 11.21 * X^{0.584}$	
		$= 11.21 * 7.02^{0.584}$	
		$= 34.98 \quad \text{人}$	
		制作工数	
		$Y = y * K_m * K_s * K_n$	
		$K_m = (K_{m100} - K_{m0}) * K_{m1} + K_{m0}$	
		$= (1.16 - 1.00) * 0.02 + 1.00$	
		$= 1.00$	
		$K_s = 1.00 + K_{s1} + K_{s2}$	
		$K_{s1} = (\text{スクリーン目幅(mm)} - 100) * -0.0009$	
		$= (50 - 100) * -0.0009$	
		$= 0.045$	
		$K_{s2} = 0.00$	
		$K_s = 1.00 + 0.045 + 0.00$	
		$= 1.045$	
		$K_n = 1.00$	
		$Y = 34.98 * 1.00 * 1.045 * 1.00$	
		$= 36.6 \quad \text{人}$	

工場製作工労務計算書

名 称	材 料	算 式 及 び 形 状	備 考
	ホツパ	貯留容量 = 1.20 m ³ <small>0.478</small>	
		y = 42.49 * X <small>0.478</small>	
		= 42.49 * 1.2	
		= 46.36 人	
		制作工数	
		Y = y * Km * Ks * Kn	
		Km = (Km100 - Km0) * Km1 + Km0	
		= (1.16 - 1.00) * 0.03 + 1.00	
		= 1.00	
		Ks = 1.00 + Ks1 + Ks2	
		Ks1 = (スクリーン目幅(mm)- 100) * -0.0009	
		= (50 - 100) * -0.0009	
		= 0.045	
		Ks2 = 0.00	
		Ks = 1.00 + 0.045 + 0.00	
		= 1.045	
		Kn = 1.00	
		Y = 46.36 * 1.00 * 1.045 * 1.00	
		= 48.4 人	
		= 48.4 * 1/3	
		= 16.1 人	
		※本歩掛の製作はホツパ本体、架台、手摺・タラップとなっている。	
		本地区は、架台のみであるため、歩く掛を1/3とする。	
減速機架台	区分A		
	(鋼製付属設備)	重量(X) = 219.1 kg (1基当り質量)	
		標準制作工数	
		y = 12.20 * X <small>-0.434</small>	
		= 12.20 * 0.22 <small>-0.434</small> = 23.54	
		制作工数	
		Y = y * W * Km * Kn	
		W = 0.22	
		Km = (Km100 - Km0) * Km1 + Km0	
		= (1.30 - 1.00) * 0.00 + 1.00	
		= 1.00	
		Km100 = 1.30 Km0 = 1.00	

工場製作工勞務計算書

名 称	材 料	算 式 及 び 形 状	備 考
		$Km1 = 0.00$	
		$Kn = 0.93$	
		$Y = 23.54 \times 0.22 \times 1.00 \times 0.93$	
		$= 4.8 \quad \text{人}$	
1号点検歩廊	区分A		
	(鋼製付属設備)	重量(X) = 423.6 kg	
		標準制作工数	
		$y = 12.20 * X^{-0.434}$	
		$= 12.20 * 0.42^{-0.434} = 17.78$	
		制作工数	
		$Y = y * W * Km * Kn$	
		$W = 0.42$	
		$Km = (Km100 - Km0) * Km1 + Km0$	
		$= (1.30 - 1.00) \times 0.00 + 1.00$	
		$= 1.00$	
		$Km100 = 1.30 \quad Km0 = 1.00$	
		$Km1 = 0.00$	
		$Kn = 0.93$	
		$Y = 17.78 \times 0.42 \times 1.00 \times 0.93$	
		$= 6.9 \quad \text{人}$	
2号点検歩廊	区分A		
	(鋼製付属設備)	重量(X) = 528.9 kg	
		標準制作工数	
		$y = 12.20 * X^{-0.434}$	
		$= 12.20 * 0.53^{-0.434} = 16.07$	
		制作工数	
		$Y = y * W * Km * Kn$	
		$W = 0.53$	
		$Km = (Km100 - Km0) * Km1 + Km0$	
		$= (1.30 - 1.00) \times 0.00 + 1.00$	
		$= 1.00$	
		$Km100 = 1.30 \quad Km0 = 1.00$	
		$Km1 = 0.00$	

塗 装 労 務 計 算 書

【工場塗装・気中部】

工 程	塗 料 名	塗 装 回 数 (回)	標 準 膜 厚 ($\mu\text{m}/\text{回}$)	塗 布 量 (刷毛塗) ($\text{kg}/100\text{m}^2$)	備 考
(C エポキシ・ポリウレタン樹脂系)					
素地調整					
プライマー処理	有機ジンクリッチプライマー		15	20	
1. 下塗り(1)	エポキシ樹脂塗料	1	80	40	
2. 下塗り(2)	エポキシ樹脂塗料	1	80	40	
3. 中塗り	ポリウレタン樹脂塗料	1	40	22	
4. 上塗り	ポリウレタン樹脂塗料	1	30	17	
計		4	230		

素地調整

100m2当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	5.5	
研削材料	ショット	kg	60	

プライマー処理

100m2当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	1.4	
有機ジンクリッチプライマー		kg	20	
希釈剤	有機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	1.8	ペイント使用量 9%

1. 下塗り(1) 2. 下塗り(2)

100m2当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	1.4	
エポキシ樹脂塗料		kg	40	
希釈剤	エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	3.6	ペイント使用量 9%

3. 中塗り

100m2当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	1.4	
ポリウレタン樹脂塗料		kg	22.0	
希釈剤	ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	kg	2.0	ペイント使用量 9%

4. 上塗り

100m2当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	1.4	
ポリウレタン樹脂塗料		kg	17.0	
希釈剤	ポリウレタン樹脂塗料用シンナー	kg	1.5	ペイント使用量 9%

塗 装 労 務 計 算 書

【工場塗装・水中部】

工 程	塗 料 名	塗 装 回 数 (回)	標 準 膜 厚 ($\mu\text{m}/\text{回}$)	塗 布 量 (刷毛塗) ($\text{kg}/100\text{m}^2$)	備 考
(A エポキシ樹脂系)					
素地調整					
プライマー処理	有機ジンクリッチプライマー		15	20	
1. 下塗り(1)	エポキシ樹脂塗料	1	100	50	
2. 下塗り(2)	エポキシ樹脂塗料	1	100	50	
3. 中塗り	エポキシ樹脂塗料	1	40	22	
4. 上塗り	エポキシ樹脂塗料	1	40	20	
計		4	280		

素地調整

100m²当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	5.5	
研削材料	ショット	kg	60	

プライマー処理

100m²当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	1.4	
有機ジンクリッチプライマー		kg	20	
希釈剤	有機ジンクリッチプライマー用シンナー	kg	1.8	ペイント使用量 9%

1. 下塗り(1) 2. 下塗り(2)

100m²当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	1.4	
エポキシ樹脂塗料		kg	50	
希釈剤	エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	4.5	ペイント使用量 9%

3. 中塗り

100m²当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	1.4	
エポキシ樹脂塗料		kg	22.0	
希釈剤	エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	2.0	ペイント使用量 9%

4. 上塗り

100m²当り

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
橋梁塗装工		人	1.4	
エポキシ樹脂塗料		kg	20.0	
希釈剤	エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	1.8	ペイント使用量 9%

輸 送 費 計 算 書

名 称	材 料	算 式 及 び 形 状	備 考
【製作輸送】			
	除塵機	対象設備重量(x) = 26.29 t	
		距離(D) = 201.0 km	
		輸送費(片道)	
		$y = 53.4 * x * D + 216,000$	
		$= 53.4 * 26.29 * 201.0 + 216,000$	
		$= 498,000 \text{ 円}$	
		1号除塵機	
		除塵機 = 5,600.1 kg 機器 = 666.7 kg	
		合計 = 6,266.8 kg	
		2号除塵機	
		除塵機 = 6,662.8 kg 機器 = 670.7 kg	
		合計 = 7,333.5 kg	
		2号除塵機	
		除塵機 = 6,662.8 kg 機器 = 670.7 kg	
		合計 = 7,333.5 kg	
		水平コンベア	
		水平コンベア = 1,700.8 kg 機器 = 707.5 kg	
		合計 = 2,408.3 kg	
		ホツパ	
		架台 = 2,194.4 kg 機器 = 749.0 kg	
		合計 = 2,943.4 kg	
	鋼製付属設備	対象設備重量(x) = 2.13 t	
		距離(D) = 201.0 km	
		輸送費(片道)	
		$y = 38.3 * x * D + 81,000$	
		$= 38.3 * 2.13 * 201.0 + 81,000$	
		$= 97,000 \text{ 円}$	
		減速機架台	
		減速機架台(1基) = 219.1 kg 台数 = 3.0 基	
		合計 = 657.3 kg	
		点検歩廊	
		点検歩廊 = 1,472.0 kg	

据付工労務計算書

名 称	材 料	算 式 及 び 形 状	備 考
レーキ形除塵機	定置回転式		
	1号除塵機	スクリーン有効幅 = 2.596 m (水路幅-チェーン)	
		スクリーン実長 = 4.417 m (水路天端高-回転軸中心)	
		$X = A * B$	
		$= 2.596 * 4.417 = 11.47$	
		標準制作工数	
		$y = 3.79 * X + 21$	
		$= 3.79 * 11.47 + 21$	
		$= 64.47$	
		据付工数	
		$Y = y * Ks * Kn$	
		$Ks = 1.00$	
		$Kn = 1.00$	
		$= 64.47 * 1.00 * 1.00 = 64.47$ 人	
		機械設備据付工 割合 80 %	
		$Y1 = 64.47 * 0.8 = 51.6$ 人	
		普通作業員 割合 20 %	
		$Y2 = 64.47 * 0.2 = 12.9$ 人	
	2・3号除塵機	スクリーン有効幅 = 3.599 m (水路幅-チェーン)	
		スクリーン実長 = 4.417 m (水路天端高-回転軸中心)	
		$X = A * B$	
		$= 3.599 * 4.417 = 15.90$	
		標準制作工数	
		$y = 3.79 * X + 21$	
		$= 3.79 * 15.90 + 21$	
		$= 81.26$	
		据付工数	
		$Y = y * Ks * Kn$	
		$Ks = 1.00$	
		$Kn = 0.95$	
		$= 81.26 * 1.00 * 0.95 = 77.20$ 人	

据付工労務計算書

名 称	材 料	算 式 及 び 形 状	備 考
		機械設備据付工 割合 80 %	
		$Y1 = 77.20 * 0.8 = 61.8 \text{ 人}$	
		普通作業員 割合 20 %	
		$Y2 = 77.20 * 0.2 = 15.4 \text{ 人}$	
	水平コンベア	ベルト幅 = 0.60 m	
		回転軸芯長 = 11.70 m	
		$X = A * B$	
		$= 0.60 * 11.70 = 7.02$	
		標準制作工数	
		$y = 1.39 * X + 14$	
		$= 1.39 * 7.02 + 14$	
		$= 23.76$	
		据付工数	
		$Y = y * Ks * Kn$	
		$Ks = 1.00$	
		$Kn = 1.00$	
		$= 23.76 * 1.00 * 1.00 = 23.76 \text{ 人}$	
		機械設備据付工 割合 80 %	
		$Y1 = 23.76 * 0.8 = 19.0 \text{ 人}$	
		普通作業員 割合 20 %	
		$Y2 = 23.76 * 0.2 = 4.8 \text{ 人}$	
	ホツパ	貯留容量 = 1.20 m ³	
		標準制作工数	
		$y = 6.46 * X + 4$	
		$= 6.46 * 1.20 + 4$	
		$= 11.75$	
		据付工数	
		$Y = y * Ks * Kn$	
		$Ks = 1.00$	
		$Kn = 1.00$	

据付工労務計算書

名 称	材 料	算 式 及 び 形 状	備 考
		$= 11.75 * 1.00 * 1.00 = 11.75$ 人	
		機械設備据付工 割合 80 %	
		Y1 = 11.75 * 0.8 = 9.4 人	
		普通作業員 割合 20 %	
		Y2 = 11.75 * 0.2 = 2.4 人	
鋼製付属設備	減速機架台	区分A	
		重量(X) = 219.1 kg (1基あたり)	
		標準据付工数	
		$y = 5.09 * X^{-0.434}$	
		$= 5.09 * 0.22^{-0.434} = 9.82$	
		据付工数	
		$Y = y * W * Kn$	
		$W = 219.1$	
		$Kn = 0.92$	
		$= 9.82 * 0.22 * 0.92 = 1.99$ 人	
		機械設備据付工 割合 80 %	
		Y1 = 1.99 * 0.8 = 1.59 人	
		普通作業員 割合 20 %	
		Y2 = 1.99 * 0.2 = 0.40 人	
	1号点検歩廊	区分A	
		重量(X) = 423.6 kg	
		標準据付工数	
		$y = 5.09 * X^{-0.434}$	
		$= 5.09 * 0.42^{-0.434} = 7.42$	
		据付工数	
		$Y = y * W * Kn$	
		$W = 423.6$	
		$Kn = 0.92$	
		$= 7.42 * 0.42 * 0.92 = 2.87$ 人	

据付工勞務計算書

名 称	材 料	算 式 及 び 形 状	備 考
		機械設備据付工 割合 80 %	
		$Y1 = 2.87 * 0.8 = 2.30$ 人	
		普通作業員 割合 20 %	
		$Y2 = 2.87 * 0.2 = 0.57$ 人	
	2号点検歩廊	区分A	
		重量(X) = 528.9 kg	
		標準据付工数	
		$y = 5.09 * X^{-0.434}$	
		$= 5.09 * 0.53^{-0.434} = 6.70$	
		据付工数	
		$Y = y * W * Kn$	
		$W = 528.9$	
		$Kn = 0.92$	
		$= 6.70 * 0.53 * 0.92 = 3.27$ 人	
		機械設備据付工 割合 80 %	
		$Y1 = 3.27 * 0.8 = 2.62$ 人	
		普通作業員 割合 20 %	
		$Y2 = 3.27 * 0.2 = 0.65$ 人	
	3号点検歩廊	区分A	
		重量(X) = 519.5 kg	
		標準据付工数	
		$y = 5.09 * X^{-0.434}$	
		$= 5.09 * 0.52^{-0.434} = 6.76$	
		据付工数	
		$Y = y * W * Kn$	
		$W = 519.5$	
		$Kn = 0.92$	
		$= 6.76 * 0.52 * 0.92 = 3.23$ 人	

部 材 重 量 表

機器名称：前面降下前面掻揚式除塵機

規格・寸法：3.000Wx4.000H

1号除塵機

部 番	図 面 名 称	重 量 (kg)										塗 装 面 積 (m ²)		
		SS400	SGP	SUS304	SUS304-TP	S35C-N	STKM13A	CAC406	VP	部 品	合 計	水 上 部	水 中 部	酸 洗
1	ガイド側板(上)	742.5	40.2	34.3						5.3	822.3	8.44	14.15	1.09
2	ガイド側板(下)			1366.1	45.0					16.3	1427.4			38.16
3	ガイド側板蓋			100.2						3.0	103.2			6.32
4	整流板			111.0						1.3	112.3			4.67
5	スクリーン	92.0		1623.0	39.8					13.9	1768.7	2.61		47.67
6	駆動軸	0.6		0.1		90.0	95			1.5	187.2	0.02	1.49	0.01
7	レーキ			484.9						10.0	494.9			13.09
8	固定エプロン			424.8						7.8	432.6			13.48
9	テークアップフレーム	173.8								3.3	177.1	4.23		
10	テークアップ装置			47.7				20.4	1.4	1.1	70.6			0.89
11	給脂配管図			1.7						0.7	2.4			0.03
12	定位置停止装置	0.5		0.8						0.1	1.4		0.04	0.02
	合計	1009.4	40.2	4194.6	84.8	90.0	95.0	20.4	1.4	64.3	5600.1	15.30	15.68	125.43
		kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	m ²	m ²	m ²

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(ガイド側板(上))				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	ガイド側板	鋼板	主	SS400	PL 9 t	=	2.579	2	5.158	m ²	70.65	364.4	2.579 × 2	2	5.16	5.16		
2	上下連結板	鋼板	副	SS400	PL 16 t	0.065 × 0.750 =	0.049	2	0.098	m ²	125.60	12.3	0.065 × 0.750 × 2	2	0.20			
3	上下連結板リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.055 =	0.006	6	0.036	m ²	70.65	2.5	0.100 × 0.055 × 2	6	0.07			
4	支柱取付板	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.095 × 0.240 =	0.023	2	0.046	m ²	70.65	3.2	0.095 × 0.240 × 2	2	0.09			
5	支柱取付板リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.085 × 0.140 =	0.012	4	0.048	m ²	70.65	3.4	0.085 × 0.140 × 2	4	0.10			
6	補強梁取付板	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.260 × 0.256 =	0.067	2	0.134	m ²	70.65	9.5	0.260 × 0.256 × 2	2		0.27		
7	補強梁取付板リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.388 =	0.035	2	0.070	m ²	70.65	4.9	0.091 × 0.388 × 2	2		0.14		
8	レーキガイド	山形鋼	主	SS400	L 100 x 75 x 10	=	0.150	4	0.600	m	13.00	7.8	0.100 × 2 + 0.075 × 2 × 0.150	4		0.21		
9	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 1.246 =	0.125	2	0.250	m ²	70.65	17.7	0.100 × 1.246 × 2	2		0.50		
10	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 1.246 =	0.113	2	0.226	m ²	70.65	16.0	0.091 × 1.246 × 2	2		0.45		
11	レーキガイド	山形鋼	主	SS400	L 100 x 75 x 10	=	0.800	8	6.400	m	13.00	83.2	0.100 × 2 + 0.075 × 2 × 0.800	8		2.24		
12	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.285 =	0.029	2	0.058	m ²	70.65	4.1	0.100 × 0.285 × 2	2		0.11		
13	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.286 =	0.026	2	0.052	m ²	70.65	3.7	0.091 × 0.286 × 2	2		0.10		
14	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 1.077 =	0.108	2	0.216	m ²	70.65	15.3	0.100 × 1.077 × 2	2		0.43		
15	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 1.146 =	0.104	2	0.208	m ²	70.65	14.7	0.091 × 1.146 × 2	2		0.42		
16	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.808 =	0.081	2	0.162	m ²	70.65	11.4	0.100 × 0.808 × 2	2		0.32		
17	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.713 =	0.065	2	0.130	m ²	70.65	9.2	0.091 × 0.713 × 2	2		0.26		
18	レーキガイド	山形鋼	主	SS400	L 100 x 75 x 10	=	0.900	2	1.800	m	13.00	23.4	0.100 × 2 + 0.075 × 2 × 0.900	2		0.63		
19	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.560 =	0.056	2	0.112	m ²	70.65	7.9	0.100 × 0.560 × 2	2		0.22		
20	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.629 =	0.057	2	0.114	m ²	70.65	8.1	0.091 × 0.629 × 2	2		0.23		
21	レーキガイドリブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.081 × 0.056 =	0.005	4	0.020	m ²	70.65	1.4	0.081 × 0.056 × 2	4		0.04		
22	レーキガイドリブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.322 =	0.029	2	0.058	m ²	70.65	4.1	0.091 × 0.322 × 2	2		0.12		
23	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	0.150	4	0.600	m	2.03	1.2	0.150 × 0.016 × 4	4			0.04	
24	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	1.229	2	2.458	m	2.03	5.0	1.229 × 0.016 × 4	2			0.16	
25	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	0.800	8	6.400	m	2.03	13.0	0.800 × 0.016 × 4	8			0.41	
26	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	0.292	2	0.584	m	2.03	1.2	0.292 × 0.016 × 4	2			0.04	
27	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	1.155	2	2.310	m	2.03	4.7	1.155 × 0.016 × 4	2			0.15	
28	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	0.713	2	1.426	m	2.03	2.9	0.713 × 0.016 × 4	2			0.09	
29	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	0.900	2	1.800	m	2.03	3.7	0.900 × 0.016 × 4	2			0.12	
30	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	0.639	2	1.278	m	2.03	2.6	0.639 × 0.016 × 4	2			0.08	
31	吊ピース	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.100 =	0.010	4	0.040	m ²	70.65	2.8	0.100 × 0.100 × 2	4	0.08			
32	ガイド側板塞ぎ板	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.245 × 0.550 =	0.135	2	0.270	m ²	70.65	19.1	0.245 × 0.550 × 2	2		0.54		
33	ガイド側板塞ぎ板	鋼板	主	SS400	PL 6 t	0.065 × 0.410 =	0.027	4	0.108	m ²	47.10	5.1	0.065 × 0.410 × 2	4		0.21		
34	ガイド側板補強梁(1)	鋼管	副	SGP	125 A	=	2.678	1	2.678	m	15.00	40.2	0.140 × * × 2.678	1		1.18		
35	ガイド側板補強梁(1)	鋼板	副	SS400	PL 12 t	0.250 × 0.366 =	0.092	2	0.184	m ²	94.20	17.3	0.250 × 0.366 × 2	2		0.37		
36	ガイド側板補強梁(2)	溝形鋼	副	SS400	[100 x 50 x 5	=	2.920	1	2.920	m	9.36	27.3	0.100 × 2 + 0.050 × 4 × 2.920	1	1.17			
37	ガイド側板支柱	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.085 × 0.240 =	0.020	2	0.040	m ²	70.65	2.8	0.085 × 0.240 × 2	2		0.08		
38	ガイド側板支柱	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	1.383	2	2.766	m	13.40	37.1	0.125 × 2 + 0.065 × 4 × 1.383	2	1.41			
39	ガイド側板支柱	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.140 × 0.145 =	0.020	2	0.040	m ²	70.65	2.8	0.140 × 0.145 × 2	2		0.08		
	(合計)											817.0 (kg)		8.44	14.15	1.09		
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 65	(N,2FW,SW)		8	8	組	0.21	1.7	(上下連結部)					
2	六角穴付皿 BT	B		SUS304	M 10 x 15			12	12	組	0.01	0.1	(ガイド側板塞ぎ板)					
3	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 55	(N,2FW,SW)		12	12	組	0.19	2.3	(ガイド側板補強梁(1))					
4	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 40	(N,FW,SW,TW)		4	4	組	0.10	0.4	(ガイド側板補強梁(2))					
5	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 50	(N,2FW,SW)		4	4	組	0.19	0.8	(ガイド側板支柱)					
	(合計)											5.3 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面揺揚式除塵機

(ガイド側板(下))				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	ガイド側板	鋼板	主	SUS304	PL 9 t		=	4.088	2	8.176	m ²	71.37	583.5	4.088 × 2	2			16.35
2	上下部連結板	鋼板	副	SUS304	PL 16 t	0.065 × 0.750	=	0.049	2	0.098	m ²	126.88	12.4	0.065 × 0.750 × 2	2			0.20
3	上下部連結板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.055	=	0.006	6	0.036	m ²	71.37	2.6	0.100 × 0.055 × 2	6			0.07
4	補強梁取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.280 × 0.256	=	0.072	2	0.144	m ²	71.37	10.3	0.280 × 0.256 × 2	2			0.29
5	補強梁取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.091 × 0.386	=	0.035	2	0.070	m ²	71.37	5.0	0.091 × 0.386 × 2	2			0.14
6	ブラケット取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.080 × 0.250	=	0.020	10	0.200	m ²	71.37	14.3	0.080 × 0.250 × 2	10			0.40
7	ブラケット取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.041 × 0.075	=	0.003	2	0.006	m ²	71.37	0.4	0.041 × 0.075 × 2	2			0.01
8	ブラケット取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.051 × 0.075	=	0.004	4	0.016	m ²	71.37	1.1	0.051 × 0.075 × 2	4			0.03
9	ブラケット取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.051 × 0.285	=	0.015	6	0.090	m ²	71.37	6.4	0.051 × 0.285 × 2	6			0.17
10	ベースプレート	鋼板	副	SUS304	PL 16 t	0.270 × 0.772	=	0.208	2	0.416	m ²	126.88	52.8	0.270 × 0.772 × 2	2			0.83
11	ベースプレートリブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.150 × 0.259	=	0.039	8	0.312	m ²	71.37	22.3	0.150 × 0.259 × 2	8			0.62
12	ガイド側板蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.035 × 0.256	=	0.009	6	0.054	m ²	71.37	3.9	0.035 × 0.256 × 2	6			0.11
13	ガイド側板蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.070 × 0.256	=	0.018	2	0.036	m ²	71.37	2.6	0.070 × 0.256 × 2	2			0.07
14	ガイド側板蓋取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.091 × 0.386	=	0.035	8	0.280	m ²	71.37	20.0	0.091 × 0.386 × 2	8			0.56
15	吊ピース	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.100	=	0.010	4	0.040	m ²	71.37	2.9	0.100 × 0.100 × 2	4			0.08
16	レーキガイド	山形鋼	主	SUS304	L 100 x 75 x 10		=	4.135	8	33.080	m	13.20	436.7	0.100 × 2 + 0.075 × 2 × 4.135	8			11.58
17	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.911	=	0.091	2	0.182	m ²	71.37	13.0	0.100 × 0.911 × 2	2			0.36
18	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.609	=	0.061	2	0.122	m ²	71.37	8.7	0.100 × 0.609 × 2	2			0.24
19	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.367	=	0.037	2	0.074	m ²	71.37	5.3	0.100 × 0.367 × 2	2			0.15
20	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.367	=	0.037	2	0.074	m ²	71.37	5.3	0.100 × 0.367 × 2	2			0.15
21	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.209	=	0.021	2	0.042	m ²	71.37	3.0	0.100 × 0.209 × 2	2			0.08
22	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.599	=	0.060	2	0.120	m ²	71.37	8.6	0.100 × 0.599 × 2	2			0.24
23	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.055	=	0.006	2	0.012	m ²	71.37	0.9	0.100 × 0.055 × 2	2			0.02
24	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.091	=	0.009	8	0.072	m ²	71.37	5.1	0.100 × 0.091 × 2	8			0.15
25	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	4.135	8	33.080	m	2.03	67.2	4.135 × 0.016 × 4	8			2.12
26	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	0.911	2	1.822	m	2.03	3.7	0.911 × 0.016 × 4	2			0.12
27	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	0.609	2	1.218	m	2.03	2.5	0.609 × 0.016 × 4	2			0.08
28	ガイド側板ブラケット	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.250 × 0.217	=	0.054	10	0.540	m ²	71.37	38.5	0.250 × 0.217 × 2	10			1.09
29	ガイド側板ブラケットリブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.081 × 0.116	=	0.009	10	0.090	m ²	71.37	6.4	0.081 × 0.116 × 2	10			0.19
30	下部ガイド側板蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.030 × 0.042	=	0.001	4	0.004	m ²	71.37	0.3	0.030 × 0.042 × 2	4			0.01
31	下部ガイド側板蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.030 × 0.035	=	0.001	4	0.004	m ²	71.37	0.3	0.030 × 0.035 × 2	4			0.01
32	整流板取付板	鋼板	副	SUS304	PL 6 t	0.050 × 0.050	=	0.003	14	0.042	m ²	47.58	2.0	0.050 × 0.050 × 2	14			0.07
33	整流板取付板	鋼板	副	SUS304	PL 6 t	0.051 × 0.050	=	0.003	4	0.012	m ²	47.10	0.6	0.051 × 0.050 × 2	4			0.02
34	ガイド側板補強梁(1)	鋼管	副	SUS304-TP	125 A (Sch20S)		=	2.678	1	2.678	m	16.80	45.0	0.140 × π × 2.678	1			1.18
35	ガイド側板補強梁(1)	鋼板	副	SUS304	PL 12 t	0.250 × 0.366	=	0.092	2	0.184	m ²	95.16	17.5	0.250 × 0.366 × 2	2			0.37
	(合計)											1411.1	(kg)					38.16
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 50	(N,2FW,SW)			20	20	組	0.19	3.8	(ガイド側板ブラケット)				
2	六角 N	B		SUS304	M 16				24	24	個	0.03	0.7	(スクリーン受桁)				
3	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 55	(N,2FW,SW)			12	12	組	0.19	2.3	(ガイド側板補強梁(1))				
4	寸切 BT	B		SUS304	M 16 x 190	(2N,FW)			20	20	組	0.34	6.8	(ガイド側板ブラケット)				
5	樹脂カプセル	購入品			HP-16				20	20	本	-	-	(ガイド側板ブラケット)				
6	寸切 BT	B		SUS304	M 16 x 270	(3N,FW)			6	6	組	0.45	2.7	(ベースプレート)				
7	樹脂カプセル	購入品			HP-16				6	6	本	-	-	(ベースプレート)				
	(合計)											16.3	(kg)					

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(ガイド側板蓋)				数量計算書								塗装面積計算書						
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	ガイド側板蓋(1)	鋼板	主	SUS304	PL 4 t	0.950 × 0.396 =	0.376	8	3.008	m ²	31.72	95.4	0.950 × 0.396 × 2	8			6.02	
2	ガイド側板蓋(2)	鋼板	主	SUS304	PL 4 t	=	0.075	2	0.150	m ²	31.72	4.8	0.075 × 2	2			0.30	
	(合計)											100.2 (kg)					6.32	
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 10 × 25	(FW,SW)		56	56	組	0.05	3.0						
	(合計)											3.0 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(整流板)				数量計算書								塗装面積計算書						
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	整流板	鋼板	主	SUS304	PL 6 t	0.281 × 4.151 =	1.166	2	2.332	m ²	47.58	111.0	0.281 × 4.151 × 2	2			4.67	
	(合計)											111.0 (kg)					4.67	
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 12 × 35	(FW.SW)		18	18	組	0.07	1.3						
	(合計)											1.3 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面揺揚式除塵機

(スクリーン)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	スクリーンバー	平鋼	主	SUS304	FB 75 x 9 t	=	4.417	45	198.765	m	5.35	1063.4	4.417 × 0.075 × 2	45			29.81	
2	スクリーン受桁	H形鋼	主	SUS304	H 200 x 200 x 8	=	2.852	3	8.556	m	49.20	421.0	0.200 × 2 + 0.200 × 4 × 2.852	3			10.27	
3	受桁蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.062 × 0.176 =	0.011	6	0.066	m ²	71.37	4.7	0.062 × 0.176 × 2	6			0.13	
4	受桁蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.030 × 0.030 =	0.001	30	0.030	m ²	71.37	2.1	0.030 × 0.030 × 2	30			0.05	
5	受桁蓋	鋼板	主	SUS304	PL 4 t	0.196 × 1.220 =	0.239	3	0.717	m ²	31.72	22.7	0.196 × 1.220 × 2	3			1.43	
6	受桁蓋	鋼板	主	SUS304	PL 4 t	0.196 × 0.810 =	0.159	6	0.954	m ²	31.72	30.3	0.196 × 0.810 × 2	6			1.91	
7	受桁ブラケット	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.140 × 0.306 =	0.043	6	0.258	m ²	71.37	18.4	0.140 × 0.306 × 2	6			0.51	
8	受桁ブラケットリブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	=	0.010	6	0.060	m ²	71.37	4.3	0.010 × 2	6			0.12	
9	通しボルト(1)	丸鋼	主	SUS304	φ 18	=	1.300	20	26.000	m	2.02	52.5	0.009 × 2 × π × 1.300	20			1.47	
10	通しボルト(2)	丸鋼	主	SUS304	φ 18	=	0.179	10	1.790	m	2.02	3.6	0.009 × 2 × π × 0.179	10			0.10	
11	ディスタンスピース	鋼管	副	SUS304-TP	φ 27.2 x 3 t	=	0.050	440	22.000	m	1.81	39.8	0.027 × π × 0.050	440			1.87	
12	スクリーン取付材	鋼板	副	SS400	PL 9 t	2.800 × 0.434 =	1.215	1	1.215	m ²	70.65	85.8	2.800 × 0.434 × 2	1	2.43			
13	スクリーン取付材リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	=	0.022	4	0.088	m ²	70.65	6.2	0.022 × 2	4	0.18			
	(合計)											1754.8 (kg)			2.61		47.67	
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 45 (FW,SW)			24	24	組	0.11	2.6						
2	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 50 (N,2FW,SW)			24	24	組	0.19	4.6						
3	六角 N	B		SUS304	M 16 (FW,IR)			40	40	組	0.05	2.0						
4	スタッド BT	B		SUS304	M 16 x 55 (N,FW,SW)			24	24	組	0.14	3.4						
5	六角 BT	B		SUS304	M 8 x 20 (FW,SW)			54	54	組	0.01	0.5						
6	寸切 BT	B		SUS304	M 12 x 140 (2N,FW)			6	6	組	0.13	0.8	(スクリーン取付材)					
7	樹脂カプセル	購入品			HP-12			6	6	本	-	-	(スクリーン取付材)					
	(合計)											13.9 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(駆動軸)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	駆動軸(1)	丸鋼	主	S35C-N	φ 119	=	0.431	1	0.431	m	87.31	37.6	$0.060 \times 2 \times \pi \times 0.431$	1		0.16		
2	駆動軸(2)	丸鋼	主	S35C-N	φ 119	=	0.600	1	0.600	m	87.31	52.4	$0.060 \times 2 \times \pi \times 0.600$	1		0.22		
3	駆動軸(3)	鋼管	主	STKM13A	φ 135.0 x 12t	=	2.610	1	2.610	m	36.40	95.0	$0.068 \times 2 \times \pi \times 2.610$	1		1.11		
4	エンドプレート	鋼板	副	SS400	PL 9 t	$\times 0.100 =$	0.008	1	0.008	m ²	70.65	0.6	$0.100^2 \times \pi / 4 \times 2$	1	0.02			
5	廻り止め板	鋼板	副	SUS304	PL 1 t	$0.075 \times 0.035 =$	0.003	1	0.003	m ²	7.93	0.1	$0.075 \times 0.035 \times 2$	1			0.01	
	(合計)											185.7	(kg)		0.02	1.49	0.01	
	(部品)																	
1	平行キー(片丸)	平鋼		S25C	28 x 16	=	0.120	1	0.120	m	3.52	0.4						
2	平行キー(両丸)	平鋼		S25C	28 x 16	=	0.110	2	0.220	m	3.52	0.8						
3	六角穴付止めネジ	B		SUS304	M 20 x 35	とがり先		2	2	組	0.06	0.1						
4	六角穴付止めネジ	B		SUS304	M 20 x 25	とがり先		2	2	組	0.04	0.1						
5	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 40			2	2	組	0.06	0.1						
	(合計)											1.5	(kg)					

