工	事							部	長	主	幹	課	長	係	長	検	算	者	設	計	者
番	号																				
設	計	年	度	令 君	№ 7	年	度	海⇒	坐隹 菠	# * *		· 〕更新工	· 重 (7_1	\	±:						
施	工	月	日	令 和	年	月	日	(A) 5	未朱裕	17F/1\/IU	以以加	文利工	. (. / 门上.作来 ī	首						
施	工	方	法	1	青	負		漁木	寸整備	事業											
工	事	期	間					三原	京市幸卓	帝能地 □	1丁目					1:	±	梼	ŧ	書	
			工	事	概	要							施	エ	理	由					
<i>₩</i> -20,2	1./#==d	izir*	エ	事	概	要							施	工	理	由					
	受備更新 気設備				概	要							施	I	理	由					
•電	と備更新 気設備 気設備	工事	工 1 1 1 1	Ċ	概	要							施	I	理	由					
•電	気設備	工事	1 =	Ċ	概	要							施	I	理	由					
•電	気設備	工事	1 =	Ċ	概	要							施	I	理	由					
•電	気設備	工事	1 =	Ċ	概	要							施	I	理	由					
•電	気設備	工事	1 =	Ċ	概	要							施	I	理	由					
•電	気設備	工事	1 =	Ċ	概	要							施	I	理	由					

本工事費内訳書

費目	工種	種別	細	另「	単位	数 量	単 価	金額	摘	要
		漁業集落排水施設設備更新	 工事(7-1)							
		電気設備工事費			式	1.0				
		機械設備工事費			式	1.0				
		小計								
		消費税相当額	10%		式	1.0				
		本工事費								

漁業集落排水施設設備更新工事(7-1)

電気設備特記仕様書

目 次

第 1 章 総 則

第 1 節一般事項第 2 節工事範囲

第 2 章 電気設備

第 1 節一般 仕様第 2 節配 電 盤

第 3 節計 装 設 備第 4 節情 報 伝 送 設 備

第 3 章 工事仕様

第 1 節一般事項第 2 節共通事項

第 4 章 運転方案

第1章 総 則

第1節 一般事項

1. 適用範囲

本特記仕様書は三原市幸崎能地四丁目地内の漁業集落排水施設設備更新工事 (7-1) に適用するものとする。

特記仕様書に定めていない事項は、三原市建設工事請負契約約款、及び広島県土 木工事共通仕様書で定めるものとする。

又、特記仕様書の定めと標準仕様書の定めが異なる場合は、特記仕様書によるものとする。

2. 工事概要

本工事は漁業集落排水施設電気設備の更新を行うとする。

既設設備は自動運転であり、運転条件を把握し、停止時間帯を見定め、また流入 量の少ない時間帯での更新作業とする。

工事範囲は処理施設場内の現場操作盤などの新規更新とする。

3. 関係法規の適用基準

- 1) 労働安全衛生法 (労働安全衛生規則)
- 2) 電気事業法
- 3) 電気設備技術基準
- 4)公共建築工事標準仕様書(機械設備工事編・電気設備工事編)
- 5) 電気設備工事一般仕様書(日本下水道事業団)
- 6) 日本産業規格 (JIS)
- 7) 日本水道協会規格 (JWWA)
- 8) 日本電気学会 電気規格調査会標準規格 (JEC)
- 9) 日本電機工業会規格 (JEM)
- 10) 内線規程

上記関係法規文献、官公図書は最新版を適用とする。

4. 機器寸法及び配置

本仕様書及び設計図書に記載されている寸法及び機器の配置は参考とし、承認図及び施工図により決定するものとする。

5. 提出図書

本契約後、請負者は指定の日までに発注者の定める様式による下記の書類を提出しなければならない。又提出した書類に変更を生じた場合、速やかに変更届を提出すること。

- 1) 契約約款による契約書類一式
- 2) 工事工程表・施工計画書
- 3) 打合せ議事録
- 4) 承認図(機器製作承認図・メーカーリスト・施工図等)
- 5) 試験成績表及び取扱説明書
- 6) 工事完成図書(3部)
- 7) 工事記録写真帳
- 8) アンカーボルト耐震計算書
- 9) その他発注者が必要と認めるもの

6. 保証期間

保証期間は引渡し後1年以内とし、その期間内に請負者の責任とみなされる原因によって事故(破損及び品質・性能低下等)が生じた場合、無償にて修理又は交換を行い完全に補修しなければならない。但し、天災その他通常乙のみの責と考えられない場合は、別途協議するものとする。

7. 機器及び材料

本工事に使用する機器及び材料は下記又は同等品とし、同一品種の材料に対しては一社製品を使用するものとする。

またメーカーリスト等を発注者に提出して承認を受けたものとする。

- 1) 現場操作盤など 水道用電気計装を熟知している会社の製品又は同等品以上とする。
- ケーブル及び電線類
 JIS規格又は同等品以上とする。
- 3) 電線管及び付属品 JIS規格又は同等品以上とする。

8. 週休2日工事等

本工事は、「発注者指定型」による週休2日工事等の対象工事であり、実施に当たっては「三原市週休2日工事等実施要領(土木工事)」に基づくものとする。

第2節 工事範囲

- 1. 工事範囲
 - 本工事対象となる設備は下記による。
 - 1-1運転操作設備
 - 1-2その他
- 2. 設備工事内容
 - 2-1運転操作設備
 - 1) 現場操作盤の製作、据付工事
 - 2-2その他
 - 1) 作業用電源盤、積算電力計函の製作、据付工事

第2章 電 気 設 備

第1節 一般仕様

本工事に使用する機器はJIS、JEC、JEMの各規格に準拠すること。

第2節 配電盤

1. 概要

本工事に使用する盤は、設計図面を参考とし仕様は下記によるものとし特記なきものは $JIS \cdot JEC \cdot JEM$ に準拠すること。

2. 予備品

予備品は工事完成時に納品するものとし物品及び個数は下記とする。

ランプ (白熱灯)・・・・・取付数の 100%ランプ (LED)・・・・・取付数の 10%ヒューズ・・・・・取付数の 100%補助継電器・・・・・取付数の 10%

3. 配電盤項目

本工事に含まれる盤設備は下記とする。

- 3.1 運転操作設備
- 3.2その他

4. 配電盤仕様

- 3.1運転操作設備
- 3.1.1 原水ポンプ現場操作盤(LCB-1)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋外スタンド形
 - 3) 概略寸法: W230xD106xH250 (H1400)
 - 4) 主要部材質:ステンレス製
 - 5)制御方式:現場操作
 - 6) 盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1

その他必要なものx1式

- 7) 付属品:標準付属品x1式、予備品x1式
- 3.1.2 自動荒目スクリーン現場操作盤(LCB-2)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋内スタンド形
 - 3) 概略寸法: W86xD82xH200(H1400)

- 4) 主要部材質:アルミダイキャスト製
- 5)制御方式:現場操作
- 6)盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1 その他必要なものx1式
- 7) 付属品:標準付属品x1式、予備品x1式
- 3.1.3 破砕機現場操作盤(LCB-3)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋内スタンド形
 - 3) 概略寸法: W86 x D82 x H200 (H1400)
 - 4) 主要部材質:アルミダイキャスト製
 - 5)制御方式:現場操作
 - 6)盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1 その他必要なものx1式
 - 7) 付属品:標準付属品 x 1式、予備品 x 1式
- 3.1.4 自動微細目スクリーン・し渣脱水機現場操作盤 (LCB-4)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋内スタンド形
 - 3) 概略寸法: W280xD130xH250 (H1400)
 - 4) 主要部材質:アルミダイキャスト製
 - 5)制御方式:現場操作
 - 6) 盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1 その他必要なものx1式
 - 7) 付属品:標準付属品x1式、予備品x1式
- 3.1.5 No.1流量調整槽攪拌機現場操作盤 (LCB-5 A)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋内スタンド形
 - 3) 概略寸法: W280xH250 (H1400)
 - 4) 主要部材質:アルミダイキャスト製
 - 5)制御方式:現場操作
 - 6)盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1 その他必要なものx1式
 - 7) 付属品:標準付属品x1式、予備品x1式

- 3.1.6 No, 2 流量調整槽攪拌機現場操作盤 (LCB-5 B)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋内スタンド形
 - 3) 概略寸法: W280xH250 (H1400)
 - 4) 主要部材質:アルミダイキャスト製
 - 5)制御方式:現場操作
 - 6)盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1 その他必要なものx1式
 - 7) 付属品:標準付属品x1式、予備品x1式
- 3.1.7 流量調整ポンプ現場操作盤(LCB-6)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋内スタンド形
 - 3) 概略寸法: W210xD100xH320 (H1520)
 - 4) 主要部材質:アルミダイキャスト製
 - 5)制御方式:現場操作
 - 6)盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1 その他必要なものx1式
 - 7) 付属品:標準付属品 x 1式、予備品 x 1式
- 3.1.8 曝気ブロワ現場操作盤(LCB-7)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋内スタンド形
 - 3) 概略寸法: W280xD130xH380 (H1580)
 - 4) 主要部材質:アルミダイキャスト製
 - 5)制御方式:現場操作
 - 6)盤面構成機器:押釦スイッチx6、表示灯x3 その他必要なものx1式
 - 7) 付属品:標準付属品 x 1式、予備品 x 1式
- 3.1.9 消泡ポンプ場操作盤(LCB-8)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋外スタンド形
 - 3) 概略寸法: W86xD105xH200(H1360)
 - 4) 主要部材質:ステンレス製

- 5)制御方式:現場操作
- 6)盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1 その他必要なものx1式
- 7) 付属品:標準付属品 x 1 式、予備品 x 1 式
- 3.1.10 脱臭フアン現場操作盤(LCB-9)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋内スタンド形
 - 3) 概略寸法: W86xD82xH200 (H1400)
 - 4) 主要部材質:アルミダイキャスト製
 - 5)制御方式:現場操作
 - 6)盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1 その他必要なものx1式
 - 7) 付属品:標準付属品x1式、予備品x1式
- 3.1.11 汚泥貯留槽ブロワ現場操作盤 (LCB-10)
 - 1)数量:1式
 - 2) 形式:屋内スタンド形
 - 3) 概略寸法: W210x100xH320 (H1520)
 - 4) 主要部材質:アルミダイキャスト製
 - 5)制御方式:現場操作
 - 6) 盤面構成機器:押釦スイッチx2、表示灯x1 その他必要なものx1式
 - 7) 付属品:標準付属品 x 1 式、予備品 x 1 式
- 3.2 その他
- 3.2.1 作業用電源盤
 - 1)数量:1面
 - 2) 型式:屋内ステンレス壁掛形
 - 3) 概略寸法: W400xD300xH500
 - 4) 主要部材質:鋼板製
 - 5)盤內取付品:漏電遮断器200V3Px1

: コンセント250V 3P50Ax1

:表示灯

: その他必要なもの x 1 式

6) 付属品:標準付属品x1式

3.2.2 積算電力計函

1)数量:1面

2)型式:屋外電柱取付形

3) 概略寸法: W500xD200xH430

4) 主要部材質:屋外ステンレス鋼板製(覗き窓付)

5)盤内取付品:高圧電力量計取付金物

6) 付属品:標準付属品x1式

別表 2-1

	機器名称	容量	2	今回	全体	備考
NO		単機	台数	容 量	容 量	
		(KW)		(KW)	(KW)	
1	原水ポンプ	5.5	2(1)	5.5	5.5	非、ZCT
						電流計運転時間計
2	自動荒目	0.025	1	1	0.1	非、CT、THR
	スクリーン					運転時間計
3	破砕機	0.2	1	0.2	0.2	可、CT、THR
						運転時間計
4	自動微細目	0.025	2(1)	0.1	0.1	非、CT、THR
	スクリーン					運転時間計
5	し渣脱水機	0.1	1	0.1		可、CT、THR
						運転時間計
6	流量調整槽	3.7	2	7.4	7.4	非、CT,2ETHR
	攪拌機					運転時間計
7	流量調整	1.5	2 (1)	1.5	1.5	非、CT,2ETHR
	ポンプ					運転時間計
	(900人用)		0 (1)	17.0	17.0	T7 A
8	曝気ブロワー	7.5	3 (1)	15.0	15.0	Y- A
						ZCT、THR
9	消泡ポンプ	2.2	1	2.2	2.2	電流計、運転時間計 非ZCT,2ETHR
9	何 也か <i>ン</i>	2.2	1	2,2	2.2	非ZC1,ZE1 H
10	111日コマン	0.0	1	0.0	0.0	,
10	脱臭フアン	2.2	1	2.2	2.2	非ZCT,THR
11	作業用電源盤	2.2	1	2.2	2.2	運転時間計 電源送り
11	作来用电源盤	2.2	1	2.2	2.2	电源送り ZCT
12	汚泥貯留槽	3.7	2 (1)	3.7	3.7	非、ZCT、THR
12	75兆灯笛僧 ブロワ	5.1	<u>4</u> (1)	5.7	3.7	非、ZCT、THR 電流計、運転時間計
13	制御電源	1 φ 2KVA	1	2KVA	2KVA	电伽可、連転时间可 フイ・ダ
19	1071中电你	1 Ψ ΔΙΧ VΑ	1	21XVA	2IXVA	
14	予備	_	2	_	_	

第3節 計装設備

1. 概要

本工事において計装機器更新は対象外とする。

2. 機器項目(工事対象外)

計装機器項目は下記を参照とする。

1)	原水流量	1台
2)	流量調整槽水位	1台
3)	UV 値	1台
4)	放水流量	1台

第4節 情報伝送設備

1. 概要

情報伝送装置では、信号項目一覧表による故障表示内容を NTT一般回線を使用し、宅先へ伝送するものである。尚、その伝送装置の更新は対象外とする。

尚、信号項目は運転方案図の一覧表を参考とする。

2. 伝送機器(工事対象外)

自動通報装置(既設品) 仕様

1)数量:1台

2) 適用回線: NTT 一般加入回線

3) 通報宅先: 3宅先以上

4)入力点数8点以上

5) 停電補償:6時間以上

6) 電源:AC100V

7) 付属品:標準付属品X1式

第3章 工事 仕様

第1節 一般事項

1. 適用範囲

本工事は現場盤更新に伴う既設品撤去、新設盤の据付、及び配線接続を行う。

第2節 共通事項

1. 概要

本工事は関係法規(特記仕様書参照)に準拠し、電気的機械的に完全、且つ美麗にして耐久性に富み、保守点検が容易なように施工すること。

2. 位置の決定

現場盤などの据付、配線接続は現況位置にて行い、発注者の承諾を受けること。

3. 重量物の設置

- 1)盤を固定するアンカーボルトは、地震等で転倒しないように十分な強度を有するものとし、サイズ及び本数は資料等を提出し発注者の承諾を得て決定すること。
- 2) 基礎は目荒し・打水をしてダボ鉄筋等を用いて転倒しないように固定するものとし、サイズ・本数及び長さについては資料等を提出し発注者の承諾を得て決定すること。また、上記以外の方法で施工できる場合も発注者の承諾を得て施工すること。

4. 電路工事

- 1) 電路工事は、電気設備技術基準・内線規程・電気設備工事共通仕様書等に準じるものとする。
- 2) 設計図面又は特記仕様書に記載のない場合は、発注者と打ち合わせを行い適切 な場所を選定すること。

5. 配線接続工事

- 1) 低圧動力ケーブルは、テープまたはJCAA規格の材料を用いて端末処理を行う こと。
- 2)機器類へのつなぎ込みは、圧着端子で行うと共にケーブルにはケーブル記号をしたバンド、又は札をシースに取り付けること。
- 3)端末には絶縁被覆を被せること。
- 4) 制御ケーブルの各芯線には、端子番号と同じマークを刻印したマークバンドを取

り付けること。

- 5) 配電盤に引き込むケーブルは、適切な指示物に堅固に固定し、接続部に過大な応力が掛からない様にすること。
- 6)機器端子箱等へ引き込む場合は、ビニル被覆可とう電線管等にてケーブルを保護すること。

6. 接地工事

1)接地極の設置は除外工事とする。

7. 工事材料

- 1) 電線及び付属品
 - イ)構造

電線及び付属品は、JISにより製作された製品とする。

- ロ) 電線の種類及び太さ 電線の種類及び太さは設計図面又は特記仕様書による。
- 2) 電線保護材
 - イ) 構造

管及び付属品はJIS規格により製作された製品とする。

第4章 運 転 方 案

第1節 一般事項

1. 適用範囲

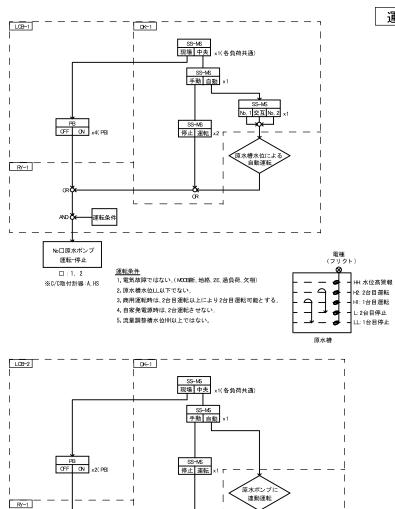
本工事の現場盤更新に伴う運転操作は既設設備機器を安全確実に制御・監視できることとする。