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(レーキ)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	レーキ受桁	溝形鋼	主	SUS304	[200 x 100 x 10	=	2.556	4	10.224	m	30.30	309.8	(0.200 × 2 + 0.100 × 4) × 2.556	4			8.18	
2	レーキ受桁	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.210 × 0.100 =	0.021	8	0.168	m ²	71.37	12.0	0.210 × 0.100 × 2	8			0.34	
3	レーキ受桁リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.063 × 0.183 =	0.012	8	0.096	m ²	71.37	6.9	0.063 × 0.183 × 2	8			0.18	
4	レーキ受桁チェーン取付板	鋼板	副	SUS304	PL 12 t	0.110 × 0.050 =	0.006	8	0.048	m ²	95.16	4.6	0.110 × 0.050 × 2	8			0.09	
5	レーキ受桁チェーン取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	(0.040 × 0.040) =	0.001	8	0.008	m ²	71.37	0.6	0.001 × 2	8			0.02	
6	レーキ爪	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	(0.225 × 1.308) =	0.263	8	2.104	m ²	71.37	150.2	0.263 × 2	8			4.21	
7	シム	鋼板	副	SUS304	PL 3 t	0.040 × 0.110 =	0.004	8	0.032	m ²	23.79	0.8	0.040 × 0.110 × 2	8			0.07	
	(合計)											484.9	(kg)					13.09
	(部品)																	
1	六角 BT(全ねじ)	B		SUS304	M 12 x 55	(2FW)		16	16	組	0.07	1.1						
2	ハードロックナット	B		SUS304	M 12			16	16	組	0.03	0.5						
3	六角穴付釘 BT	B		SUS304	M 16 x 55	(N.FW,SW)		40	40	組	0.21	8.4						
	(合計)											10.0	(kg)					

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(固定エプロン)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	数		水上部	水中部	(酸洗)
	(原材料)																	
1	エプロン本体	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	1.337 × 1.217 =	1.627	2	3.254	m ²	71.37	232.2	1.337 × 1.217 × 2	2			6.51	
2	エプロン本体	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	1.337 × 0.250 =	0.334	2	0.668	m ²	71.37	47.7	1.337 × 0.250 × 2	2			1.34	
3	エプロン本体(側面)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.145	2	0.290	m ²	71.37	20.7	0.145 × 2	2			0.58	
4	エプロン本体(中央)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.083	2	0.166	m ²	71.37	11.8	0.083 × 2	2			0.33	
5	エプロン本体(横)	山形鋼	副	SUS304	L 65 × 65 × 6	=	0.660	4	2.640	m	5.97	15.8	0.065 × 2 + 0.065 × 2 × 0.660	4			0.69	
6	エプロン本体(縦)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.011	2	0.022	m ²	71.37	1.6	0.011 × 2	2			0.04	
7	エプロン本体(縦)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.056	2	0.112	m ²	71.37	8.0	0.056 × 2	2			0.22	
8	エプロン本体(縦)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.014	2	0.028	m ²	71.37	2.0	0.014 × 2	2			0.06	
9	エプロン受桁	溝形鋼	副	SUS304	[150 × 75 × 6	=	2.878	2	5.756	m	13.70	78.9	0.150 × 2 + 0.075 × 4 × 2.878	2			3.45	
10	エプロン受桁	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.095 × 0.170 =	0.016	4	0.064	m ²	71.37	4.6	0.095 × 0.170 × 2	4			0.13	
11	シム	鋼板	副	SUS304	PL 3 t	0.170 × 0.095 =	0.016	4	0.064	m ²	23.79	1.5	0.170 × 0.095 × 2	4			0.13	
	(合計)											424.8	(kg)				13.48	
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 × 50	(N,2FW,SW)		16	16	組	0.19	3.0	(中央、ガイド側板)					
2	六角 BT	B		SUS304	M 16 × 50	(N,FW,SW,TW)		24	24	組	0.20	4.8	(エプロン受桁)					
	(合計)											7.8	(kg)					

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(テークアップフレーム)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	数		水上部	水中部	(酸洗)
(原材料)																		
1	テークアップフレーム	溝形鋼	主	SS400	[150 x 75 x 9	=	1.188	4	4.752	m	24.00	114.0	$0.150 \times 2 + 0.075 \times 4 \times 1.188$	4	2.85			
2	テークアップフレーム	溝形鋼	主	SS400	[150 x 75 x 9	=	0.300	2	0.600	m	24.00	14.4	$0.150 \times 2 + 0.075 \times 4 \times 0.300$	2	0.36			
3	テークアップフレーム	鋼板	主	SS400	PL 12 t		$0.150 \times 0.075 =$	0.011	4	0.044	m ²	94.20	4.1	$0.150 \times 0.075 \times 2$	4	0.09		
4	テークアップフレームリブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t		$0.132 \times 0.056 =$	0.007	16	0.112	m ²	70.65	7.9	$0.132 \times 0.056 \times 2$	16	0.24		
5	テークアップフレーム蓋	溝形鋼	主	SS400	[150 x 75 x 9	=	0.298	2	0.596	m	24.00	14.3	$0.150 \times 2 + 0.075 \times 4 \times 0.298$	2	0.36			
6	テークアップフレーム蓋	鋼板	主	SS400	PL 16 t		$0.150 \times 0.450 =$	0.068	2	0.136	m ²	125.60	17.1	$0.150 \times 0.450 \times 2$	2	0.27		
7	テークアップフレーム蓋リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t		$0.132 \times 0.056 =$	0.007	4	0.028	m ²	70.65	2.0	$0.132 \times 0.056 \times 2$	4	0.06		
(合計)														173.8	(kg)	4.23		
(部品)																		
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 60	(N,2FW,SW)		8	8	組	0.20	1.6						
2	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 50	(N,2FW,SW)		8	8	組	0.19	1.5						
3	六角 BT	B		SUS304	M 10 x 20	(FW,SW)		8	8	組	0.03	0.2						
(合計)														3.3	(kg)			

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(テークアップ装置)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	数		水上部	水中部	(酸洗)
(原材料)																		
1	ストッパーナット	丸鋼	副	SUS304	φ 100 - φ 52	=	0.040	2	0.080	m	45.44	3.6	$0.006 \times 2 + 0.478 \times 0.040$	2			0.06	
2	テークアップボルト	丸鋼	副	SUS304	φ 55	=	0.835	2	1.670	m	18.84	31.5	$0.028 \times 2 \times \pi \times 0.835$	2			0.29	
3	テークアップナット	丸鋼	副	CAC406	φ 140 - φ 55	=	0.056	2	0.112	m	126.23	14.1						
4	ロックナット	丸鋼	副	CAC406	φ 90	=	0.060	2	0.120	m	52.17	6.3						
5	ガイドレール	平鋼	副	SUS304	FB 30 x 19 t	=	0.640	4	2.560	m	4.52	11.6	$0.640 \times 0.030 \times 2$	4			0.15	
6	シム(予備)	鋼板	副	SUS304	PL 1 t	$0.030 \times 0.550 =$	0.017	4	0.068	m ²	7.93	0.5	$0.030 \times 0.550 \times 2$	4			0.13	
7	シム(予備)	鋼板	副	SUS304	PL 0.5 t	$0.030 \times 0.550 =$	0.017	8	0.136	m ²	3.97	0.5	$0.030 \times 0.550 \times 2$	8			0.26	
8	テークアップボルトカバー	-	副	VP	φ 65	=	0.315	2	0.630	m	2.20	1.4						
(合計)												69.5	(kg)				0.89	
(部品)																		
1	スプリングピン	B		SUS304	φ 8 x 40			4	4	組	-	-						
2	六角穴付 BT	B		SUS304	M 12 x 35	(FW,小形).SW(小形)		8	8	組	0.06	0.5						
3	キャップ	-		VP	φ 65	アロン化成(株)相当品		2	2	個	-	-						
4	六角穴付止めネジ	B		SUS304	M 6 x 8			6	6	組	0.002	0.0						
5	六角 BT	B		SUS304	M 10 x 25	(FW,SW)		16	16	組	0.04	0.6						
(合計)												1.1	(kg)					

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(給脂配管)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	ニップルスタンド	丸鋼	副	SUS304	φ 30	=	0.121	2	0.242	m	5.61	1.4	$0.015 \times 2 \times \pi \times 0.121$	2			0.02	
2	ニップルスタンド	鋼板	副	SUS304	PL 6 t	$0.080 \times 0.040 =$	0.003	2	0.006	m ²	47.58	0.3	$0.080 \times 0.040 \times 2$	2			0.01	
	(合計)											1.7 (kg)					0.03	
	(部品)																	
1	六角BT	B		SUS304	M 6 x 20	(FW,SW)		4	4	組	0.01	0.04						
2	高圧ゴムホース	購入品		合成ゴム	PA2304(ブリヂストン相当品) 口金 片割 G1/4オス 巻数 01/4メス	L=1.5m		2	2	本	0.22	0.44						
3	グリースニップル(A型)	購入品		SUS303	R1/8	ニップルキャップ付		2	2	個	0.01	0.02						
4	アダプタ	購入品		SS,SC相当鋼	8022RG04(ブリヂストン相当品) G1/4メス×R1/4オス			2	2	個	0.01	0.02						
5	アダプタ	購入品		SS,SC相当鋼	8006RG04(ブリヂストン相当品) G1/4オス×R1/4オス			2	2	個	0.01	0.02						
6	ねじ交換継手	購入品		一般構造用鋼	APMTF-T1-T2(ビスミ相当品) Rc1/4メス×R1/8オス			2	2	個	0.01	0.02						
7	チューブクランプ	購入品		SUS304	H616-911-14x1(S)フジク相当品)			6	6	個	0.01	0.06						
8	タッピングねじ(3種タッピングみぞ付)	B		SUS304	M 6 x 12			6	6	組	0.01	0.06						
9	ねじ込みメス・オスエルボ	購入品		S25C	SGPELH-6A(ビスミ相当品) Rc1/4メス×R1/4オス			2	2	個	0.01	0.02						
	(合計)											0.70 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(定位停止装置)				数量計算書									塗装面積計算書					
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	ドッグ	鋼板	副	SUS304	PL 12 t	0.060 × 0.075 =	0.005	1	0.005	m ²	95.16	0.5	0.060 × 0.075 × 2	1			0.01	
2	ドッグ取付板	鋼板	副	SUS304	PL 12 t	0.025 × 0.075 =	0.002	1	0.002	m ²	95.16	0.2	0.025 × 0.075	1			0.01	
3	廻り止め板	鋼板	副	SUS304	PL 0.5 t	0.025 × 0.075 =	0.002	1	0.002	m ²	3.97	0.1	0.025 × 0.075 × 2	1			0.00	
4	リミットスイッチ取付板	鋼板	副	SS400	PL 3.2 t	0.120 × 0.120 =	0.014	1	0.014	m ²	25.12	0.4	0.120 × 0.120 × 2	1		0.03		
5	リミットスイッチ取付板リブ	鋼板	副	SS400	PL 3.2 t	0.078 × 0.032 =	0.002	2	0.004	m ²	25.12	0.1	0.078 × 0.032 × 2	2		0.01		
	(合計)											1.3	(kg)			0.04	0.02	
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 8 × 20			2	2	組	0.01	0.02						
2	六角 BT	B		SUS304	M 10 × 25			2	2	組	0.03	0.06						
3	十字穴付なべ小ネジ	B		SUS304	M 5 × 50			4	4	組	0.01	0.04						
	(合計)											0.12	(kg)					

部 材 重 量 表

機器名称：前面降下前面掻揚式除塵機

規格・寸法：3.000W×4.000H

1号除塵機

部 番		図 面 名 称		重 量 (kg)								塗 装 面 積 (m ²)			
				SS400	SGP	SUS304	SUS304-TP	S35C-N	STKM13A	CAC406	VP	部 品	合 計	水 上 部	水 中 部
1	購入機器										666.7	666.7			
	合計										666.7	666.7			
		kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	m ²	m ²	m ²

部品 数量計算書

前面降下前面揺揚式除塵機

(購入機器)			数量計算書								塗装面積計算書				
番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		面積 (m ²)	
					計算式	数量						計算式	個数	水上部	水中部 (酸洗)
	(部品)														
1	サイクロ減速機(トルクリミッタ付)	購入品	-	CHHM2-6160DB-EPTL-B-231	住友重機械工業		1	1	台	125.00	125.0				
2	レーキチェーン	購入品	SUS403	JAC10152F-PJWH-A2T1+100L-PR	椿本チエイン	14.505	2	29.010	m	8.70	252.4				
3	レーキチェーン用アタッチメント	購入品	SUS403		椿本チエイン		8	8	個	0.60	4.8				
4	揺揚用スプロケット	購入品	FCD600	JAC10152F-PJWH-1C10TQ	椿本チエイン		2	2	組	35.00	70.0				
5	駆動用スプロケット(1)	購入品	S35C	RS140-1C-50T			1	1	組	89.10	89.1				
6	駆動用スプロケット(2)	購入品	S35C	RS140-1B-22T			1	1	組	19.60	19.6				
7	駆動チェーン	購入品	特殊鋼	RS140-1-CP+98L-MWJR			1	4.349	m	7.49	32.6				
8	テークアップユニット	購入品	-	UCT320C	FYH		1	1	組	36.60	36.6				
9	テークアップユニット	購入品	-	UCT320CD	FYH		1	1	組	36.60	36.6				
	(合計)										666.7 (kg)				

部 材 重 量 表

機器名称：前面降下前面掻揚式除塵機

規格・寸法：4.000Wx4.000H

2号・3号除塵機

部番	図面名称	重 量 (kg)										塗装面積(m ²)		
		SS400	SGP	SUS304	SUS304-TP	S35C-N	STKM13A	CAC406	VP	部品	合 計	水上部	水中部	酸洗
1	ガイド側板(上)	751.9	55.2	34.3						5.3	846.7	8.84	14.59	1.09
2	ガイド側板(下)			1366.1	61.8					16.3	1444.2			38.60
3	ガイド側板蓋			100.2						3.0	103.2			6.32
4	整流板			111.0						1.3	112.3			4.67
5	スクリーン	125.8		2211.3	55.2					14.9	2407.2	3.56		65.00
6	駆動軸	0.6		0.1		90.0	131.4			1.5	223.6	0.02	1.91	0.01
7	レーキ			665.8						14.2	680.0			17.96
8	固定エプロン			584.7						9.4	594.1			18.81
9	テークアップフレーム	173.8								3.3	177.1	4.23		
10	テークアップ装置			47.7				20.4	1.4	1.1	70.6			0.89
11	給脂配管図			1.7						0.7	2.4			0.03
12	定位置停止装置	0.5		0.8						0.1	1.4		0.04	0.02
	合計(1基)	1052.6	55.2	5123.7	117.0	90.0	131.4	20.4	1.4	71.1	6662.8	16.65	16.54	153.40
	合計(2基)	2105.2	110.4	10247.4	234.0	180.0	262.8	40.8	2.8	142.2	13325.6	33.30	33.08	306.80
		kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	m ²	m ²	m ²

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(ガイド側板(上))				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	面積 (m ²)		水上部	水中部	(酸洗)
	(原材料)																	
1	ガイド側板	鋼板	主	SS400	PL 9 t		=	2,579	2	5.158	m ²	70.65	364.4	2,579 × 2	2	5.16	5.16	
2	上下連結板	鋼板	副	SS400	PL 16 t	0.065 × 0.750	=	0.049	2	0.098	m ²	125.60	12.3	0.065 × 0.750 × 2	2	0.20		
3	上下連結板リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.055	=	0.006	6	0.036	m ²	70.65	2.5	0.100 × 0.055 × 2	6	0.07		
4	支柱取付板	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.095 × 0.240	=	0.023	2	0.046	m ²	70.65	3.2	0.095 × 0.240 × 2	2	0.09		
5	支柱取付板リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.085 × 0.140	=	0.012	4	0.048	m ²	70.65	3.4	0.085 × 0.140 × 2	4	0.10		
6	補強梁取付板	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.260 × 0.256	=	0.067	2	0.134	m ²	70.65	9.5	0.260 × 0.256 × 2	2		0.27	
7	補強梁取付板リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.388	=	0.035	2	0.070	m ²	70.65	4.9	0.091 × 0.388 × 2	2		0.14	
8	レーキガイド	山形鋼	主	SS400	L 100 x 75 x 10		=	0.150	4	0.600	m	13.00	7.8	0.100 × 2 + 0.075 × 2 × 0.150	4		0.21	
9	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 1.246	=	0.125	2	0.250	m ²	70.65	17.7	0.100 × 1.246 × 2	2		0.50	
10	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 1.246	=	0.113	2	0.226	m ²	70.65	16.0	0.091 × 1.246 × 2	2		0.45	
11	レーキガイド	山形鋼	主	SS400	L 100 x 75 x 10		=	0.800	8	6.400	m	13.00	83.2	0.100 × 2 + 0.075 × 2 × 0.800	8		2.24	
12	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.285	=	0.029	2	0.058	m ²	70.65	4.1	0.100 × 0.285 × 2	2		0.11	
13	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.286	=	0.026	2	0.052	m ²	70.65	3.7	0.091 × 0.286 × 2	2		0.10	
14	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 1.077	=	0.108	2	0.216	m ²	70.65	15.3	0.100 × 1.077 × 2	2		0.43	
15	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 1.146	=	0.104	2	0.208	m ²	70.65	14.7	0.091 × 1.146 × 2	2		0.42	
16	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.808	=	0.081	2	0.162	m ²	70.65	11.4	0.100 × 0.808 × 2	2		0.32	
17	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.713	=	0.065	2	0.130	m ²	70.65	9.2	0.091 × 0.713 × 2	2		0.26	
18	レーキガイド	山形鋼	主	SS400	L 100 x 75 x 10		=	0.900	2	1.800	m	13.00	23.4	0.100 × 2 + 0.075 × 2 × 0.900	2		0.63	
19	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.560	=	0.056	2	0.112	m ²	70.65	7.9	0.100 × 0.560 × 2	2		0.22	
20	レーキガイド	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.629	=	0.057	2	0.114	m ²	70.65	8.1	0.091 × 0.629 × 2	2		0.23	
21	レーキガイドリブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.081 × 0.056	=	0.005	4	0.020	m ²	70.65	1.4	0.081 × 0.056 × 2	4		0.04	
22	レーキガイドリブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.091 × 0.322	=	0.029	2	0.058	m ²	70.65	4.1	0.091 × 0.322 × 2	2		0.12	
23	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	0.150	4	0.600	m	2.03	1.2	0.150 × 0.016 × 4	4			0.04
24	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	1,229	2	2,458	m	2.03	5.0	1,229 × 0.016 × 4	2			0.16
25	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	0.800	8	6.400	m	2.03	13.0	0.800 × 0.016 × 4	8			0.41
26	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	0.292	2	0.584	m	2.03	1.2	0.292 × 0.016 × 4	2			0.04
27	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	1,155	2	2,310	m	2.03	4.7	1,155 × 0.016 × 4	2			0.15
28	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	0.713	2	1,426	m	2.03	2.9	0.713 × 0.016 × 4	2			0.09
29	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	0.900	2	1,800	m	2.03	3.7	0.900 × 0.016 × 4	2			0.12
30	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16		=	0.639	2	1,278	m	2.03	2.6	0.639 × 0.016 × 4	2			0.08
31	吊ピース	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.100 × 0.100	=	0.010	4	0.040	m ²	70.65	2.8	0.100 × 0.100 × 2	4	0.08		
32	ガイド側板塞ぎ板	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.245 × 0.550	=	0.135	2	0.270	m ²	70.65	19.1	0.245 × 0.550 × 2	2		0.54	
33	ガイド側板塞ぎ板	鋼板	主	SS400	PL 6 t	0.065 × 0.410	=	0.027	4	0.108	m ²	47.10	5.1	0.065 × 0.410 × 2	4		0.21	
34	ガイド側板補強梁(1)	鋼管	副	SGP	125 A		=	3,678	1	3,678	m	15.00	55.2	0.140 × * × 3,678	1		1.62	
35	ガイド側板補強梁(1)	鋼板	副	SS400	PL 12 t	0.250 × 0.366	=	0.092	2	0.184	m ²	94.20	17.3	0.250 × 0.366 × 2	2		0.37	
36	ガイド側板補強梁(2)	溝形鋼	副	SS400	[100 x 50 x 5		=	3,920	1	3,920	m	9.36	36.7	0.100 × 2 + 0.050 × 4 × 3,920	1		1.57	
37	ガイド側板支柱	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.085 × 0.240	=	0.020	2	0.040	m ²	70.65	2.8	0.085 × 0.240 × 2	2		0.08	
38	ガイド側板支柱	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6		=	1,383	2	2,766	m	13.40	37.1	0.125 × 2 + 0.065 × 4 × 1,383	2		1.41	
39	ガイド側板支柱	鋼板	主	SS400	PL 9 t	0.140 × 0.145	=	0.020	2	0.040	m ²	70.65	2.8	0.140 × 0.145 × 2	2		0.08	
	(合計)											841.4	(kg)			8.84	14.59	1.09
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 65	(N,2FW,SW)			8	8	組	0.21	1.7	(上下連結部)				
2	六角穴付皿 BT	B		SUS304	M 10 x 15				12	12	組	0.01	0.1	(ガイド側板塞ぎ板)				
3	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 55	(N,2FW,SW)			12	12	組	0.19	2.3	(ガイド側板補強梁(1))				
4	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 40	(N,FW,SW,TW)			4	4	組	0.10	0.4	(ガイド側板補強梁(2))				
5	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 50	(N,2FW,SW)			4	4	組	0.19	0.8	(ガイド側板支柱)				
	(合計)											5.3	(kg)					

数量・塗装面積計算書

前面降下前面揺揚式除塵機

(ガイド側板(下))				数量計算書								塗装面積計算書					
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)	
						計算式	数量						計算式	面積 (水上部)		面積 (水中部)	(酸洗)
	(原材料)																
1	ガイド側板	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	4.088	2	8.176	m ²	71.37	583.5	4.088 × 2	2		16.35	
2	上下部連結板	鋼板	副	SUS304	PL 16 t	0.065 × 0.750 =	0.049	2	0.098	m ²	126.88	12.4	0.065 × 0.750 × 2	2		0.20	
3	上下部連結板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.055 =	0.006	6	0.036	m ²	71.37	2.6	0.100 × 0.055 × 2	6		0.07	
4	補強梁取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.280 × 0.256 =	0.072	2	0.144	m ²	71.37	10.3	0.280 × 0.256 × 2	2		0.29	
5	補強梁取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.091 × 0.386 =	0.035	2	0.070	m ²	71.37	5.0	0.091 × 0.386 × 2	2		0.14	
6	ブラケット取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.080 × 0.250 =	0.020	10	0.200	m ²	71.37	14.3	0.080 × 0.250 × 2	10		0.40	
7	ブラケット取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.041 × 0.075 =	0.003	2	0.006	m ²	71.37	0.4	0.041 × 0.075 × 2	2		0.01	
8	ブラケット取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.051 × 0.075 =	0.004	4	0.016	m ²	71.37	1.1	0.051 × 0.075 × 2	4		0.03	
9	ブラケット取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.051 × 0.285 =	0.015	6	0.090	m ²	71.37	6.4	0.051 × 0.285 × 2	6		0.17	
10	ベースプレート	鋼板	副	SUS304	PL 16 t	0.270 × 0.772 =	0.208	2	0.416	m ²	126.88	52.8	0.270 × 0.772 × 2	2		0.83	
11	ベースプレートリブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.150 × 0.259 =	0.039	8	0.312	m ²	71.37	22.3	0.150 × 0.259 × 2	8		0.62	
12	ガイド側板蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.035 × 0.256 =	0.009	6	0.054	m ²	71.37	3.9	0.035 × 0.256 × 2	6		0.11	
13	ガイド側板蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.070 × 0.256 =	0.018	2	0.036	m ²	71.37	2.6	0.070 × 0.256 × 2	2		0.07	
14	ガイド側板蓋取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.091 × 0.386 =	0.035	8	0.280	m ²	71.37	20.0	0.091 × 0.386 × 2	8		0.56	
15	吊ピース	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.100 =	0.010	4	0.040	m ²	71.37	2.9	0.100 × 0.100 × 2	4		0.08	
16	レーキガイド	山形鋼	主	SUS304	L 100 × 75 × 10	=	4.135	8	33.080	m	13.20	436.7	0.100 × 2 + 0.075 × 2 × 4.135	8		11.58	
17	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.911 =	0.091	2	0.182	m ²	71.37	13.0	0.100 × 0.911 × 2	2		0.36	
18	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.609 =	0.061	2	0.122	m ²	71.37	8.7	0.100 × 0.609 × 2	2		0.24	
19	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.367 =	0.037	2	0.074	m ²	71.37	5.3	0.100 × 0.367 × 2	2		0.15	
20	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.367 =	0.037	2	0.074	m ²	71.37	5.3	0.100 × 0.367 × 2	2		0.15	
21	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.209 =	0.021	2	0.042	m ²	71.37	3.0	0.100 × 0.209 × 2	2		0.08	
22	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.599 =	0.060	2	0.120	m ²	71.37	8.6	0.100 × 0.599 × 2	2		0.24	
23	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.055 =	0.006	2	0.012	m ²	71.37	0.9	0.100 × 0.055 × 2	2		0.02	
24	レーキガイド	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	0.100 × 0.091 =	0.009	8	0.072	m ²	71.37	5.1	0.100 × 0.091 × 2	8		0.15	
25	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	4.135	8	33.080	m	2.03	67.2	4.135 × 0.016 × 4	8		2.12	
26	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	0.911	2	1.822	m	2.03	3.7	0.911 × 0.016 × 4	2		0.12	
27	ガイドレール	角鋼	主	SUS304	□ 16	=	0.609	2	1.218	m	2.03	2.5	0.609 × 0.016 × 4	2		0.08	
28	ガイド側板ブラケット	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.250 × 0.217 =	0.054	10	0.540	m ²	71.37	38.5	0.250 × 0.217 × 2	10		1.09	
29	ガイド側板ブラケットリブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.081 × 0.116 =	0.009	10	0.090	m ²	71.37	6.4	0.081 × 0.116 × 2	10		0.19	
30	下部ガイド側板蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.030 × 0.042 =	0.001	4	0.004	m ²	71.37	0.3	0.030 × 0.042 × 2	4		0.01	
31	下部ガイド側板蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.030 × 0.035 =	0.001	4	0.004	m ²	71.37	0.3	0.030 × 0.035 × 2	4		0.01	
32	整流板取付板	鋼板	副	SUS304	PL 6 t	0.050 × 0.050 =	0.003	14	0.042	m ²	47.58	2.0	0.050 × 0.050 × 2	14		0.07	
33	整流板取付板	鋼板	副	SUS304	PL 6 t	0.051 × 0.050 =	0.003	4	0.012	m ²	47.58	0.6	0.051 × 0.050 × 2	4		0.02	
34	ガイド側板補強梁(1)	鋼管	副	SUS304-TP	125 A (Sch20S)	=	3.678	1	3.678	m	16.80	61.8	0.140 × π × 3.678	1		1.62	
35	ガイド側板補強梁(1)	鋼板	副	SUS304	PL 12 t	0.250 × 0.366 =	0.092	2	0.184	m ²	95.16	17.5	0.250 × 0.366 × 2	2		0.37	
	(合計)											1427.9	(kg)			38.60	
	(部品)																
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 × 50	(N,2FW,SW)		20	20	組	0.19	3.8	(ガイド側板ブラケット)				
2	六角 N	B		SUS304	M 16			24	24	個	0.03	0.7	(スクリーン受桁)				
3	六角 BT	B		SUS304	M 16 × 55	(N,2FW,SW)		12	12	組	0.19	2.3	(ガイド側板補強梁(1))				
4	寸切 BT	B		SUS304	M 16 × 190	(2N,FW)		20	20	組	0.34	6.8	(ガイド側板ブラケット)				
5	樹脂カプセル	購入品			HP-16			20	20	本	-	-	(ガイド側板ブラケット)				
6	寸切 BT	B		SUS304	M 16 × 270	(3N,FW)		6	6	組	0.45	2.7	(ベースプレート)				
7	樹脂カプセル	購入品			HP-16			6	6	本	-	-	(ベースプレート)				
	(合計)											16.3	(kg)				

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(ガイド側板蓋)				数量計算書								塗装面積計算書						
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	ガイド側板蓋(1)	鋼板	主	SUS304	PL 4 t	0.950 × 0.396 =	0.376	8	3.008	m ²	31.72	95.4	0.950 × 0.396 × 2	8			6.02	
2	ガイド側板蓋(2)	鋼板	主	SUS304	PL 4 t	=	0.075	2	0.150	m ²	31.72	4.8	0.075 × 2	2			0.30	
	(合計)											100.2 (kg)					6.32	
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 10 × 25	(FW,SW)		56	56	組	0.05	3.0						
	(合計)											3.0 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(整流板)				数量計算書								塗装面積計算書						
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	整流板	鋼板	主	SUS304	PL 6 t	0.281 × 4.151 =	1.166	2	2.332	m ²	47.58	111.0	0.281 × 4.151 × 2	2			4.67	
	(合計)											111.0 (kg)					4.67	
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 12 × 35	(FW.SW)		18	18	組	0.07	1.3						
	(合計)											1.3 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(スクリーン)				数量計算書										塗装面積計算書					
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)			
						計算式	数量						計算式	数		水上部	水中部	(酸洗)	
(原材料)																			
1	スクリーンバー	平鋼	主	SUS304	FB 75 x 9 t	=	4.417	62	273.854	m	5.35	1465.1	4.417 × 0.075 × 2	62			41.08		
2	スクリーン受桁	H形鋼	主	SUS304	H 200 x 200 x 8	=	3.852	3	11.556	m	49.20	568.6	0.200 × 2 + 0.200 × 4 × 3.852	3			13.87		
3	受桁蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.062 × 0.176 =	0.011	6	0.066	m ²	71.37	4.7	0.062 × 0.176 × 2	6			0.13		
4	受桁蓋取付板	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.030 × 0.030 =	0.001	30	0.030	m ²	71.37	2.1	0.030 × 0.030 × 2	30			0.05		
5	受桁蓋	鋼板	主	SUS304	PL 4 t	0.196 × 1.280 =	0.251	9	2.259	m ²	31.72	71.7	0.196 × 1.280 × 2	9			4.52		
6	受桁ブラケット	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.140 × 0.306 =	0.043	6	0.258	m ²	71.37	18.4	0.140 × 0.306 × 2	6			0.51		
7	受桁ブラケットリブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	=	0.010	6	0.060	m ²	71.37	4.3	0.010 × 2	6			0.12		
8	通しボルト(1)	丸鋼	主	SUS304	φ 18	=	1.772	20	35.440	m	2.02	71.6	0.009 × 2 × π × 1.772	20			2.00		
9	通しボルト(2)	丸鋼	主	SUS304	φ 18	=	0.238	10	2.380	m	2.02	4.8	0.009 × 2 × π × 0.238	10			0.13		
10	ディスタンスピース	鋼管	副	SUS304-TP	φ 27.2 x 3 t	=	0.050	610	30.500	m	1.81	55.2	0.027 × π × 0.050	610			2.59		
11	スクリーン取付材	鋼板	副	SS400	PL 9 t	3.800 × 0.434 =	1.649	1	1.649	m ²	70.65	116.5	3.800 × 0.434 × 2	1	3.30				
12	スクリーン取付材リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t	=	0.022	6	0.132	m ²	70.65	9.3	0.022 × 2	6	0.26				
(合計)															2392.3 (kg)			3.56	65.00
(部品)																			
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 45 (FW,SW)			24	24	組	0.11	2.6							
2	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 50 (N,2FW,SW)			24	24	組	0.19	4.6							
3	六角 N	B		SUS304	M 16 (FW,IR)			40	40	組	0.05	2.0							
4	スタッド BT	B		SUS304	M 16 x 55 (N,FW,SW)			30	30	組	0.14	4.2							
5	六角 BT	B		SUS304	M 8 x 20 (FW,SW)			54	54	組	0.01	0.5							
6	寸切 BT	B		SUS304	M 12 x 140 (2N,FW)			8	8	組	0.13	1.0	(スクリーン取付材)						
7	樹脂カプセル	購入品			HP-12			8	8	本	-	-	(スクリーン取付材)						
(合計)															14.9 (kg)				

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(駆動軸)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	駆動軸(1)	丸鋼	主	S35C-N	φ 119	=	0.431	1	0.431	m	87.31	37.6	$0.060 \times 2 \times \pi \times 0.431$	1		0.16		
2	駆動軸(2)	丸鋼	主	S35C-N	φ 119	=	0.600	1	0.600	m	87.31	52.4	$0.060 \times 2 \times \pi \times 0.600$	1		0.22		
3	駆動軸(3)	鋼管	主	STKM13A	φ 135.0 x 12t	=	3.610	1	3.610	m	36.40	131.4	$0.068 \times 2 \times \pi \times 3.610$	1		1.53		
4	エンドプレート	鋼板	副	SS400	PL 9 t	$\times 0.100 =$	0.008	1	0.008	m ²	70.65	0.6	$0.100^2 \times \pi / 4 \times 2$	1	0.02			
5	廻り止め板	鋼板	副	SUS304	PL 1 t	$0.075 \times 0.035 =$	0.003	1	0.003	m ²	7.93	0.1	$0.075 \times 0.035 \times 2$	1			0.01	
	(合計)											222.1 (kg)			0.02	1.91	0.01	
	(部品)																	
1	平行キー(片丸)	平鋼		S25C	28 x 16	=	0.120	1	0.120	m	3.52	0.4						
2	平行キー(両丸)	平鋼		S25C	28 x 16	=	0.110	2	0.220	m	3.52	0.8						
3	六角穴付止めネジ	B		SUS304	M 20 x 35	とがり先		2	2	組	0.06	0.1						
4	六角穴付止めネジ	B		SUS304	M 20 x 25	とがり先		2	2	組	0.04	0.1						
5	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 40			2	2	組	0.06	0.1						
	(合計)											1.5 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(レーキ)				数量計算書								塗装面積計算書					
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	個数	水上部	水中部	(酸洗)
(原材料)																	
1	レーキ受桁	溝形鋼	主	SUS304	[200 x 100 x 10	=	3.556	4	14.224	m	30.30	431.0	$(0.200 \times 2 + 0.100 \times 4) \times 3.556$	4			11.38
2	レーキ受桁	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	$0.210 \times 0.100 =$	0.021	8	0.168	m ²	71.37	12.0	$0.210 \times 0.100 \times 2$	8			0.34
3	レーキ受桁リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	$0.063 \times 0.183 =$	0.012	8	0.096	m ²	71.37	6.9	$0.063 \times 0.183 \times 2$	8			0.18
4	レーキ受桁チェーン取付板	鋼板	副	SUS304	PL 12 t	$0.110 \times 0.050 =$	0.006	8	0.048	m ²	95.16	4.6	$0.110 \times 0.050 \times 2$	8			0.09
5	レーキ受桁チェーン取付板リブ	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	$(0.040 \times 0.040) =$	0.001	8	0.008	m ²	71.37	0.6	0.001×2	8			0.02
6	レーキ爪	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	$(0.225 \times 1.234) =$	0.251	4	1.004	m ²	71.37	71.7	0.251×2	4			2.01
7	レーキ爪	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	$(0.225 \times 1.191) =$	0.242	8	1.936	m ²	71.37	138.2	0.242×2	8			3.87
8	シム	鋼板	副	SUS304	PL 3 t	$0.040 \times 0.110 =$	0.004	8	0.032	m ²	23.79	0.8	$0.040 \times 0.110 \times 2$	8			0.07
(合計)												665.8	(kg)				17.96
(部品)																	
1	六角 BT(全ねじ)	B		SUS304	M 12 x 55	(2FW)		16	16	組	0.07	1.1					
2	ハードロックナット	B		SUS304	M 12			16	16	組	0.03	0.5					
3	六角穴付釘 BT	B		SUS304	M 16 x 55	(N.FW,SW)		60	60	組	0.21	12.6					
(合計)												14.2	(kg)				

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(固定エプロン)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	数		水上部	水中部	(酸洗)
	(原材料)																	
1	エプロン本体	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	1.837 × 1.217 =	2.236	2	4.472	m ²	71.37	319.2	1.837 × 1.217 × 2	2			8.94	
2	エプロン本体	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	1.837 × 0.250 =	0.459	2	0.918	m ²	71.37	65.5	1.837 × 0.250 × 2	2			1.84	
3	エプロン本体(側面)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.145	2	0.290	m ²	71.37	20.7	0.145 × 2	2			0.58	
4	エプロン本体(中央)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.083	2	0.166	m ²	71.37	11.8	0.083 × 2	2			0.33	
5	エプロン本体(横)	山形鋼	副	SUS304	L 65 × 65 × 6	=	0.910	8	7.280	m	5.97	43.5	0.065 × 2 + 0.065 × 2 × 0.910	8			1.89	
6	エプロン本体(縦)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.011	2	0.022	m ²	71.37	1.6	0.011 × 2	2			0.04	
7	エプロン本体(縦)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.056	2	0.112	m ²	71.37	8.0	0.056 × 2	2			0.22	
8	エプロン本体(縦)	鋼板	主	SUS304	PL 9 t	=	0.014	2	0.028	m ²	71.37	2.0	0.014 × 2	2			0.06	
9	エプロン受桁	溝形鋼	副	SUS304	[150 × 75 × 6.5	=	3.878	2	7.756	m	13.70	106.3	0.150 × 2 + 0.075 × 4 × 3.878	2			4.65	
10	エプロン受桁	鋼板	副	SUS304	PL 9 t	0.095 × 0.170 =	0.016	4	0.064	m ²	71.37	4.6	0.095 × 0.170 × 2	4			0.13	
11	シム	鋼板	副	SUS304	PL 3 t	0.170 × 0.095 =	0.016	4	0.064	m ²	23.79	1.5	0.170 × 0.095 × 2	4			0.13	
	(合計)											584.7 (kg)				0.00	18.81	
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 × 50	(N,2FW,SW)		16	16	組	0.19	3.0	(中央、ガイド側板)					
2	六角 BT	B		SUS304	M 16 × 50	(N,FW,SW,TW)		32	32	組	0.20	6.4	(エプロン受桁)					
	(合計)											9.4 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(テークアップフレーム)				数量計算書										塗装面積計算書					
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)			
						計算式	数量						計算式	数		水上部	水中部	(酸洗)	
(原材料)																			
1	テークアップフレーム	溝形鋼	主	SS400	[150 x 75 x 9	=	1.188	4	4.752	m	24.00	114.0	$0.150 \times 2 + 0.075 \times 4 \times 1.188$	4	2.85				
2	テークアップフレーム	溝形鋼	主	SS400	[150 x 75 x 9	=	0.300	2	0.600	m	24.00	14.4	$0.150 \times 2 + 0.075 \times 4 \times 0.300$	2	0.36				
3	テークアップフレーム	鋼板	主	SS400	PL 12 t		$0.150 \times 0.075 =$	0.011	4	0.044	m ²	94.20	4.1	$0.150 \times 0.075 \times 2$	4	0.09			
4	テークアップフレームリブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t		$0.132 \times 0.056 =$	0.007	16	0.112	m ²	70.65	7.9	$0.132 \times 0.056 \times 2$	16	0.24			
5	テークアップフレーム蓋	溝形鋼	主	SS400	[150 x 75 x 9	=	0.298	2	0.596	m	24.00	14.3	$0.150 \times 2 + 0.075 \times 4 \times 0.298$	2	0.36				
6	テークアップフレーム蓋	鋼板	主	SS400	PL 16 t		$0.150 \times 0.450 =$	0.068	2	0.136	m ²	125.60	17.1	$0.150 \times 0.450 \times 2$	2	0.27			
7	テークアップフレーム蓋リブ	鋼板	副	SS400	PL 9 t		$0.132 \times 0.056 =$	0.007	4	0.028	m ²	70.65	2.0	$0.132 \times 0.056 \times 2$	4	0.06			
(合計)													173.8	(kg)		4.23			
(部品)																			
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 60	(N,2FW,SW)		8	8	組	0.20	1.6							
2	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 50	(N,2FW,SW)		8	8	組	0.19	1.5							
3	六角 BT	B		SUS304	M 10 x 20	(FW,SW)		8	8	組	0.03	0.2							
(合計)													3.3	(kg)					

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(テークアップ装置)				数量計算書										塗装面積計算書							
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)					
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)				
(原材料)																					
1	ストッパナット	丸鋼	副	SUS304	φ 100 - φ 52	=	0.040	2	0.080	m	45.44	3.6	$0.006 \times 2 + 0.478 \times 0.040$	2				0.06			
2	テークアップボルト	丸鋼	副	SUS304	φ 55	=	0.835	2	1.670	m	18.84	31.5	$0.028 \times 2 \times \pi \times 0.835$	2				0.29			
3	テークアップナット	丸鋼	副	CAC406	φ 140 - φ 55	=	0.056	2	0.112	m	126.23	14.1									
4	ロックナット	丸鋼	副	CAC406	φ 90	=	0.060	2	0.120	m	52.17	6.3									
5	ガイドレール	平鋼	副	SUS304	FB 30 x 19 t	=	0.640	4	2.560	m	4.52	11.6	$0.640 \times 0.030 \times 2$	4				0.15			
6	シム(予備)	鋼板	副	SUS304	PL 1 t	$0.030 \times 0.550 =$	0.017	4	0.068	m ²	7.93	0.5	$0.030 \times 0.550 \times 2$	4				0.13			
7	シム(予備)	鋼板	副	SUS304	PL 0.5 t	$0.030 \times 0.550 =$	0.017	8	0.136	m ²	3.97	0.5	$0.030 \times 0.550 \times 2$	8				0.26			
8	テークアップボルトカバー	-	副	VP	φ 65	=	0.315	2	0.630	m	2.20	1.4									
(合計)																69.5	(kg)				0.89
(部品)																					
1	スプリングピン	B		SUS304	φ 8 x 40			4	4	組	-	-									
2	六角穴付 BT	B		SUS304	M 12 x 35	(FW,小形).SW(小形)		8	8	組	0.06	0.5									
3	キャップ	-		VP	φ 65	アロン化成(株)相当品		2	2	個	-	-									
4	六角穴付止めネジ	B		SUS304	M 6 x 8			6	6	組	0.002	0.0									
5	六角 BT	B		SUS304	M 10 x 25	(FW,SW)		16	16	組	0.04	0.6									
(合計)																1.1	(kg)				

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(給脂配管)				数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	ニップルスタンド	丸鋼	副	SUS304	φ 30	=	0.121	2	0.242	m	5.61	1.4	0.015 × 2 × π × 0.121	2			0.02	
2	ニップルスタンド	鋼板	副	SUS304	PL 6 t	0.080 × 0.040 =	0.003	2	0.006	m ²	47.58	0.3	0.080 × 0.040 × 2	2			0.01	
	(合計)											1.7 (kg)					0.03	
	(部品)																	
1	六角BT	B		SUS304	M 6 x 20	(FW,SW)		4	4	組	0.01	0.04						
2	高圧ゴムホース	購入品		合成ゴム	PA2304(ブリヂストン相当品) 口金 片割 G1/4オス 巻数 01/4メス	L=1.5m		2	2	本	0.22	0.44						
3	グリースニップル(A型)	購入品		SUS303	R1/8	ニップルキャップ付		2	2	個	0.01	0.02						
4	アダプタ	購入品		SS,SC相当鋼	8022RG04(ブリヂストン相当品) G1/4メス×R1/4オス			2	2	個	0.01	0.02						
5	アダプタ	購入品		SS,SC相当鋼	8006RG04(ブリヂストン相当品) G1/4オス×R1/4オス			2	2	個	0.01	0.02						
6	ねじ交換継手	購入品		一般構造用鋼	APMTF-T1-T2(ビスミ相当品) Rc1/4メス×R1/8オス			2	2	個	0.01	0.02						
7	チューブクランプ	購入品		SUS304	H616-911-14x1(S)フジク相当品)			6	6	個	0.01	0.06						
8	タッピングねじ(3種タッピングみぞ付)	B		SUS304	M 6 x 12			6	6	組	0.01	0.06						
9	ねじ込みメス・オスエルボ	購入品		S25C	SGPELH-6A(ビスミ相当品) Rc1/4メス×R1/4オス			2	2	個	0.01	0.02						
	(合計)											0.70 (kg)						

数量・塗装面積計算書

前面降下前面掻揚式除塵機

(定位停止装置)				数量計算書									塗装面積計算書					
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	ドッグ	鋼板	副	SUS304	PL 12 t	0.060 × 0.075 =	0.005	1	0.005	m ²	95.16	0.5	0.060 × 0.075 × 2	1			0.01	
2	ドッグ取付板	鋼板	副	SUS304	PL 12 t	0.025 × 0.075 =	0.002	1	0.002	m ²	95.16	0.2	0.025 × 0.075	1			0.01	
3	廻り止め板	鋼板	副	SUS304	PL 0.5 t	0.025 × 0.075 =	0.002	1	0.002	m ²	3.97	0.1	0.025 × 0.075 × 2	1			0.00	
4	リミットスイッチ取付板	鋼板	副	SS400	PL 3.2 t	0.120 × 0.120 =	0.014	1	0.014	m ²	25.12	0.4	0.120 × 0.120 × 2	1		0.03		
5	リミットスイッチ取付板リブ	鋼板	副	SS400	PL 3.2 t	0.078 × 0.032 =	0.002	2	0.004	m ²	25.12	0.1	0.078 × 0.032 × 2	2		0.01		
	(合計)											1.3	(kg)			0.04	0.02	
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 8 × 20			2	2	組	0.01	0.02						
2	六角 BT	B		SUS304	M 10 × 25			2	2	組	0.03	0.06						
3	十字穴付なべ小ネジ	B		SUS304	M 5 × 50			4	4	組	0.01	0.04						
	(合計)											0.12	(kg)					

部 材 重 量 表

機器名称：前面降下前面掻揚式除塵機

規格・寸法：4.000Wx4.000H

2号・3号除塵機

部番		図面名称		重 量 (kg)								塗装面積(m ²)				
				SS400	SGP	SUS304	SUS304-TP	S35C-N	STKM13A	CAC406	VP	部品	合 計	水上部	水中部	酸洗
1		購入機器										670.7	670.7			
		合計(1基)										670.7	670.7			
		合計(2基)										1341.4	1341.4			
				kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	m ²	m ²	m ²

部品 数量計算書

前面降下前面揺揚式除塵機

(購入機器)			数量計算書								塗装面積計算書				
番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		面積 (m ²)	
					計算式	数量						計算式	個数	水上部	水中部 (酸洗)
	(部品)														
1	サイクロ減速機(トルクリミッタ付)	購入品	-	CHHM3-6165DB-EPTL-B-231	住友重機械工業		1	1	台	129.00	129.0				
2	レーキチェーン	購入品	SUS403	JAC10152F-PJWH-A2T1+100L-PR	椿本チエイン	14.505	2	29.010	m	8.70	252.4				
3	レーキチェーン用アタッチメント	購入品	SUS403		椿本チエイン		8	8	個	0.60	4.8				
4	揺揚用スプロケット	購入品	FCD600	JAC10152F-PJWH-1C10TQ	椿本チエイン		2	2	組	35.00	70.0				
5	駆動用スプロケット(1)	購入品	S35C	RS140-1C-50T			1	1	組	89.10	89.1				
6	駆動用スプロケット(2)	購入品	S35C	RS140-1B-22T			1	1	組	19.60	19.6				
7	駆動チェーン	購入品	特殊鋼	RS140-1-CP+98L-MWJR			1	4.349	m	7.49	32.6				
8	テークアップユニット	購入品	-	UCT320C	FYH		1	1	組	36.60	36.6				
9	テークアップユニット	購入品	-	UCT320CD	FYH		1	1	組	36.60	36.6				
	(合計)										670.7 (kg)				

総括重量表

機器名称: 水平コンベヤ
 規格・寸法: 0.600Wx11.700L

(長谷排水機場)

部番		機器名称		重 量 (kg)						塗装面積 (m ²)			摘 要	
				SS400	SUS304	SUS304-TP	CAC406	STPG	S45C-N	部品	合 計	水上部		水中部
1		コンベヤフレーム	416.9						16.3	433.2	15.90			
2		コンベヤ支柱	140.5						16.4	156.9	5.40			
3		スカート	847.6						42.1	889.7	44.85			
4		シュート	29.6						0.7	30.3	1.67			
5		テールプーリ	12.8				50.9	20.2		83.9	1.09			
6		スナッププーリ	5.7				27.4	11.1		44.2	0.69			
7		テークアップ		26.1	0.4	2.0			2.4	30.9			1.25	
8		目盛板		0.4						0.4			0.04	
9		ヘッドスクレーパー	9.7						1.1	10.8	0.43			
10		V型ベルトクリーナ		10.6					2.2	12.8			0.51	
11		ワイヤ式非常停止装置	5.6						2.1	7.7	0.22			
		合 計	1468.4	37.1	0.4	2.0	78.3	31.3	83.3	1700.8	70.25		1.80	
			kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	m ²		m ²	

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(コンベヤフレーム)				数量計算書								塗装面積計算書						
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	フレーム(1)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	1.075	2	2.150	m	13.40	28.8	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 1.075	2	1.10			
2	フレーム(1)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.214	2	0.428	m	13.40	5.7	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 0.214	2	0.22			
3	フレーム(1)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	3.100	2	6.200	m	13.40	83.1	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 3.100	2	3.16			
4	フレーム(2)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	4.500	2	9.000	m	13.40	120.6	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 4.500	2	4.59			
5	フレーム(3)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	3.220	2	6.440	m	13.40	86.3	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 3.220	2	3.28			
6	フレーム(3)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.212	2	0.424	m	13.40	5.7	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 0.212	2	0.22			
7	フレーム(3)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	1.005	2	2.010	m	13.40	26.9	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 1.005	2	1.03			
8	接続材(1)	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.170 × 0.050 =	0.009	8	0.072	m ²	70.65	5.1	0.170 × 0.050 × 2	8	0.14			
9	接続材(2)	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.250 × 0.080 =	0.020	4	0.080	m ²	70.65	5.7	0.250 × 0.080 × 2	4	0.16			
10	フレーム連結材(1)	溝形鋼	副	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.750	1	0.750	m	13.40	10.1	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 0.750	1	0.38			
11	フレーム連結材(2)	山形鋼	副	SS400	L 50 x 50 x 6	=	0.876	6	5.256	m	4.43	23.3	(0.050 × 2 + 0.050 × 2) × 0.876	6	1.05			
12	フレーム連結材(2)	鋼板	副	SS400	PL 6 t	0.150 × 0.050 =	0.008	12	0.096	m ²	47.10	4.5	0.150 × 0.050 × 2	12	0.18			
13	サイクロモーターリ取付材	鋼板	副	SS400	PL 12 t	0.245 × 0.070 =	0.017	2	0.034	m ²	94.20	3.2	0.245 × 0.070 × 2	2	0.07			
14	サイクロモーターリ取付材	鋼板	副	SS400	PL 12 t	0.070 × 0.047 =	0.003	2	0.006	m ²	94.20	0.6	0.070 × 0.047 × 2	2	0.01			
15	テークアップ装置取付材	鋼板	副	SS400	PL 6 t	0.810 × 0.095 =	0.077	2	0.154	m ²	47.10	7.3	0.810 × 0.095 × 2	2	0.31			
	(合計)											416.9 (kg)			15.9			
	(部品)																	
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 60	(N,2FW,SW)		4	4	組	0.20	0.8	(サイクロモーターリ)					
2	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 40	(N,FW,SW,TW)		72	72	組	0.09	6.5	(キャリアローラ)					
3	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 40	(N,FW,SW,TW)		28	28	組	0.09	2.5	(リターンローラ)					
4	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 45	(N,FW,SW,TW)		32	32	組	0.10	3.2	(コンベヤフレーム接続部)					
5	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 40	(N,2FW,SW)		32	32	組	0.09	2.9	(コンベヤフレーム接続部)					
6	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 35	(N,2FW,SW)		4	4	組	0.08	0.3	(フレーム連結材)					
7	全ねじ六角 BT	B		SUS304	M 12 x 65	(N)		2	2	組	0.07	0.1	(サイクロモーターリ)					
	(合計)											16.3 (kg)						

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(コンベヤ支柱)				数量計算書							塗装面積計算書									
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)				
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部 (酸洗)				
(原材料)																				
1	支柱(1)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.452	2	0.904	m	13.40	12.1	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 0.452	2	0.46					
2	支柱(2)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.541	8	4.328	m	13.40	58.0	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 0.541	8	2.21					
3	支柱(3)	溝形鋼	主	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.454	2	0.908	m	13.40	12.2	(0.125 × 2 + 0.065 × 4) × 0.454	2	0.46					
4	支柱連結材	溝形鋼	副	SS400	[75 x 40 x 5	=	0.900	6	5.400	m	6.92	37.4	(0.075 × 2 + 0.040 × 4) × 0.900	6	1.67					
5	ベースプレート	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.150 × 0.150	=	0.023	12	0.276	m ²	70.65	19.5	0.150 × 0.150 × 2	12	0.54				
6	非常停止装置取付板	山形鋼	副	SS400	L 50 x 50 x 6	=	0.150	2	0.300	m	4.43	1.3	(0.050 × 2 + 0.050 × 2) × 0.150	2	0.06					
(合計)															140.5	(kg)		5.40		
(部品)																				
1	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 40	(N,2FW,SW)		48	48	組	0.17	8.2								
2	寸切 BT	B		SUS304	M 16 x 190	(2N,FW)		24	24	組	0.34	8.2								
3	樹脂カプセル	購入品			HP-16			24	24	本	-	-								
(合計)															16.4	(kg)				

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(スカート)		数量計算書										塗装面積計算書							
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)			
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)		
	(原材料)																		
1	スカート(1)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$0.700 \times 0.366 =$	0.256	2	0.512	m ²	35.33	18.1	$0.700 \times 0.366 \times 2$	2	1.02				
2	スカート(1)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$(0.170 \times 0.350) =$	0.043	2	0.086	m ²	35.33	3.0	0.043×2	2	0.17				
3	スカート(2)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$0.900 \times 0.366 =$	0.329	1	0.329	m ²	35.33	11.6	$0.900 \times 0.366 \times 2$	1	0.66				
4	スカート(3)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$1.900 \times 0.366 =$	0.695	4	2.780	m ²	35.33	98.2	$1.900 \times 0.366 \times 2$	4	5.56				
5	スカート(4)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$0.700 \times 0.366 =$	0.256	4	1.024	m ²	35.33	36.2	$0.700 \times 0.366 \times 2$	4	2.05				
6	スカート(5)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$0.900 \times 0.861 =$	0.775	1	0.775	m ²	35.33	27.4	$0.900 \times 0.861 \times 2$	1	1.55				
7	スカート(6)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$1.900 \times 0.861 =$	1.636	4	6.544	m ²	35.33	231.2	$1.900 \times 0.861 \times 2$	4	13.09				
8	スカート(7)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$1.450 \times 0.861 =$	1.248	1	1.248	m ²	35.33	44.1	$1.450 \times 0.861 \times 2$	1	2.50				
9	スカート(8)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$0.450 \times 0.531 =$	0.239	1	0.239	m ²	35.33	8.4	$0.450 \times 0.531 \times 2$	1	0.48				
10	スカート(9)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$0.650 \times 0.366 =$	0.238	2	0.476	m ²	35.33	16.8	$0.650 \times 0.366 \times 2$	2	0.95				
11	スカート(9)	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	$0.709 \times 0.366 =$	0.259	1	0.259	m ²	35.33	9.2	$0.709 \times 0.366 \times 2$	1	0.52				
12	ヘッド側リブ	鋼板	副	SS400	PL 4.5 t	$(0.200 \times 0.448) =$	0.032	2	0.064	m ²	35.33	2.3	0.032×2	2	0.13				
13	スカート連結材	鋼板	副	SS400	PL 4.5 t	$0.046 \times 0.236 =$	0.011	20	0.220	m ²	35.33	7.8	$0.046 \times 0.236 \times 2$	20	0.43				
14	スカート連結材	鋼板	副	SS400	PL 4.5 t	$0.046 \times 0.726 =$	0.033	12	0.396	m ²	35.33	14.0	$0.046 \times 0.726 \times 2$	12	0.80				
15	スカートフレーム連結材	鋼板	副	SS400	PL 4.5 t	$0.990 \times 0.090 =$	0.089	18	1.602	m ²	35.33	56.6	$0.990 \times 0.090 \times 2$	18	3.21				
16	スカートフレーム(1)	山形鋼	主	SS400	L 50 x 50 x 6	$=$	0.200	4	0.800	m	4.43	3.5	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.200$	4	0.16				
17	スカートフレーム(1)	山形鋼	主	SS400	L 50 x 50 x 6	$=$	0.194	4	0.776	m	4.43	3.4	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.194$	4	0.16				
18	スカートフレーム(1)	山形鋼	主	SS400	L 50 x 50 x 6	$=$	0.533	4	2.132	m	4.43	9.4	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.533$	4	0.43				
19	スカートフレーム(2)	山形鋼	主	SS400	L 50 x 50 x 6	$=$	0.200	20	4.000	m	4.43	17.7	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.200$	20	0.80				
20	スカートフレーム(2)	山形鋼	主	SS400	L 50 x 50 x 6	$=$	0.194	20	3.880	m	4.43	17.2	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.194$	20	0.78				
21	スカートフレーム(2)	山形鋼	主	SS400	L 50 x 50 x 6	$=$	0.444	20	8.880	m	4.43	39.3	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.444$	20	1.78				
22	スカートフレーム(3)	山形鋼	主	SS400	L 50 x 50 x 6	$=$	0.755	16	12.080	m	4.43	53.5	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.755$	16	2.42				
23	スカートフレーム(3)	山形鋼	主	SS400	L 50 x 50 x 6	$=$	0.165	16	2.640	m	4.43	11.7	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.165$	16	0.53				
24	スカートフレーム(3)	山形鋼	主	SS400	L 50 x 50 x 6	$=$	0.690	16	11.040	m	4.43	48.9	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.690$	16	2.21				
25	スカートゴム押え板	平鋼	副	SS400	FB 50 x 6 t	$=$	12.050	2	24.100	m	2.36	56.9	$12.050 \times 0.050 \times 2$	2	2.41				
26	スカートゴム押え板(テール)	平鋼	副	SS400	FB 50 x 6 t	$=$	0.500	1	0.500	m	2.36	1.2	$0.500 \times 0.050 \times 2$	1	0.05				
	(合計)											847.6 (kg)		44.85					
	(部品)																		
1	スカートゴム			合成ゴム	340 W x 6 t	$=$	0.600	2	1.200	m	2.75	3.3							
2	スカートゴム			合成ゴム	145 W x 6 t	$=$	11.450	2	22.900	m	1.17	26.9							
3	スカートゴム(テール)			合成ゴム	120 W x 6 t	$=$	0.500	1	0.500	m	0.97	0.5							
4	十字穴付皿 BT	B		SUS304	M 8 x 25 (N.FW.SW)			96	96	組	0.03	2.9							
5	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 35 (N.2FW.SW)			40	40	組	0.09	3.6							
6	六角 BT	B		SUS304	M 10 x 35 (N.2FW.SW)			40	40	組	0.06	2.4							
7	トラス小ネジ	B		SUS304	M 8 x 30 (N.FW)			82	82	組	0.03	2.5							
	(合計)											42.1 (kg)							

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(シート)				数量計算書								塗装面積計算書						
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部 (酸洗)		
(原材料)																		
1	シート	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	0.065 × 0.643 =	0.042	2	0.084	m ²	35.33	3.0	0.065 × 0.643 × 2	2	0.17			
2	シート	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	0.065 × 0.900 =	0.059	1	0.059	m ²	35.33	2.1	0.065 × 0.900 × 2	1	0.12			
3	シート	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	0.700 × 0.710 =	0.497	1	0.497	m ²	35.33	17.6	0.700 × 0.710 × 2	1	0.99			
4	シート	鋼板	主	SS400	PL 4.5 t	(0.300 × 0.643) =	0.097	2	0.194	m ²	35.33	6.9	0.097 × 2	2	0.39			
	(合計)											29.6	(kg)		1.67			
(部品)																		
1	六角 BT	B		SUS304	M 10 x 35	(N,FW,SW,TW)		12	12	組	0.06	0.7						
	(合計)											0.7	(kg)					

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(テールブリー)				数量計算書							塗装面積計算書							
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	テールブリー	鋼管	主	STPG	300 A (Sch40)	=	0.650	1	0.650	m	78.30	50.9	$0.319 \times \pi \times 0.650$	1	0.65			
2	テールブリー	鋼板	副	SS400	PL 12 t	($\phi 300 - \phi 59$) =	0.068	2	0.136	m ²	94.20	12.8	0.068×2	2	0.27			
3	テールブリー軸	丸鋼	主	S45C-N	$\phi 60$	=	0.910	1	0.910	m	22.20	20.2	$0.030 \times 2 \times \pi \times 0.910$	1	0.17			
	(合計)											83.9	(kg)		1.09			

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(スナップブーリ)				数量計算書							塗装面積計算書							
番号	名称	種別	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																	
1	スナップブーリ	鋼管	主	STPG	200 A (Sch40)	=	0.650	1	0.650	m	42.10	27.4	$0.216 \times \pi \times 0.650$	1	0.44			
2	スナップブーリ	鋼板	副	SS400	PL 12 t	($\phi 202 - \phi 44$) =	0.030	2	0.060	m ²	94.20	5.7	0.030×2	2	0.12			
3	スナップブーリ軸	丸鋼	主	S45C-N	$\phi 45$	=	0.890	1	0.890	m	12.49	11.1	$0.023 \times 2 \times \pi \times 0.890$	1	0.13			
	(合計)											44.2	(kg)		0.69			