第2節 共通事項

2. 概要

操作系統、操作場所は、別紙運転方案を参照とし、承諾図により決定する。

運転方案1/10



1. 電気故障ではない。(MOCB断、サーマルRY、地絡)

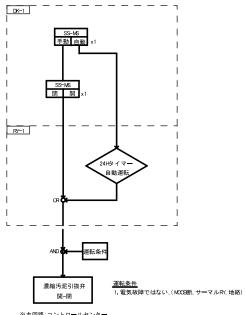
2. 商用電源である。

自動荒目スクリーン 運転-停止 ※C/C取付計器:HS 注: 連動停止は原水ポンプの | 停止タイマー後とする。

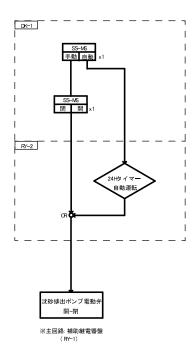
				_			_				_	_				_			_			_	_						
Nb			機側	現場	易操 作	盤	= 2			セン	ター	44	助規	電器	盤	監	現操作	盤		81.5	盤			通	報宛	先:	最大:	12	備 考
	No□原水ポンプ	全	信息	盤記号	信品	表示	盤記号	信号発生源	表	運転	電流計	盤記号	信息	補助	24	盤記号	信品	表	盤記号	伽	98 49	非執		入	力点	数::	最大	2	
		体	信号発生液	号	信号発生液	表示ランプ	号	発生	5	運転時間	#H	号	信号発生源	ザレ	24時間夕	号	信号発生源	表示ランブ	号	信号発生語	警報設定器	非常通報裝置		1	2	3	4	5	
	統一信号名称		20		源	ヺ		源	ヺ	81			源	1	フイマー		200	Ŧ		源	*	装置		市役所	責任者	担当者			
1	No□原水ポンプ 運転	2			•	R			R	0	0			0			•	R											No □:1, 2
	No□原水ポンプ 停止	2		L	•		С		G			R		0		D	•	G	к										
3	No 口原水ポンプ 〈手動〉	2		c			C					Υ		0		к	•	W	Р										
4	No口原水ポンプ 〈自動〉	2		В] [1		0			•	W											
	No □原水ポンプ 〈No, 1〉	1		١!			1					1		0		1	•	W	1										
	No □原水ポンプ 〈No, 2〉	-1		Ι']							0			•	W	1										
	No口原水ポンプ 〈交互〉	-1]							0			•	W											
8	No口原水ポンプ MOCB断	2						•	7]										
	No□原水ポンプ 地絡	2]	•																					
10	No 口原水ポンプ 2E	2]	•																					
	No□原水ポンプ 故障	2							0	-	\vdash	_	-	ф	-	⊢	-	R-	٦.										
12	原水ポンプ 故障発生]												-	Ī	- 1	δ		0	0	0			
	原水槽水位高(HH)		•											0	-	Н]										フリクト式
14	原水槽2台目運転		•		ഥ		1							0		L	L											Ш	
15	原水槽1台目運転		•]							0		Ш			l										
	原水槽停止水位		•		ட		1							0		L												Ц	
	原水槽水位異常]									l ∟	_	-R-	٦.										
18	原水槽水位異常]												-	Τ	- 7	Q		0	0	0			
19				l			1									ı			1										
20				1			1						$\overline{}$			1			1										

No			機側	現場	操作	盤	コン	· トロ	- л	セン	9-	44	助題	電器	盤	監	見操作	盤		81:	披盤		通	報宛	先:	最大:	12	ti	考	
Г	白動荒目スクリーン	全	信号	中四路	信号	表示	中四路	信号	表示	運転	電流計	盤記号	信号	補助リ	2	盤記号	信号	表示	盤記号	信号	\$16	非常	λ	力点	数:	最大	2			٦
		体	信号発生液	号	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生液	表示ランプ	運転時間計	計	쀽	信号発生源	ij̈́	24時間タイ	号	信号発生液	表示ランプ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報装置	1	2	3	4	5			
	統一信号名称		源		源	ブ		350	ブ	81			源		77		25	ブ		源	**	装置	市役所	責任者	担当者					
1	自動荒目スクリーン 運転	1			•	R			R	0				0	П		•	R				П								\neg
2	自動荒目スクリーン 停止	1		ιl	•		c		G			R		0		D	•	G	к											ヿ
3	自動荒目スクリーン 〈手動〉	1		С			C					Υ		0	П	к	•	w	Р			П								\neg
	自動荒目スクリーン 〈自動〉	1		В								1		0		1	•	W	1											ヿ
5	自動荒目スクリーン MODE断	-1		;			-1	٠	7			1			П	1			1			П								\neg
6	自動荒目スクリーン 地絡	-1		ľ				٠	-			1			П				1			П								\neg
7	自動荒目スクリーン 過負荷	1		1 1				٠	7			1							1											ヿ
8	自動荒目スクリーン 故障	-1		1 1					0	-	F	l —	F	Ю	₽	_	-	-R-	٦.			П								\neg
9				1 1								1							1 '											П
10				1 1															11											
11				1 1								1							1											\neg
12]															1											
13																			l '											
14				1 1								1							11											\neg
15]] '											
16	·			1 1								1							11											
17				1 1								1							Ι΄.											\neg
18				1 1															11											
19				1 1								1						П	1 '											ヿ
20	前処理設備故障発生	-1		1 1								l			П				∟	_	F	न	0	0	О			破砕機	故障含	

運転方案2/10







_																												
Nb			機側	現場	暴操作	盤	= >	١	- л	セン	ター	4	助總	電器	盤	雅?	見繰作	盤		815	盤克		通	報宛	先::	最大	12	備 考
1	濃縮汚泥引抜弁	全	售	盤記号	信日	表示ラ	盤	信息	表示ラ	運転時	電流計	盤	信号発	補助	24	盤	信品	麦	盤記号	帥	100	非数	入	力点	数: :	最大1	2	
		体	信号発生液	号	信号発生源	ラン	盤記号	信号発生源	5	詩	計	盤記号	発生	リリ	24時間夕	盤記号	信号発生液	表示ランブ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報裝置	1	2	3	4	5	ĺ
	統一信号名称	er.	瀼		源	ンプ		亷	ンプ	1M 81			生源	۲	ダイマー		藻	Ŧ		藻	***	装置	市役所	責任者	担当者			
1	濃縮汚泥引抜弁 〈自動〉	1			•		Г							0	0		•	W										ĺ
2	農縮汚泥引抜弁 〈手動〉	1		1	•		С					R		0		D	•	W	к									ĺ
3	濃縮汚泥引抜弁 開	1					c		R			Υ		0		К	•	R	Р									ĺ
4	濃縮汚泥引抜弁 閉	-1] [G] [0		1	•	G										ĺ
5	護縮汚泥引抜弁 MCCB断	-					1	ø	7			1				1			1									ĺ
6	囊缩污泥引抜弁 地絡	=					1	•	Γ']									ĺ
7	囊缩污泥引抜弁 過負荷	-1		1			I	•	Т			1							1									ĺ
8	護縮汚泥引抜弁 故障	1]		Ò		Е	-		ф		_	_	• R]									ĺ
9				1			l					1							1									ĺ
10							l																					ĺ
-11				1			1					1							1									ĺ
12							1																					ĺ
13							l																					ĺ
14							1																					ĺ
15							1																					ĺ
16							1												l									ĺ
17							1																					ĺ
18]]									ĺ
19			Г	1			I			Γ		1							1				$\neg \neg$					ĺ
20			П	1	l																		\neg					ĺ

No			機側	現場	静操作	盤	コン	· トロ	- <i>n</i>	セン	9-	41	自助総	電器	盤	監	見操作	作盤		81:	接盤			通	報宛	先:	最大:	32	1	ā i	寿
1	沈砂排出ポンプ電動弁	全	信号	盤記号	信号	表示	盤記号	信号発生源	表示	運転	電流計	盤記号	信号発生源	補助リレー	24時間タイ	盤記号	信号	表示	盤記号	信号	常場	非常		λ	力点	数::	最大	2			
		体	信号発生液	号	信号発生液	表示ランプ	号	発生	表示ランブ	運転時間計	計	号	発生	2	間	육	信号発生液	表示ランプ	뮥	信号発生源	警報設定器	非常通報装置		1	2	3	4	5			
	統一信号名称		源		源	ブ		35	ブ	81			源	!	77		源	ヺ		源	**	装置		市役所	責任者	担当者					
1	沈砂排出ポンプ電動弁(自動)	1		г								R	г	0	О	D	•	w	К												
2	沈砂排出ポンプ電動弁<手動>	1		1			1					Υ		ō	r	ĸ	•	W	Р										l		
3	沈殿排出ボンプ電動弁 開	-1		1			1					1		0		1	•	R	1												
4	沈殿排出ボンプ電動弁 閉	1					1					2		0		1	•	G	1												
5				1								1																			
6							1																								
7							1																								
8				1	lacksquare							1	$ldsymbol{ldsymbol{ldsymbol{eta}}}$																		
9			_	1	╙	_					\perp	1	_	_	_			\perp		_		_			Ш						
10			_	1	╙					_			╙	_	\vdash							_			ш						
-11			_	1	╙						ш	1	_	_	_			\perp		_		_			Ш						
12			_	1	╙						\perp		╙	_	_						ш	_	ш		ш						
13			_	1	╙	_				_	ш		╙	_	╙		_	╙		_	\perp	_	\perp		Ш						
14			_	1	⊢						\perp		╙		_			\vdash			\perp		\perp		ш						
15		ш		1							ш		╙		_						\perp		\perp		Ш						
16		ш	_	1	⊢	ــــ	1	\vdash		_	\vdash	1	⊢	_	ــــ		<u> </u>	_		_	\vdash	_	\vdash		\vdash		_	\vdash			
17		Н	_	1	⊢				_	_	ш		⊢	_	⊢		_	\vdash		_	-	_	-		ш						
18		ш	—	1	⊢	_	1		_	<u> </u>	ш	1	⊢	—	⊢		⊢	⊢		<u> </u>	\vdash	—	\vdash	Ш	Н		<u> </u>	\vdash			
19		Н	_	1	l								l							_	ш	_	Н		Н		_				
20				L	L										L																

| DK-1 | DK-1

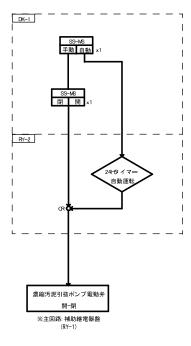
LOB-4 DK-1 x1(各負荷共通) 手動 自動 ×1 OFF ON x4 (PB) SS-MS 停止 運転 x2 ┌ 原水ポンプに 連動運転 RY-2 注1: 自動停止は原水ポンプの 停止タイマー後とする。 注2: スクリーン内の水位上昇 に切替運転を行なう。 No, 1←→No, 2 自動微細目スクリーン 運転-停止 電極式水位計 <u>運転条件</u> 1. 電気故障ではない。(MCCB断、サーマルRY、地絡) □: 1, 2 ※C/C取付計器:HS 2. 微細目スクリーン内水位高出ない。 HH 水位高警報 切替運転 微細目スクリーン内

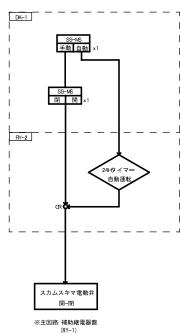
運転方案3/10

No				機側	現場	操作	盤	コン	· トロ	- л	セン	ター	ŧ	朝助鄉	電器	盤	監	見操作	盤		#13	装盤			通	報宛	先:	最大:	32	備考
		破砕機	全	信号	盤記号	信号	表示ランプ	盤記号	信号発生源	表示	運転	電流計	盤記号	信号	補助	24	盤記号	信号	表示	盤記号	信号発生源	警翻	非常		λ	力点	数::	最大	12	
			体	信号発生預	帮	信号発生資	ラン	号	発生	ラン	運転時間計	81	용	信号発生道	リレ	24時間夕	导	信号発生道	表示ランプ	号	発生	警報設定器	非常通報装置		1	2	3	4	5	
	析	=信号名称		源		源	ブ		源	ブ	21			瀬	I	イヤー		源	プ		源	8	装置		市役所	責任者	担当者			
1	破砕機	運転	1			•	R		П	R	О				0			•	R											
2	破砕機	寸逆	1		ایا	•	R	c	П	G			l R		0		D	•	R	lκ									П	
3	破砕機	停止	1		С	•	-	С		G			Υ		0		K	•	G	Р				П						
4	破砕機	〈連動〉	1		В			11	П				1		0		1	•	W		П									
5	破砕機	〈単独〉	1		3			1					1		0		1	•	W	1										
6	破砕機	MOCERT	1		3			1 1	•	7			1							1	П									
7	破砕機	地略	1					1	•	ī			1							1										
8	破砕機	過負荷	1						•	7			I							1										
9	破砕機	故障	1							ġ.	ľ	$\overline{}$] —	₽	þ		⊢	-	- R-	l٦l										
10]																	
11													l							Ш										
12]							'										
13]							ш										
14													1							'										
15									\Box				1							H	\Box									
16						_			ш			_		_				\Box	_	ויו							_	_	_	
17			_			_			ш				1							1	ш			Ш		_		_		
18			_			_							1				ı													
19						$oxed{}$			oxdot				1	$oxed{oxed}$				\Box		١. ١	ш		Щ	Ш			_			
20	前処理設	備故障発生	$ldsymbol{ld}}}}}}$			$oxed{oxed}$			ш				L	\bot			Ш		_	ᆫ	\vdash	_	q	Ш	0	0	0	_	_	自動荒目スクリーン故障含む

_		_	Link	_			_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_		_	_	_	_	_		
No			機側	現場	操作		コン				ター	報	助組	電器	盤	整剂	見操作	推		at:	装盤			通	報宛	先:	最大	2	- 1	首 考	
	自動微細目荒目スクリーン	全	信	盤	信	表	盤	信	表	運	Æ	盤	信	補	2	盤	信	表	28	信	90.10	非		λ	力点	数::	最大	2			
	疲砕機	休	信号発生液	盤記号	信号発生液	表示ランブ	盤記号	信号発生源	表示ランプ	運転拾配計	電流計	盤記号	信号発生源	補助リレ	34時間タイ	盤記号	信号発生源	表示ランプ	盤記号	信号発生液	警報設定器	非常通報装置		1	2	3	4	5			
	統一信号名称		瀬		源	ブ		源	ブ	21			源	ì	イマー		源	J		源	器	装置		市役所	責任者	担当者					
1	自動微細目荒目スクリーン 運転	2			•	R			R	Ю				0			•	R											No□∷	1, 2	
2	自動微細目荒目スクリーン 停止	2		L	•		c		G			R		0		D	•	G	к												
3	自動微細目スクリーン 〈手動〉	2		С			С					Υ		0		к	•	w	Р												
4	自動微細目スクリーン 〈自動〉	2		В			1					1		0		1	•	W													
5	自動徴細目スクリーン MOOB断	2		4			1	•	П		П	1				1		П	1												
6	自動徴細目スクリーン 地絡	2		"			1	•	Ι								г	П		\Box											
7	自動微細目スクリーン 適負荷	2					1	•	П									П													
8	自動徴細目スクリーン 故障	2					1		ò-		\blacksquare	_		þ	-	⊢	_	R-	٦												
9																	П	П	-	=		9		0	0	0					
10							1																								
-11							1																								
12																															
13																															
14																															
15						1	l	l								ĺ			[
16	· ·					1			ı																						
17									ı										`												
18						1	l	l								ĺ															
19																															
20	自動微細目スクリーン 故障発生	1					1											П	ᅵᅵ	-	-	9		0	0	0			し造版	水機さ	障含む

運転方案4/10

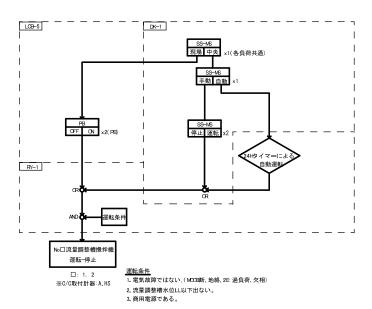




No			機側	現場	操作	盤	コン	10	- л	セン・	9 —	ŧ	助料	電影	盤	監	見操作	1盤		2+3	装盤			通	報宛	先:	最大:	32	G G	1	5
	濃縮汚泥引抜ギンが電動弁	全	信号	盤記号	信号発生源	表示	盤記号	信号発生源	表示	福祉時	電流計	盤記号	信号発生源	補助リ	24時間タイ	盤記号	信号発生源	表示ランプ	盤記号	信号発生源	警朝	非常		λ	力点	数::	最大	2			
		体	信号発生演	号	発生	表示ランプ	号	発生	ラン	BB	計	号	発生	ブレ	間々	号	発生	ラン	号	発生	警報設定器	非常通報装置		1	2	3	4	5			
	統一信号名称		瀬		燕	ブ		拠	ブ	*			源		7		源	ブ		源	*	装置		市役所	責任者	担当者					
1	農縮河泥引抜4">27"電動弁(自動>	1												0	0		•	W													
2	袁縮汚泥引抜ぎンプ電動弁〈手動〉	1		1								R		0		D	•		к												
3	濃縮汚泥引抜ポンプ電動井 開	1										Υ		0		К	•	R	Р												
	袁縮汚泥引抜むンプ 電動弁 閉	-		1										0		1	•	G													
5				1	ш							1	_			1			1												
6			_										_		_																
7				1									_		_	ı															
8			_	1									_		_																
9				1									_		_	ı															
10			_	1	ш	ш					_		_	_	_	ı	_					_				_	_	ш			
-11				1	ш										_	ı										_					
12			_	1	ш	ш					_		_	_	_	l	_					_				_	_	ш			
13			_	1	ш	ш					_		_	_	_		_	ш			_	_			ш	_	_	ш			
14				1	\perp						_		_		_		\perp									_	_				
15			_	1	ш	ш	1				_		_	<u> </u>	∟	ı	<u> </u>	\perp				_			ш	_	_	ш			
16			_	1	ш	\vdash	1			\perp	_	1	_	_	╙	ı	_	\perp			_		\perp		\Box	_	_	ш			
17			_	1	ш	ш	1				_		_	_	_	ı	_	\perp				_			\Box	_	_	ш			
18			_	1	ш	ш	1			\perp	_		_	_	╙	ı	Щ	\perp			_	_	\perp		\Box	_	_	ш			
19				1		ı	ı					1			ı	ı	1														
20				l	1	ı	ı				1	ı	1	ı	ı	ı	ı	1	ı										l		

No			機側	現場	操作	盤	コン		− <i>n</i>	セン	ター	71	制料	電器	盤	監	規操作	192		21	装盤			通	報宛	先:	最大:	12	ŧ	à :	考
	スカムスキマ電動弁	全	信号	盤記号	信号	表示	非铝酸	強圧液を暗	表示	運転	電流計	盤記号	信号	補助リ	24	盤記号	信号	表示	盤記号	信号	\$18	非常		λ	力点	数::	最大	2			
		体	信号発生資	号	信号発生源	表示ランプ	号	発生	表示ランプ	運転時間計	計	쁑	信号発生源	Ű	24時間タ	号	信号発生液	表示ランプ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報装置		1	2	3	4	5			
	統一信号名称		源		源	ブ		100	ブ	計			源		₹ ₹		源	ブ		源	**	装置		市役所	責任者	担当者					
1	スカムスキマ電動弁 〈自動〉	1											П	0	0		•	W													
2	スカムスキマ電動弁 〈手動〉	1		1 1								R	П	0		D	•	W	к		П										
3	スカムスキマ電動弁 開	1										Y		0		к	•	R	Р												
4	スカムスキマ電動弁 閉	-1												0		1	•	G													
5												1				1			1												
6																															
7																															
8																															
9																ı			1												
10													ш		_		ш														
-11													Ш		_		╙		1												
12						_				\perp	_		ш	_	_	ı	╙						\perp		\perp	_					
13													ш		_	ı	\vdash		1												
14						_					_		ш	_	_	ı	╙		1				\perp		ш	_					
15										\Box	_	1	ш	\perp	Ц	ı	\vdash	ш	1		\Box	\perp				_	_				
16													ш			ı	╙														
17						Щ				\perp	_	1	\vdash	_	∟	ı	╙	ш	1	_	\perp	_	\perp	\perp	ш	_	_				
18						_				ш	_	1	ш	_	Ц	ı	╙	Ш	l	_		_	Ш	ш	ш	<u> </u>	_				
19																ı	l						Ш		ш	_					
20				\perp									\perp		Ц_	_	\perp	ш			Ш										

| DK-1 | DK-1

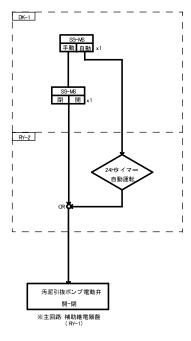


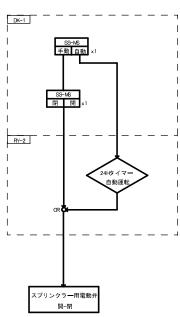
運転方案5/10

No				機側	現場	操作	盤	コン	トロ	— л	セン	ター	#	助組	電影	盤	壁谷	見操作	盤		ä+3	技盤		通	報宛	先:	最大	32	備考	
	し渣脱水機	t	全	信号	盤記号	信号	表示	盤記号	信号	表示	運転	電流計	盤記号	信号	補助	3	盤記号	信号発生源	表示	盤記号	信号発生源	警報	非常	λ	力点	数::	最大	2		
			体	信号発生源	号	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生源	表示ランプ	運転時間針	2H	号	信号発生源	ijν	3年時間夕	号	発生	表示ランブ	号	発生	警報設定器	非常通報装置	1	2	3	4	5]	
	統一信号名	称		源		源	ブ		源	プ	8+			源	ı	17		源	ブ		源		装置	市役所	責任者	担当者				
1	し渣脱水機	運転	-1			•	R			R	0				0			•	R								П			
2	し渣脱水機	寸逆	1		L	•	R	c	П	R			R		0		D	•	R	к										
3	し渣脱水機	停止	1		C	•		С		G			Υ		0		K	•	G	Р										
4	し渣脱水機	〈連動〉	=		В								1		0		1	•	W	1										
5	し渣脱水機	〈単独〉	1		4			1					1		0		1	•	W	1										
6	し造脱水機	MODBLE	1		١.				•	г																				
7	し渣脱水機	地略	1		l				•	1																				
8	し渣脱水機	通負荷	-						•	т																				
9	し造脱水機	故障	1		l					Ö	-	l	I —		þ	<u> </u>	\vdash		R-	п										
10																				ľ										
11																				П										
12																			Ш	'										
13																				ш										
14						_												_		1										
15																				l i										
16						\perp												$oxed{oxed}$		1										
17																\perp				l i										
18																	ĺ	ഥ		П										
19						\perp												$oxed{oxed}$		١.										
20	し渣脱水機故障発	生			1			ı									ı			-	I –	٠ -	9	0	0	10			自動微細目スクリーン故障含	A &:

No			機側	現場	操作	盤	コン	· トロ	- л	セン	9 —	#	助継	電器	盤	監視	現操作	盤		814	菱盤			通	報宛	先::	最大	32	備考
	No. □流量調整槽攪拌機	全	信号	盤記号	治路	表示ラ	盤記号	信号	表示	運転	電流計	盤記号	信号	補助リ	34	盤記号	信号	表示	盤記号	信号発生源	點線	非常	L	λ	力点	数::	最大	2	
		体	信号発生液	号	信号発生源	ランプ	89	信号発生源	表示ランプ	運転時間計	計	号	信号発生源	Ű	発時間タ	号	信号発生源	表示ランプ	号	発生	警報設定器	非常通報装置		1	2	3	4	5	
	統一信号名称		源		海	ブ		瀬	ブ	81			源		イマー		瀬	ブ		源	85	装置		市役所	責任者	担当者			
1	No. □流量調整槽攪拌機 運転	2			•	R			R	0	О			0	0		•	R											
2	No. □流量調整槽攪拌機 停止	2		L	•		С	П	G			R		0		D	•	G	к				\neg						
3	No. 口流量調整槽攪拌機 〈手動〉	2		c			С					Υ		0		K	•	W	Р										
4	No. □流量調整槽攪拌機 〈自動〉	2		В										0		1	•	W											
	No. □流量調整槽攪拌機 MCOB斯	2		5			1	•	П			1				1			1										
6	No. □流量調整槽攪拌機 地絡	2		ľ				•	-]										
7	No. □流量調整槽攪拌機 2E	2						•	7										1										
8	No. □流量調整槽攪拌機 故障	2							o-	-	П	-	-	ф	-	⊢	_	- R-	ا د ا										
9																			l - I	Ţ		9		0	0	0			
10																			Ш										
11																			1 : 1										
12] []										
13																													
14																													
15									l							l			1 .										
16				ı				ı		ı						l										Ц			
17									l							ı			1 .				\Box						
18								ı		ı																			
19																			١. ا										
20	攪拌機、流調 お " ンフ " 故障発生	ī	Г					ГТ	Г	ГТ					Г	ı			ᄔ	-	- 7	न्न	Τ	ा	0	0	Г		流量調整ポンプ故障含む

運転方案6/10

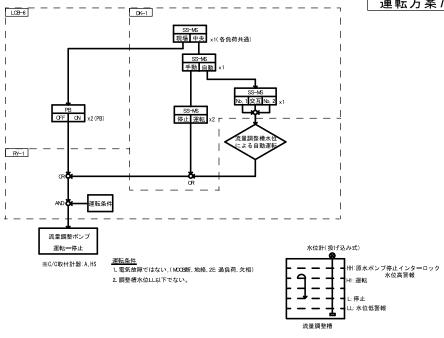




No			機側	現場	操作	盤	コン	トロ	- л	セン	9-	4	前助耙	電器	盤	監	規操作	192		81	装盤		通	報宛	先:	最大:	12	領	:	考
	汚泥引抜ボンプ電動弁	全		盤記号	信号	表示	盤記号	信品	表示	運転	電流計	盤記号	信品	補助	2 時間	盤記号	信品	表示	盤記号	信息	95 49	非常	λ	力点	数::	最大	2			
		体	信号発生液	号	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生源	表示ランプ	運転時間計	計	号	信号発生源	12	間タ	号	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報装置	1	2	3	4	5			
	統一信号名称		源		源	ブ		源	ブ	81			源	1	イマー		源	ブ		源	8	装置	市役所	責任者	担当者					
1	汚泥引抜ポンプ 電動弁(自動)	1												0	0		•	W												
2	汚泥引抜ポンプ 電動弁<手動>	1		l								R		0		D	•	W	к											
3	汚泥引抜ポンプ電動弁 開	1										Y		0		К	•	R	Р											
4	汚泥引抜ポンプ電動弁 閉	1										1		0		1	•	G												
5												1				1			1											
6																			1											
7													\vdash			ı			l											
8																			1											
9													ᆫ			ı	╙	_	l											
10		_	_		ш	_			_	_			ㄴ	_	_	ı	ᆫ				_		ш	_	_					
11				ı	\Box				_			1	ш				ㄴ		Į .					_						
12		_	_		ш	_		\perp	_	_			╙	_	_	ı	╙		ļ		_		Ш	_	_	_				
13					ш			ш	_	_			╙	_		ı	_		l			ш	ш	_	_					
14			_		ш	_		ш	_	_			╙	_			╙	ـــــ	Į.	_	_	\perp	Ш	_	_					
15		_	_		ш			ш		_			╙	_		ı	_					\perp	\perp	_	_					
16		_	_		ш	_		\Box	_	_			╙	_	_	ı	╙	_	1		_	\Box	ш	_	_	_				
17		_	_		╙	ــــ		ш	_	ــــ			⊢	_	_	ı	⊢	ــــ	1	_	ــــ	\Box	ш	_	_	_	\vdash			
18		_	_		ш	⊢		\vdash	_	_		1	⊢	—	_	ı	⊢	-	1		_	\vdash	\vdash	_	_	_	\perp			
19		╙	╙									1	1	1	ĺ	ı		1		L	_	ш	Ш	_	⊢	┕				
20												ı	ı	ı	ı	ı	1	l	ı	ı	ı		1	ı	ı					

No		П	機側	19.55	操作	68	コン	·	- <i>j</i> ı	セン	9-	4	助栩	T 25	*	EE:	規操化	1:68		21:	装盤		消	磐寂	先:	最大:	32	6		青
	スプリンクラー用電動弁	全		盤記号		表示ラ	盤記号	信号	表示	運転	電流計	盤記号	_	補助	_	盤記号	_	_	盤記号	信号	80 50	非常			数::				_	
		体	信号発生源	号	信号発生液	ランブ	号	信号発生源	表示ランプ	運転時間計	計	号	信号完生源	ű	間タ	号	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報装置	1	2	3	4	5			
	統一信号名称		源		瀬	ブ		源	ブ	21			源	I	イマー		源	ブ		源	186	装置	市役所	責任者	担当者					
1	スプリンクラー用電動弁 〈自動〉	1												0	0	Г	•	W	Г											
2	スプリンクラー用電動弁 〈手動〉	1										R		0	Ĺ	D	•	W	к											
3	スプリンクラー用電動弁 開	1]								Υ		0		К	•	R	Р											
4	スプリンクラー用電動弁 閉	-1										1		0		1	•	G												
5												1				1			1											
6																														
7]]											
8																														
9		_]												ı	╙		l											
10		_		1	ш					_				_	\perp	ı	ㄴ													
11		_															╙		l											
12		_	_	1	ш	_			_	_	_			_	_	ı	ᆫ								_		_			
13		$oxed{oxed}$	$oxed{}$	1	ш	$oxed{oxed}$		Ш				1	Ш		Ш	ı	L	\perp	1		Ш				$oxed{}$	$oxed{oxed}$				
14		╙	_	1	ш	_		\perp	_	_	_	1	ш	_	<u> </u>	ı	╙	_	1		\perp				_	_	_			
15		Ц_	_	1	ш	$oxed{oxed}$		\Box	_	_	_	1	ш	_	_	ı	Ш		1		\Box				_	_				
16		$oxed{oxed}$	$oxed{}$	1	ш	$oxed{oxed}$		Ш				1	Ш		Ш	ı	L		1		Ш				$oxed{}$	$oxed{oxed}$				
17		╙	_	1	ш	_		\perp	_	_	_	1	ш	_	<u> </u>	ı	╙	_	1		\perp				_	_	_			
18		$oxed{oxed}$	$oxed{}$	1	ш	$oxed{oxed}$		Ш	_		_	1	Ш	\vdash	Ш	ı	L	lacksquare	1		Ш				$oxed{}$	$oxed{oxed}$				
19		_	_	1												ı									_	_				
20		Ц_			ш												1	1							ı					

運転方案7/10



	2. 部	卿整椿水位LL以下でない。	所以 元量調整槽
LOB-7		DK-1 SS-M6 現場 中央 x1(各負行 SS-M6 手動 自動 x1	
 	PB		
	の な・ 運転条件		

<u>運転条件</u> 1. 電気故障ではない。(MODB断、サーマルRY、地絡) 2. 商用電源である。

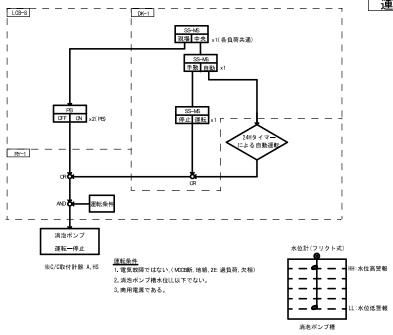
No口曝気ブロワー 運転-停止

□: 1~3 ※C/C取付計器:A、HS

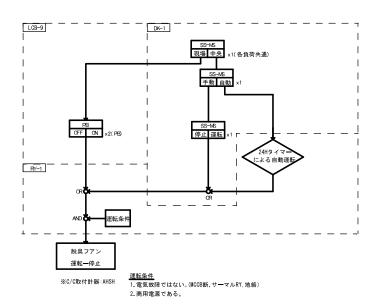
Nb			機側	現場	操作	盤	コン	· トロ	— л	セン	9-	74	助網	電影	盤	監	現操作	盤		\$±3	接盤		通	報宛	先:	最大	32	領考
	流量調整ポンプ	全	信号	盤記号	信号	表示	盤記号	信品	表示	運転時間計	電流計	盤記号	信品	補助	2 時間	盤記号	信品	表示	盤記号	信号	90 E9	非常	λ	力点	数::	最大	12	
		体	信号発生液	号	信号発生液	表示ランプ	号	信号発生源	表示ランプ	時間	81	号	信号発生液	ũ	間タ	号	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生源	警報設定器	常通報装置	1	2	3	4	5	
	統一信号名称		潓		瀬	ý		憲	Ŧ	81			瀬	Ĭ	ダイマー		液	ŕ		源	, K	装置	市役所	責任者	担当者			
1	流量調整ポンプ 運転	1			•	R			R	Ю	0			0			•	R										
2	流量調整ポンプ 停止	1		L	•		С		G			R		0		D	•	G	K									
	流量調整ポンプ 〈自動〉	1		C B			С					Y		0		к	•	W	Р									
4	流量調整ポンプ 〈手動〉	1		В										0]	•	W	1									
5				6			1					1				1			1									
	流量調整ポンプ MOOB新	-1		ľ]	•	г							1												
	流量調整ポンプ 地絡	1						•	ī																			
	流量調整ポンプ 2E	1]	•	т							1												
9	流量調整ポンプ 故障	1							ö		L	-		þ	,	⊢	⊡	R-	٦									
10																												
	流量調整槽水位高(HH)													0]			1									
12	流量調整槽停止水位													0					١.									
13	流量調整槽水位低(LL)													φ		⊢	_	R-	1									
14																			'									
	流量調整槽水位異常															1			1									
16										Ц					Ц]	匚				Ц							
17	自動漿細目スクリーン 水位高(HH)	1	•		H	H		H		H	H		H	φ	F	H	F	-R-	1	F		F	Н	H	F	F	F	電極2P: 水位高による切る 運転、通常は自動運動
18					Т	П	1	Г		Т			Т		Т	1	Т	Ħ	ı '	Г								
19	流量調整ポンプ故障発生		П		-	П	1	-					-			1	-	П	∟	Ε-	_	0	0	0	lo	1	t	流量調整槽攪拌機故障含す