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(テークアップ)				数量計算書							塗装面積計算書								
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)			
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)		
(原材料)																			
1	テークアップスクリュー	丸鋼	副	SUS304	φ 22	=	0.770	2	1.540	m	3.01	4.6	0.011 × 2 × × × 0.770	2			0.11		
2	スピンドルガイド		副	CAC406	PL 39 t)	0.073 × 0.035 =	0.003	2	0.005	m ²	343.20	1.8							
3	カラー(1)		副	CAC406	φ 35	=	0.005	4	0.020	m	8.47	0.2							
4	カラー(2)	鋼管	副	SUS304-TP	15 A (Sch20S)	=	0.068	2	0.136	m	1.20	0.2	0.022 × × × 0.068	2			0.01		
5	テークアップフレーム 上部	鋼板	主	SUS304	PL 5 t	0.650 × 0.145 =	0.094	2	0.188	m ²	39.65	7.5	0.650 × 0.145 × 2	2			0.38		
6	テークアップフレーム 上部	鋼板	主	SUS304	PL 5 t	0.166 × 0.050 =	0.008	8	0.064	m ²	39.65	2.5	0.166 × 0.050 × 2	8			0.13		
7	テークアップフレーム 上部	鋼板	主	SUS304	PL 5 t	0.161 × 0.075 =	0.012	4	0.048	m ²	39.65	1.9	0.161 × 0.075 × 2	4			0.10		
8	テークアップフレーム 下部	鋼板	主	SUS304	PL 5 t	0.760 × 0.135 =	0.103	2	0.206	m ²	39.65	8.2	0.760 × 0.135 × 2	2			0.41		
9	テークアップフレーム 下部	鋼板	主	SUS304	PL 4 t	0.110 × 0.075 =	0.008	4	0.032	m ²	31.72	1.0	0.110 × 0.075 × 2	4			0.07		
10	テークアップフレーム 下部	鋼板	主	SUS304	PL 4 t	0.090 × 0.075 =	0.007	2	0.014	m ²	31.72	0.4	0.090 × 0.075 × 2	2			0.03		
11	テークアップフレーム 下部	鋼管	主	SUS304-TP	20 A (Sch20S)	=	0.035	4	0.140	m	1.54	0.2	0.027 × × × 0.035	4			0.01		
(合計)															28.5	(kg)			1.25
(部品)																			
1	六角 N	B		SUS304	M 16	(2種)		4	4	個	0.04	0.2							
2	スプリングピン			SUS304	φ 4 x 22			4	4	本	-	-							
3	FW			SUS304	M 16 用			2	2	個	0.01	0.1							
4	六角 BT	B		SUS304	M 10 x 110	(N,2FW,SW)		8	8	組	0.10	0.8							
5	十字穴付なべ小ネジ	B		SUS304	M 3 x 8	(FW)		4	4	組	0.01	0.0							
6	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 90	(N,FW,SW,TW)		4	4	組	0.26	1.0							
7	六角 BT	B		SUS304	M 16 x 50	(SW,TW)		2	2	組	0.12	0.2							
8	六角 N	B		SUS304	M 16			2	2	個	0.04	0.1							
(合計)															2.4	(kg)			

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(目盛板)				数量計算書							塗装面積計算書						
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)	
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部 (酸洗)	
	(原材料)																
1	目盛板	鋼板	副	SUS304	PL 3 t	0.025 × 0.360 =	0.009	2	0.018	m ²	23.79	0.4	0.025 × 0.360 × 2	2			0.04
	(合計)											0.4	(kg)				0.04

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(ヘッドスクレーパー)				数量計算書								塗装面積計算書							
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)			
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)		
(原材料)																			
1	取付材	山形鋼	副	SS400	L 65 x 65 x 6	=	0.292	4	1.168	m	5.91	6.9	$(0.065 \times 2 + 0.065 \times 2) \times 0.292$	4	0.30				
2	取付材	鋼板	副	SS400	PL 6 t	$0.059 \times 0.050 =$	0.003	1	0.003	m ²	47.10	0.1	$0.059 \times 0.050 \times 2$	1	0.01				
3	取付金具(スクレーパー付属品)	山形鋼	副	SS400	L 50 x 50 x 6	=	0.300	2	0.600	m	4.43	2.7	$(0.050 \times 2 + 0.050 \times 2) \times 0.300$	2	0.12				
	(合計)											9.7	(kg)		0.43				
(部品)																			
1	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 35	(N.2FW.SW)		12	12	組	0.09	1.1							
	(合計)											1.1	(kg)						

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(V型ベルトクリーナ)				数量計算書								塗装面積計算書					
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)	
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部 (酸洗)	
(原材料)																	
1	ゴム取付材	平鋼	副	SUS304	FB 50 x 6 t	=	0.938	1	0.938	m	2.38	2.2	0.938 × 0.050 × 2	1			0.09
2	ゴム取付材	鋼板	副	SUS304	PL 6 t	0.050 × 0.438 =	0.022	1	0.022	m ²	47.58	1.0	0.050 × 0.438 × 2	1			0.04
3	ゴム取付材	鋼板	副	SUS304	PL 3 t	0.050 × 0.591 =	0.030	1	0.030	m ²	23.79	0.7	0.050 × 0.591 × 2	1			0.06
4	ゴム押え板	平鋼	副	SUS304	FB 32 x 3 t	=	0.450	2	0.900	m	0.76	0.7	0.450 × 0.032 × 2	2			0.06
5	連結板	平鋼	副	SUS304	FB 50 x 6 t	=	0.360	2	0.720	m	2.38	1.7	0.360 × 0.050 × 2	2			0.07
6	ブラケット	山形鋼	副	SUS304	L 50 x 50 x 6	=	0.890	1	0.890	m	4.48	4.0	(0.050 × 2 + 0.050 × 2) × 0.890	1			0.18
7	ブラケット	平鋼	副	SUS304	FB 50 x 6 t	=	0.060	2	0.120	m	2.38	0.3	0.060 × 0.050 × 2	2			0.01
(合計)												10.6	(kg)				0.51
(部品)																	
1	ゴム板			合成ゴム	70 W x 10 t	=	0.980	1	0.980	m	0.95	0.9					
2	連結ボルト	B		SUS304	M 16 x 40	(N,2FW)		4	4	組	0.16	0.6					
3	カラー			MC901	φ 45	(t=1)		4	4	個	-	-					
4	六角 BT	B		SUS304	M 10 x 35	(N,2FW)		10	10	組	0.05	0.5					
5	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 40	(N,FW,SW,TW)		2	2	組	0.10	0.2					
6	スプリングピン			SUS304	φ 4 x 22			4	4	本	-	-					
(合計)												2.2	(kg)				

数量・塗装面積計算書

水平コンベヤ

(ワイヤ式非常停止装置)				数量計算書								塗装面積計算書							
番号	名称	種別	部材	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)			
						計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)		
(原材料)																			
1	非常停止装置取付台	溝形鋼	副	SS400	[100 x 50 x 5	=	0.225	2	0.450	m	9.36	4.2	(0.100 × 2 + 0.050 × 4) × 0.225	2	0.18				
2	引鋼ワイヤ用アイボルト取付台	鋼板	副	SS400	PL 9 t	0.040 × 0.258 =	0.010	2	0.020	m ²	70.65	1.4	0.040 × 0.258 × 2	2	0.04				
(合計)													5.6	(kg)		0.22			
(部品)																			
1	ワイヤーロープ(1)	購入品	-		φ4-φ6 (黄色被覆)		5.400	1	5.400	m	0.07	0.4							
2	ワイヤーロープ(2)	購入品	-		φ4-φ6 (黄色被覆)		7.250	1	7.250	m	0.07	0.5							
3	六角 BT	B		SUS304	M 12 x 40	(N,FW,SW,TW)		2	2	組	0.10	0.2							
4	六角 BT	B		SUS304	M 8 x 35	(N,FW,SW,TW)		2	2	組	0.04	0.1							
5	アイ BT	B		SUS304	M 10	(袋N(3形),SW)		2	2	組	0.01	0.1							
6	六角 BT	B		SUS304	M 10 x 30	(N,2FW,SW)		4	4	組	0.05	0.2							
7	寸切 BT	B		SUS304	M 10 x 100	(3N,2FW,SW,アイナット(M10))		5	5	組	0.12	0.6							
8	ワイヤクリップ	購入品	-		φ 6			16	16	個	-	-							
(合計)													2.1	(kg)					

総括重量表

機器名称: 水平コンベヤ
 規格・寸法: 0.600W×11.700L

(長谷排水機場)

部番		機器名称		重 量 (kg)						塗装面積 (m ²)			摘 要		
				SS400	SUS304	SUS304-TP	CAC406	STPG	S45C-N	部品	合 計	水上部		水中部	(酸洗)
1		購入機器								751.0	751.0				
		合 計								751.0	751.0				
				kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	m ²		m ²	

部品 数量計算書

水平コンベヤ

(購入機器)			数量計算書								塗装面積計算書					
番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法 計算式	個数	合計 数量	単位	単位 重量	設計 重量	塗装寸法 計算式			面積 (m ²)		
											個数	水上部	水中部	(酸洗)		
	(部品)															
1	サイクロモータープーリ	購入品	-	CPM2-6145-EP-87 1.5kW	住友重機械工業	1	1	式	170.00	170.0						
2	キャリアローラ	購入品	鋼管製ローラ	JC-320-60	JRC	16	16	式	14.30	228.8						
3	自動調芯キャリアローラ	購入品	鋼管製ローラ	M-JAC-320-60	JRC	2	2	式	24.70	49.4						
4	リターンローラ(1)	購入品	鋼管製ローラ	JR-600	JRC	5	5	式	8.00	40.0						
5	リターンローラ(2)	購入品	鋼管製ローラ	JRP-600KP(キープレート付)	JRC	1	1	式	8.00	8.0						
6	自動調芯リターンローラ	購入品	鋼管製ローラ	M-JAR-600	JRC	1	1	式	24.10	24.1						
7	ゴムベルト	購入品	-	250N/mm以上 耐油性		1	26.000	m	5.70	148.2						
8	ヘッドスクレーパー	購入品	-	NVC-600H3B	野田テック	1	1	式	20.00	20.0						
9	テークアップユニット	購入品	-	UCTU210JFCDE4	FYH	2	2	式	6.30	12.6						
10	スカートゴム	購入品	-	合成ゴム		1	1	式		30.7						
11	V型ベルトクリーナ	購入品	SUS304			1	1	式		12.8						
12	ワイヤ式非常停止装置	部品費に含む	-	ELAW-31	マツシマメジャテック	1	1	式	1.80	1.8						
13	ピロー型ユニット	部品費に含む	-	UCP207JFCDE4	FYH	2	2	式	2.30	4.6						
	(合計)									751.0 (kg)						

総括重量表

機器名称: 除塵設備(ホツパ)

規格・寸法: -

(長谷排水機場)

部番	機器名称	重量 (kg)						塗装面積(m ²)			摘要
		SS400	SUS304			部品	合計	水上部	水中部	(酸洗)	
1	吊上装置架台	2106.2	55.9			32.3	2194.4	62.68		3.40	
2	購入機器					749.0	749.0				
	合計	2106.2	55.9			781.3	2943.4	62.68		3.40	
		kg	kg			kg	kg	m ²		m ²	

数量・塗装面積計算書

除塵設備(ホツバ)

(吊上装置架台)		数量計算書										塗装面積計算書					
		番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		面積 (m ²)	
計算式	数量						計算式	個数						水上部	水中部 (酸洗)		
(原材料)																	
1	支柱(1),(2)	H形鋼	SS400	H 150 x 150 x 7	= 5.194	3	15.582	m	31.10	484.6	(0.150 × 2 + 0.150 × 4) × 5.194	3	14.02				
2	支柱(1),(2)	H形鋼	SS400	H 150 x 150 x 7	= 0.525	6	3.150	m	31.10	98.0	(0.150 × 2 + 0.150 × 4) × 0.525	6	2.84				
3	支柱(1),(2)	鋼板	SS400	PL 12 t	0.150 x 0.260 =	0.039	6	0.234	m ²	94.20	22.0	0.150 × 0.260 × 2	6	0.47			
4	支柱(1),(2)	鋼板	SS400	PL 9 t	0.062 x 0.130 =	0.008	24	0.192	m ²	70.65	13.6	0.062 × 0.130 × 2	24	0.39			
5	支柱(1),(2)	鋼板	SS400	PL 6 t	(0.350 x 0.350) =	0.078	6	0.468	m ²	47.10	22.0	0.078 × 2	6	0.94			
6	支柱(1),(2)	鋼板	SS400	PL 6 t	(0.200 x 0.297) =	0.045	6	0.270	m ²	47.10	12.7	0.045 × 2	6	0.54			
7	支柱(1),(2)	鋼板	SS400	PL 6 t	0.132 x 0.182 =	0.024	6	0.144	m ²	47.10	6.8	0.132 × 0.182 × 2	6	0.29			
8	支柱(1),(2)	鋼板	SS400	PL 9 t	(0.065 x 0.200) =	0.008	12	0.096	m ²	70.65	6.8	0.008 × 2	12	0.19			
9	支柱(1),(2)	鋼板	SS400	PL 12 t	0.300 x 0.300 =	0.090	3	0.270	m ²	94.20	25.4	0.300 × 0.300 × 2	3	0.54			
10	支柱(3)	H形鋼	SS400	H 150 x 150 x 7	= 2.400	1	2.400	m	31.10	74.6	(0.150 × 2 + 0.150 × 4) × 2.400	1	2.16				
11	支柱(3)	H形鋼	SS400	H 150 x 150 x 7	= 0.525	1	0.525	m	31.10	16.3	(0.150 × 2 + 0.150 × 4) × 0.525	1	0.47				
12	支柱(3)	鋼板	SS400	PL 12 t	0.150 x 0.260 =	0.039	1	0.039	m ²	94.20	3.7	0.150 × 0.260 × 2	1	0.08			
13	支柱(3)	鋼板	SS400	PL 9 t	0.062 x 0.130 =	0.008	6	0.048	m ²	70.65	3.4	0.062 × 0.130 × 2	6	0.10			
14	支柱(3)	鋼板	SS400	PL 6 t	(0.350 x 0.350) =	0.078	1	0.078	m ²	47.10	3.7	0.078 × 2	1	0.16			
15	支柱(3)	鋼板	SS400	PL 6 t	(0.200 x 0.297) =	0.045	2	0.090	m ²	47.10	4.2	0.045 × 2	2	0.18			
16	支柱(3)	鋼板	SS400	PL 6 t	0.132 x 0.182 =	0.024	1	0.024	m ²	47.10	1.1	0.132 × 0.182 × 2	1	0.05			
17	支柱(3)	鋼板	SS400	PL 6 t	(0.200 x 0.223) =	0.033	1	0.033	m ²	47.10	1.6	0.033 × 2	1	0.07			
18	支柱(4)	H形鋼	SS400	H 150 x 150 x 7	= 2.794	1	2.794	m	31.10	86.9	(0.150 × 2 + 0.150 × 4) × 2.794	1	2.51				
19	支柱(4)	H形鋼	SS400	H 150 x 150 x 7	= 0.525	1	0.525	m	31.10	16.3	(0.150 × 2 + 0.150 × 4) × 0.525	1	0.47				
20	支柱(4)	鋼板	SS400	PL 12 t	0.150 x 0.260 =	0.039	1	0.039	m ²	94.20	3.7	0.150 × 0.260 × 2	1	0.08			
21	支柱(4)	鋼板	SS400	PL 9 t	0.062 x 0.130 =	0.008	4	0.032	m ²	70.65	2.3	0.062 × 0.130 × 2	4	0.06			
22	支柱(4)	鋼板	SS400	PL 6 t	(0.350 x 0.350) =	0.078	1	0.078	m ²	47.10	3.7	0.078 × 2	1	0.16			
23	支柱(4)	鋼板	SS400	PL 6 t	0.132 x 0.182 =	0.024	1	0.024	m ²	47.10	1.1	0.132 × 0.182 × 2	1	0.05			
24	支柱(4)	鋼板	SS400	PL 9 t	(0.065 x 0.200) =	0.008	4	0.032	m ²	70.65	2.3	0.008 × 2	4	0.06			
25	支柱(4)	鋼板	SS400	PL 12 t	0.300 x 0.300 =	0.090	1	0.090	m ²	94.20	8.5	0.300 × 0.300 × 2	1	0.18			
26	支柱(4)	鋼板	SS400	PL 6 t	(0.200 x 0.223) =	0.033	1	0.033	m ²	47.10	1.6	0.033 × 2	1	0.07			
27	ガセットプレート	鋼板	SS400	PL 9 t	0.110 x 0.210 =	0.023	16	0.368	m ²	70.65	26.0	0.110 × 0.210 × 2	16	0.74			
28	横桁(1)	H形鋼	SS400	H 150 x 150 x 7	= 3.830	4	15.320	m	31.10	476.5	(0.150 × 2 + 0.150 × 4) × 3.830	4	13.79				
29	横桁(2)	H形鋼	SS400	H 150 x 150 x 7	= 2.280	3	6.840	m	31.10	212.7	(0.150 × 2 + 0.150 × 4) × 2.280	3	6.16				
30	横桁(3)	H形鋼	SS400	H 150 x 150 x 7	= 3.580	1	3.580	m	31.10	111.3	(0.150 × 2 + 0.150 × 4) × 3.580	1	3.22				
31	横桁(3)	鋼板	SS400	PL 6 t	0.132 x 0.182 =	0.024	1	0.024	m ²	47.10	1.1	0.132 × 0.182 × 2	1	0.05			
32	ブレース(1)	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	= 4.271	2	8.542	m	6.85	58.5	(0.075 × 2 + 0.075 × 2) × 4.271	2	2.56				
33	ブレース(1)	鋼板	SS400	PL 6 t	0.286 x 0.410 =	0.117	2	0.234	m ²	47.10	11.0	0.286 × 0.410 × 2	2	0.47			
34	ブレース(2)	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	= 4.271	2	8.542	m	6.85	58.5	(0.075 × 2 + 0.075 × 2) × 4.271	2	2.56				
35	ブレース(3)	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	= 1.302	2	2.604	m	6.85	17.8	(0.075 × 2 + 0.075 × 2) × 1.302	2	0.78				
36	吊ビーム	I形鋼	SS400	I 300 x 150 x 8	= 4.150	1	4.150	m	48.30	200.4	(0.300 × 2 + 0.150 × 4) × 4.150	1	4.98				
37	ストツパー	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	= 0.200	4	0.800	m	6.85	5.5	(0.075 × 2 + 0.075 × 2) × 0.200	4	0.24				
38	チェーンブロックカバー	鋼板	SUS304	PL 6 t	0.200 x 0.300 =	0.060	2	0.120	m ²	47.58	5.7	0.200 × 0.300 × 2	2				0.24
39	チェーンブロックカバー	鋼板	SUS304	PL 4 t	0.520 x 0.785 =	0.408	1	0.408	m ²	31.72	12.9	0.520 × 0.785 × 2	1				0.82

数量・塗装面積計算書

除塵設備(ホツバ)

(吊上装置架台)		数量計算書										塗装面積計算書				
		番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数
計算式	数量						計算式	水上部						水中部(酸洗)		
40	チェーンブロックカバー	鋼板	SUS304	PL 4 t	0.141 × 0.785 = 0.111	2	0.222	m ²	31.72	7.0	0.141 × 0.785 × 2	2		0.44		
41	チェーンブロックカバー	鋼板	SUS304	PL 4 t	0.546 × 0.785 = 0.429	2	0.858	m ²	31.72	27.2	0.546 × 0.785 × 2	2		1.71		
42	チェーンブロックカバー	鋼板	SUS304	PL 4 t	0.026 × 0.546 = 0.014	4	0.056	m ²	31.72	1.8	0.026 × 0.546 × 2	4		0.11		
43	チェーンブロックカバー	鋼板	SUS304	PL 4 t	0.026 × 0.138 = 0.004	4	0.016	m ²	31.72	0.5	0.026 × 0.138 × 2	4		0.03		
44	チェーンブロックカバー	鋼板	SUS304	PL 4 t	0.026 × 0.517 = 0.013	2	0.026	m ²	31.72	0.8	0.026 × 0.517 × 2	2		0.05		
(合計)										2162.1 (kg)		62.68	3.40			
(部品)																
1	六角 BT	B	SUS304	M 16 × 50	(N,2FW,SW)	36	36	組	0.19	6.8	(支柱)					
2	六角 BT	B	SUS304	M 16 × 55	(N,2FW,SW)	64	64	組	0.19	12.2	(ガセットプレート)					
3	六角 BT	B	SUS304	M 16 × 40	(N,2FW,SW)	28	28	組	0.17	4.8	(ブレース)					
4	六角 BT	B	SUS304	M 16 × 65	(2N,FW,TW(8°))	8	8	組	0.24	1.9	(吊ビーム)					
5	六角 BT	B	SUS304	M 16 × 50	(N,2FW,SW)	4	4	組	0.19	0.8	(ストッパー)					
6	六角 BT	B	SUS304	M 12 × 50	(N,FW,SW,TW)	4	4	組	0.11	0.4	(チェーンブロックカバー)					
7	寸切 BT	B	SUS304	M 16 * 190	(2N,FW)	16	16	組	0.34	5.4						
8	樹脂カプセル	購入品		HP-16		16	16	本	-	-						
(合計)										32.3 (kg)						

数量計算書

除塵設備(ホツバ)

(購入機器)			数量計算書								塗装面積計算書				
番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		面積 (m ²)	
					計算式	数量						計算式	個数	水上部	水中部(酸洗)
	(部品)														
1	し渣コンテナ	購入品	SUS304	1.2m ³			2	2	台	300.00	600.0				
2	電動チェーンブロック (ギヤードトロリ付)	購入品	-	定格荷重 1.5t			1	1	式	149.00	149.0	(参考型番: DAG-1.5)			
3	電源箱	購入品	-				1	1	面	-	-	(電動チェーンブロック付属品)			
4	接続箱	購入品	-				1	1	面	-	-	(電動チェーンブロック付属品)			
5	ビームハンガー	購入品	-				1	1	式	-	-	(電動チェーンブロック付属品)			
	(合計)										749.0	(kg)			

部 材 重 量 表

機器名称：1号減速機架台

規格・寸法：3.000W×4.000H

		重 量 (kg)										塗装面積(m ²)			
		SS400	SGP									部品	合 計	水上部	水中部
1	減速機架台	215.9	0.1								3.1	219.1	12.09		
	合計	215.9	0.1								3.1	219.1	12.09		
		kg	kg								kg	kg	m ²	m ²	m ²

数量・塗装面積計算書

鋼製付属設備

(減速機架台)			数量計算書									塗装面積計算書					
番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		面積 (m ²)			
					計算式	数量						計算式	個数	水上部	水中部	(酸洗)	
	(原材料)																
1	減速機架台桁	溝形鋼	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.800	2	1.600	m	13.40	21.4	$0.125 \times 2 + 0.065 \times 4$ $\times 0.800$	2	0.82			
2	減速機架台桁	溝形鋼	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.760	2	1.520	m	13.40	20.4	$0.125 \times 2 + 0.065 \times 4$ $\times 0.760$	2	0.78			
3	減速機架台桁	溝形鋼	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.744	2	1.488	m	13.40	19.9	$0.125 \times 2 + 0.065 \times 4$ $\times 0.744$	2	0.76			
4	減速機架台支柱	溝形鋼	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.816	4	3.264	m	13.40	43.7	$0.125 \times 2 + 0.065 \times 4$ $\times 0.816$	4	1.66			
5	支柱ベース	鋼板	SS400	PL 9 t		0.145×0.085	=	0.012	4	0.048	m ²	70.65	3.4	$0.145 \times 0.085 \times 2$	4	0.10	
6	ピース	鋼板	SS400	PL 16 t		0.050×0.045	=	0.002	2	0.004	m ²	125.60	0.5	$0.050 \times 0.045 \times 2$	2	0.01	
7	スライドベース	鋼板	SS400	PL 9 t		0.288×0.465	=	0.134	1	0.134	m ²	70.65	9.5	$0.288 \times 0.465 \times 2$	1	0.27	
8	シャーピース	角棒	SS400	□ 12		=	0.050	8	0.400	m	1.13	0.5	$0.050 \times 0.012 \times 4$	8	0.02		
9	ピース	鋼板	SS400	PL 12 t		0.050×0.045	=	0.002	2	0.004	m ²	94.20	0.4	$0.050 \times 0.045 \times 2$	2	0.01	
10	押ボルトずれ止め	鋼管	SGP	20 A		=	0.015	2	0.030	m	1.68	0.1	$0.027 \times \pi \times 0.015$	2	0.00		
11	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t		=	2.155	1	2.155	m ²	25.12	54.1	2.155×2	1	4.31		
12	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t		0.350×1.250	=	0.438	1	0.438	m ²	25.12	11.0	$0.350 \times 1.250 \times 2$	1	0.88	
13	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t		0.350×1.635	=	0.572	1	0.572	m ²	25.12	14.4	$0.350 \times 1.635 \times 2$	1	1.14	
14	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t		0.350×0.890	=	0.312	1	0.312	m ²	25.12	7.8	$0.350 \times 0.890 \times 2$	1	0.62	
15	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t		0.350×0.250	=	0.088	1	0.088	m ²	25.12	2.2	$0.350 \times 0.250 \times 2$	1	0.18	
16	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t		0.350×0.760	=	0.266	1	0.266	m ²	25.12	6.7	$0.350 \times 0.760 \times 2$	1	0.53	
	(合計)										216.0	(kg)		12.09			
	(部品)																
1	六角 BT	B	SUS304	M 16 x 250	(N,全ネジ)		2	2.0	組	0.37	0.7						
2	六角 BT	B	SUS304	M 16 x 75	(N,FW,SW,TW)		4	4.0	組	0.24	1.0						
3	寸切 BT	B	SUS304	M 16 x 230	(2N,FW)		4	4.0	組	0.36	1.4	(減速機架台)					
4	樹脂カプセル		購入品	HP-16			4	4.0	組	—	—	(減速機架台)					
	(合計)										3.1	(kg)					

部 材 重 量 表

機器名称：2号・3号減速機架台

規格・寸法：4.000Wx4.000H

2号・3号除塵機

部番		図面名称		重 量 (kg)							塗装面積(m ²)			
				SS400	SGP						部品	合 計	水上部	水中部
1		減速機架台	215.9	0.1						3.1	219.1	12.09		
		合計(1基)	215.9	0.1						3.1	219.1	12.09		
		合計(2基)	431.8	0.2						6.2	438.2	24.18		
			kg	kg						kg	kg	m ²	m ²	m ²

数量・塗装面積計算書

鋼製付属設備

(減速機架台)			数量計算書									塗装面積計算書			
番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		面積 (m ²)	
					計算式	数量						計算式	個数	水上部	水中部 (酸洗)
	(原材料)														
1	減速機架台桁	溝形鋼	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.800	2	1.600	m	13.40	21.4	$0.125 \times 2 + 0.065 \times 4 \times 0.800$	2	0.82	
2	減速機架台桁	溝形鋼	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.760	2	1.520	m	13.40	20.4	$0.125 \times 2 + 0.065 \times 4 \times 0.760$	2	0.78	
3	減速機架台桁	溝形鋼	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.744	2	1.488	m	13.40	19.9	$0.125 \times 2 + 0.065 \times 4 \times 0.744$	2	0.76	
4	減速機架台支柱	溝形鋼	SS400	[125 x 65 x 6	=	0.816	4	3.264	m	13.40	43.7	$0.125 \times 2 + 0.065 \times 4 \times 0.816$	4	1.66	
5	支柱ベース	鋼板	SS400	PL 9 t	=	0.145 x 0.085	4	0.048	m ²	70.65	3.4	$0.145 \times 0.085 \times 2$	4	0.10	
6	ピース	鋼板	SS400	PL 16 t	=	0.050 x 0.045	2	0.004	m ²	125.60	0.5	$0.050 \times 0.045 \times 2$	2	0.01	
7	スライドベース	鋼板	SS400	PL 9 t	=	0.288 x 0.465	1	0.134	m ²	70.65	9.5	$0.288 \times 0.465 \times 2$	1	0.27	
8	シャーピース	角棒	SS400	□ 12	=	0.050	8	0.400	m	1.13	0.5	$0.050 \times 0.012 \times 4$	8	0.02	
9	ピース	鋼板	SS400	PL 12 t	=	0.050 x 0.045	2	0.004	m ²	94.20	0.4	$0.050 \times 0.045 \times 2$	2	0.01	
10	押ボルトずれ止め	鋼管	SGP	20 A	=	0.015	2	0.030	m	1.68	0.1	$0.027 \times \pi \times 0.015$	2	0.00	
11	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t	=	2.155	1	2.155	m ²	25.12	54.1	2.155×2	1	4.31	
12	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t	=	0.350 x 1.250	1	0.438	m ²	25.12	11.0	$0.350 \times 1.250 \times 2$	1	0.88	
13	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t	=	0.350 x 1.635	1	0.572	m ²	25.12	14.4	$0.350 \times 1.635 \times 2$	1	1.14	
14	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t	=	0.350 x 0.890	1	0.312	m ²	25.12	7.8	$0.350 \times 0.890 \times 2$	1	0.62	
15	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t	=	0.350 x 0.250	1	0.088	m ²	25.12	2.2	$0.350 \times 0.250 \times 2$	1	0.18	
16	駆動部カバー	鋼板	SS400	PL 3.2 t	=	0.350 x 0.760	1	0.266	m ²	25.12	6.7	$0.350 \times 0.760 \times 2$	1	0.53	
	(合計)										216.0	(kg)		12.09	
	(部品)														
1	六角 BT	B	SUS304	M 16 x 250	(N,全ネジ)		2	2.0	組	0.37	0.7				
2	六角 BT	B	SUS304	M 16 x 75	(N,FW,SW,TW)		4	4.0	組	0.24	1.0				
3	寸切 BT	B	SUS304	M 16 x 230	(2N,FW)		4	4.0	組	0.36	1.4	(減速機架台)			
4	樹脂カプセル		購入品	HP-16			4	4.0	組	-	-	(減速機架台)			
	(合計)										3.1	(kg)			

総括重量表

機器名称: 点検歩廊

規格・寸法: -

(長谷排水機場)

部番	機器名称	重量 (kg)						塗装面積 (m ²)			摘要
		SS400	SGP			部品	合計	水上部	水中部	(酸洗)	
1	点検歩廊(1号除塵機)	313.0	103.4			7.2	423.6	15.74			
2	点検歩廊(2号除塵機)	392.2	128.8			7.9	528.9	19.70			
3	点検歩廊(3号除塵機)	382.8	128.8			7.9	519.5	19.31			
	合計	1088.0	361.0			23.0	1472.0	54.75			
		kg	kg			kg	kg	m ²			

部 材 別 集 計 表

機器名称：鋼製付属設備

規格・寸法： -

(長谷排水機場)

設 備 名	種 別	材 質	規 格	単 位 重 量	数 量	合 計	単 位	備 考
点検歩廊								
(1号除塵機)	(主要部材費)							
	溝形鋼	SS400	[150x75x6.5/10	156.1	1	156.1	kg	
	山形鋼	SS400	L75x75x6t	25.6	1	25.6	kg	
	縞鋼板	SS400	CPL6t	126.8	1	126.8	kg	
	鋼板	SS400	PL6t	4.5	1	4.5	kg	
	鋼管	SGP	40A	74.3	1	74.3	kg	
	鋼管	SGP	25A	29.1	1	29.1	kg	
	鋼管	SGP	40A 90° ショートエルボ	0.23	4	0.9	kg	
	鋼管	SGP	40A 45° ロングエルボ	0.18	4	0.7	kg	
	鋼管	SGP	25A 45° ロングエルボ	0.07	8	0.6	kg	
	(部品費)							
	六角 N	SUS304	M10 (TW)	0.02	10	0.2	kg	
	六角 N	SUS304	M10	0.01	4	0.0	kg	
	六角穴付釘 BT	SUS304	M10x35 (FW)	0.05	6	0.3	kg	
	六角穴付釘 BT	SUS304	M10x30 (FW)	0.05	4	0.2	kg	
	六角穴付釘 BT	SUS304	M10x35 (N,2FW,SW)	0.06	16	1.0	kg	
	六角 BT	SUS304	M10x35 (FW)	0.05	4	0.2	kg	
	六角 BT	SUS304	M10x40 (N,FW,SW,TW)	0.07	24	1.7	kg	
	寸切 BT	SUS304	M16x190 (2N,TW)	0.34	4	1.4	kg	
	樹脂カプセル			-	4	-	kg	
(2号除塵機)	(主要部材費)							
	溝形鋼	SS400	[150x75x6.5/10	193.3	1	193.3	kg	
	山形鋼	SS400	L75x75x6t	31.7	1	31.7	kg	
	縞鋼板	SS400	CPL6t	161.9	1	161.9	kg	
	鋼板	SS400	PL6t	5.3	1	5.3	kg	
	鋼管	SGP	40A	90.5	1	90.5	kg	
	鋼管	SGP	25A	38.3	1	38.3	kg	
	鋼管	SGP	40A 90° ショートエルボ	0.23	4	0.9	kg	
	鋼管	SGP	40A 45° ロングエルボ	0.18	4	0.7	kg	
	鋼管	SGP	25A 45° ロングエルボ	0.07	8	0.6	kg	
	(部品費)							
	六角 N	SUS304	M10 (TW)	0.02	10	0.2	kg	
	六角 N	SUS304	M10	0.01	4	0.0	kg	
	六角穴付釘 BT	SUS304	M10x35 (FW)	0.05	6	0.3	kg	
	六角穴付釘 BT	SUS304	M10x30 (FW)	0.05	4	0.2	kg	
	六角穴付釘 BT	SUS304	M10x35 (N,2FW,SW)	0.06	22	1.3	kg	