No			機側	現場	操作	盤	コン		ール	セン	9—	44	助糊	電器	盤	監社	見操作	壁		2† S	接盤		通	報宛	先:	最大	32	債考
	No. ロ 羅気 ブロワー	全	信号	盤記号	和論	表示	盤記号	信号	表示	運転	早路勘	母記章	拍踪	補助	選	盤記号	信号	表示	盤記号	信長	\$18	非常	λ	力点	数:	最大	12	
		体	信号発生資	咢	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生源	表示ランプ	運転時間計	計	号	信号発生源	補助リレ	週間時間タ	号	信号発生液	表示ランブ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報装置	1	2	3	4	5	
	統一信号名称		源		瀬	ブ		凝	ブ	BH.			源	ı	タイマー		源	ブ		源	8	装置	市役所	責任者	担当者			
1	No.□陽気ブロワー 運転	3		П	•	R			R	0	0			0	O		•	R										No□:1,2,3
2	No. □陽気ブロワー 停止	3		L	•		С	П	G			R		0		D	•	G	к									
	No. □曝気ブロワー 〈手動〉	3	П	c			С					Υ		0		К	•	w	Р							П		
	No. □曝気ブロワー 〈自動〉	3		В			1	П						0			•	W	1									
5	No. □曝気ブロワー 〈No. I〉	1		1 !			1	П				1		0		1	•	W	1						П			
6	No, □陽気ブロワー 〈No, 2〉	1	П	1 ′										0		1	•	W								П		
7	No. □曜気ブロワー 〈No. 3〉	1	П	1										0		1	•	W										
8	No. 口曜気ブロワー MCCE断	3		1				•	7							1									П			
9	No. □陽気ブロワ━ 地絡	3	П	1				•	- 1							1												
10	No.□曝気ブロワー 過負荷	3		1				•	7							1												
11	No, 口曝気ブロワー 故障	3		1					0-			_	-	Ю	_	⊢	-	-R-	l٦						Г			
12				1				П											Ι'									
13				1				П								1			П						П			
14				1			ĺ									1			ויו									
15			Г	1			ĺ									ı			ы									
16			П	1			ĺ									ı			ш						Г	П		
17				1			ĺ									ı			١.									
18			П	1			l									1			Ш						Г	П		
19				1				ΙТ	П							1									Г	Г		
20	ブロワー設備 故障発生	1		1			l									1 1			ᄔ	_	Ε.	Ю	0	0	0			汚泥貯留槽プロワー含

運転方案8/10

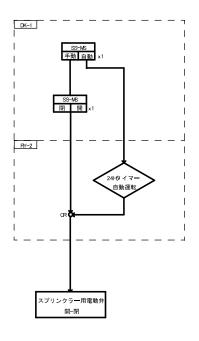


No			機側	現場	操作	盤	_コ ン	F D	— л	セン	9-	41	助料	電器	盤	監	見操作	F盤		813	表盤			通	報宛	先:	最大	32	備	考
	消泡ポンプ	全	信長	盤記号	信号発生源	表示ランプ	盤記号	信号発生源	表示	運転	電流計	盤記号	信品	補助リ	2	盤記号	信号発生源	表示	盤記号	信号	90	非常		λ	力点	数:	最大	2		
		体	信号発生液	뮥	発生	3	号	発生	3	運転時間計	計	号	信号発生資	ijΨ	24時間タイ	뮥	発生	表示ランプ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報裝置		1	2	3	4	5		
	統一信号名称		源		源	ブ		源	ブ	計			源		7		39.	ブ		源	**	紫粗		市役所	責任者	担当者				
1	消泡ポンプ 運転	1			•	R			R	0	0			0	0		•	R												
2	消泡ポンプ 停止	1		L	•		С		G			R		0		D	•	R	к											
3	消泡ポンプ 〈自動〉	1		C B			С					Υ		0		К	•	G	Р											
4	消泡ポンプ 〈手動〉	-		l i			1							0			•	W	1											
5				8			1					1				1			1											
	消泡ポンプ MCC8断	1		ľ				٠	7										1											
	清泡ポンプ 地絡	1						•	-																					
	消泡ポンプ 2E	-						•	1										1											
	消泡ポンプ 故障	1	\perp	1					o-	_	ᆂ	-	╚	0	▙	⊢	╚	-R-	٦							\vdash	╙			
10				1															l								_			
	肖泡ボンブ槽水位高(HH)	1	\perp	1	•		-		_	╚	ᆖ	-	╚	9	╚	\vdash		-R-								_	╙		フリクト	
	肖泡ポンプ槽水位低(HH)	1			•	╧		П	-	_	=	-	_	0	_	Г	_	-R-	-								_		フリクト	寸
13			\perp	1	_	ш		\perp		_	_		<u> </u>	_	<u> </u>	1	<u> </u>	_	11	\perp		\perp				<u> </u>	_	_		
14			\perp	1	<u> </u>	ш				_	_		\vdash	_	_	1	<u> </u>	_	Ι'			ш				\vdash	_	_		
15			\vdash	1	╙	ш		Ш	_	<u> </u>	<u> </u>		L	<u> </u>	╙	ı	<u> </u>	⊢	l i	\perp		Ш		_		<u> </u>	∟	⊢		
16			\vdash	1	—	\vdash		\vdash	_	—	—		—	—	⊢	ı	—	⊢	Ι'	\vdash	_	\vdash	Ш	_		—	⊢	⊢		
17						ш					_		_				_		1							_	_			
18			\vdash	1	⊢	_		\vdash		_	<u> </u>		⊢	_	⊢	1	—	⊢	11	\vdash	_	\vdash				⊢	⊢	⊢		
19			\vdash	1	<u> </u>	ш		ш		_	_		L	_	_	1	L	_	١.			L		_	L	L	_	_		
20	消泡設備故障発生	-1	ı							ı	1	ı	ı	ı	ı	ı	ı	1	-	_	٠.	δ		0	0	0	ı	1		

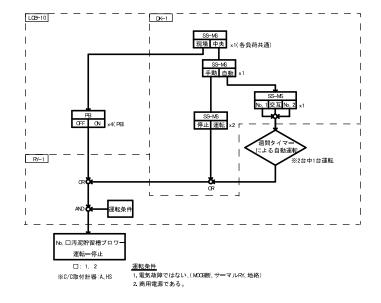


No			機側	現場	操作组	ž :	コント	п - л	セン	ター	70	助維	電器	盤	監社	見操作	盤		#13	盤数		通	報宛	先:	最大:	32	£1	考	
	脱臭フアン	全	信品	盤記号	信息	表示	盤記号	表表	運	電流計	盤記号	信品	補助リ	3	盤記号	信息	表	盤記号	信号	警報	非常	λ	力点	数:	最大1	2			
		(ts	信号発生頂	号	信号発生源	3	号号	表示ランプ	運転時間計	計	号	衛干液中島	η̈́	24時間タイ	号	発生	表示ランプ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報装置	1	2	3	4	5			
	統一信号名称		瀬		源	7	1	版 ブ	î†			源	1	7イマー		源	ラ		頭	器	排組	市役所	責任者	担当者					
1	脱臭フアン 運転	1			•	R		R	0	0				0		•	R												
2	脱臭フアン 停止	1		L	•		c \square	G			R		0		D		G	к											
3	脱臭フアン 〈手動〉	1		Ç B			G				Y		0		K	•		Р											
4	脱臭ファン 〈自動〉	1		l ^B			1 🗆						О			•	W	1											
5				9			1 E				1				1			1											
6				ľ																									
7]																									
	脱臭ファン MCCB断	1]			•	- 7																					
	脱臭フアン 地絡	1]			•																						
10	脱臭フアン 2E	1					•																						
11	脱臭フアン 故障	1]				o-	-	$\overline{}$	l —	į	þ	-	\vdash	-	- R-	п											
12]														'											
13]														ш											
14]														'											
15											1																		
16				1							l							'											_
17		L									1													L					
18]																									
19]]																		
20	脱臭ファン設備 故障発生	1		1		П					1							ᆫ	-		ó	0	0	О					

運転方案9/10



No			機側	現場	操作	盤	コン	· トロ	- л	セン	9 —	41	助網	電器	22	竪	現操作	1盤		81:	装盤			通	報宛:	先::	最大:	32	6	考	
	スプリンクラー用電動弁	全	信息	盤記号	信息	表示ランプ	盤記号	信息	表示	運転	電流計	盤	信息	補助	2	盤記号	信息	表示	盤記号	信息	**	非常		λ:	力点	故:::	最大	12			
		体	信号発生液	号	免生	ヺ	号	信号発生源	表示ランプ	運転時間計	81	号	信号発生源	補助リレ	34時間夕	号	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報装置		1	2	3	4	5			
	統一信号名称		iğ.		源	ブ		源	ブ	8+			源	ı	77		源	ブ		300	**	装置		市役所	責任者	担当者					
1	スプリンクラー用電動弁 〈自動〉	1												Ю	0		•	w		-		П	\Box	\neg				П	1		
2	スプリンクラー用電助弁 〈手助〉	1		l١			c					R	П	0	_	D	•	W	ĸ			П							i		
3	スプリンクラー用電助弁 開	1		c			С		П			Y	П	0		к	•	R	P	г		П						П	1		
4	スプリンクラー用電動弁 閉	1		В			11					1		0		1	•	G	11	г		П						П	1		
5				1!			1		П			1	П			-1			1	г		П						П	1		
6				1'	П		1										г	П	1	г		П	П	\neg	\neg			П	1		
7				1			1		П										1	Г		П						П	1		
8				1			1										г	П	1	г		П	П	П				П	1		
9				1			1										Г	П	1	г		П						П	i		
10				1			1											П	1	г			П	П				П	1		
11				1			1												1												
12				1			1												1										l		
13]			1]												
14				1			1												1										l		
15]			1]					T							
16				I			1											Г	1										i		
17]			1]					T							
18]]]										ĺ		
19				I			1					ı				ı		Г	1			П		T				Г	ĺ		
20				1	Г		1										Г	П	1	г		П		П					1		



No			機側	現場	操作	盤	コン	F 0	- <i>n</i>	セン・	9-	¥	h助維	電器	盤	監	現操作	性盤		811	技盤		ă	報宛	先:	最大	12	領	考
	No. □汚泥貯留槽プロワ=	全	信息	盤記号	信品	表示	盤記号	信息	表示	運転	電流計	盤記号	信息	補助	盟	盤記号	信息	表	盤記号	信号	発送	非常	入	力点	数::	最大1	2		
		体	信号発生液	号	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生液	表示ランプ	運転時間計	81	号	信号発生涯	補助リレー	時間	号	信号発生源	表示ランブ	号	信号発生源	警報設定器	非常通報装置	1	2	3	4	5		
	統一信号名称		源		源	ブ		源	ブ	81			源		ダイマー		源	Þ		源	186	装置	市役所	責任者	担当者				
1	No. 口汚泥貯留槽ブロワー 運転	2			•	R			R	0	0			0			•	R											
2	No. 口汚泥貯留槽ブロワー 停止	2		L	•		С		G			R		0	П	D	•	G	к							П			
3	No. 口汚泥貯留槽ブロワー(自動)	1		c			С					Υ	П	0		к	•	w	Р										
4	No. 口汚泥貯留槽ブロワー<手動>	1		В			H					1		0		1	•	W	11										
5	No. □汚泥貯留槽ブロワー〈No. 1〉	1		10			1					1		0		1	•	W	1							П			
6	No. □汚泥貯留槽ブロワ━<交互>	1		"										0			•	W	1										
7	No, □汚泥貯留槽ブロワー <no, 2=""></no,>	1		1 1										0		ı	•	W	1							П			
8	No. 口汚泥貯留槽ブロワーMODE断	2		1 1				٠	٦						П		г	П	1										
9	No. □汚泥貯留槽ブロワー 地絡	2		1 1				٠	=							1	П	-	l٦										
10	No. □汚泥貯留槽ブロワ—過負荷	2		1 1				٠	4						Г		г	П	1 '										
-11	No. 口汚泥貯留槽ブロワー 故障	2		1 1					o-	-	=	I —	F	Ю	-	⊢	_	-R	1 1										
12																	г		ו'ו										
13				1 1											П		г	П	lт										
14				1 1												ı			ויו										
15																	г		ا ، ا										
16																ı													
17				1 1												ı	Г	П	1.										
18				1 1												ı	г	П	11										
19				1												ı			1										
20	ブロワー設備故障発生	1		1 1												ı	Г	П	∟	_	-	0	0	0	0			暖気プロワーჇ	故障含む

運転方案10/10

No			機側	ã	萬圧鱼	E		低	王盤	Ħ	助網	電器	盤	驻	見操作	下盤		813	装盤			通	報施	先:	最大:	32	備考
	受変電設備(1/3)	全	中静	盤記号	信号	表示	盤記号	信号	表示ラ	盤記号	龍扉	補助	3	盤記号	信品	表示	盤記号	信品	無器	非常		λ	力点	数:	最大	12	
		体	信号発生液	号	信号完生源	表示ラン	号	信号発生液	レンコ	号	信号発生源	補助リレー	発時間タイ	号	信号発生液	表示ランプ	号	信号発生液	警報設定器	非常通報装置		1	2	3	4	5	1
	統一信号名称		30		源	Ŧ		.10	ブ		源		수 マ		源	ブ		.18.	器	装置		市役所	責任者	担当者			
1	気中開閉器(柱上) 入	1	•				П																				
	気中開閉器(柱上) 切	1	•	н			L			R				D			к										
3	気中開閉器(柱上) 地絡	-1		Т	•	R	T			Υ		0		K			Р										SOG (PASFJ97')
	受電遮断器(52F) 入	1			•	R]]			-]			1										
5	受電遮斯器(52R) 切			1	•	G	1			1				1			1										
6	受電過電流(R)				•	R	1 1					0		1			1										
7	受電過電流(T)				•	R						0]]										
8	主幹MCCB断			2	•	R						0		l			1										
9	受電重故障													1		R	1										
10														1]										
	变圧器温度上昇			Н	•	0						0		lт			1										
	地絡			I T	•	0	1 !					0		L			1										
13	受電軽故障			!!										11		0	1										
14				2			1 !							L			1										
	受変電設備故障発生		Ĺ	1			1							י ו			1			0		0	0	0			
16			ĹΠ		L		1 !						L	1	L											L	
	受電不足電圧			н	•	R	1 1					0		l i]				=						
	受電停電			T										1.		R	1										
	停電発生		ĹΠ	1	L		1 !						L	ו ו	L					0		0	0	0		L	
20				1																							

		_	_												_						_							
No			機側	7	高圧曲	È		低日	王盤		46	助組	電器	盤	監	見操化	122		81	装盤			通	報宛	先: 1	最大3	2	備考
	受変電設備(2/3)	全	信日	盤	信品	表示ラ	推記号	信品	表示ラ		神温器	信	補助	3	盤	信日	表	盤記号	信	538	非世		入	力点	数: j	長大1	2	
		依	信号発生源	盤記号	信号発生源	5	号	信号発生源	ゕ ラン		号	信号発生源	補助リレー	2年時間タ	号	信号発生液	表示ランブ	号	信号発生源	警報設定器	通報	İ	1	2	3	4	5	
	統一信号名称	3	瀬		源	ンプ		瀬	ブ			瘷	Ĭ	マイマー		源	ラ		瀬	2器	崇集通報装置		市役所	责任者	担当者			
1	DT-MC 賈電	1						•	W																			
2	DT-MC 商用	1					L	•	W		R				D			к	Г									
3		1					Т				Υ				K			Р										
4	900人水処理 C/CMCCB新	1						•	R	=	H				1			11										
5	900人高度処理 C/CMCCB断						1	•	R	-	T				1			1	Г									
6	建築付帯LP-I MCOB断						1	•	R	-	H							1	Г			\neg	\neg					
7	建築付帯LP-2 MCOB断						1	•	R									1										
8	No, Iコンデンサー MODB断						1	•	₽R		П							1	Г			\neg						
9	No.2コンデンサー MCCB断				П		1	•-	-R										г									
10	ロンデンサー MCOB断			ı			1		R-		н																	
-11	予備 MODB新						1	•	ä		Ī							1	Г			\neg						
12	予備 MODB新				П		1	•	R-	-	F	-	þ					1	г									
13	動力フィダー故障			ı			1	П									R	1		П								
14							1											1	г									
15							1											1	Г		0		0	0	0			
16							1	П										1										
17				1			1	П						Г	ı			1										
18							1								ı			1										
19							1				П				ı			1										
20							1											1	-			\neg						

_		_					_				_				_						_	_								
No			機側	3	6圧盤	Ē		低日	Ξ≌		#	助網	電器	盤	盤	見操作	盤		#11	技盤			通	報宛	先::	最大:	32	19	4	š
	受変電設備(3/3)	全	信	盤記号	信	表示	盤記号	信具	表示ラ		盤記号	信	補助	34時間	盤記号	倡	表示ラ	盤記号	信息	\$6 48	非常		入	力点	数::	最大1	2			
		体	信号発生酒	号	信号発生源	表示ランプ	号	信号発生源	ランブ		号	信号発生酒	η̈́ν	間タ	号	信号発生流	デシブ	号	信号発生源	警報設定器	常通報装		1	2	3	4	5			
	統一信号名称		,19.		源	ヺ		源	ヺ			源	1	수 구		源	ブ		.10	器	装置		市役所	黄田岩	担当者					
1	照明変圧器1次 MCCB断	1						•	R																			1		
2	照明変圧器2次 MCCB新	1		1			L	•	R						ь			ĸ	П									ı		
3	照明電源(LP-I) MCOB断	1		1			Т	•	R						К			Р										ı		
4	照明電源(LP-2) MCCB断	-1		1				•	R						11			11	П									1		
5	盤内照明電源 MCCB断]			2	•	R						1			1												
6	自家発補機電源 MOOB断			1				•	R						1			1										l		
7	作業用電源 MCOB新			1				•	R						1			1										1		
8	予備3 MOOBIN			1				•					0		1			1	П									ı		
9	照明フイダー故障]]		R]										1		
10				l											l			1										l		
	非常通報装置電源 MODB斯			1				•	R				0		1			1												
12	計装電源 MCCB新+27			1				•	R				0		1]												
13	計装電源断			l											l		R	1										l		
14	計装電源斯(27)			1											l]												
15	制御電源斯(高圧盤CP, Tr)			н	•	R									1			1										1		
16	制御電源断			T				٠	-	L	Ξ	ΙΞ	ī	=	l –	ŧ	₽R	1												
17	シーケンサー故障			l !												•	۴]												
18				Ι'											1			1										l		
19	建築付帯設備故障		•	1									0				R	1												
20														Г	Г			l		Г										

No			機側	自第	ア発言	交債		受变	電設	備	*	動期	電器	盤	壁	見操作	120		81	装盤		通	報売	先:	最大	32	備考
Г	自家発電設備(1/2)	全	信息	盤記号	龍山	表示	盤記号	信印	表示		盤記号	信息	補助	3	盤記号	信息	表示ラ	盤記号	信息	警報	其带	٨	力点	数::	最大	12	
		体	信号発生液	号	信号発生液	表示ランプ	号	信号発生源	3		号	信号発生源	ũ	2.時間タ	号	信号発生源	12	号	信号完生源	警報設定器	非常通報装置	1	2	3	4	5	1 1
	統一信号名称		瀬		源	ブ		源	ブ			源	1	イヤー		源	ブ		源	器	装置	市役所	責任者	担当者			
	自家発 手動	-1		G	•		Н				R				D			К									
2	自家発 試験	-1		1	•		١.				Υ				K			P									
3	自家発 始勳	1		1	٠		†] []] [
	自家発 停止	-1			•		1				1				1			1									
	自家発 非常停止				•		l]				1												
6															1												
7	自家発 自動	-1			•]				1				1]									停電自動始動及び
8	自家発 常時	-1			٠]]				1												復電自動停止が可能
9]]				1												
10	自家発 制御電源あり	-1				G]				1				1]									
	自家発 始動信号受信	-1			٠	G-	⊢	-•]				1												受電停電発生
12	自家発 電圧確立	-1			•	G					1				1]									
13]			1				l				1			1									
14]]]												
15]				l				1]									
16				1			I				I				1			1									
17				1			1			П	1				1			1		П					П	П	
18				1			1			П	1				1			1								П	
19			Г	1			1				I				1			1									
20																		1									

_															_															
No			機側	自	家発1	皮備		受变	電設	備	#	助鄉	電器	塗	監律	見操作	122		2 †	抜盤			通	報稅	先::	最大	32		備	考
	自家発電設備(2/2)	全	信号発生資	盤記号	信号発生預	表示ランプ	盤記号	信号発生源	表示ランプ		盤記号	信号発生源	補助	34時間	盤記号	信号発生源	表示ラ	盤記号	信号発生預	警報設定器	网络猪酥鸡带		λ	力点	数::	最大1	2			
		体	発生	号	発生	3	号	発生	3		305	発生	빝	間タ	8	発生	ランブ	号	発生	設	通報		1	2	3	4	5			
	統一信号名称		海		瀬	ヺ		頭	ラ			瀬]	>イマー		瀬	ヺ		源	88	装置		市役所	責任者	担当者					
1	白家発 始動渋港	1		G	•		тн				R				D			к												
2	自家発 過速度	1		l i	•	-	Η'				Υ				K			P												
3	自家発 非常停止	1		1	•	-	H۲				т				1			1 1												
4	白家発 過電流	1			•		۱,				F				1			1												
5	自家発 油圧低下	1		1	•	_	h											1												
6	白家発 水温上昇	1			•		H																							
7					•		ŀ.																							
8	自家発 重故障	1			•	-	μ.	_		Η.	I		Ю-		\vdash		-R-	17												
9							-	_	<u> </u>	ᆮ	-	<u> </u>	ᆫ					1.												
10	憋料小出槽液面低下	1	•	ł		-	+		R-	<u>+_</u>	l	-	\diamond		\vdash	_	→R-	Н												
-11			_			\perp				\perp			_					1.												
	自家発設備故障発生	1		1			l					_						∟ ا	_	<u> </u>	þ	-	q	0	0					
13			_							_		_	_					1												
14			_			\perp				\vdash		_	_				_	1		_							_			
15				l	lacksquare		1	$ldsymbol{ldsymbol{eta}}$			_	_		_	l	$oxed{oxed}$		1	<u> </u>						_	_				
16			╙	1	_	ـــــ	l	_	_	_	_	_	_	_		<u> </u>	_	1	<u> </u>	_			\perp		_	_	_			
17				ļ	$ldsymbol{ldsymbol{eta}}$	\perp	1	$oxed{}$			$oxed{}$	_		\vdash	ı	$oxed{}$		1	$ldsymbol{ldsymbol{ldsymbol{eta}}}$	\perp			Ш		$oxed{}$	_				
18			_		_	_			_	\perp		_	_			_	_	1	_	_					_	_	_			
19			_	1						_								1												
20	l l		ı	1		1	ı	I —	1	1	_	1	1		1	I –	I -	ı	ı	ı					ı	1	ı	ı		

No			機側	現均	易操作	整	-	가다	んとり	-	##	助継	電器	盤	監社	見操作	盤		2†	装盤		通	報宛	先:	最大	32	- 6	青考	
		全	信号	盤記号	信号発生源	表示ランプ	盤記号	信号	表示ランプ		専門職	相助	補助リ	245	盤記号	信号	表示ラ	盤記号	信号発生源	報源	共常通報装置	λ	力点	数:	最大1	2			
		体	信号発生液	号	発生	ラン	号	信号発生源	ラレ		905	信号発生源	Ű	34時間タイ	号	信号発生源		号	発生	警報設定器	通報	1	2	3	4	5			
	統一信号名称		瀬		源	ブ		源	ブ			源	1	\ \ \ \ \ \		源	ヺ		源	85	装置	市役所	責任者	担当者					
1	作業用電源あり PL	1		L		W	С				R				D			к											
2		1		С			С				Υ				K			Р											
3] [1				-																		
4				1			1				-				1			1											
	中央選択	-1											0			•	W												
6	現場選択	-1											0			•	W												
7																													
	手動 単独 閉 停止	-1											0			•													
	寸逆·自動交互	1											0			•	W												
	自動·連動·開·運転	-1											0			•	W												
	選択解除	-1														•	W												
12																													
	監報停止	-1														•	W												
14	表示復帰	1														•	W												
	集合表示灯ランプテスト	ī														•	W							L					
	操作部ランプテスト	-1														•	W												
17																								Ц					
18							l							Ш	l														
19]											
20			Π	1			ı								ı			1			Г								

工事数量総括表

費目・工種明細など	規格1・規格2	単位	数量	備考
本工事費				
設備工(機器費)				レベル1
		式	1	1 0 110
電気設備工		式	1	レベル2
電気設備工				レベル3
設計技術費対象外		式	1	レベル4
		式	1	7771
機器費				
設備工				レベル1
		式	1	レベル2
电对放佣工		式	1	D/\)\\Z
輸送費			_	レベル3
		式	1	レベル3
		式	1	
一般労務費		式	1	レベル4
技術労務費			· ·	レベル4
* * 直接工事費 * *		式	1	
準備費				
 準備費				レベル2
准准		式	1	1 0 11 0
準備費		式	1	レベル3
準備費				レベル4
共通仮設費率分		式	1	
/\~\n\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\				

工事数量総括表

規格1・規格2	単位	数量	備考
	規格1・規格2	規格1・規格2 単位	規格1・規格2 単位 数量

漁業集落排水施設設備更新工事(7-1)

機械設備特記仕様書

総 則

第1節 一般事項

1. 適用範囲

本特記仕様書は三原市幸崎能地四丁目地内の漁業集落排水施設設備更新工事(7-1)に適用するものとする。

特記仕様書に定めていない事項は、三原市建設工事請負契約約款、及び広島県土木工事共通仕様書で定めるものとする。

又、特記仕様書の定めと標準仕様書の定めが異なる場合は、特記仕様書によるものとする。

2. 工事概要

本工事は漁業集落排水施設機械設備の更新を行うとする。

既設設備は自動運転であり、運転条件を把握し、停止時間帯を見定め、また流入量の少ない時間 帯での更新作業とする。

工事範囲は処理施設場内の水中ポンプなどの新規更新とする。

- 3. 関係法規の適用基準
 - 1) 労働安全衛生法 (労働安全衛生規則)
 - 2) 電気規格調査会標準規格 (IEC)
 - 3) 日本電機工業会規格 (JEM)
 - 4) 日本電線工業規格 (JCS)
 - 5) 日本溶接協会規格 (WES)
 - 6)公共建築工事標準仕様書(機械設備工事編・電気設備工事編)
 - 7) 日本産業規格 (IIS)
 - 7)日本水道協会規格 (JWWA)
 - 8) 日本下水道協会規格 (JSWAS)
 - 9) その他

上記関係法規文献、官公図書は最新版を適用とする。

4. 機器寸法及び配置

本仕様書及び設計図書に記載されている寸法及び機器の配置は参考とし、承認図及び施工図により決定するものとする。

5. 提出図書

本契約後、請負者は指定の日までに発注者の定める様式による下記の書類を提出 しなければならない。又提出した書類に変更を生じた場合、速やかに変更届を提出すること。

- 1) 契約約款による契約書類一式
- 2) 工事工程表・施工計画書
- 3) 打合せ議事録
- 4) 承認図(機器製作承認図・メーカーリスト・施工図等)
- 5) 試験成績表及び取扱説明書
- 6) 工事完成図書(3部)

- 7) 工事記録写真帳
- 8) その他発注者が必要と認めるもの

6. 保証期間

保証期間は引渡し後1年以内とし、その期間内に請負者の責任とみなされる原因によって事故 (破損及び品質・性能低下等)が生じた場合、無償にて修理又は交換を行い完全に補修しなけれ ばならない。但し、天災その他通常乙のみの責と考えられない場合は、別途協議するものとす る。

7. 機器及び材料

本工事に使用する機器及び材料は下記又は同等品とし、同一品種の材料に対しては一社製品を 使用するものとする。

またメーカーリスト等を発注者に提出して承認を受けたものとする。

8. 週休2日工事等

本工事は、「発注者指定型」による週休2日工事等の対象工事であり、実施に当たっては「三原市 週休2日工事等実施要領(土木工事)」に基づくものとする。

第2節 機器類

§1原水ポンプ

(1) 仕様

型	式	水中渦流ポンプ	
口	径	φ 100mm	
揚水量		0.9㎡/分	
全揚程		12. 0m	
電動機		乾式水中型誘導電動機	絶緑E種以上5.5kw
数量		1台	

(2) 構造概要

原水ポンブは、流入汚水を後段の処理装置へ揚水するために設置するものである。 ボンブは、既設ガイドパイプにてポンプ本体を引揚げることができる構造とする。

(3) 製作条件

- 1) 本ポンブは、スクリーンかごを通過した汚水を揚水するため、最大30mm径程度の固形物を 容易に排出しうる構造とする。
- 2) 本ポンプは、汚水中にて連続運転及び間欠運転が可能で、振動・騒音が少なく、特に有害なキャビテーション現象が発生せず、主要部の材質は汚水の腐食にも耐えられるステンレス鋼・鋳鉄とする。

(4)各部の構造

- 1) 駆動措置は、乾式水中型電動機を使用し、この電動機にて駆動する主軸及び汚水を楊水するのに適切な羽根車からなっている。電動機は、保護装置として過負荷・拘束・欠相による焼損防止機構を内臓し、また、軸部は電動機への汚水の浸透を防止するため十分な軸封防水をし、十分な強度と耐摩耗性のある構造とする。
- 2)ケーシングは、内部圧力及び振動等に耐えられる十分な強度を持ち腐食・摩耗を考慮した材質とし、分解組立が容易な構造とする。

(5)主要部材質

- 1) ケーシング・羽根車 鋳鉄(FC200) 以上
- 2) シヤフト・ステンレス鋼 SUS420J2又はSUS403

(6)付属品

1) 着脱装置 (FC200) 既設利用

2) 基礎ボルト (SUS304) 既設利用

3)ガイドバイプ 既設利用

- 4) 吊上用チェーン・ガイドフック (SUS304)
- 5) 水中ケーブル 1式
- 6) 端子箱 1式 既設利用
- (7)他工事との取り合い

次のものとの取り合いに注意すること。

1) 端子箱での水中ケーブル結線

§2破砕機

(1) 仕様

型式	回転ドラム式 (コントロール式)
処理能力	53 ㎡/時以上
電動機	屋外冠水形誘導電動機絶緑 E 種以上 0.2kW
数量	1台
付属品	片フランジ短管 φ200 L=200 2本
	菊型フランジ φ 200 2 個
	取付金具 1式

(2) 構造概要

本機は、後段でのポンブ等の閉塞を防止し、自動微細目スクリーンで除去されるスクリーンし 渣を取扱い易くし、且つ後段の生物処理の安定化を図るために設置するものである。

破砕機の構造は、円周方向にスクリーン状の溝のある回転ドラムに、切削歯と平鋼状のカッターバーを取り付け、ドラム回転に伴ってこれらの歯が櫛状の固定歯と交叉して、ドラムのスクリーン状の溝に補足された央雑物を破断破砕するものである・

(3) 製作条件

- 1) 本装置の主要部は、流入夾雑物を裁断破砕する際の衝撃や振動等及び腐食にも耐えられるFC D製とする。
- 2) 夾雑物を裁断破砕する切削歯・カッターバー・固定歯は強度と磨耗に耐える機械構造用合金鋼・合金工具鋼とし、取替えの容易な構造とする。

(4) 各部の構造

- 1) 駆動装置は、短時間の冠水に耐えられる冠水堅形電動機及び回転を減速する減速機とこれにより駆動する主軸並びにスクリーン状の溝のある回転ドラムからなり、十分な強度と円滑な回転が行える構造とする。
- 2) 裁断破砕装置は、ケーシングに取り付けられた櫛状の固定歯に対して、回転ドラムに取り付けられた切削歯(固定歯の凹部に対応)及びカッターバー(固定歯の凸部に対応)からなり、各歯間は夾雑物を裁断破砕するのに適切な間隙を持ち、耐衝撃・磨耗・振動に優れた材質と取り付けをし、また取替えの容易な構造とする。
- 3) ケーシングは、駆動及び裁断破砕装嚴を支持し、汚水を導き、衝撃・振動・腐食に十分耐えられる堅牢な構造とする。