数量・塗装面積計算書

鋼製付属設備

(点検歩廊(1号除塵機))			数量計算書							塗装面積計算書							
番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		面積 (m ²)			
					計算式	数量						計算式	個数	水上部	水中部	(酸洗)	
	(原材料)																
1	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 6.5	=	3.450	1	3.450	m	18.60	64.2	(0.150 × 2 + 0.075 × 4) × 3.450	1	2.07			
2	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 6.5	=	1.850	1	1.850	m	18.60	34.4	(0.150 × 2 + 0.075 × 4) × 1.850	1	1.11			
3	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 6.5	=	0.537	2	1.074	m	18.60	20.0	(0.150 × 2 + 0.075 × 4) × 0.537	2	0.64			
4	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 6.5	=	0.481	2	0.962	m	18.60	17.9	(0.150 × 2 + 0.075 × 4) × 0.481	2	0.58			
5	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 6.5	=	0.526	2	1.052	m	18.60	19.6	(0.150 × 2 + 0.075 × 4) × 0.526	2	0.63			
6	横桁	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	=	0.887	3	2.661	m	6.85	18.2	(0.075 × 2 + 0.075 × 2) × 0.887	3	0.80			
7	横桁	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	=	0.537	2	1.074	m	6.85	7.4	(0.075 × 2 + 0.075 × 2) × 0.537	2	0.32			
8	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	(0.520 × 0.345) =	0.161	1	0.161	m ²	48.81	7.9	0.161 × 2	1	0.32			
9	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	(0.870 × 1.320) =	1.024	1	1.024	m ²	48.81	50.0	1.024 × 2	1	2.05			
10	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	(0.870 × 1.405) =	1.058	1	1.058	m ²	48.81	51.6	1.058 × 2	1	2.12			
11	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	(0.520 × 0.760) =	0.355	1	0.355	m ²	48.81	17.3	0.355 × 2	1	0.71			
12	防護柵(支柱)	鋼管	SGP	40 A	=	1.076	8	8.608	m	3.89	33.5	0.049 × π × 1.076	8	1.33			
13	防護柵(支柱)	鋼管	SGP	40 A	=	1.062	4	4.248	m	3.89	16.5	0.049 × π × 1.062	4	0.65			
14	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	=	1.769	1	1.769	m	3.89	6.9	0.049 × π × 1.769	1	0.27			
15	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	=	0.448	2	0.896	m	3.89	3.5	0.049 × π × 0.448	2	0.14			
16	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	=	0.365	2	0.730	m	3.89	2.8	0.049 × π × 0.365	2	0.11			
17	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	=	2.864	1	2.864	m	3.89	11.1	0.049 × π × 2.864	1	0.44			
18	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.576	8	4.608	m	2.43	11.2	0.034 × π × 0.576	8	0.49			
19	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.243	4	0.972	m	2.43	2.4	0.034 × π × 0.243	4	0.10			
20	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.463	4	1.852	m	2.43	4.5	0.034 × π × 0.463	4	0.20			
21	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.026	4	0.104	m	2.43	0.3	0.034 × π × 0.026	4	0.01			
22	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.311	4	1.244	m	2.43	3.0	0.034 × π × 0.311	4	0.13			
23	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.796	4	3.184	m	2.43	7.7	0.034 × π × 0.796	4	0.34			
24	防護柵(支柱ベース)	鋼板	SS400	PL 6 t	0.050 × 0.150 =	0.008	8	0.064	m ²	47.10	3.0	0.050 × 0.150 × 2	8	0.12			
25	防護柵(支柱ベース)	鋼板	SS400	PL 6 t	0.050 × 0.155 =	0.008	4	0.032	m ²	47.10	1.5	0.050 × 0.155 × 2	4	0.06			
26	90° ショートエルボ	鋼管	SGP	40 A			4	4	個	0.23	0.9						
27	45° ロングエルボ	鋼管	SGP	40 A			4	4	個	0.18	0.7						
28	45° ロングエルボ	鋼管	SGP	25 A			8	8	個	0.07	0.6						
	(合計)										418.6	(kg)		15.74			
	(部品)																
1	六角 N	N	SUS304	M 10	(TW)		10	10	組	0.02	0.2						
2	六角 N	N	SUS304	M 10			4	4	個	0.01	0.0						
3	六角穴付釘 BT	B	SUS304	M 10 x 35	(FW)		6	6	組	0.05	0.3	([150x75部)					
4	六角穴付釘 BT	B	SUS304	M 10 x 30	(FW)		4	4	組	0.05	0.2	(L75x6t部)					
5	六角穴付釘 BT	B	SUS304	M 10 x 35	(N,2FW,SW)		16	16	組	0.06	1.0	(L75x6t部)					
6	六角 BT	B	SUS304	M 10 x 35	(FW)		4	4	組	0.05	0.2	([150x75部)					
7	六角 BT	B	SUS304	M 10 x 40	(N,FW,SW,TW)		24	24	組	0.07	1.7	([150x75部)					
8	寸切 BT	B	SUS304	M 16 * 190	(2N,TW)		4	4	組	0.34	1.4						
9	樹脂カプセル	購入品		HP-16			4	4	本	-	-						
	(合計)										5.0	(kg)					

数量・塗装面積計算書

鋼製付属設備

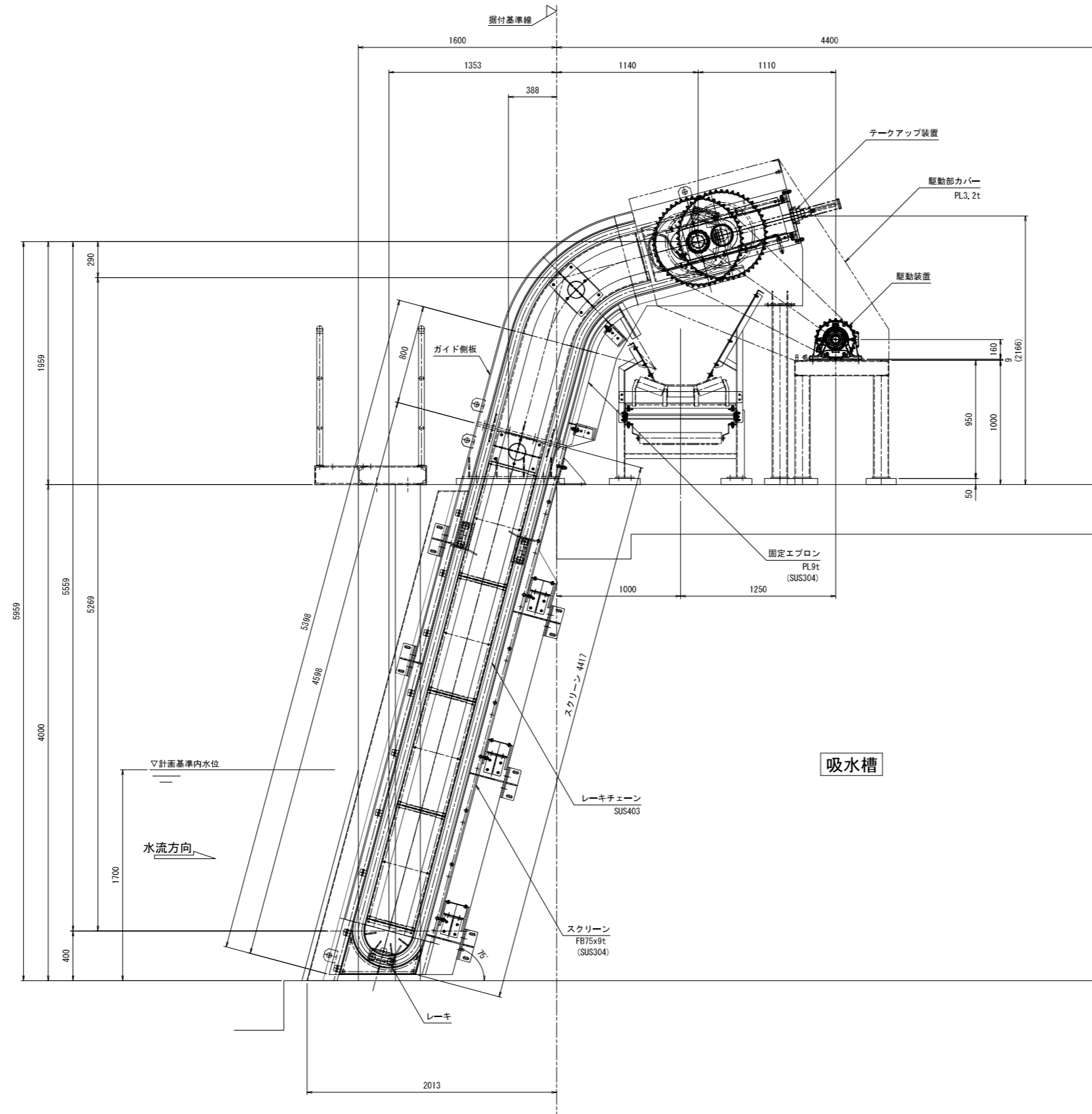
(点検歩廊(2号除塵機))				数量計算書							塗装面積計算書						
番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		面積 (m ²)			
					計算式	数量						計算式	個数	水上部	水中部	(酸洗)	
	(原材料)																
1	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	=	4.450	1	4.450	m	18.60	82.8	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 4.450$	1	2.67			
2	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	=	2.850	1	2.850	m	18.60	53.0	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 2.850$	1	1.71			
3	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	=	0.537	2	1.074	m	18.60	20.0	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 0.537$	2	0.64			
4	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	=	0.481	2	0.962	m	18.60	17.9	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 0.481$	2	0.58			
5	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	=	0.526	2	1.052	m	18.60	19.6	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 0.526$	2	0.63			
6	横桁	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	=	0.887	4	3.548	m	6.85	24.3	$(0.075 \times 2 + 0.075 \times 2) \times 0.887$	4	1.06			
7	横桁	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	=	0.537	2	1.074	m	6.85	7.4	$(0.075 \times 2 + 0.075 \times 2) \times 0.537$	2	0.32			
8	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	$(0.870 \times 1.445) =$	1.132	1	1.132	m ²	48.81	55.3	1.132×2	1	2.26			
9	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	$(0.870 \times 0.830) =$	0.696	1	0.696	m ²	48.81	34.0	0.696×2	1	1.39			
10	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	$(0.870 \times 1.445) =$	1.132	1	1.132	m ²	48.81	55.3	1.132×2	1	2.26			
11	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	$(0.520 \times 0.760) =$	0.355	1	0.355	m ²	48.81	17.3	0.355×2	1	0.71			
12	防護柵(支柱)	鋼管	SGP	40 A	=	1.076	10	10.760	m	3.89	41.9	$0.049 \times \pi \times 1.076$	10	1.66			
13	防護柵(支柱)	鋼管	SGP	40 A	=	1.062	4	4.248	m	3.89	16.5	$0.049 \times \pi \times 1.062$	4	0.65			
14	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	=	2.769	1	2.769	m	3.89	10.8	$0.049 \times \pi \times 2.769$	1	0.43			
15	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	=	0.448	2	0.896	m	3.89	3.5	$0.049 \times \pi \times 0.448$	2	0.14			
16	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	=	0.365	2	0.730	m	3.89	2.8	$0.049 \times \pi \times 0.365$	2	0.11			
17	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	=	3.864	1	3.864	m	3.89	15.0	$0.049 \times \pi \times 3.864$	1	0.59			
18	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.701	12	8.412	m	2.43	20.4	$0.034 \times \pi \times 0.701$	12	0.90			
19	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.243	4	0.972	m	2.43	2.4	$0.034 \times \pi \times 0.243$	4	0.10			
20	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.463	4	1.852	m	2.43	4.5	$0.034 \times \pi \times 0.463$	4	0.20			
21	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.026	4	0.104	m	2.43	0.3	$0.034 \times \pi \times 0.026$	4	0.01			
22	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.311	4	1.244	m	2.43	3.0	$0.034 \times \pi \times 0.311$	4	0.13			
23	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	=	0.796	4	3.184	m	2.43	7.7	$0.034 \times \pi \times 0.796$	4	0.34			
24	防護柵(支柱ベース)	鋼板	SS400	PL 6 t	$0.050 \times 0.150 =$	0.008	10	0.080	m ²	47.10	3.8	$0.050 \times 0.150 \times 2$	10	0.15			
25	防護柵(支柱ベース)	鋼板	SS400	PL 6 t	$0.050 \times 0.155 =$	0.008	4	0.032	m ²	47.10	1.5	$0.050 \times 0.155 \times 2$	4	0.06			
26	90° ショートエルボ	鋼管	SGP	40 A			4	4	個	0.23	0.9						
27	45° ロングエルボ	鋼管	SGP	40 A			4	4	個	0.18	0.7						
28	45° ロングエルボ	鋼管	SGP	25 A			8	8	個	0.07	0.6						
	(合計)										523.2	(kg)		19.70			
	(部品)																
1	六角 N	N	SUS304	M 10	(TW)		10	10	組	0.02	0.2						
2	六角 N	N	SUS304	M 10			4	4	個	0.01	0.0						
3	六角穴付釘 BT	B	SUS304	M 10 x 35	(FW)		6	6	組	0.05	0.3						([150x75部])
4	六角穴付釘 BT	B	SUS304	M 10 x 30	(FW)		4	4	組	0.05	0.2						(L75x6t部)
5	六角穴付釘 BT	B	SUS304	M 10 x 35	(N,2FW,SW)		22	22	組	0.06	1.3						(L75x6t部)
6	六角 BT	B	SUS304	M 10 x 35	(FW)		4	4	組	0.05	0.2						([150x75部])
7	六角 BT	B	SUS304	M 10 x 40	(N,FW,SW,TW)		30	30	組	0.07	2.1						([150x75部])
8	寸切 BT	B	SUS304	M 16 * 190	(2N,TW)		4	4	組	0.34	1.4						
9	樹脂カプセル	購入品		HP-16			4	4	本	-	-						
	(合計)										5.7	(kg)					

数量・塗装面積計算書

鋼製付属設備

(点検歩廊(3号除塵機))			数量計算書										塗装面積計算書				
番号	名称	種別	材質	規格	断面・寸法		個数	合計数量	単位	単位重量	設計重量	塗装寸法		個数	面積 (m ²)		
					計算式	数量						計算式	水上部		水中部	(酸洗)	
	(原材料)																
1	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	= 4.450	1	4.450	m	18.60	82.8	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 4.450$	1	2.67				
2	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	= 2.850	1	2.850	m	18.60	53.0	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 2.850$	1	1.71				
3	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	= 0.537	2	1.074	m	18.60	20.0	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 0.537$	2	0.64				
4	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	= 0.481	2	0.962	m	18.60	17.9	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 0.481$	2	0.58				
5	主桁	溝形鋼	SS400	[150 x 75 x 7	= 0.526	2	1.052	m	18.60	19.6	$(0.150 \times 2 + 0.075 \times 4) \times 0.526$	2	0.63				
6	横桁	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	= 0.887	4	3.548	m	6.85	24.3	$(0.075 \times 2 + 0.075 \times 2) \times 0.887$	4	1.06				
7	横桁	山形鋼	SS400	L 75 x 75 x 6	= 0.537	2	1.074	m	6.85	7.4	$(0.075 \times 2 + 0.075 \times 2) \times 0.537$	2	0.32				
8	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	$(0.870 \times 1.445) =$	1.132	1	1.132	m ²	48.81	55.3	1.132×2	1	2.26			
9	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	$(0.870 \times 0.830) =$	0.696	1	0.696	m ²	48.81	34.0	0.696×2	1	1.39			
10	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	$(0.870 \times 1.445) =$	1.132	1	1.132	m ²	48.81	55.3	1.132×2	1	2.26			
11	床版	縞鋼板	SS400	CPL 6 t	$(0.520 \times 0.345) =$	0.161	1	0.161	m ²	48.81	7.9	0.161×2	1	0.32			
12	防護柵(支柱)	鋼管	SGP	40 A	= 1.076	10	10.760	m	3.89	41.9	$0.049 \times \pi \times 1.076$	10	1.66				
13	防護柵(支柱)	鋼管	SGP	40 A	= 1.062	4	4.248	m	3.89	16.5	$0.049 \times \pi \times 1.062$	4	0.65				
14	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	= 2.769	1	2.769	m	3.89	10.8	$0.049 \times \pi \times 2.769$	1	0.43				
15	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	= 0.448	2	0.896	m	3.89	3.5	$0.049 \times \pi \times 0.448$	2	0.14				
16	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	= 0.365	2	0.730	m	3.89	2.8	$0.049 \times \pi \times 0.365$	2	0.11				
17	防護柵(笠木)	鋼管	SGP	40 A	= 3.864	1	3.864	m	3.89	15.0	$0.049 \times \pi \times 3.864$	1	0.59				
18	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	= 0.701	12	8.412	m	2.43	20.4	$0.034 \times \pi \times 0.701$	12	0.90				
19	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	= 0.243	4	0.972	m	2.43	2.4	$0.034 \times \pi \times 0.243$	4	0.10				
20	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	= 0.463	4	1.852	m	2.43	4.5	$0.034 \times \pi \times 0.463$	4	0.20				
21	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	= 0.026	4	0.104	m	2.43	0.3	$0.034 \times \pi \times 0.026$	4	0.01				
22	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	= 0.311	4	1.244	m	2.43	3.0	$0.034 \times \pi \times 0.311$	4	0.13				
23	防護柵(横さん)	鋼管	SGP	25 A	= 0.796	4	3.184	m	2.43	7.7	$0.034 \times \pi \times 0.796$	4	0.34				
24	防護柵(支柱ベース)	鋼板	SS400	PL 6 t	$0.050 \times 0.150 =$	0.008	10	0.080	m ²	47.10	3.8	$0.050 \times 0.150 \times 2$	10	0.15			
25	防護柵(支柱ベース)	鋼板	SS400	PL 6 t	$0.050 \times 0.155 =$	0.008	4	0.032	m ²	47.10	1.5	$0.050 \times 0.155 \times 2$	4	0.06			
26	90° ショートエルボ	鋼管	SGP	40 A		4	4	個	0.23	0.9							
27	45° ロングエルボ	鋼管	SGP	40 A		4	4	個	0.18	0.7							
28	45° ロングエルボ	鋼管	SGP	25 A		8	8	個	0.07	0.6							
	(合計)									513.8	(kg)		19.31				
	(部品)																
1	六角 N	N	SUS304	M 10	(TW)	10	10	組	0.02	0.2							
2	六角 N	N	SUS304	M 10		4	4	個	0.01	0.0							
3	六角穴付釦 BT	B	SUS304	M 10 x 35	(FW)	6	6	組	0.05	0.3						([150x75部])	
4	六角穴付釦 BT	B	SUS304	M 10 x 30	(FW)	4	4	組	0.05	0.2						(L75x6t部)	
5	六角穴付釦 BT	B	SUS304	M 10 x 35	(N,2FW,SW)	22	22	組	0.06	1.3						(L75x6t部)	
6	六角 BT	B	SUS304	M 10 x 35	(FW)	4	4	組	0.05	0.2						([150x75部])	
7	六角 BT	B	SUS304	M 10 x 40	(N,FW,SW,TW)	30	30	組	0.07	2.1						([150x75部])	
8	寸切 BT	B	SUS304	M 16 * 190	(2N,TW)	4	4	組	0.34	1.4							
9	樹脂カプセル	購入品		HP-16		4	4	本	-	-							
	(合計)									5.7	(kg)						

除塵機断面組立図 S=1:20

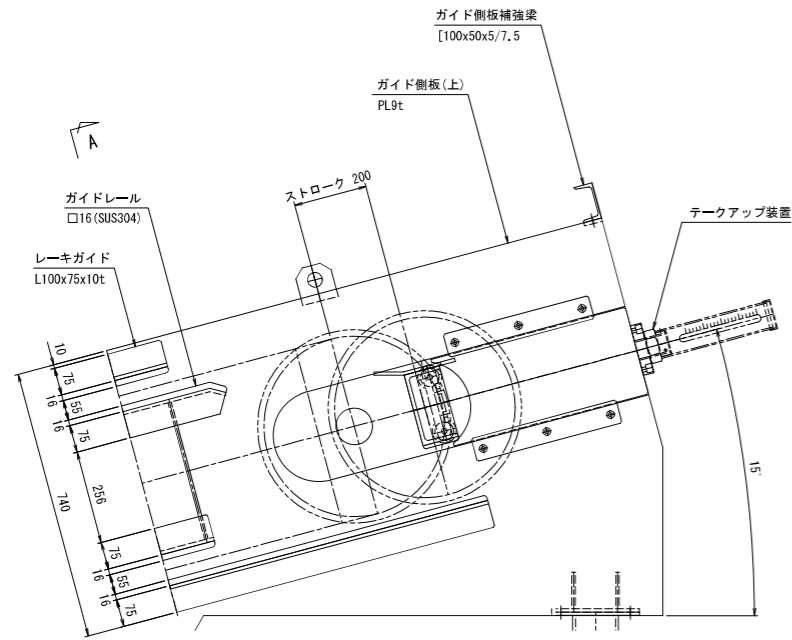


注記
 1. 材質: SS400 (特記外)
 2. 寸法は参考とする。

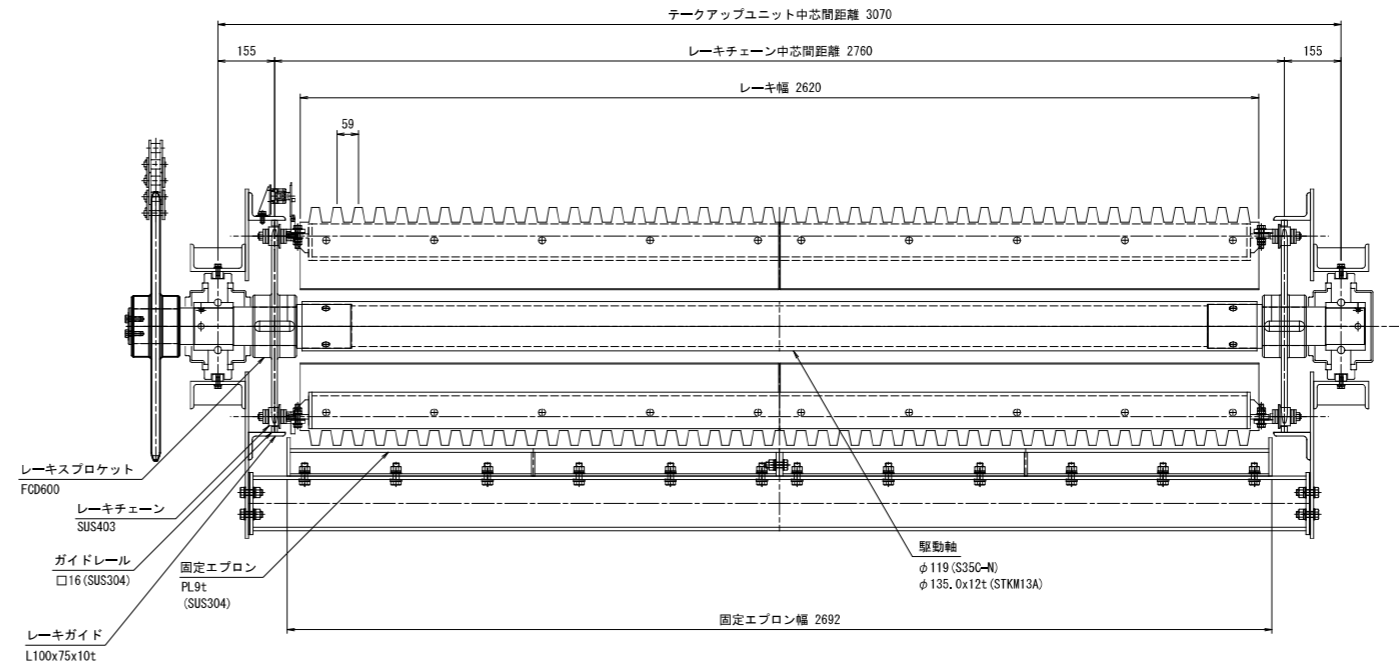
工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	除塵機断面組立図		
尺度	図示	図面番号	2
年月日			
会社名			
事業主体			

1号除塵機上下部組立図 S=1:10

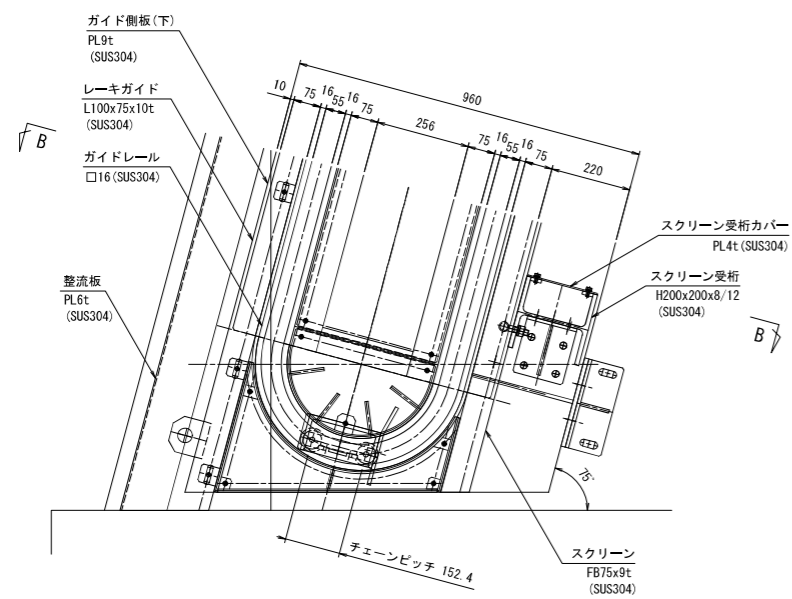
上部組立図



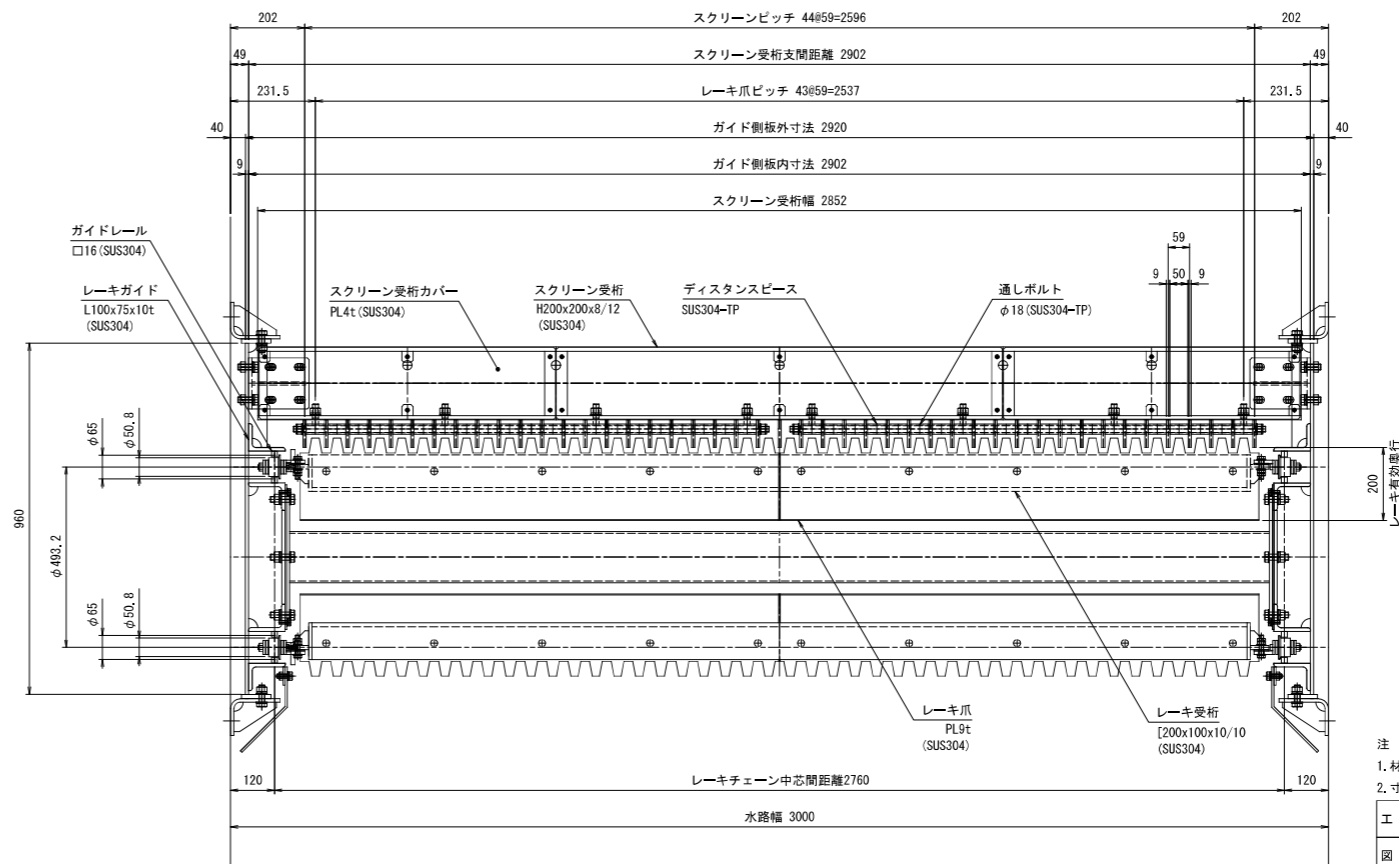
A - A



下部組立図



B - B



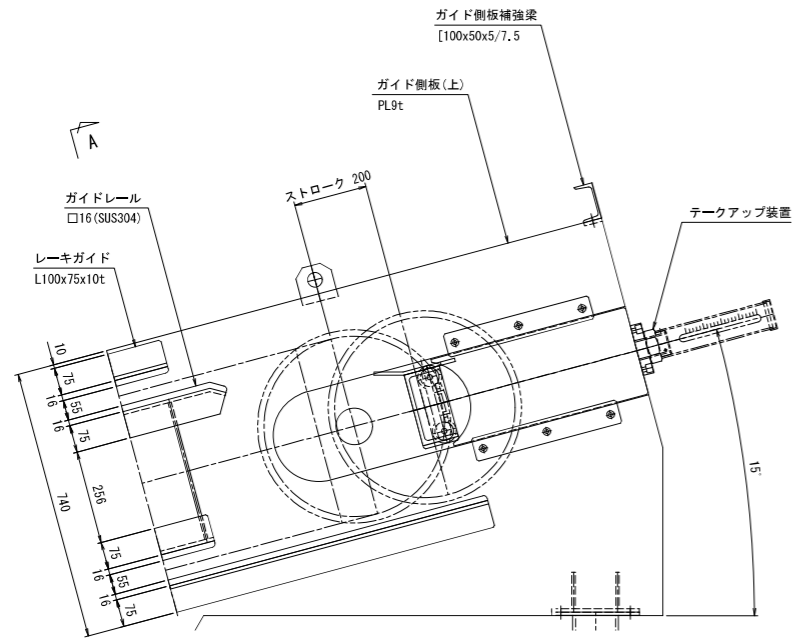
注記

- 材質:SS400(特記外)
- 寸法は参考とする。

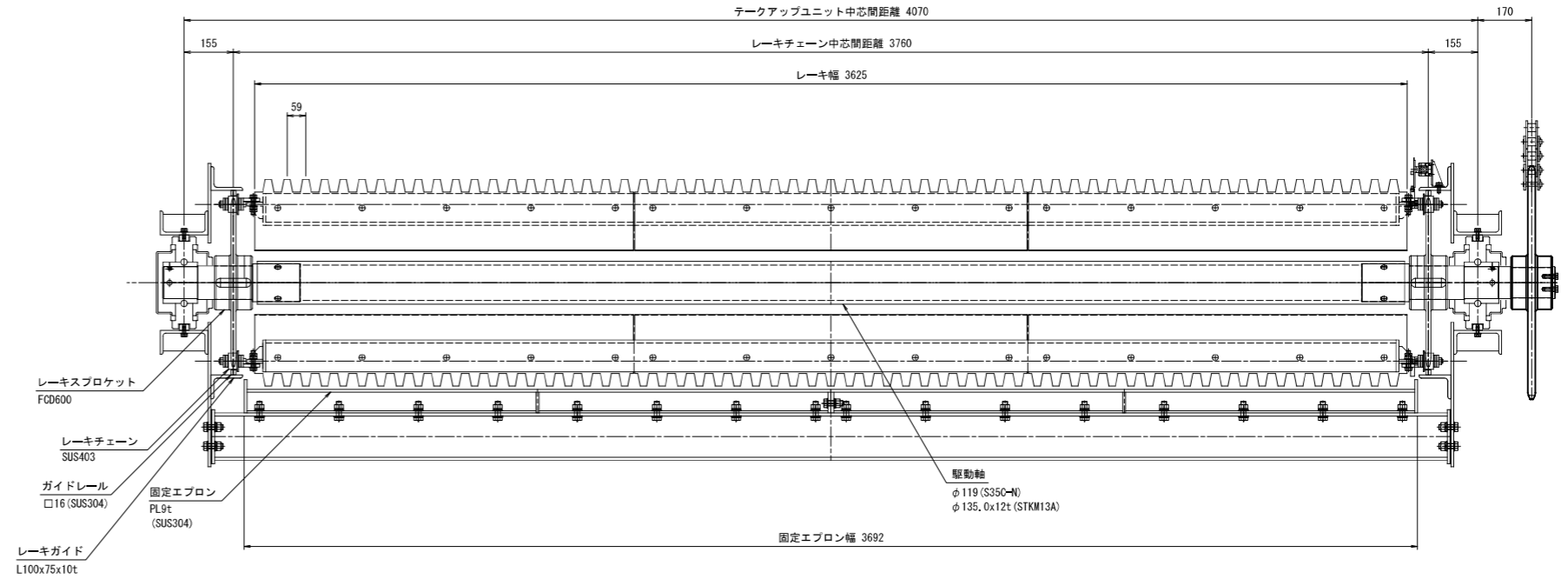
工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事
図面名	1号除塵機上下部組立図
尺度	図示 図面番号 3
年月日	
会社名	
事業主体	