(5)主要部材質

1)ケーシング : F C 2 5 0 2)ドラム : S U S 303 3)シャフト : S C M 415 4) コーム・カッターバー : S K D

5) 切削歯 : S C S・K 10

(6)付属品

1) 流入及び流出側片フランジ短管 200A L=200 2式

2) 流入及び流出側菊型フランジョイント 2個

3)取付金具

1式

4) その他必要な物

1式

(7)他工事との取り合い

次のものとの取り合いに注意すること

- 1) 基礎ボルト及び流入・流出口用穴明け及び復旧工事
- 2) 流入及び流出側短管の接続
- 3) 流出側配管の切断
- 4)動カケーブルの結線

§3流量調整ポンプ

(1)仕様

型式	水中渦流ポンプ
口径	φ 65mm
揚水量	0. 25㎡/分
全揚程	8. 0m
電動機	乾式水中型誘導電動機 絶緑E種以上1.5kw
数量	1台

(2) 構造概要

流量調整槽ポンブは、流量調整槽内の汚水を計画移送水量にて後段の処理装置へ揚水するために設置するものである。

ポンプは、既設ガイドパイプにてポンプ本体を引揚げることができる構造とする。

(3)製作条件

- 1) 本装置は、スクリーン叉は破砕機を通過した汚水を揚水するため、最大 30mm 径程度の固形物を容易に排出しうる構造とする。また、吐出口径は、50mm 以上とする。
- 2) 本装置は、汚水中にて連続運転及び間欠運転が可能で、振動・騒音が少なく、特に有寄なキャビテーション現象が発生しないこと。また主要部の材質は汚水の腐食にも耐えられるステンレス鋼・鋳鉄とする。

(4)各部の構造

1) 駆動措置は、乾式水中型電動機を使用し、この電動機にて駆動する主軸及び汚水を揚水するのに適切な羽根車からなっている。

電動機は、保護装置として過負荷・拘束・欠相による焼損防止機構を内蔵し、また、軸部は電動機への汚水の浸透を防止するため十分な軸封防水をし、十分な強度と耐摩耗性のある構造とする。

2)ケーシングは、内部圧力及び振動等に耐える十分な強度を持ち、腐食・摩耗を考慮した材質で分解組立が容易な構造とする。

(5)主要部材質

- 1) ケーシング・羽根車 鋳鉄(FC200) 以上
- 2)シヤフト・ステンレス綱 SUS420J2 又は SUS403

(6) 付属品

1) 着脱装置(FC200) 既設利用

- 2) 基礎ボルト(SUS304) 既設利用
- 3) ガイドバイプ 既設利用
- 4) 吊上用チェーン・ガイドフック (SUS304)
- 5) 水中ケーブル 1式
- 6) 端子箱 既設利用
- (7)他工事との取り合い

次のものとの取り合いに注意すること。

- 1) 基礎ボルト及びガイドホルダー用穴あけ研り及び復旧工事
- 2) 端子箱での水中ケーブル結線

§4 流量調整攪袢ポンプ

(1)仕様

型式	水中攪拌ポンプ
口径	φ 80mm
槽容量	101 m³
電動機	3. 7kW
数 量	2 台

(2) 構造概要

本水中攪袢ポンプは、水槽内の汚水を撹袢し、水質を均一化すると共に、沈殿を防止し、且つ腐敗や臭気の発生を防止するために設置するもので、水中ポンプで槽内汚水をディフューザへ加圧送水することにより槽外又は水面上から空気を吸引し、送水と共に槽内へ拡散させ、槽内を攪袢する。

(3) 製作条件

- 1) 本装置は、スクリーン又は破砕機を通過した汚水を循環するため、最大 30mm 径程度の固 形物を容易に排出しうる構造とする・
- 2) 本装置は、汚水中にて連続運転及び間欠運転が珂能で、振動・騒音が少なく、特に有密なキャビテーション現象が発生しないこと。また、主要部の材質は汚水の腐食にも耐えられるステンレス鋼・鋳鉄とする。また、ディフューザへを除き水中ポンブ部を引揚げることができる構造とする。

(4)各部の構造

- 1) 水中ポンブは、乾式水中型電動機を使用し、この電動機にて駆動する主軸及び汚水を加圧 送水するのに適切な羽根車及びこれらをカバーするケーシングからなっている。 ポンプ部は、十分な防水・腐食・強度を持ち、分解組立が容易で本体を引き揚げることが できる構造とする。
- 2) ディフューザへ部は、槽外から又は水面上から吸気する空気管と汚水と空気を混合:・攪絆するディフューザへからなり、汚水と空気による腐食・摩耗に十分耐え、攪袢効果の優れた構造とする。

(5) 主要部材質

1) ケーシング・羽根車 鋳鉄 (FC200) 以上

2)シヤフト・ステンレス綱 SUS420J2 又は SUS403

(6)付屈品

- 1) 着脱装置(FC200) 既設利用
- 2) 基礎ボルト (SUS304) 既設利用
- 3) ガイドパイプ 既設利用
- 4) 吊上用チェーン・ガイドフック (SUSS304)
- 5) 水中ケーブル 1式
- 6)消音器 既設利用
- 7) 仕切弁又はボール弁 既設利用
- 8) 端子箱 既設利用
- 9)ディフューザ 既設利用
- (7)他工事との取り合い

次のものとの取り合いに注意すること。

1) 端子箱での水中ケーブル結線

工事数量総括表

費目・工種明細など	規格1・規格2	単位	数量	備考
本工事費				
 設備工(機器費)				レベル1
		式	1	
水処理設備工		式	1	レベル2
			I	レベル3
*D = 1 ++ / L - # + - L 4. / J		式	1	1 0 11 4
設計技術費対象外		式	1	レベル4
* *機器費 * *			·	
設備工		_15		レベル1
 水処理設備工		式	1	レベル2
		式	1	
労務費		式	1	レベル3
一般労務費			·	レベル4
		式	1	
 準備費				
				レベル2
		式	1	
準備費		定	1	レベル3
準備費			1	レベル4
 共通仮設費率分		式	1	
* * 共通仮設費 * *				
 * * 純工事費 * *				

工事数量総括表

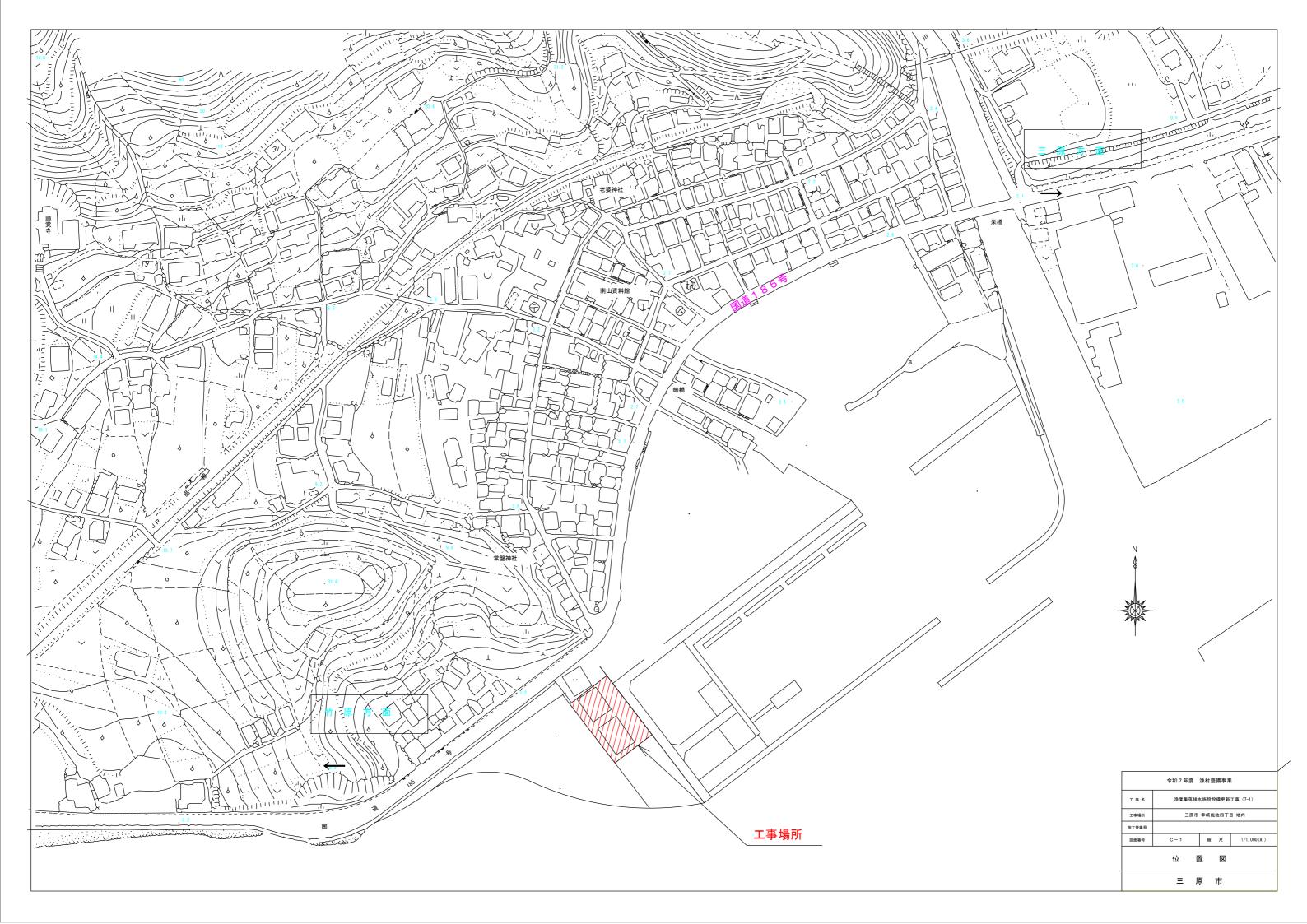
費目・工種明細など	規格1・規格2	単位	数量	備考
現場管理費				
* *据付工事原価 * *				
型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型				
* *工事原価 * *				
一般管理費率分額				
契約保証費				
* *一般管理費計 * *				
工事価格計				
消費税相当額				
* *請負工事費計 * *				

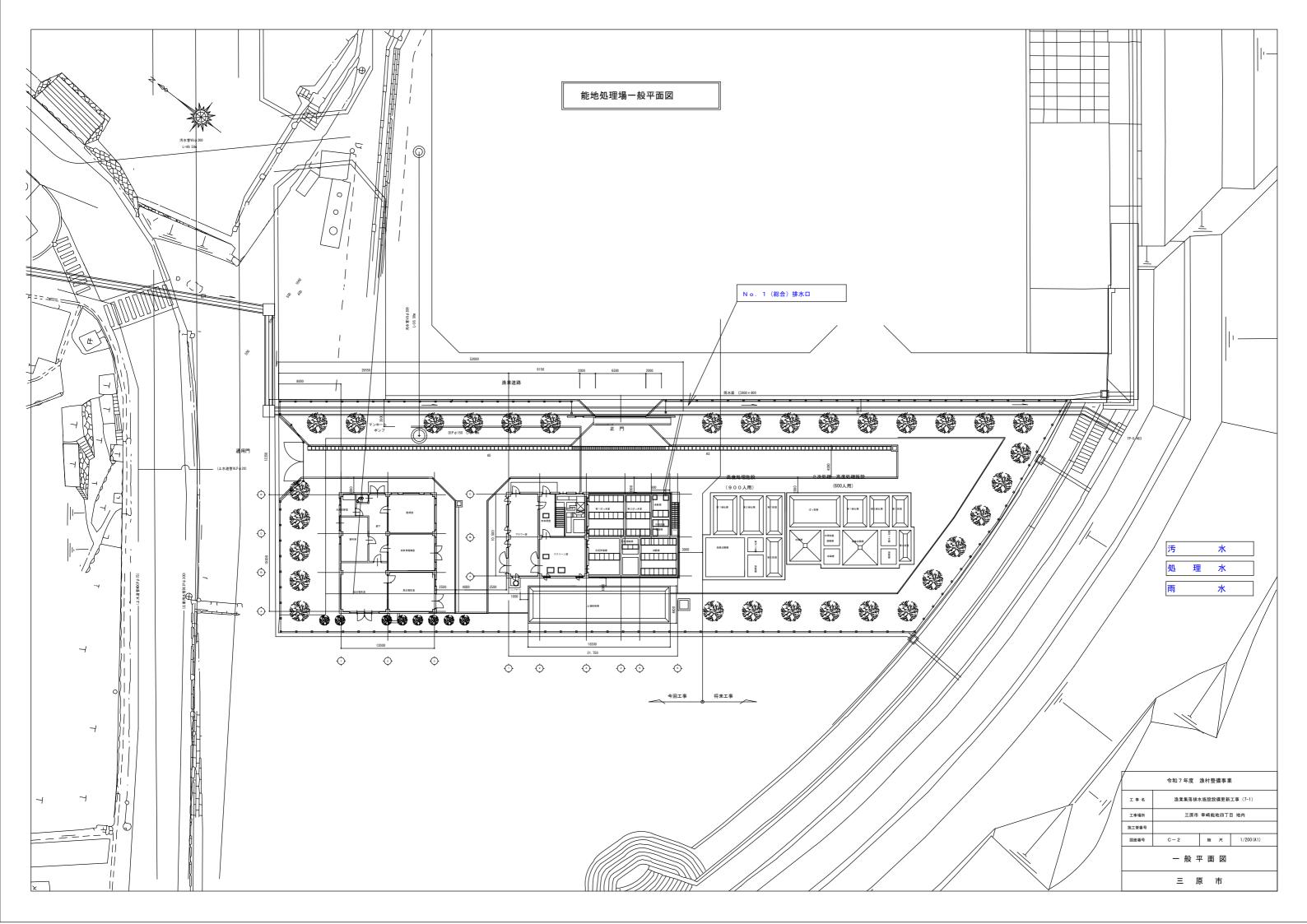
図	面
---	---

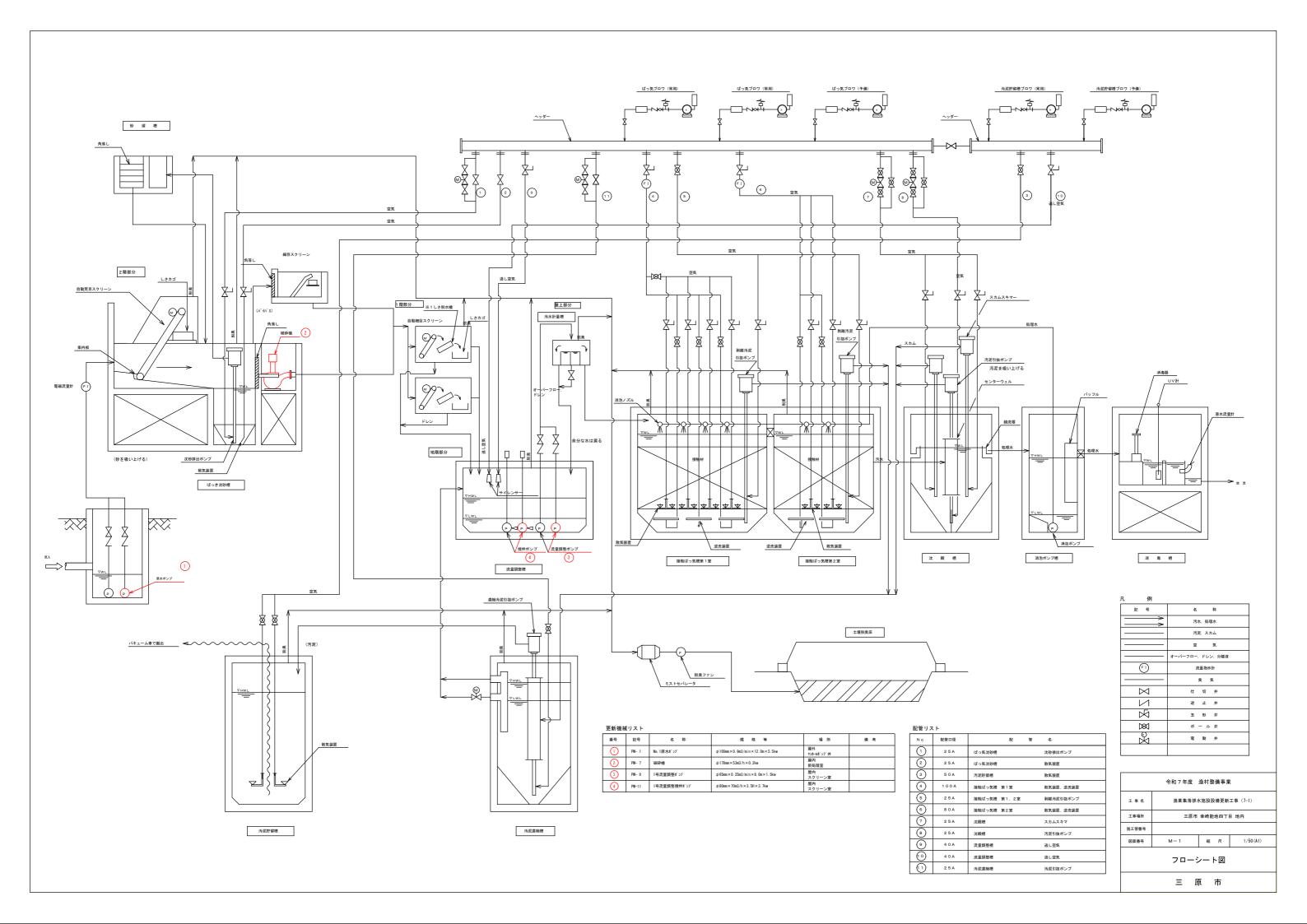
分類	番号	図 面 名	称	縮尺
11. /五	C – 1	置	図	1/1,000
共通	C - 2	一 般 平	面 図	1/200
	M-1	フローシ	- ト 図	_
	M-2	後 械 設 備 1 「	谐 平 面 図	1/50
	M-3	後 械 設 備 2 「	谐 平 面 図	1/50
	M-4	後 械 設 備 1 階 下	部 平 面 図	1/50
機械	M-5	後 械 設 備 A -	A 断 面 図	1/50
	M-6	後 械 設 備 B -	B 断 面 図	1/50
	M-7	後 械 設 備 E - E , I	F - F 断 面 図	1/50
	M-8	後 械 設 備 G - G , F	H - H 断 面 図	1/50
電気	E-1	更新対象機器配置平	面図(場外)	1/200
	E-2	更新対象機器1階平	面図(屋内)	1/50
	E-3	更新対象機器2階平	面図(屋内)	1/50
	E-4	十 装 フロー	シ ー ト 図	-
	E-5	線 結	線図	_
	E-6	記線系統	図 (1)	1/10
	E-7	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	図 (2)	1/10
	E-8	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	図 (3)	1/5、1/15
	E-9	故 去 機 器 配 置 平 面	図 (場外)	1/200