2号・3号除塵機上下部組立図 S=1:10

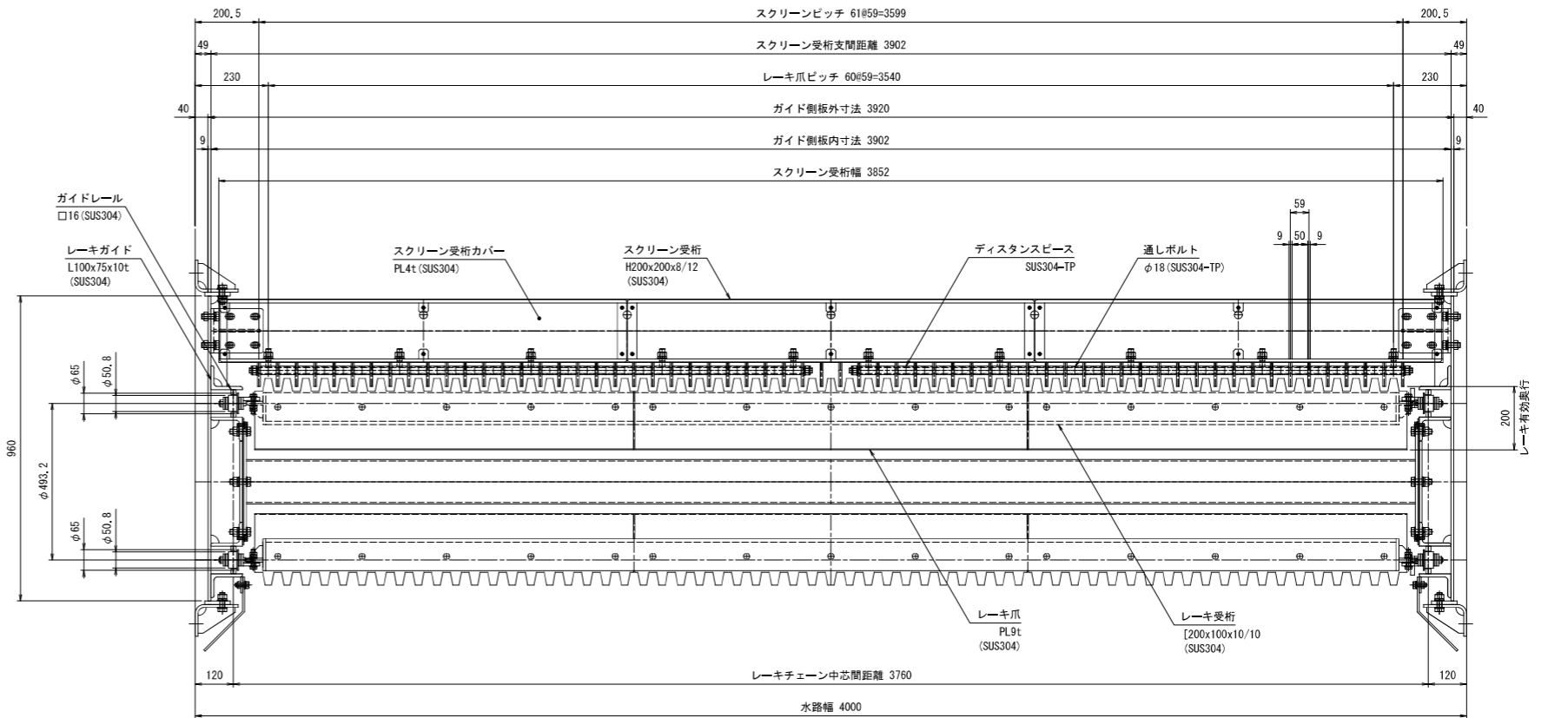
上部組立図



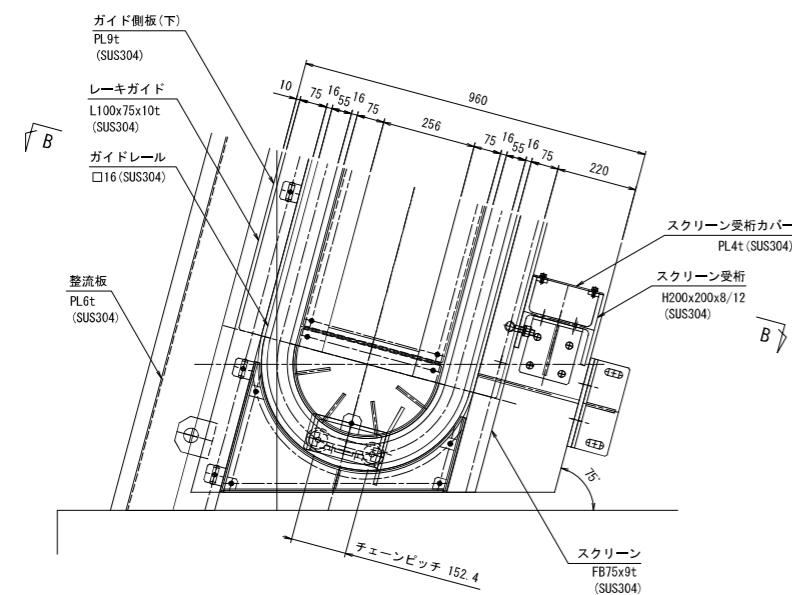
A - A



B - B



下部組立図



注記

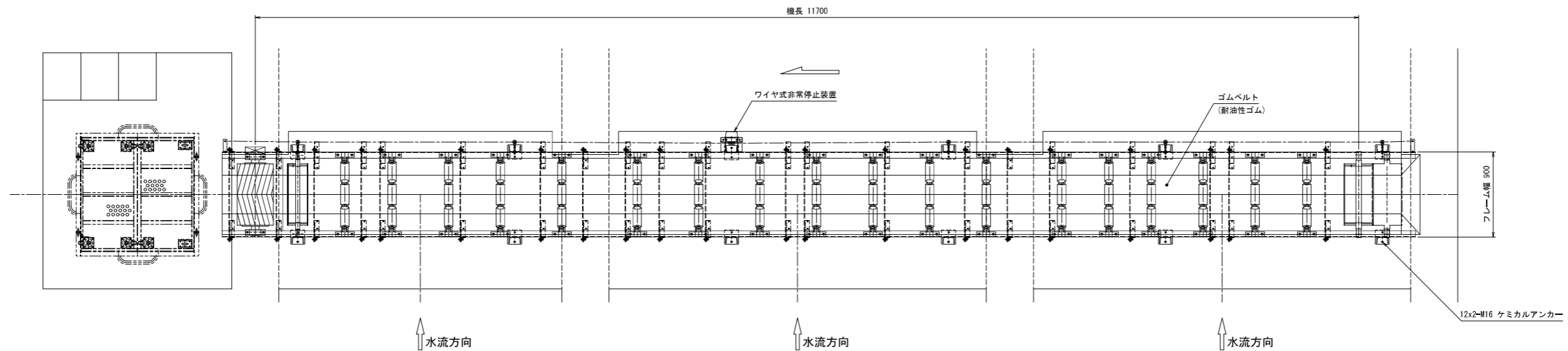
- 材質:SS400(特記外)
- 寸法は参考とする。

工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	2号・3号除塵機上下部組立図		
尺度	図示	図面番号	4
年月日			
会社名			
事業主体			

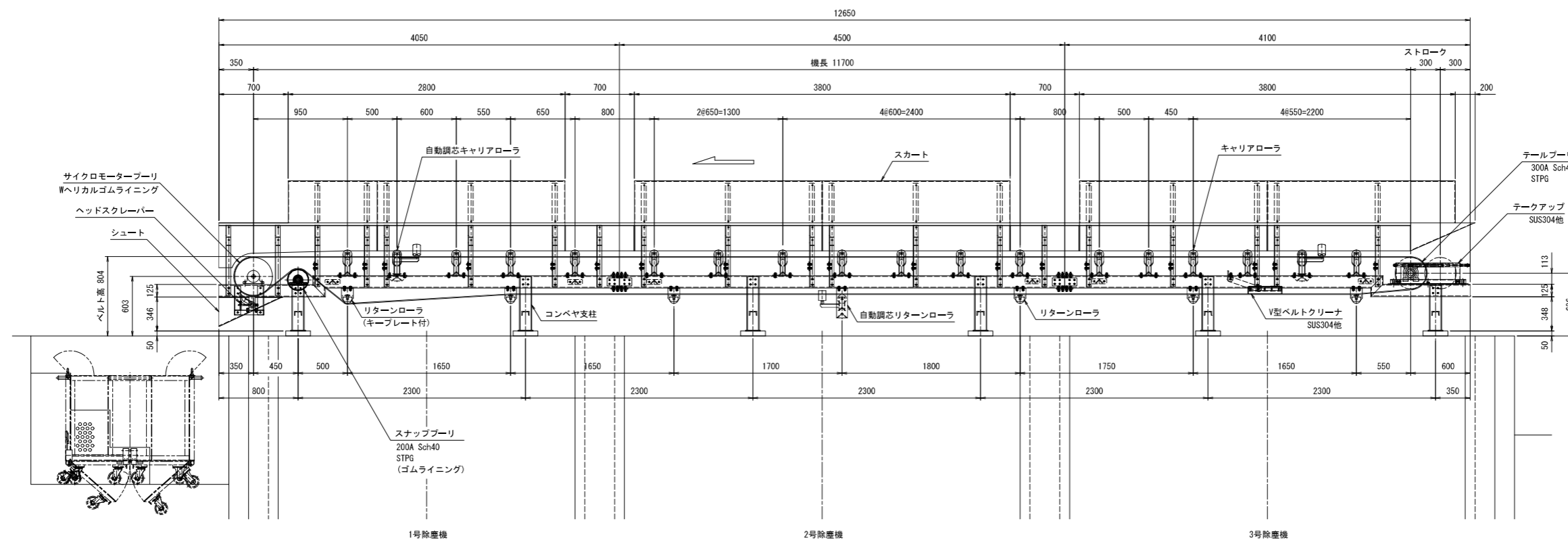
水平コンベヤ 一般図 S=1:25

水平コンベヤ 仕様	
形式	20° トラフ型水平ベルトコンベヤ
水平機長	11.700m
ベルト幅	0.600m
ベルト速度	24m/min
駆動装置	サイクロモータープーリ (Wヘリカルゴムライニング, 1/87) 1.5kWx4Px200Vx60Hz
ゴムベルト	600Wx3Px5.0tx1.5t (耐油性ゴム)
キャリヤローラ	3点ローラ式20° トラフ型(鋼管製ローラ) 自動調芯キャリヤローラ(鋼管製ローラ)
リターンローラ	1点ローラ式フラット型(鋼管製ローラ) 自動調芯リターンローラ(鋼管製ローラ)
保護装置	ワイヤ式非常停止装置
数量	1基

平面図



正面図



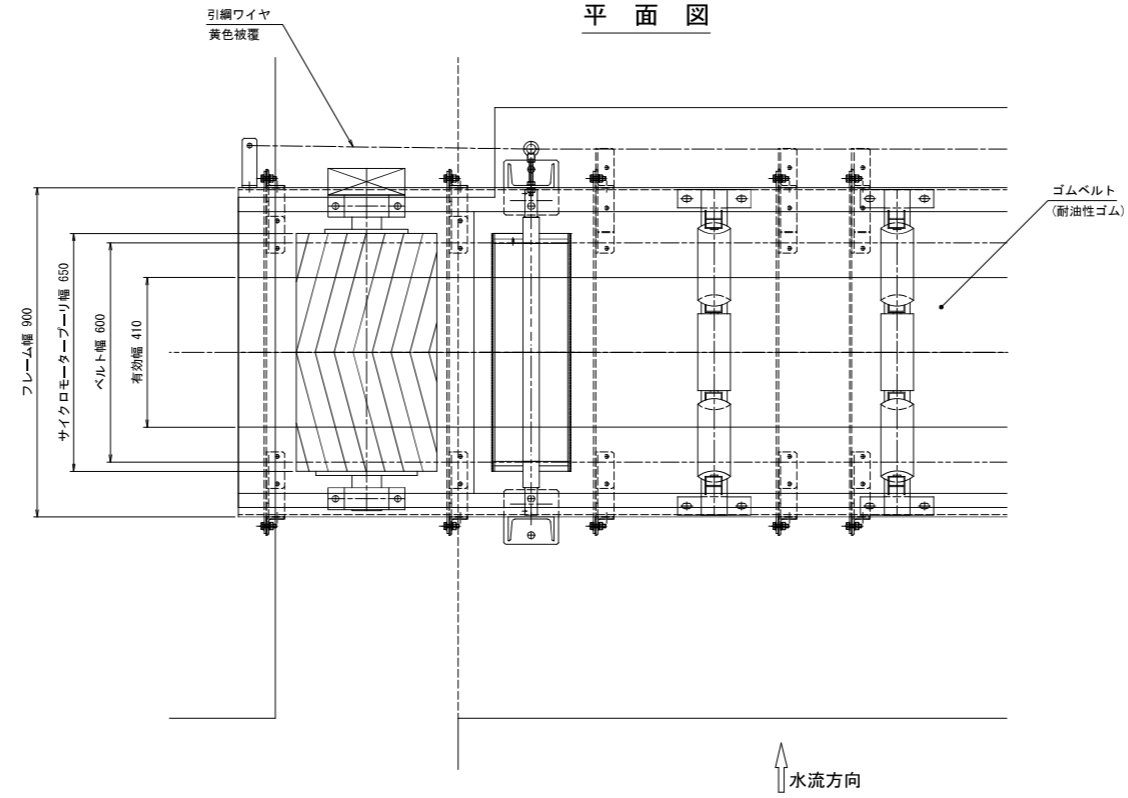
注記

- 材質: SS400 (特記外)
- 寸法は参考とする。

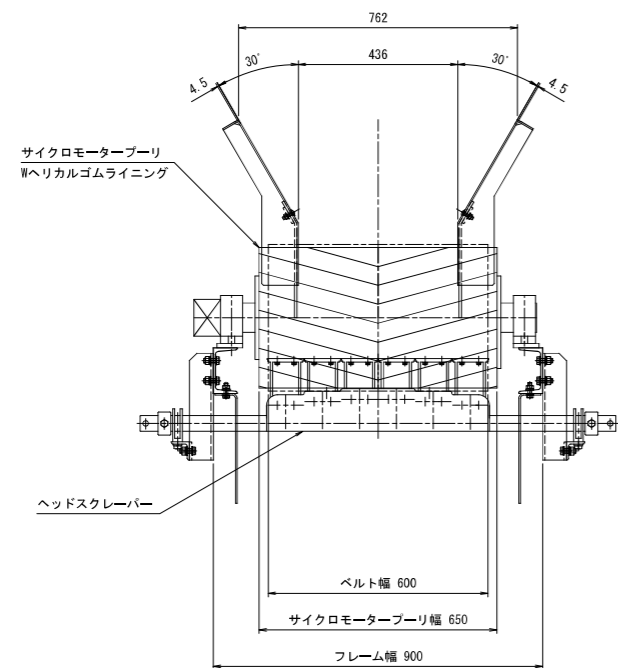
工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	水平コンベヤ 一般図		
尺度	図示	図面番号	5
年月日			
会社名			
事業主体			

水平コンベヤ ヘッド部組立図 S=1:10

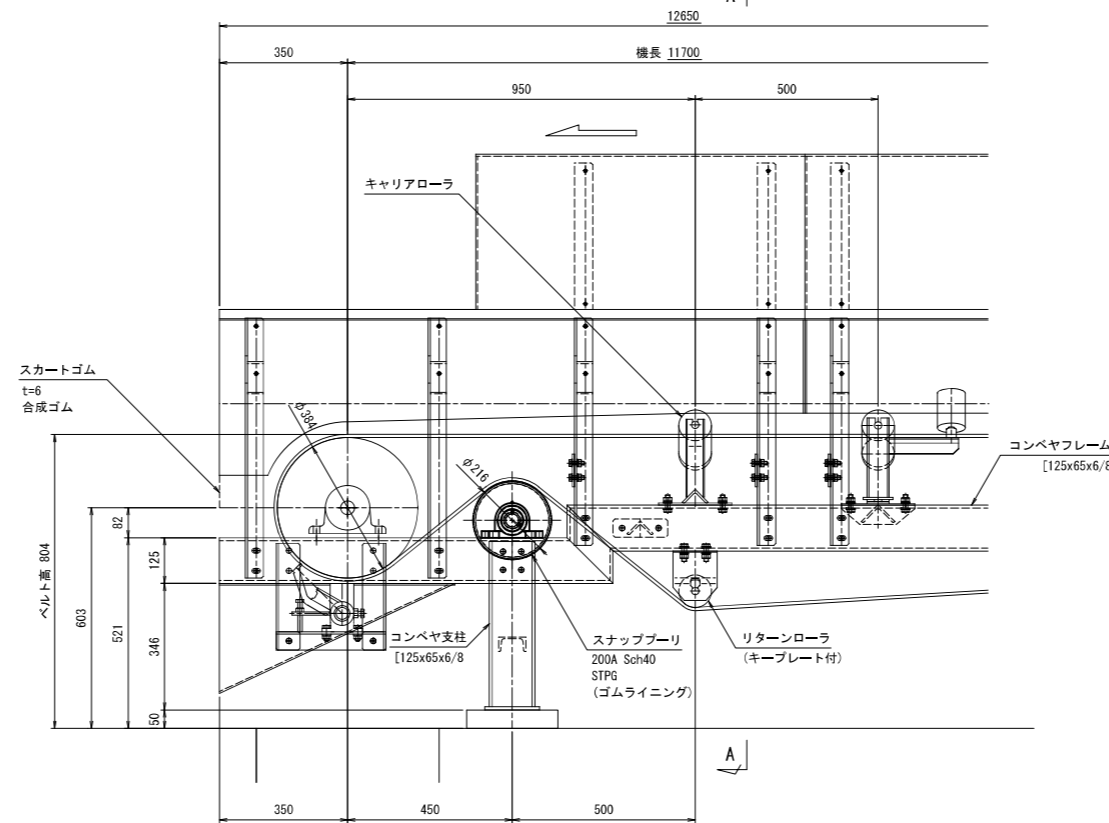
平面図



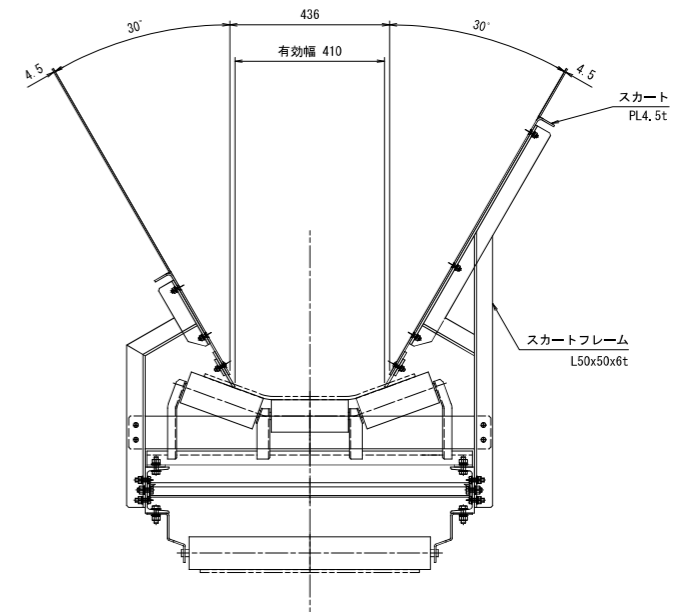
側面図



正面図



A - A



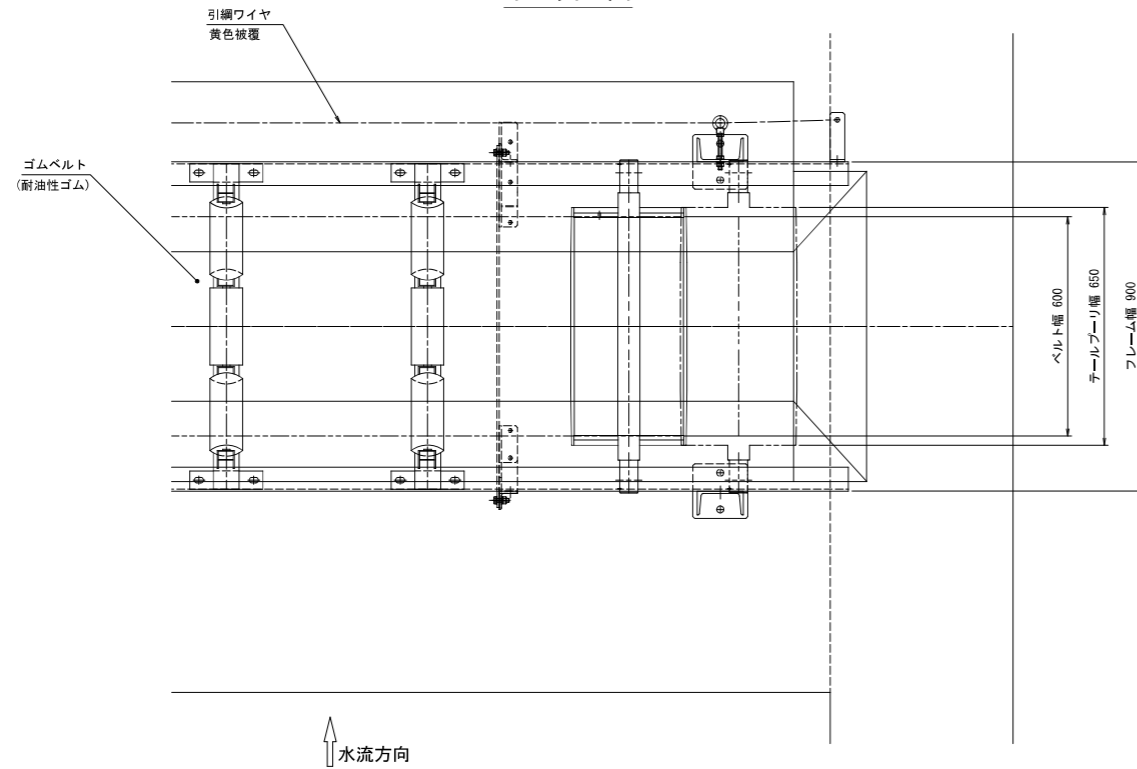
注記

- 材質:SS400(特記外)
- 寸法は参考とする。

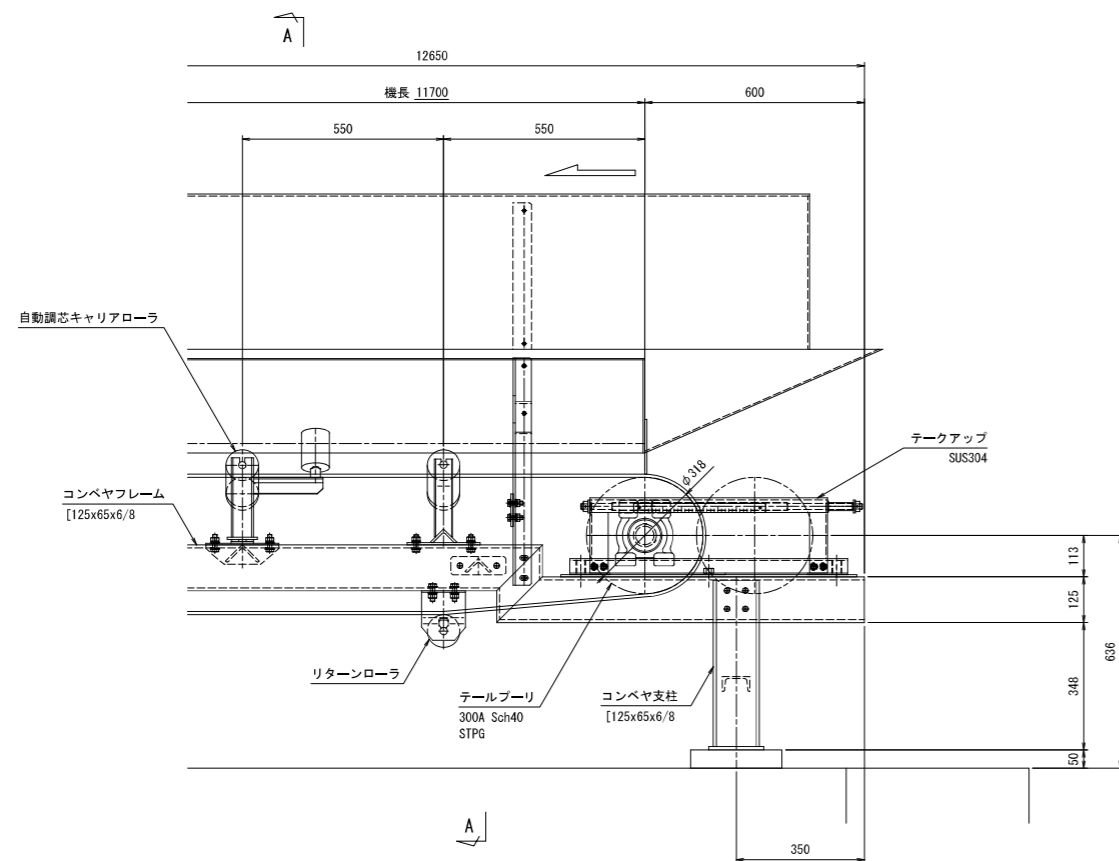
工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	水平コンベヤ ヘッド部組立図		
尺度	図示	図面番号	6
年月日			
会社名			
事業主体			