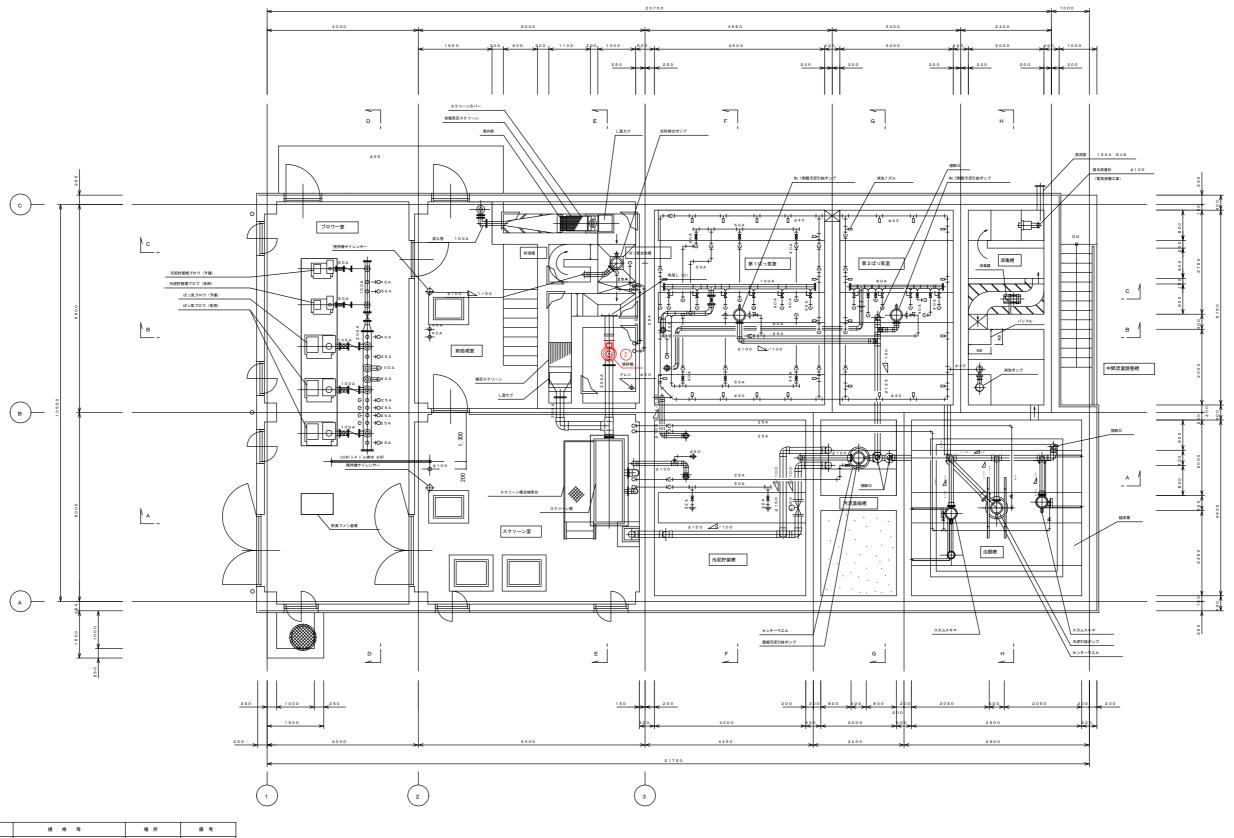
分類	番号				図		面		名		称				縮尺
	E-10	撒	去	機	器	1	階	平	面	図	(場	内)	1/50
	E-11	撤	去	機	器	2	階	平	面	図	(場	内)	1/50
電気															

⁽注)図面縮尺はA1サイズを示す。







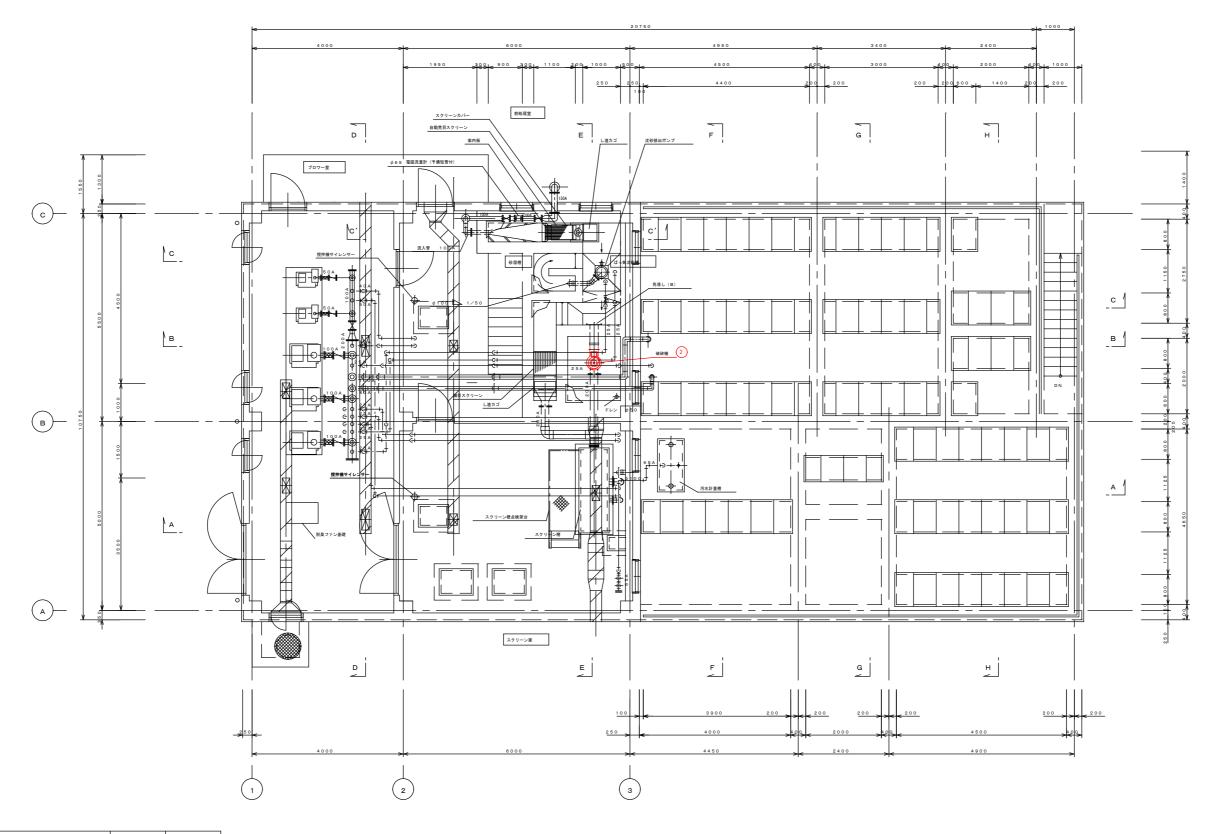


番号	記号	名 称	規 格 等	場所	備考
(1)	PM- 1	No. 1原水ポンプ	φ 100mm×0. 9m3/min×12. 0m×5. 5kw	屋外 マンホールギンブ 井	
2	PM- 7	破砕機	φ 178mm×53m3/h×0. 2kw	屋内 前処理室	
3	PM- 9	1号流量調整ポンプ	φ 65mm×0. 25m3/mi n×8. 0m×1. 5kw	屋内 スクリーン室	
4	PM-11	1号流量調整攪拌ボンプ	φ80mm×70m3/h×3.5H×3.7kw	屋内 スクリーン室	

1階平面図 s=1/50

	令和7年度	漁村整備	備事業	Ę		
工 事 名						
工事場所 三原市 幸崎能地四丁目 地内						
施工管番号						
図面番号	M – 2	縮	尺	1/50 (A1)		
		•				

機械設備 1階平面図

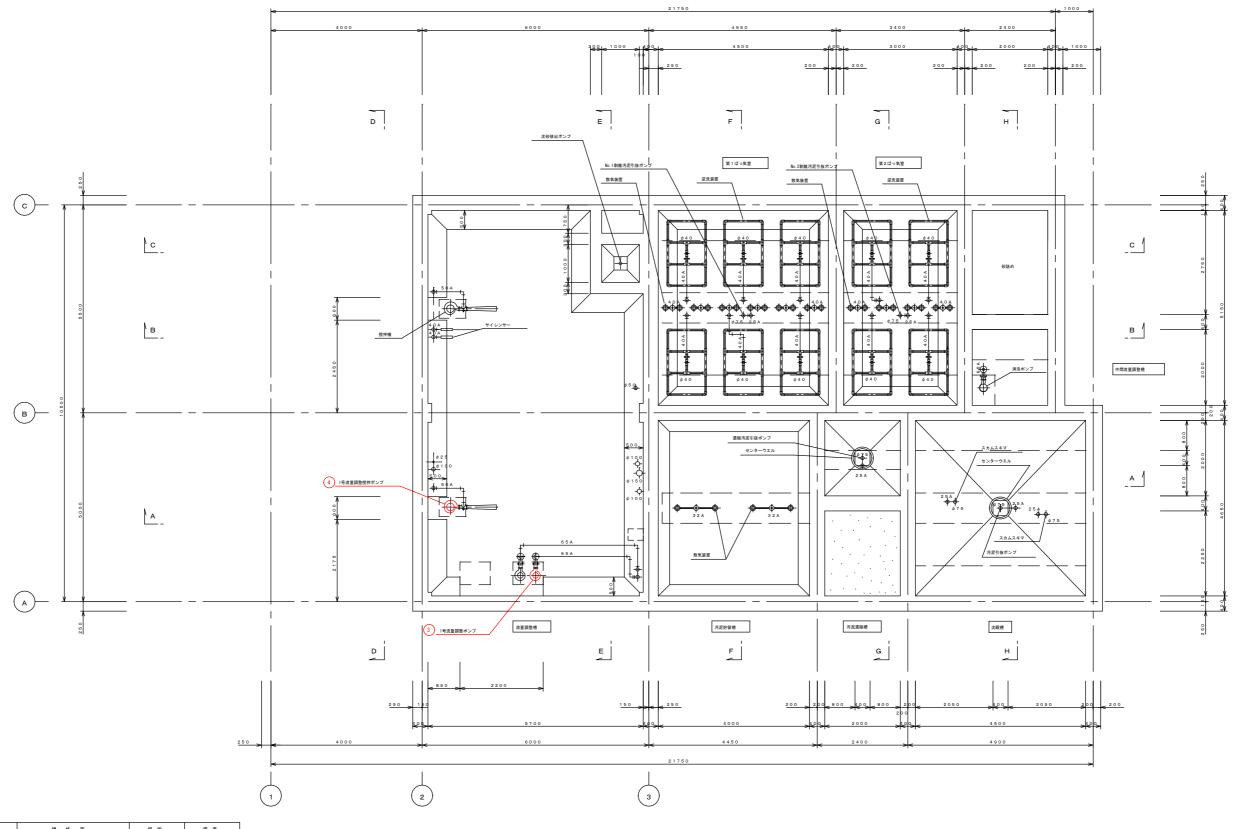


更新機械	ij	ス	F	

종号	記号	名 称	規 格 等	場所	備考
1	PM- 1	No. 1原水ポンプ	φ 100mm×0. 9m3/min×12. 0m×5. 5kw	屋外 マンホールボンプ井	
2	PM- 7	破砕機	φ 178mm×53m3/h×0. 2kw	屋内 前処理室	
3	PM- 9	1号流量調整ポンプ	φ 65mm × 0. 25m3/min × 8. 0m × 1. 5kw	屋内 スクリーン室	
4	PM-11	1号流量調整攪拌ボンブ	φ 80mm × 70m3/h × 3. 5H × 3. 7kw	屋内 スクリーン室	

|--|

	令和7年度	漁村整備事業	Š.			
工 事 名 漁業集落排水施設設備更新工事 (7-1)						
工事場所 三原市 幸崎能地四丁目 地内						
施工管番号						
図面番号 M-3 縮 尺 1/50(A1)						



再新棉井	п	7	L	

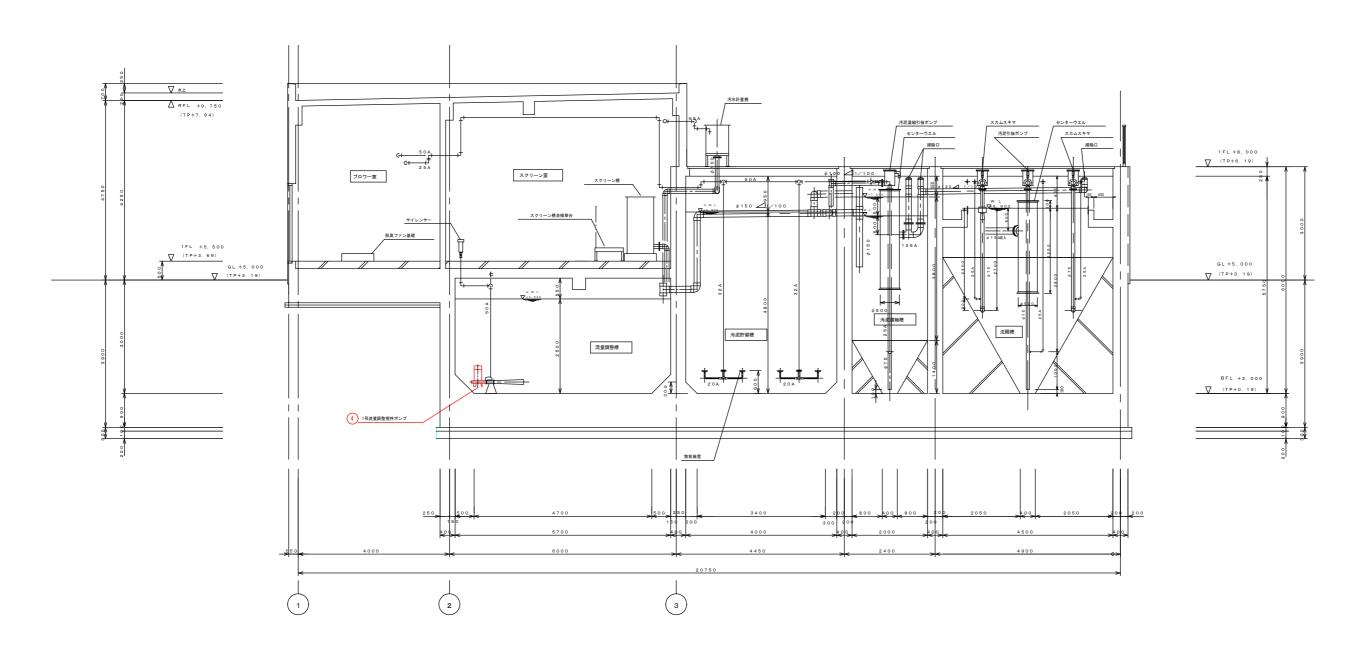
	番号	記号	名 称	規 格 等	場所	備考
Ī	1	PM- 1	No. 1原水ポンプ	φ 100mm×0. 9m3/min×12. 0m×5. 5kw	屋外 マンホールボンプ井	
ĺ	2	PM- 7	破砕機	φ 178mm×53m3/h×0. 2kw	屋内 前処理室	
ĺ	3	PM- 9	1号流量調整ポンプ	φ65mm×0.25m3/min×8.0m×1.5kw	屋内 スクリーン室	
	4	PM-11	1号流量調整攪拌ボンブ	φ80mm×70m3/h×3.5H×3.7kw	屋内 スクリーン室	