水平コンベヤ テール部組立図 S=1:10

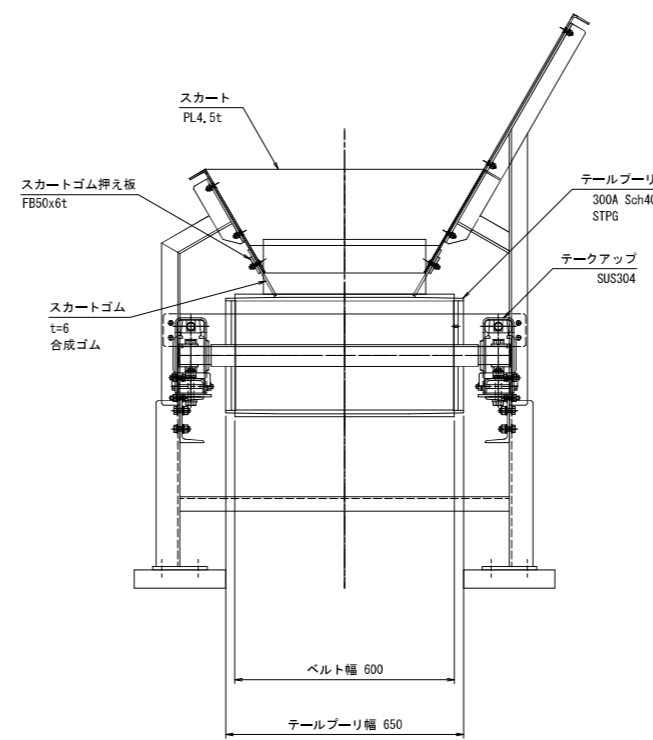
平面図



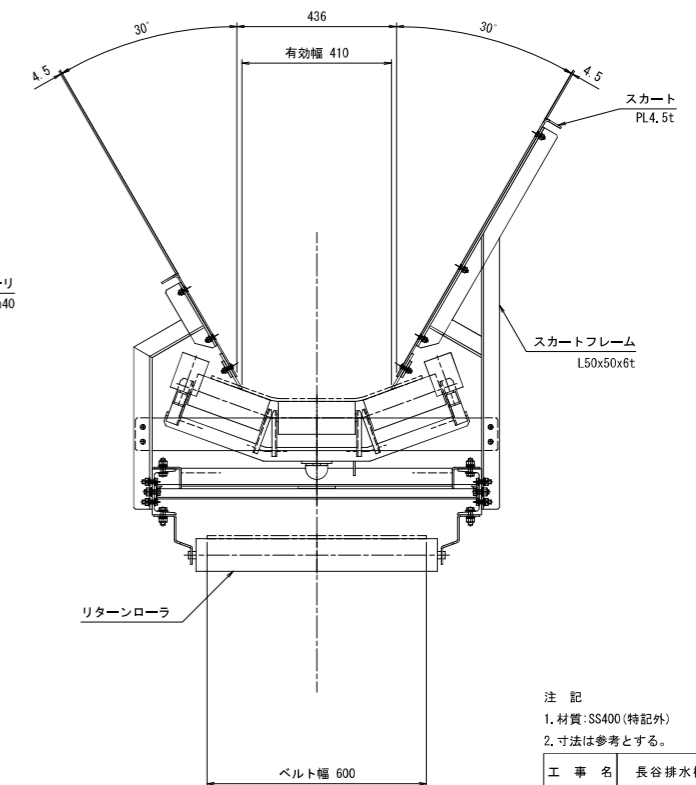
正面図



側面図



A - A

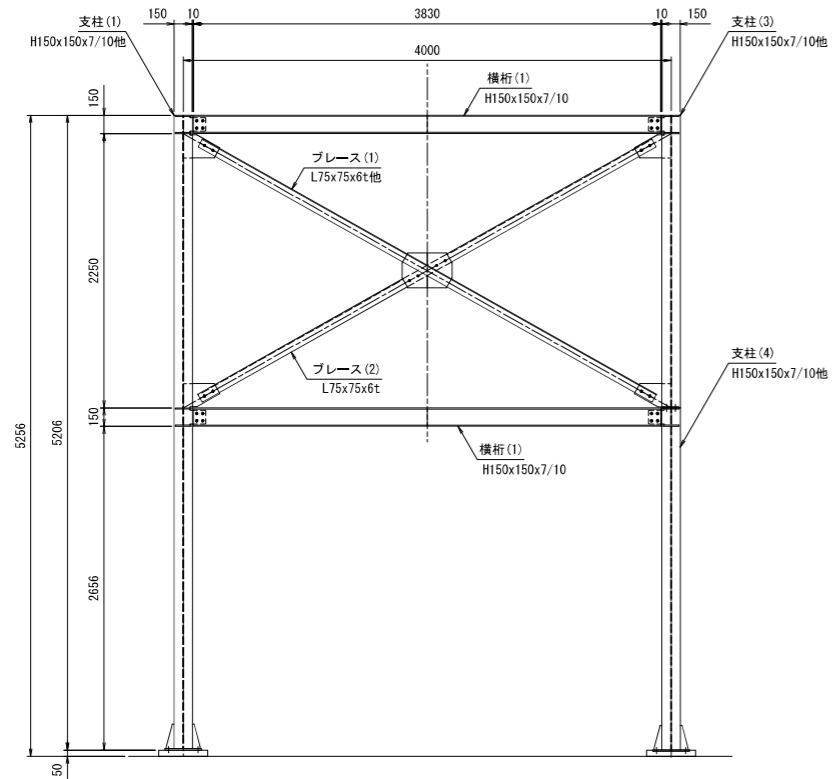


注記
1. 材質: SS400 (特記外)
2. 寸法は参考とする。

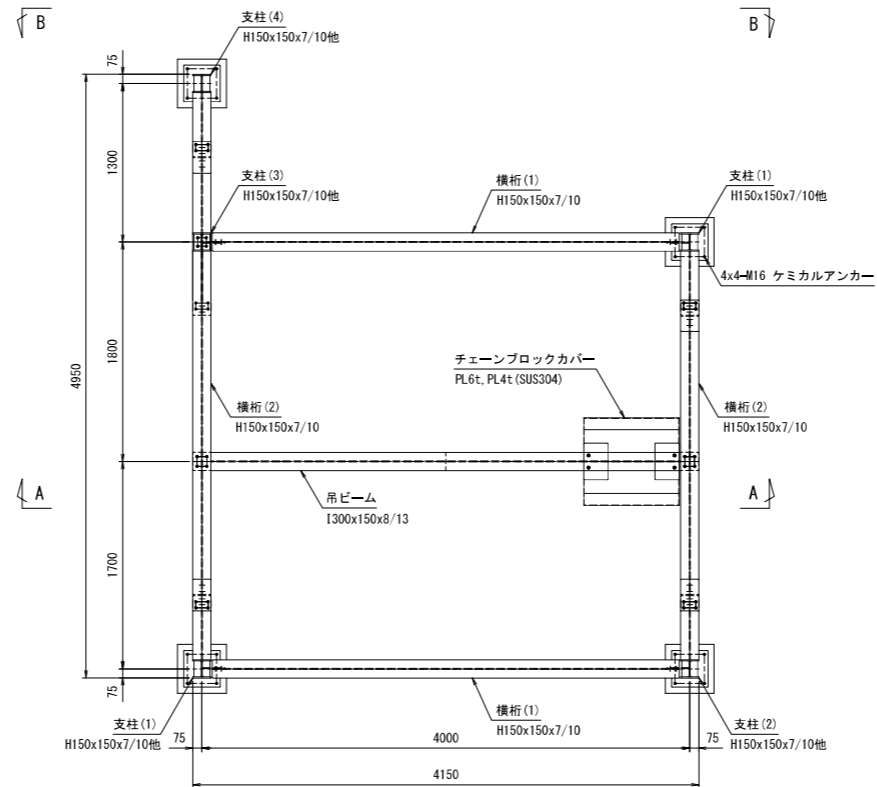
工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	水平コンベヤ テール部組立図		
尺度	図示	図面番号	7
年月日			
会社名			
事業主体			

吊上装置架台一般図 S=1:30

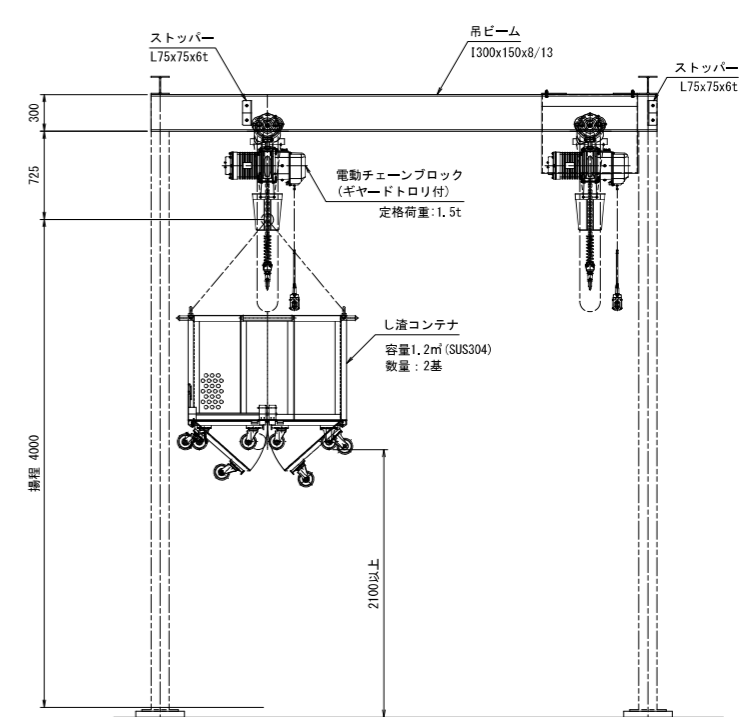
B - B



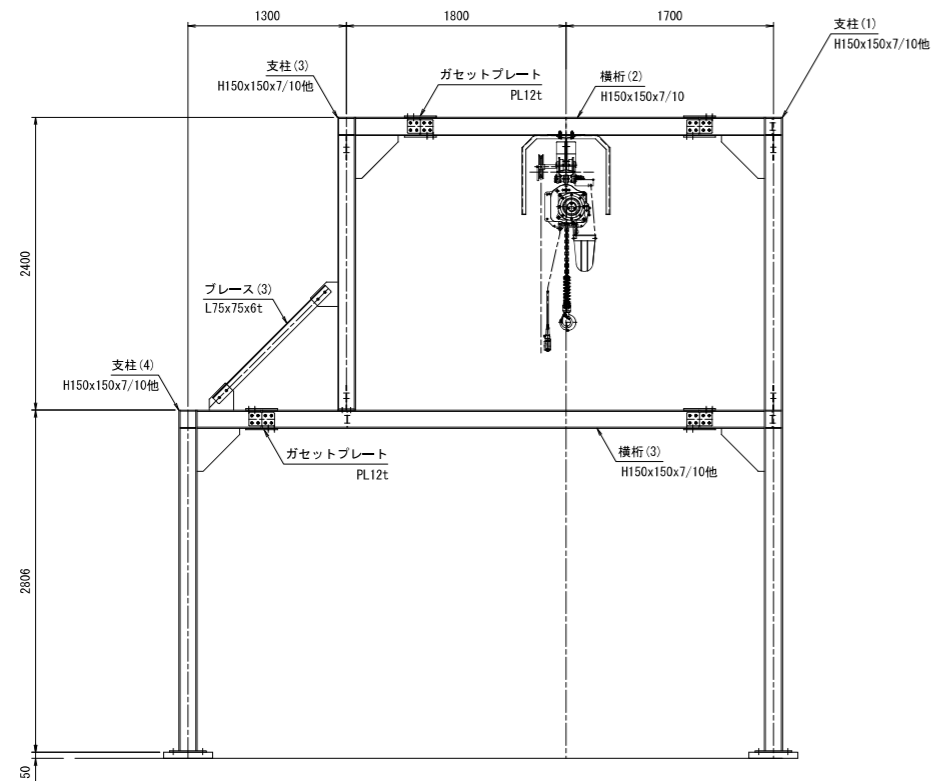
平面図



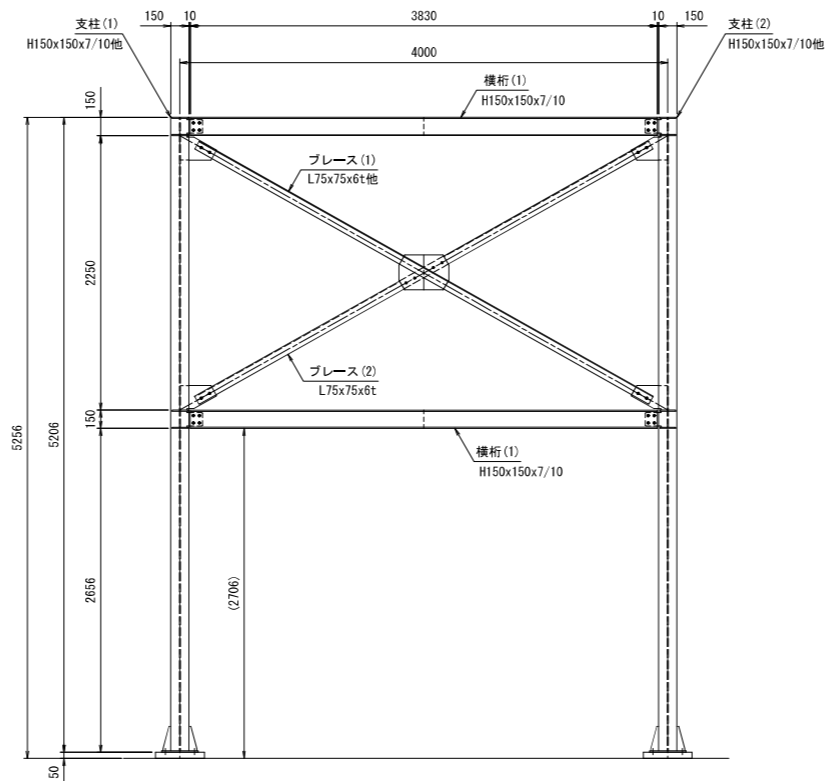
A - A



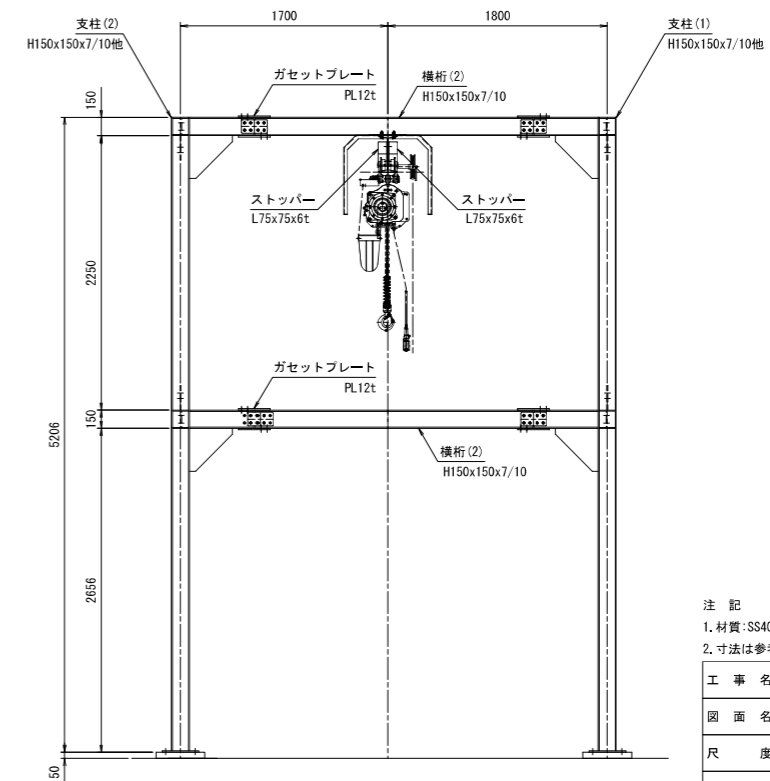
側面図



正面図



側面図

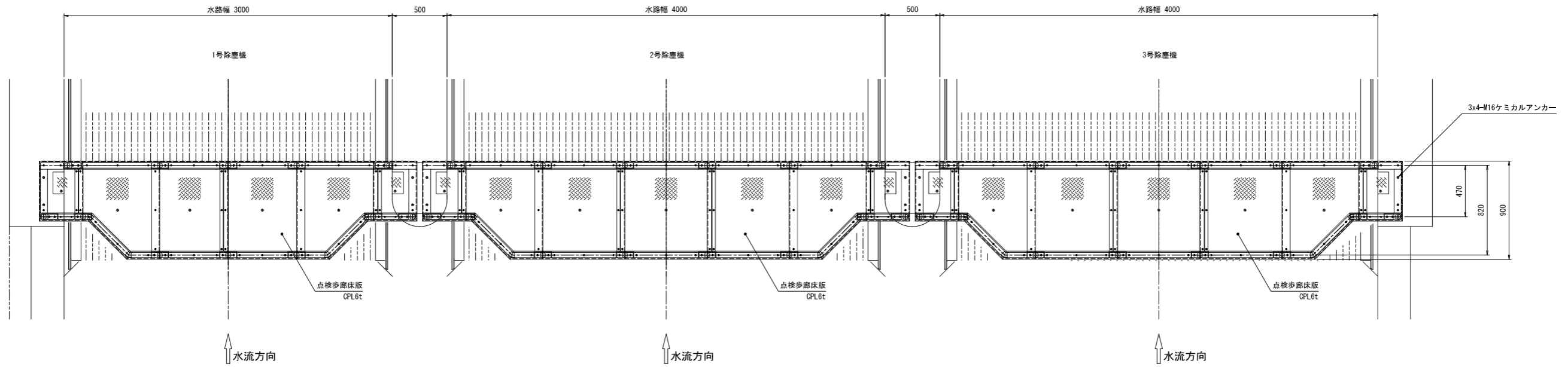


注記
1. 材質: SS400 (特記外)
2. 寸法は参考とする。

工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	吊上装置架台一般図		
尺度	図示	図面番号	8
年月日			
会社名			
事業主体			

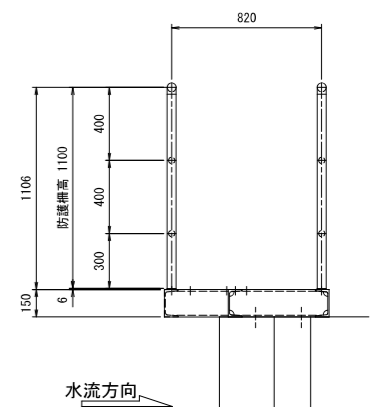
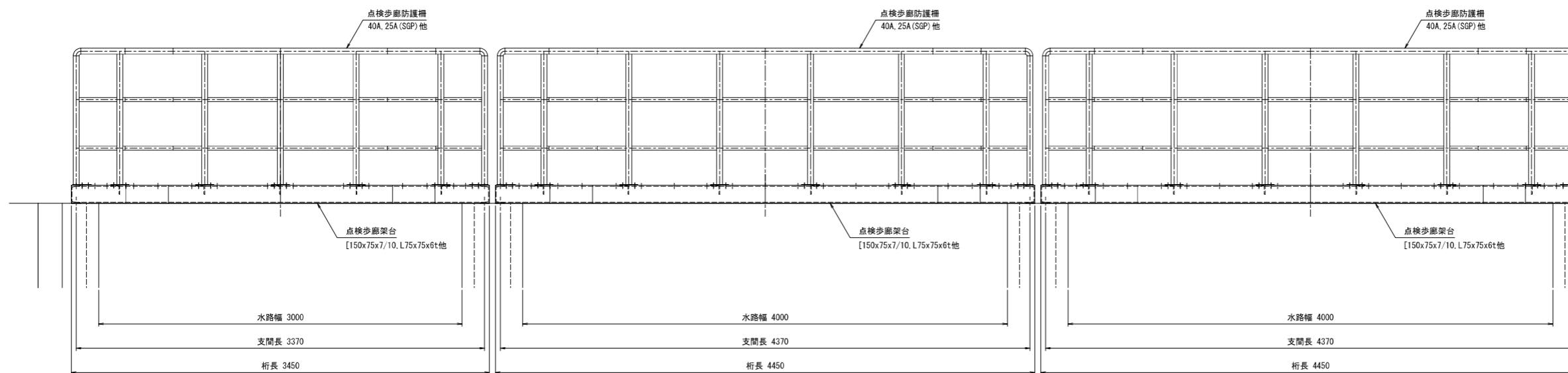
点検歩廊組立図 S=1:20

平面図



正面図

側面図



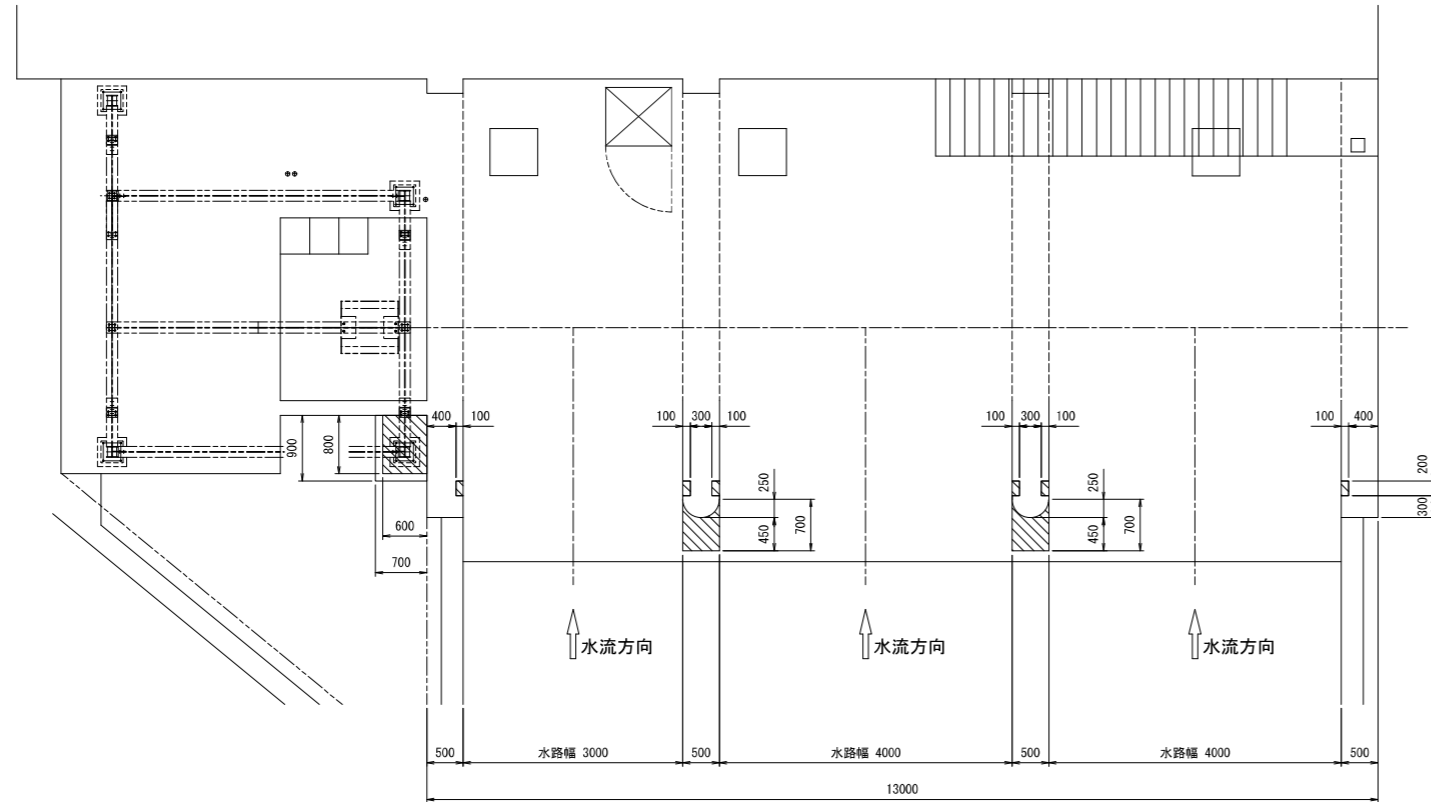
注記

- 材質:SS400(特記外)
- 寸法は参考とする。

工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	点検歩廊組立図		
尺度	図示	図面番号	9
年月日			
会社名			
事業主体			

除塵設備基礎図 S:1:50

平面図

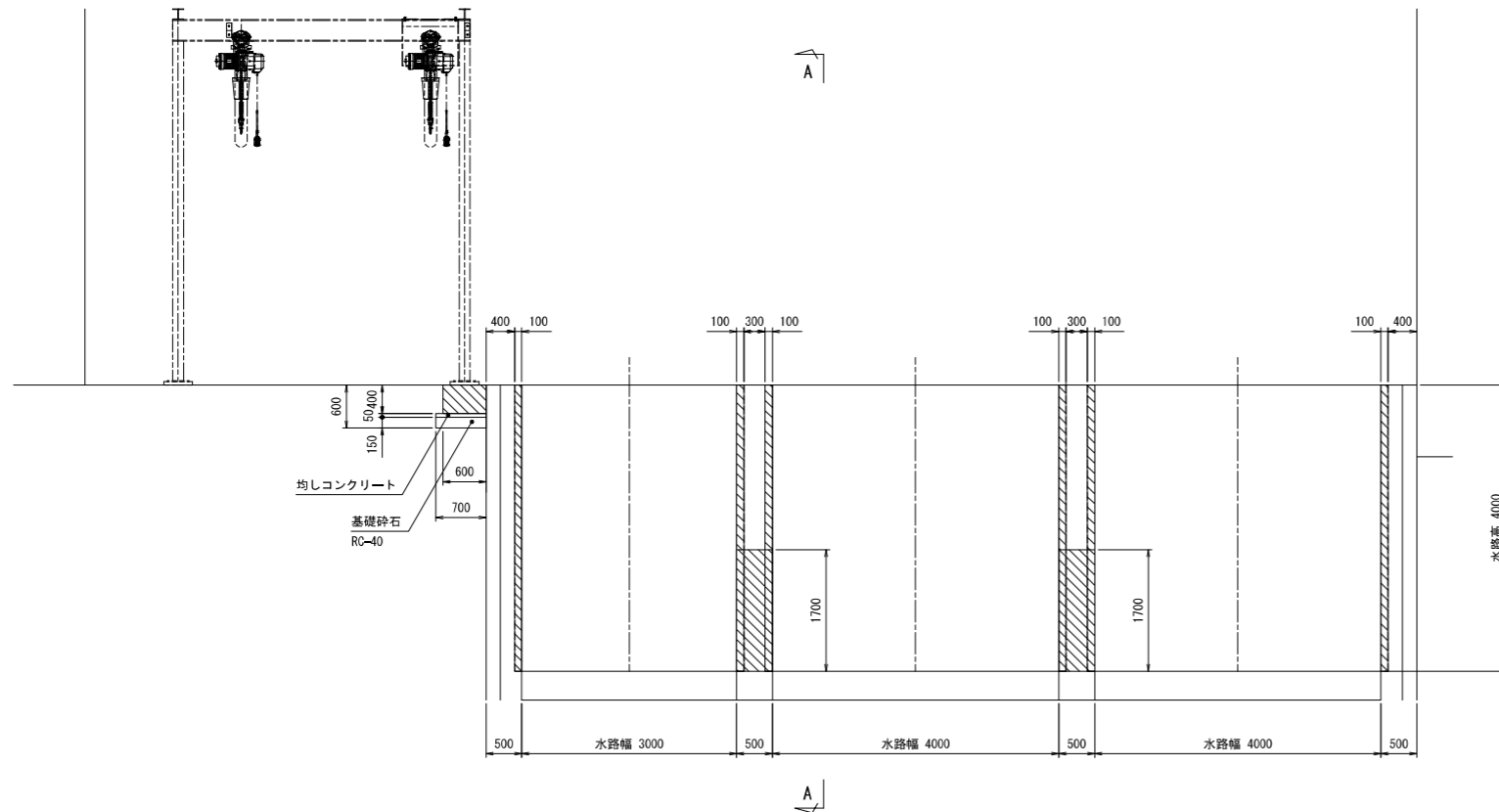


は無筋コンクリート打設部を示す。

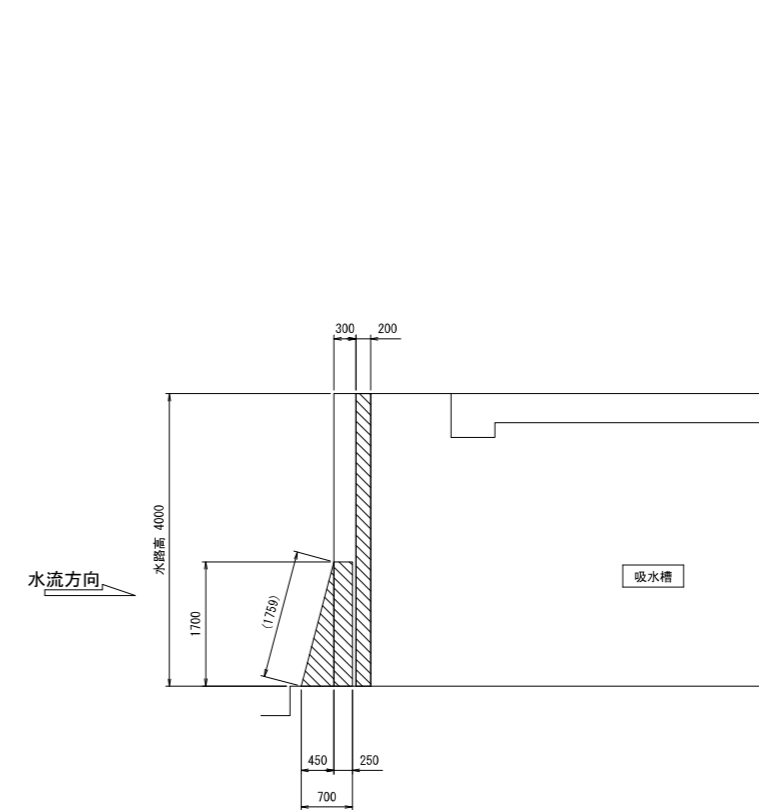
種目	合計数量
無筋コンクリート打設	1.15m ³
型枠	10.35m ²
均しコンクリート	0.03m ³
基礎砕石 (RC-40)	0.08m ³

※コンクリート:18N/mm²

正面図



A - A



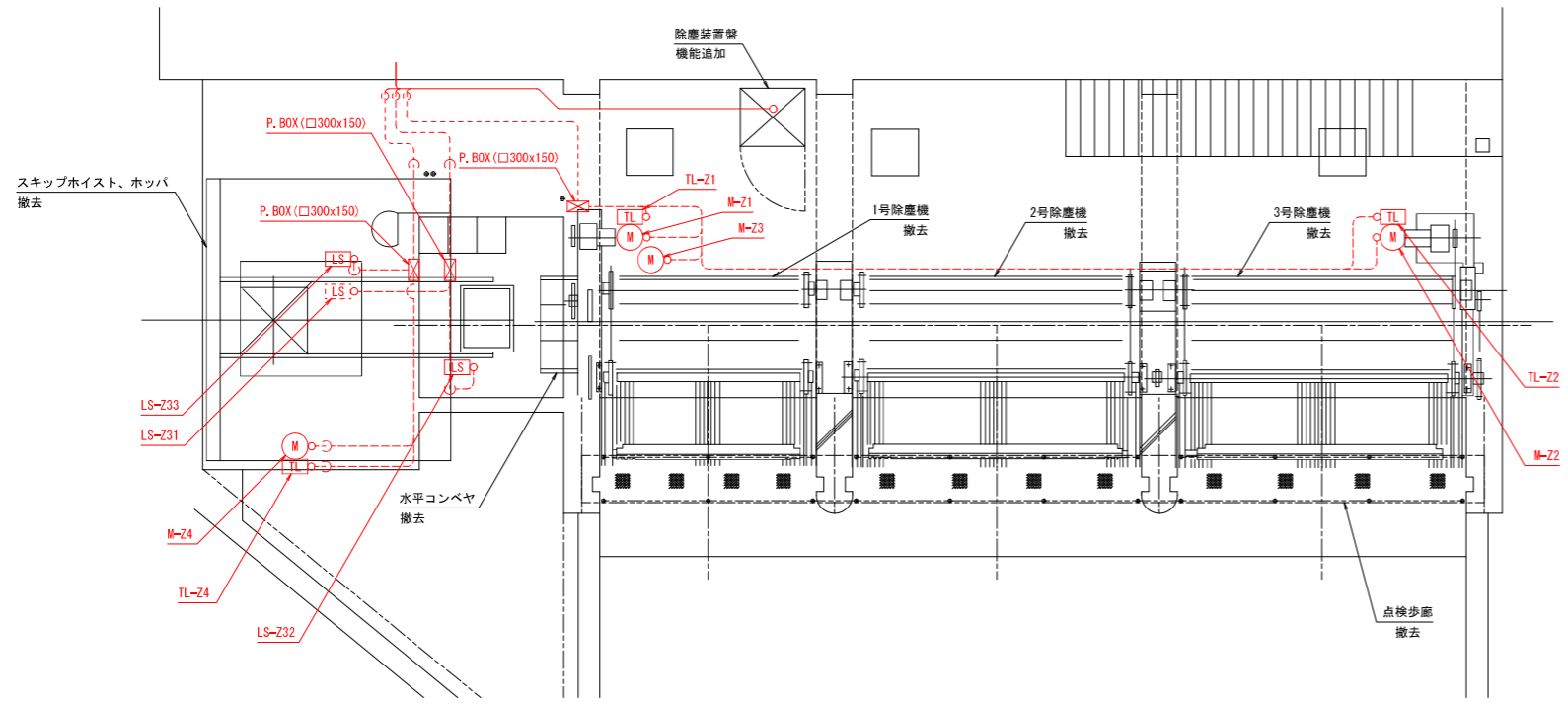
注記

1.寸法は参考とする。

工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	除塵設備基礎図		
尺度	図示	図面番号	10
年月日			
会社名			
事業主体			

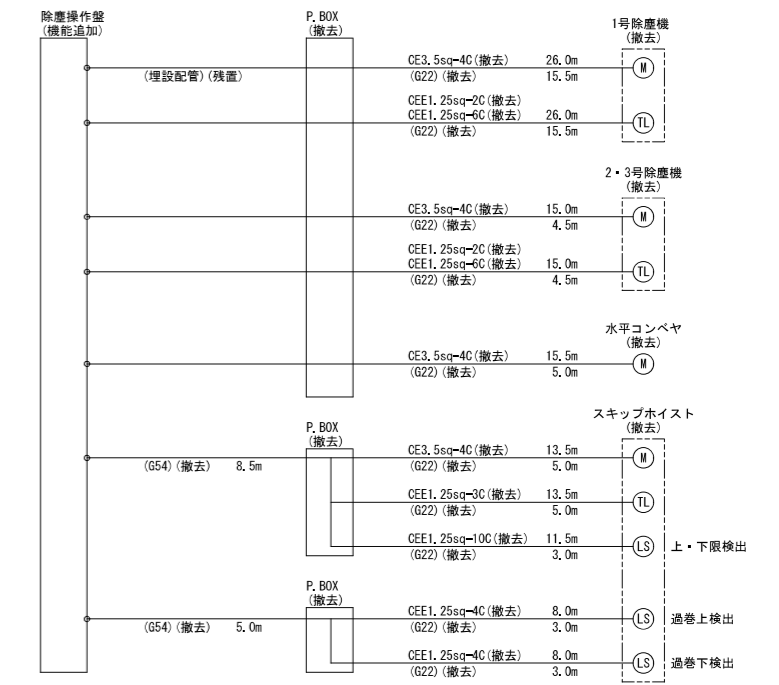
除塵設備撤去図 S=1:50

平面図

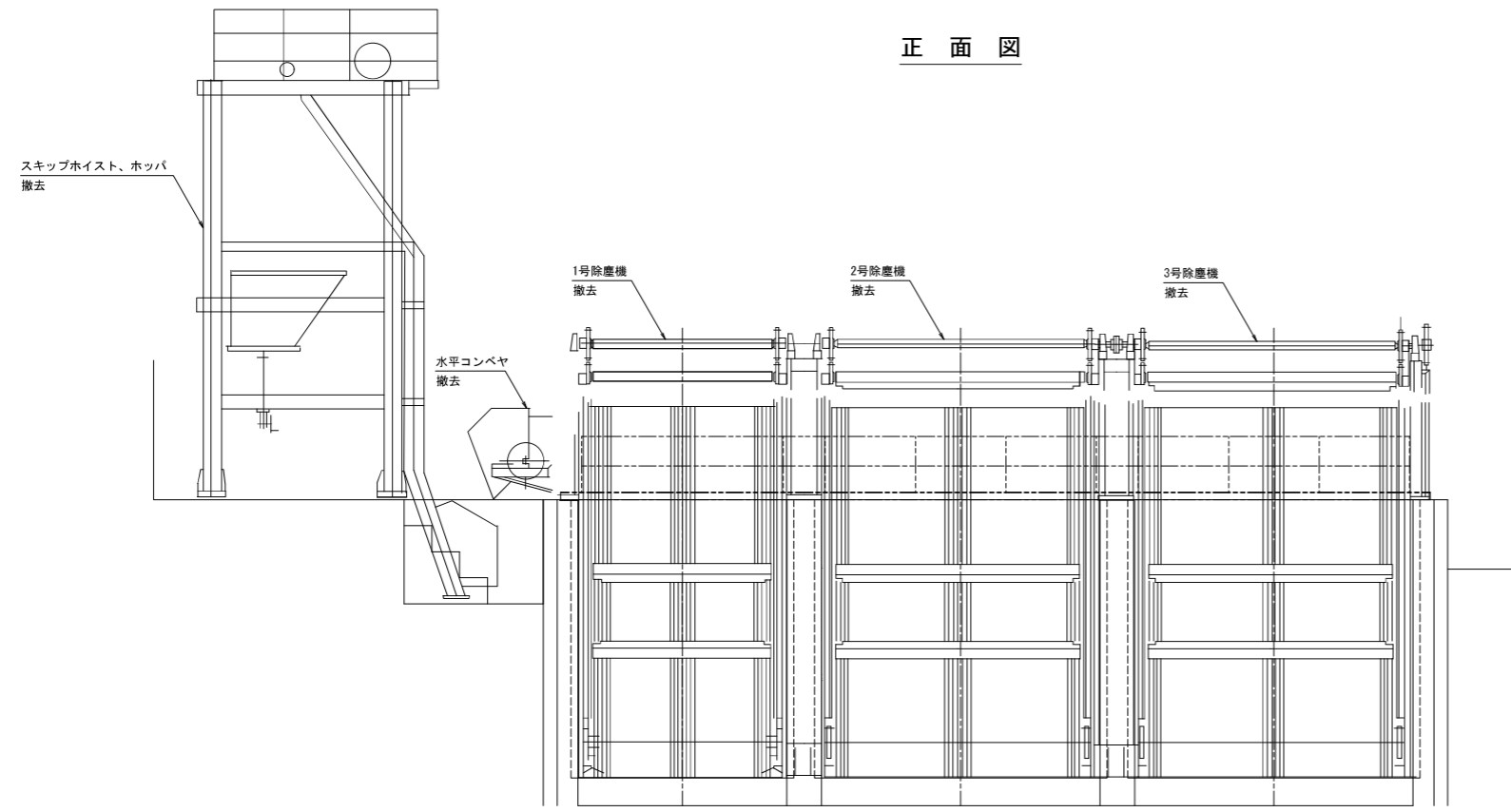


配線配管系統図(撤去)

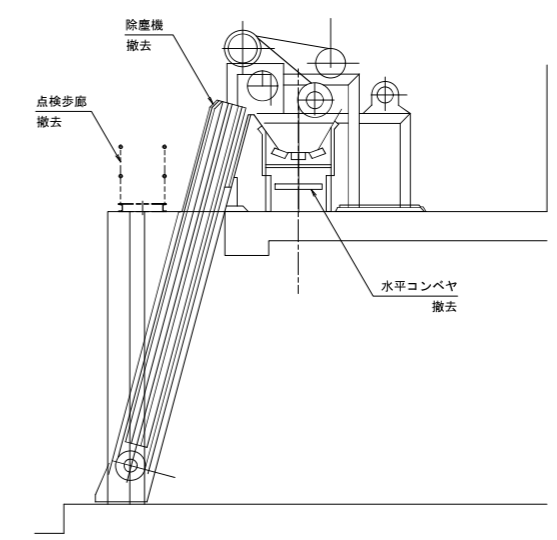
M	M-Z 1	1号除塵機
TL	TL-Z 1	" トルクリミッター
M	M-Z 2	2・3号除塵機
TL	TL-Z 2	" トルクリミッター
M	M-Z 3	水平コンベヤ
M	M-Z 4	スキップホイス
TL	TL-Z 4	" トルクリミッター
LS	LS-Z 3 1	" リミットスイッチ (過巻上検出)
LS	LS-Z 3 2	" リミットスイッチ (過巻下検出)
LS	LS-Z 3 3	" リミットスイッチ (上・下限検出)



正面図



側面図



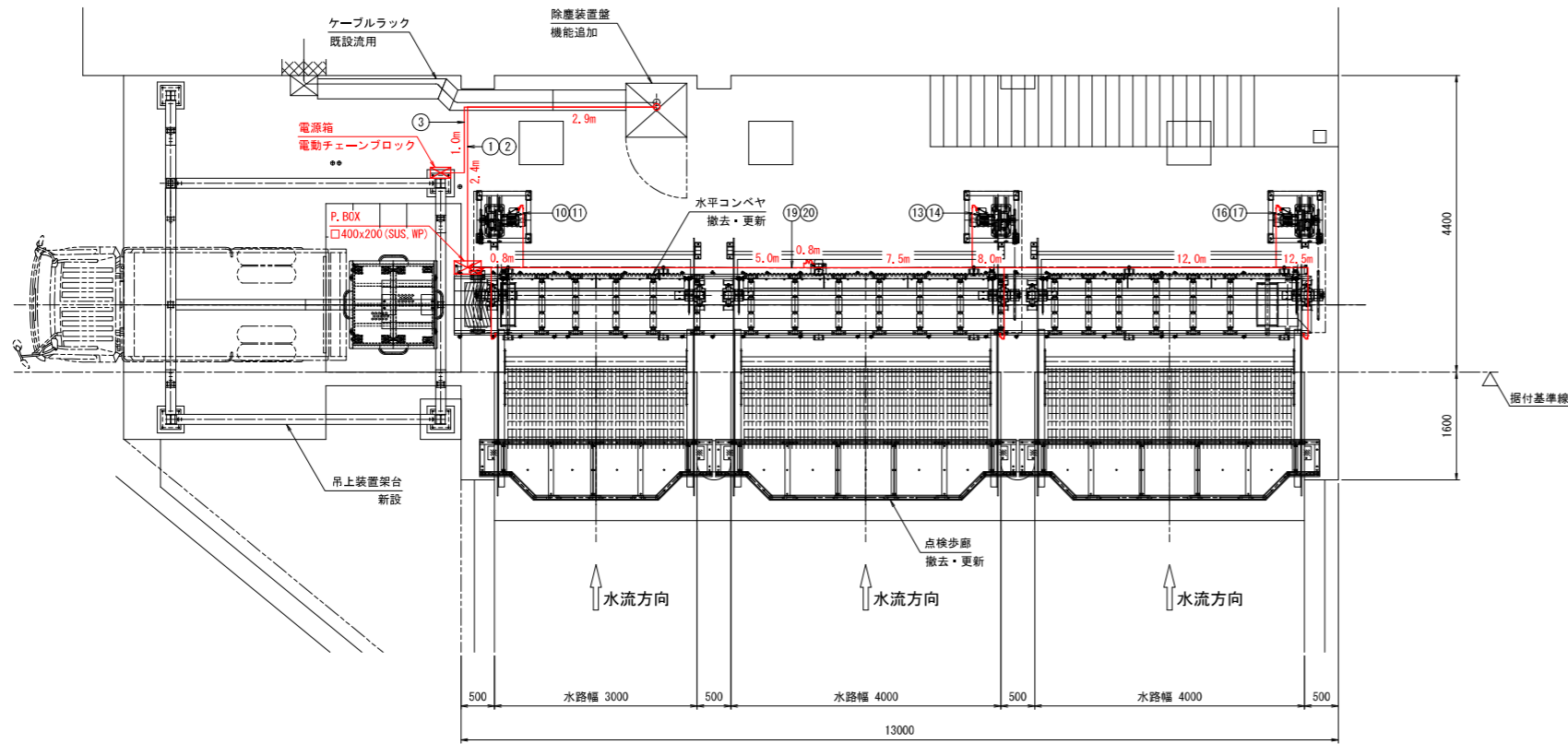
注記

1.寸法は参考とする。

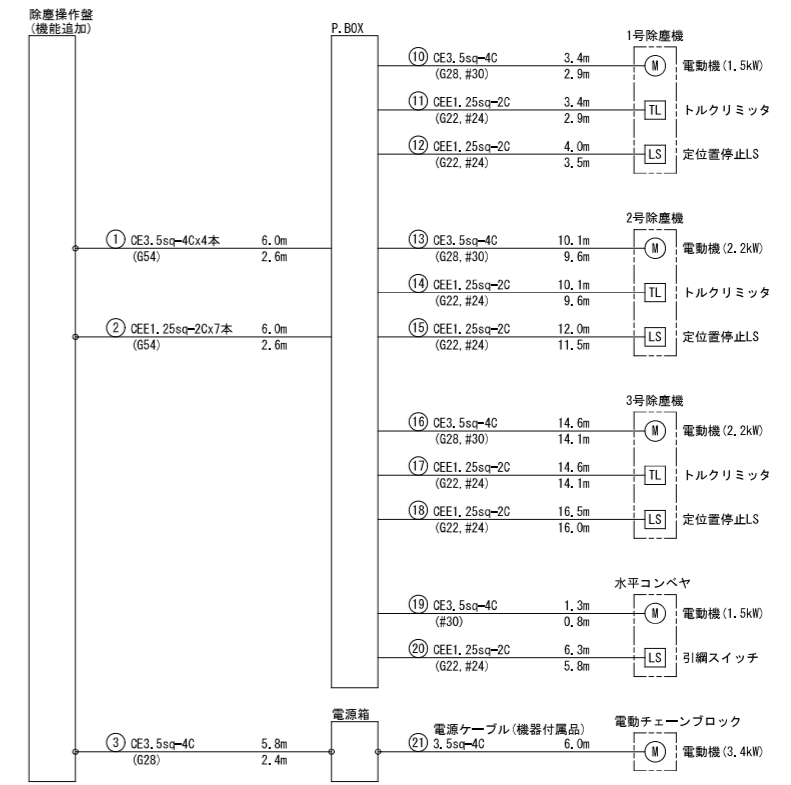
工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	除塵設備撤去図		
尺度	図示	図面番号	11
年月日			
会社名			
事業主体			

除塵設備電気設備図 S=1:50

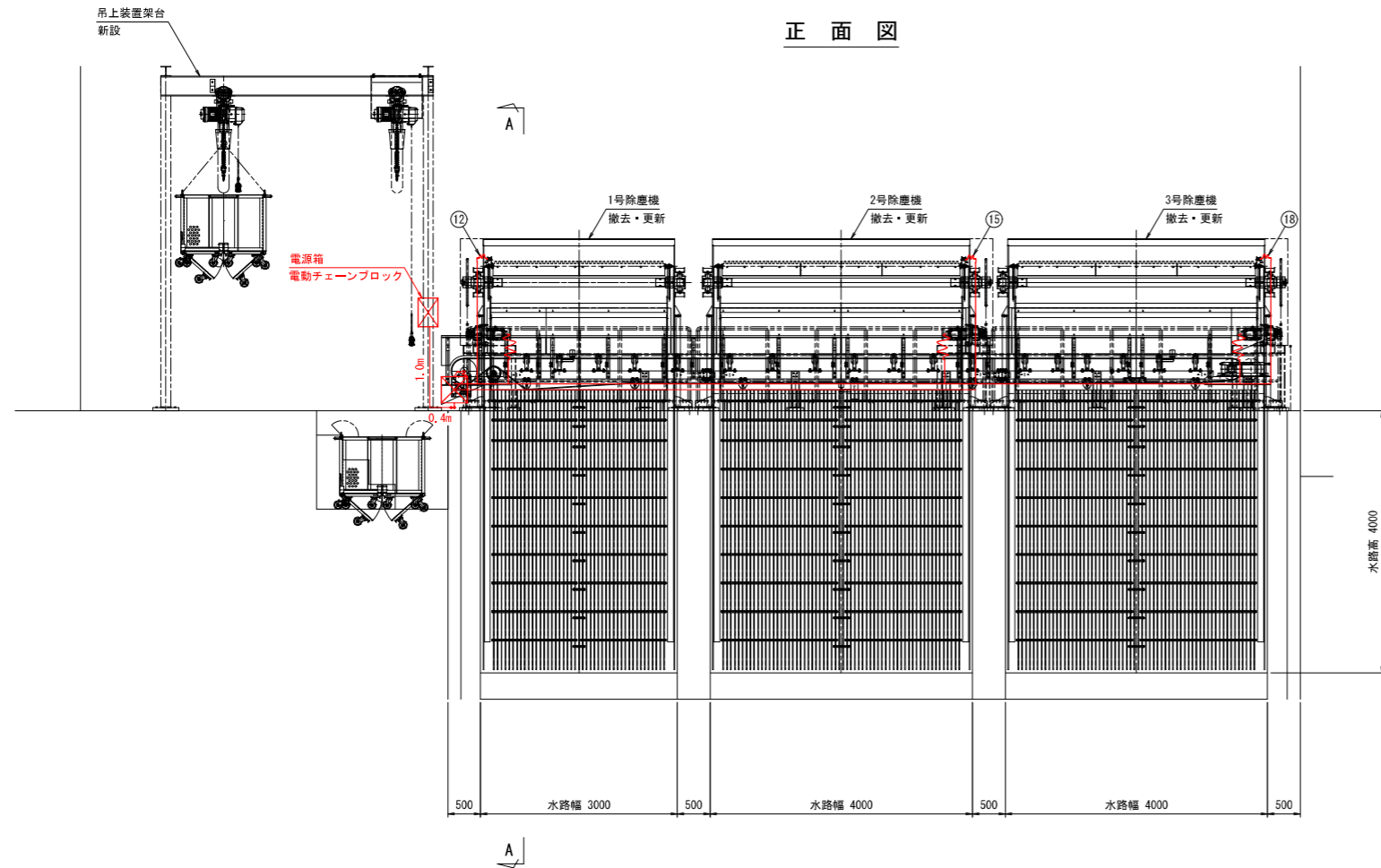
平面図



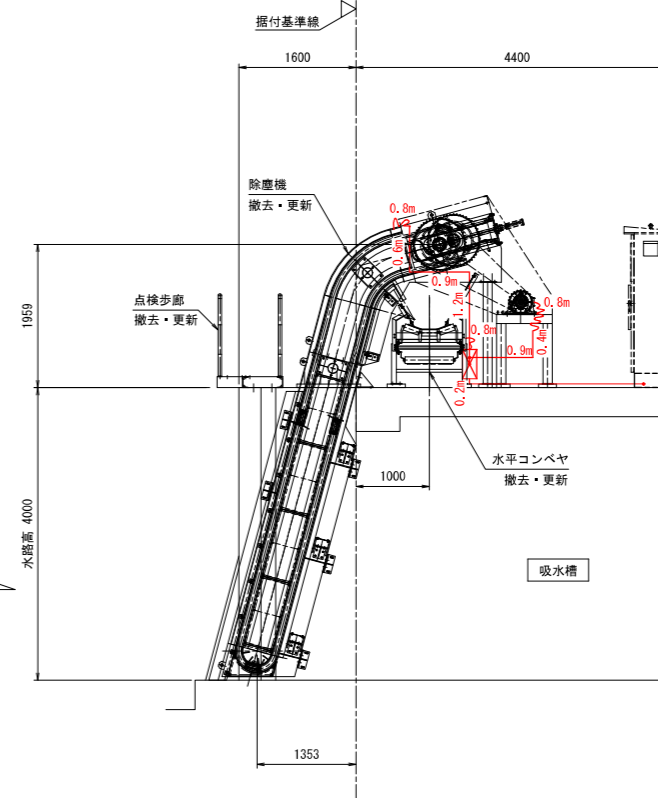
配線配管系統図



正面図



A - A



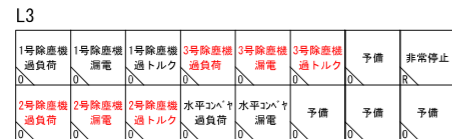
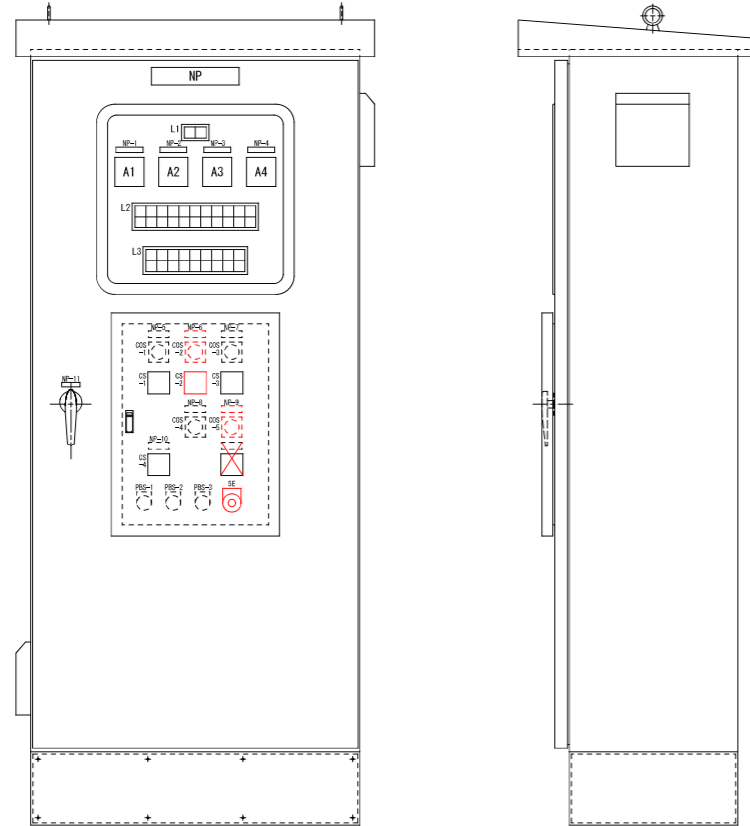
注記

1.寸法は参考とする。

工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	除塵設備電気設備図		
尺度	図示	図面番号	12
年月日			
会社名			
事業主体			

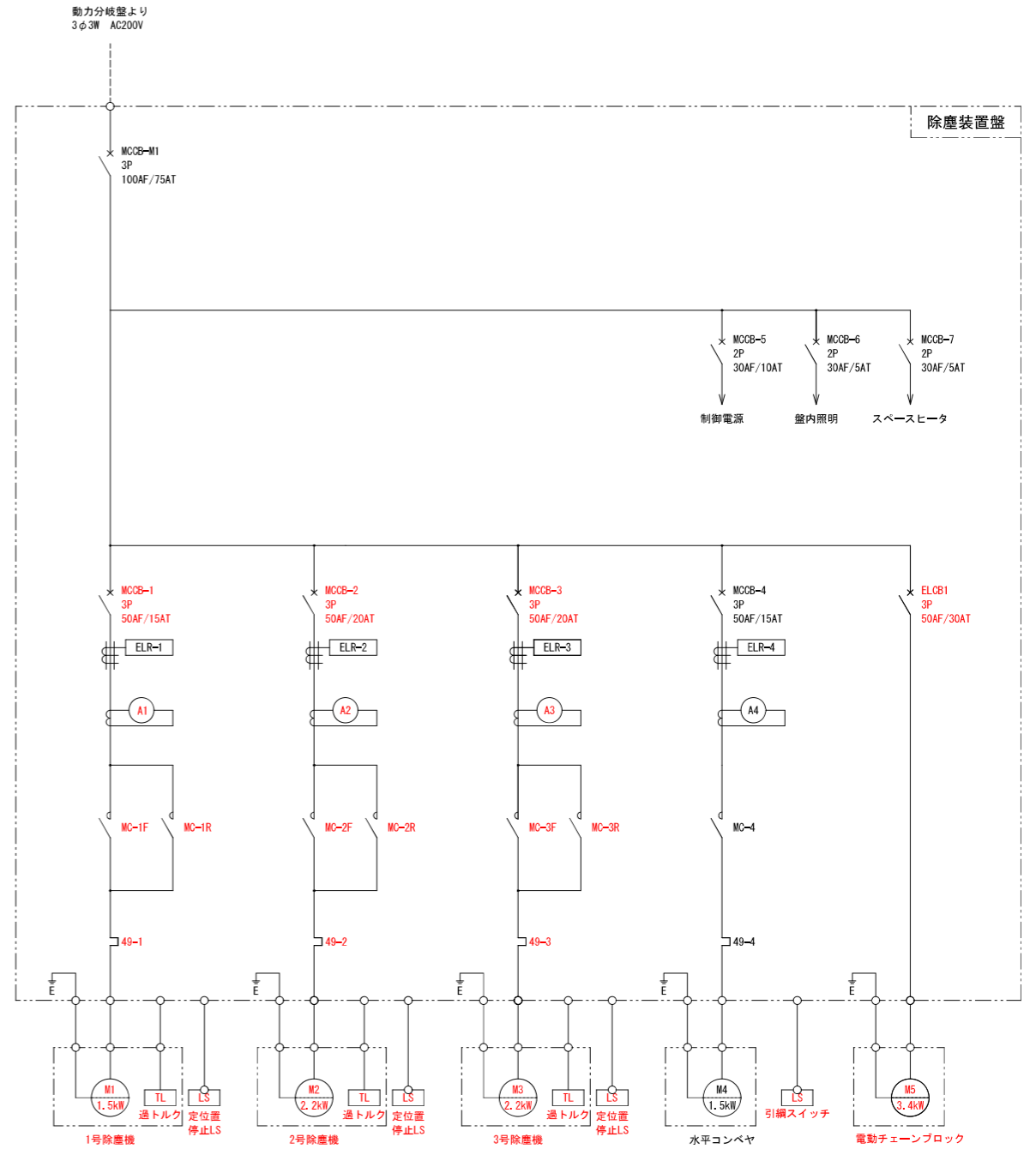
除塵装置盤 (機能追加)

除塵装置盤外形図 (S=1:10)



記号	名称
NP	除塵操作盤
NP-1	1号除塵機
NP-2	2号除塵機
NP-3	3号除塵機
NP-4	水平コンベヤ
NP-5	1号除塵機
NP-6	2号除塵機
NP-7	3号除塵機
NP-8	水平コンベヤ
NP-9	2号・3号除塵機 同時運転 (単独/同時)
NP-10	水平コンベヤ
NP-11	LB-ZI
A1	交流電流計
A2	交流電流計
A3	交流電流計
A4	交流電流計
CS1~4	単独-連動
CS5	単独-同時
CS-1~3	逆転-停止 (引いて)-運転
CS-4	停止-運転
PBS-1	警報停止
PBS-2	故障復帰
PBS-3	ランプテスト
SE	非常停止
備考	

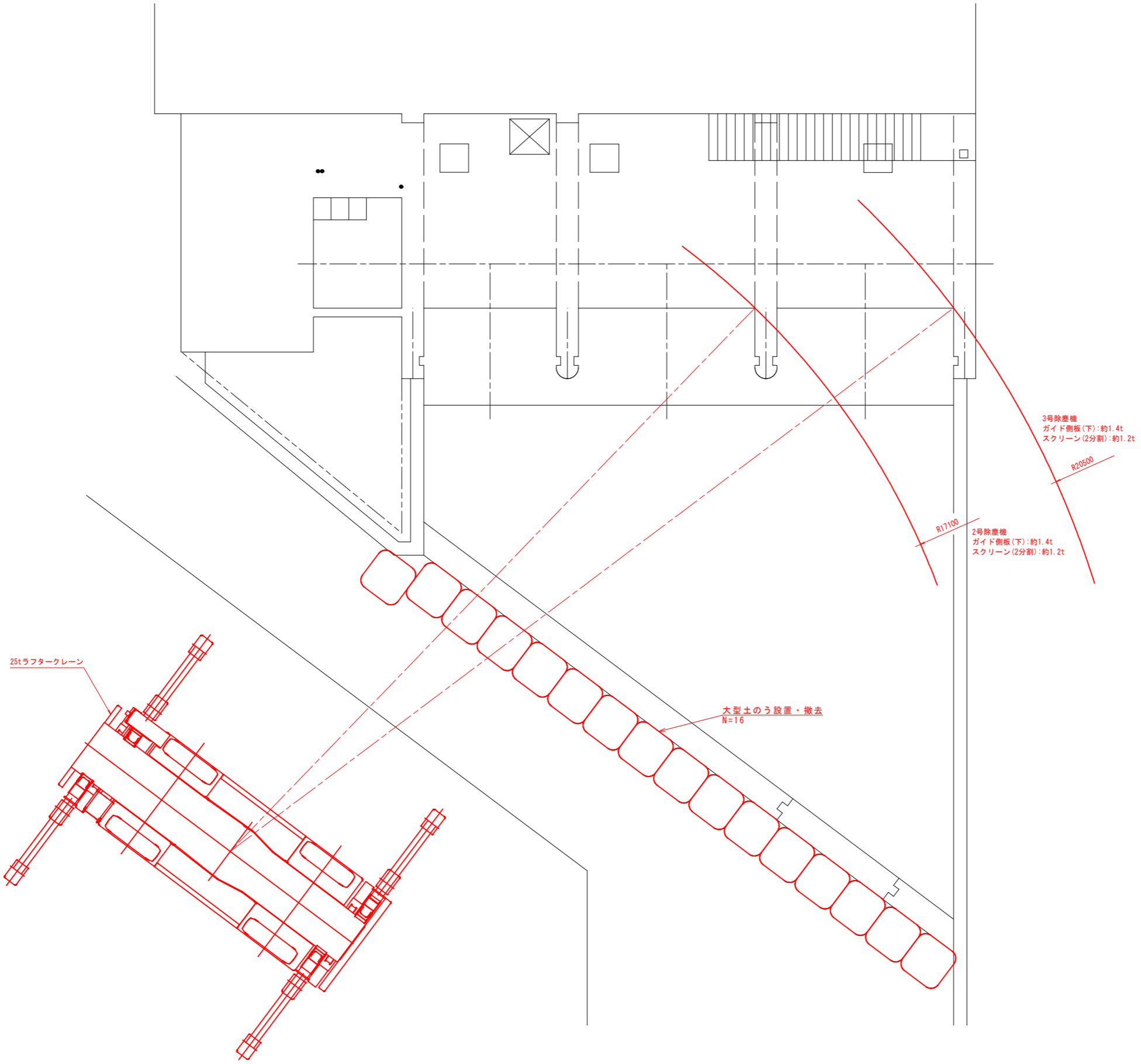
単線結線図



- <連動運転に機能追加>
- 2号・3号除塵機 同時運転「単独」選択時
 - 2号排水ポンプ運転、停止で2号除塵機運転、停止
 - 3号排水ポンプ運転、停止で3号除塵機運転、停止
 - 2号・3号除塵機 同時運転「同時」選択時
 - 2号・3号排水ポンプ運転、停止で2号・3号除塵機運転、停止
- <撤去>
- スキップホイスト制御回路の撤去

工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事
図面名	除塵装置盤 (機能追加)
尺度	図示 図面番号 13
年月日	
会社名	
事業主体	

仮設図 S=1:50



25tラフタークレーン

大型土のう設置・撤去
N=16

3号除塵機
ガイド側板(下):約1.4t
スクリーン(2分割):約1.2t

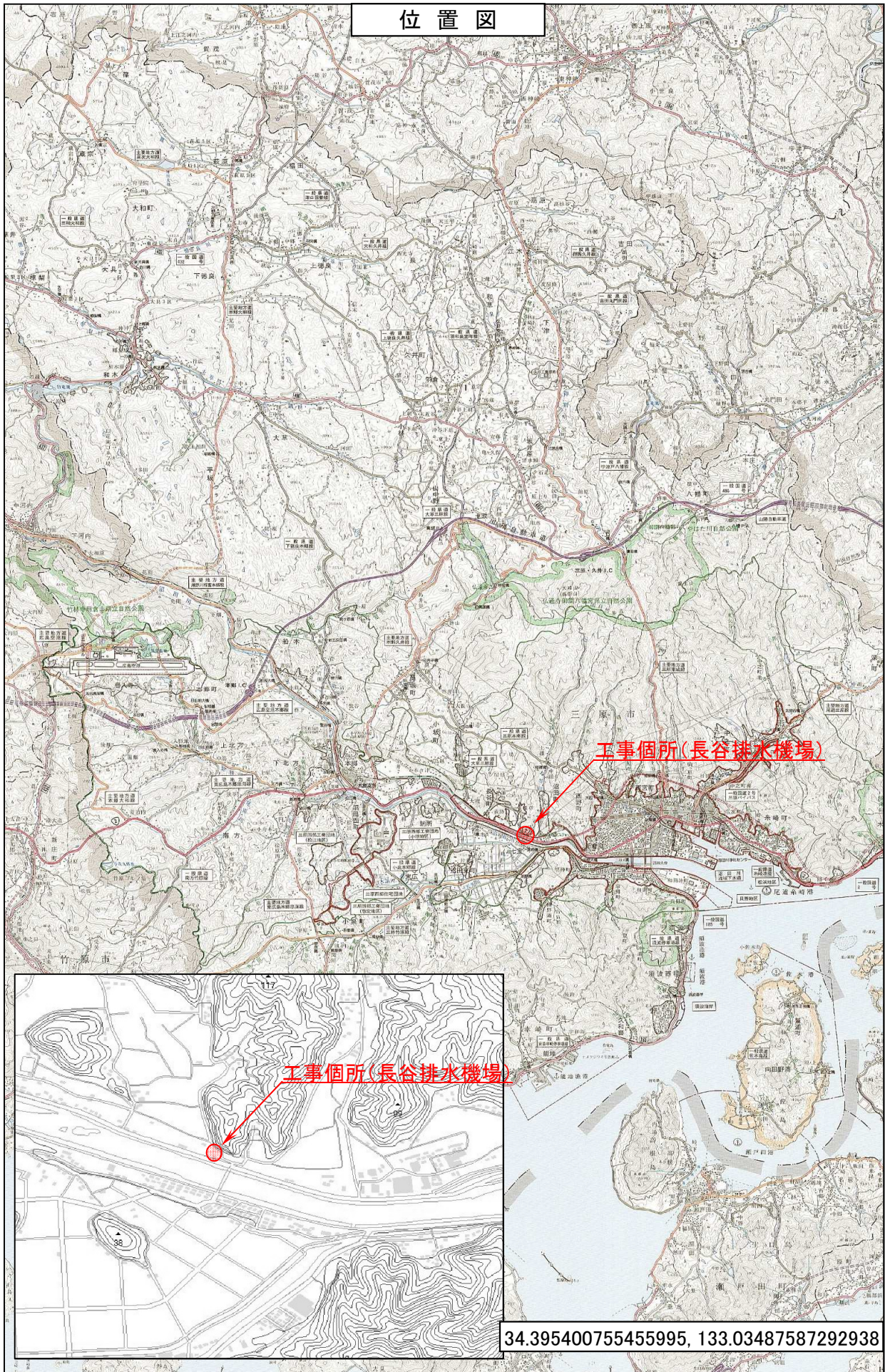
R20500

R17100

2号除塵機
ガイド側板(下):約1.4t
スクリーン(2分割):約1.2t

工事名	長谷排水機場除塵機設備更新工事		
図面名	仮設図		
尺度	図示	図面番号	参考図
年月日			
会社名			
事業主体			

位置図



工事箇所(長谷排水機場)

工事箇所(長谷排水機場)

34.395400755455995, 133.03487587292938