1階 下部平面図 s=1/50

令和7年度 漁村整備事業					
工事名	漁業集落排7	k施設設備更新	工事 (7-1)		
工事場所 三原市 幸崎能地四丁目 地内					
施工管番号					
図面番号	M – 4	縮尺	1/50 (A1)		

更新機械リスト

番号	記号	名 称	規 格 等	場所	備考
(1)	PM- 1	No. 1原水ポンプ	φ 100mm×0. 9m3/min×12. 0m×5. 5kw	屋外では、ハル・サ	
2	PM- 7	破砕機	φ 178mm×53m3/h×0. 2kw	屋内 前処理室	
3	PM- 9	1号流量調整ポンプ	φ 65mm × 0. 25m3/m in × 8. 0m × 1. 5kw	屋内 スクリーン室	
4	PW-11	1号流量調整攪拌ポンプ	φ80mm×70m3/h×3.5H×3.7kw	屋内	



A一A 断 面 図 s=1/50

令和7年度 漁村整備事業						
工 事 名 漁業集落排水施設設備更新工事 (7-1)						
工事場所 三原市 幸崎能地四丁目 地内						
施工管番号						
図面番号	M – 5	縮尺	1/50 (A1)			

機械設備 A-A断面図



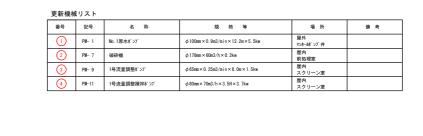
1/50	

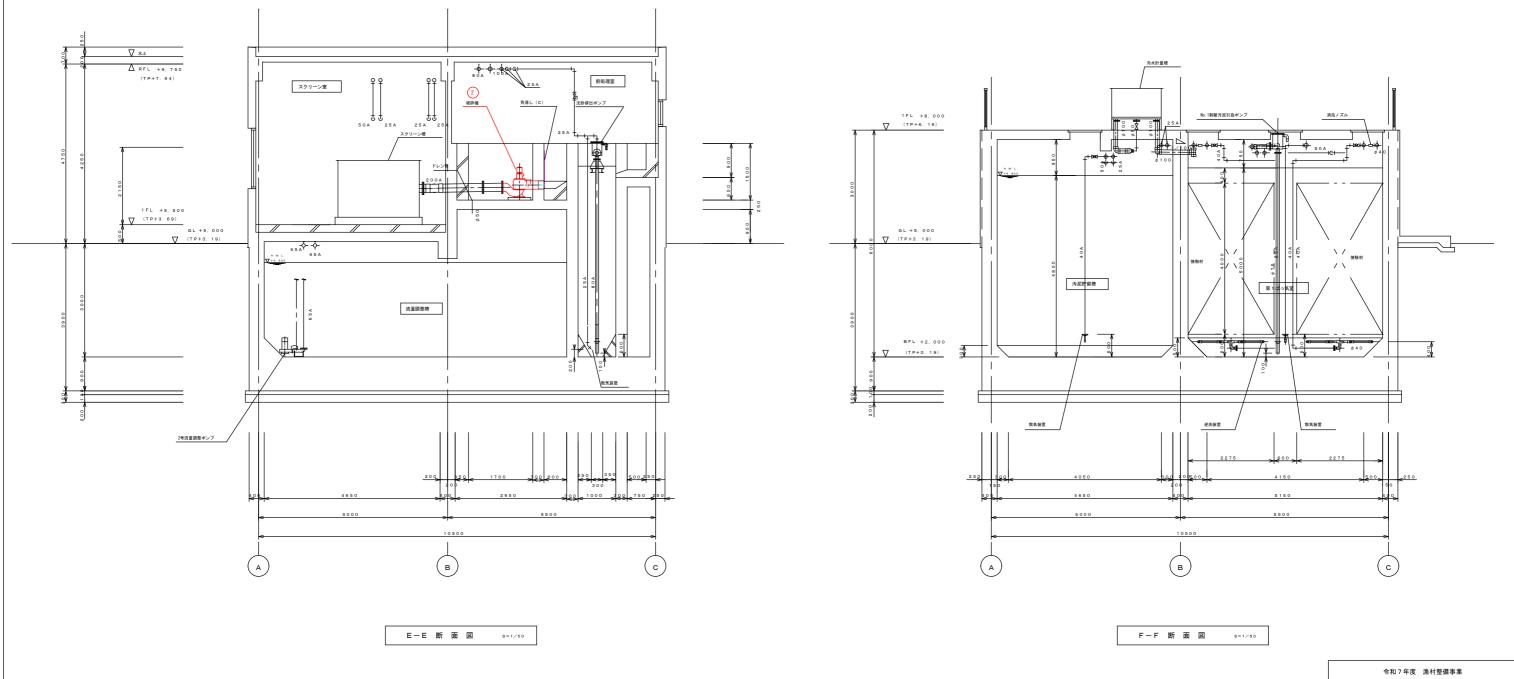
TFL +5, 500	<u>^79</u> 200A 50A	新記標室	マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ マ	1FL +8,000 √ (TP+6,19) 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
	1 2	150 350 500 3500 4500 4950 20750	■ 第数装置 200 200 200 200 200 3400 2400	200

B-B 断 面 図 s=1/50

更新機械リス

更新機械	リスト				
番号	記号	名 称	規 格 等	場所	備考
1	PM- 1	No. 1原水ポンプ	φ 100mm×0. 9m3/min×12. 2m×5. 5kw	屋外 マンホールボンブ 井	
2	PM- 7	破砕機	φ 178mm×60m3/h×0. 2kw	屋内 前処理室	
3	PM- 9	1号流量調整ポンプ	φ 65mm × 0. 25m3/min × 8. 0m × 1. 5kw	屋内 スクリーン室	
(4)	PM-11	1号流量調整撹拌ポンプ	φ 80mm × 70m3/h × 3. 5H × 3. 7kw	屋内	



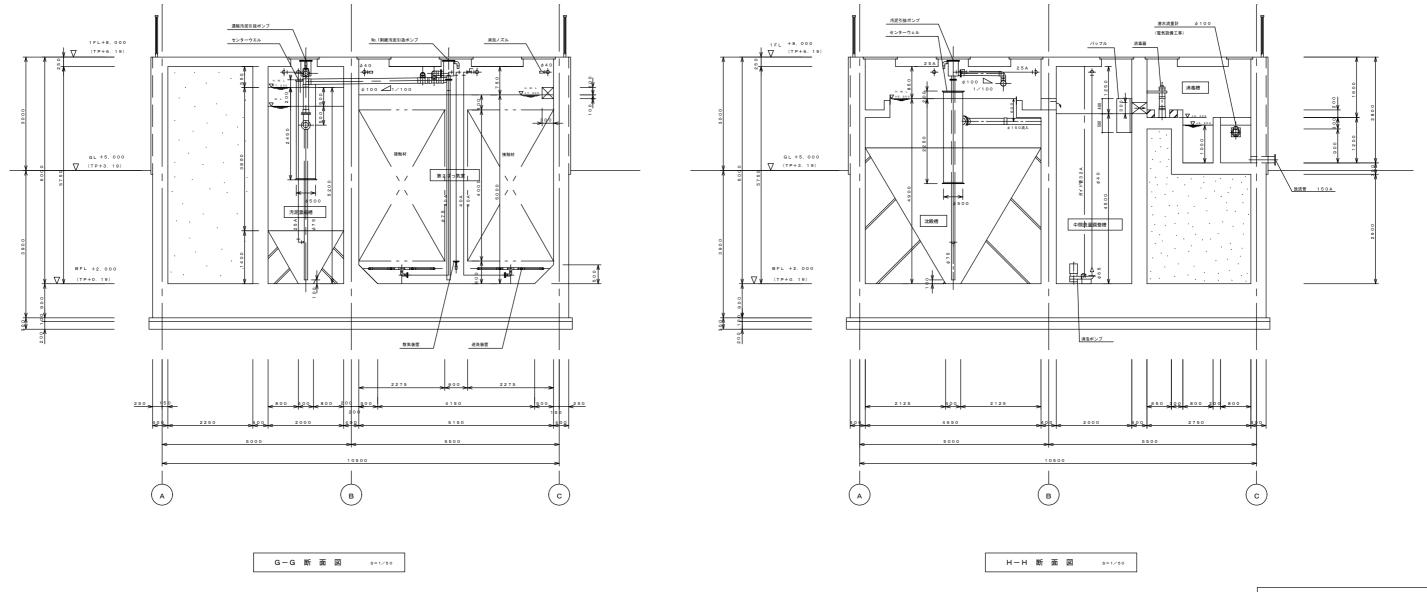


令和7年度 漁村整備事業						
工 事 名						
工事場所	易所 三原市 幸崎能地四丁目 地内					
施工管番号	施工管番号					
図面番号	M – 7	縮尺	1/50 (A1)			

機械設備 E-E,F-F断面図

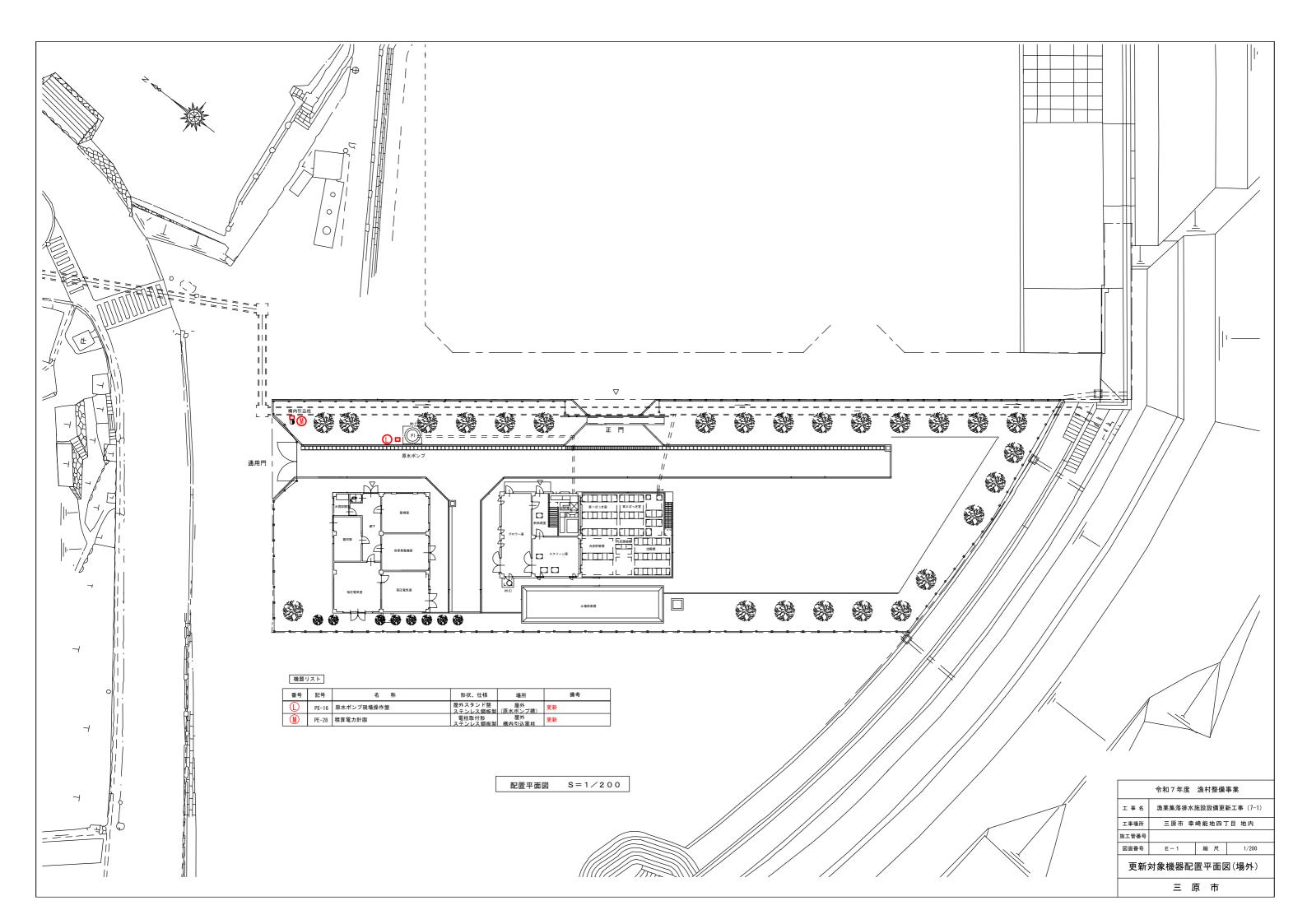
更新機械リスト

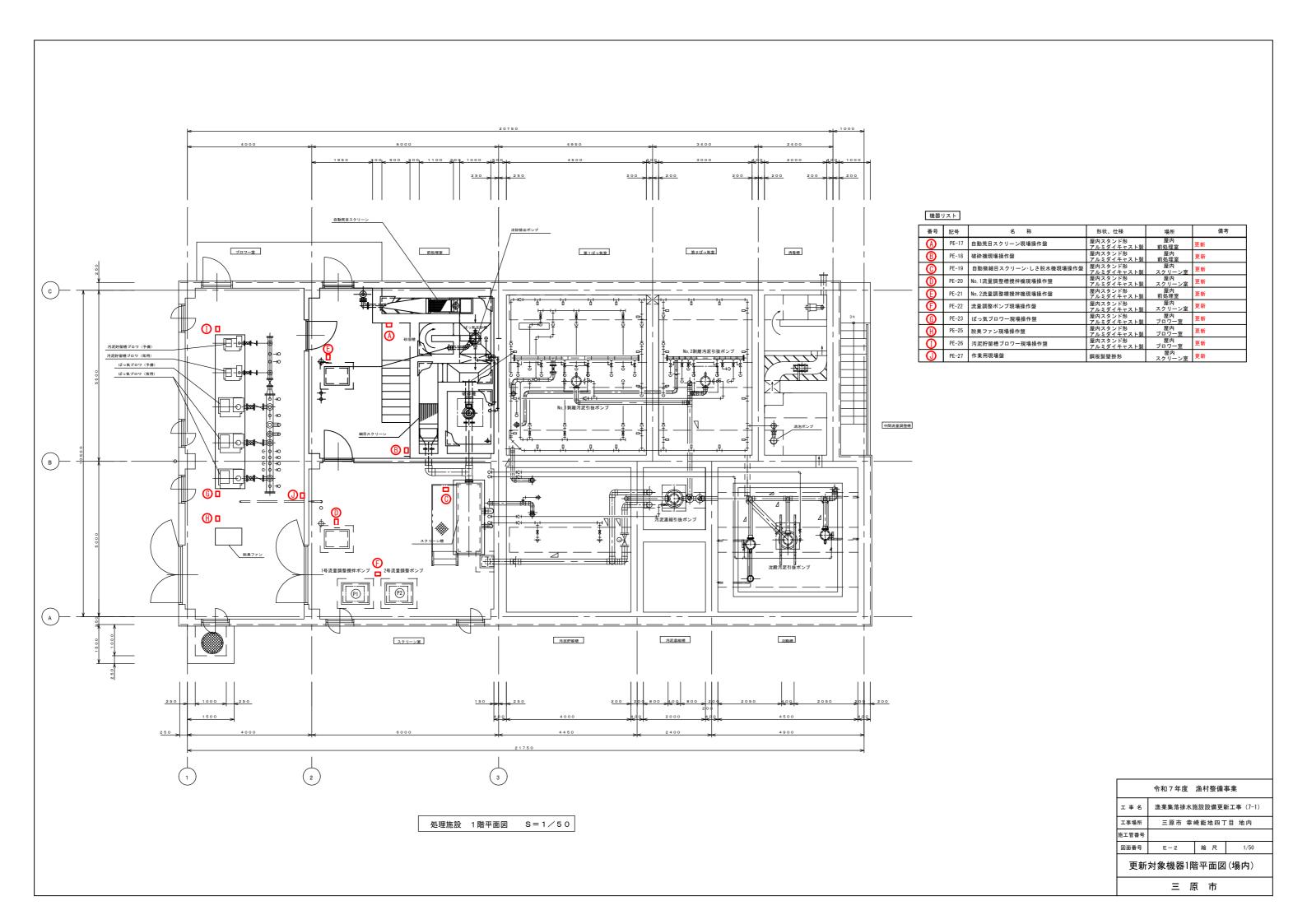
番号	記号	名 称	規 格 等	場所	備考
1	PM- 1	No. 1原水ポンプ	φ 100mm × 0. 9m3/m in × 12. 2m × 5. 5kw	屋外でがまなが、井	
2	PM- 7	破砕機	φ 178mm × 60m3/h × 0. 2kw	屋内 前処理室	
3	PM- 9	1号流量調整ポンプ	φ 65mm × 0. 25m3/m in × 8. 0m × 1. 5kw	屋内 スクリーン室	
4	PM-11	1号流量調整攪拌ボンブ	φ 80mm × 70m3/h × 3. 5H × 3. 7kw	屋内スクリーン室	

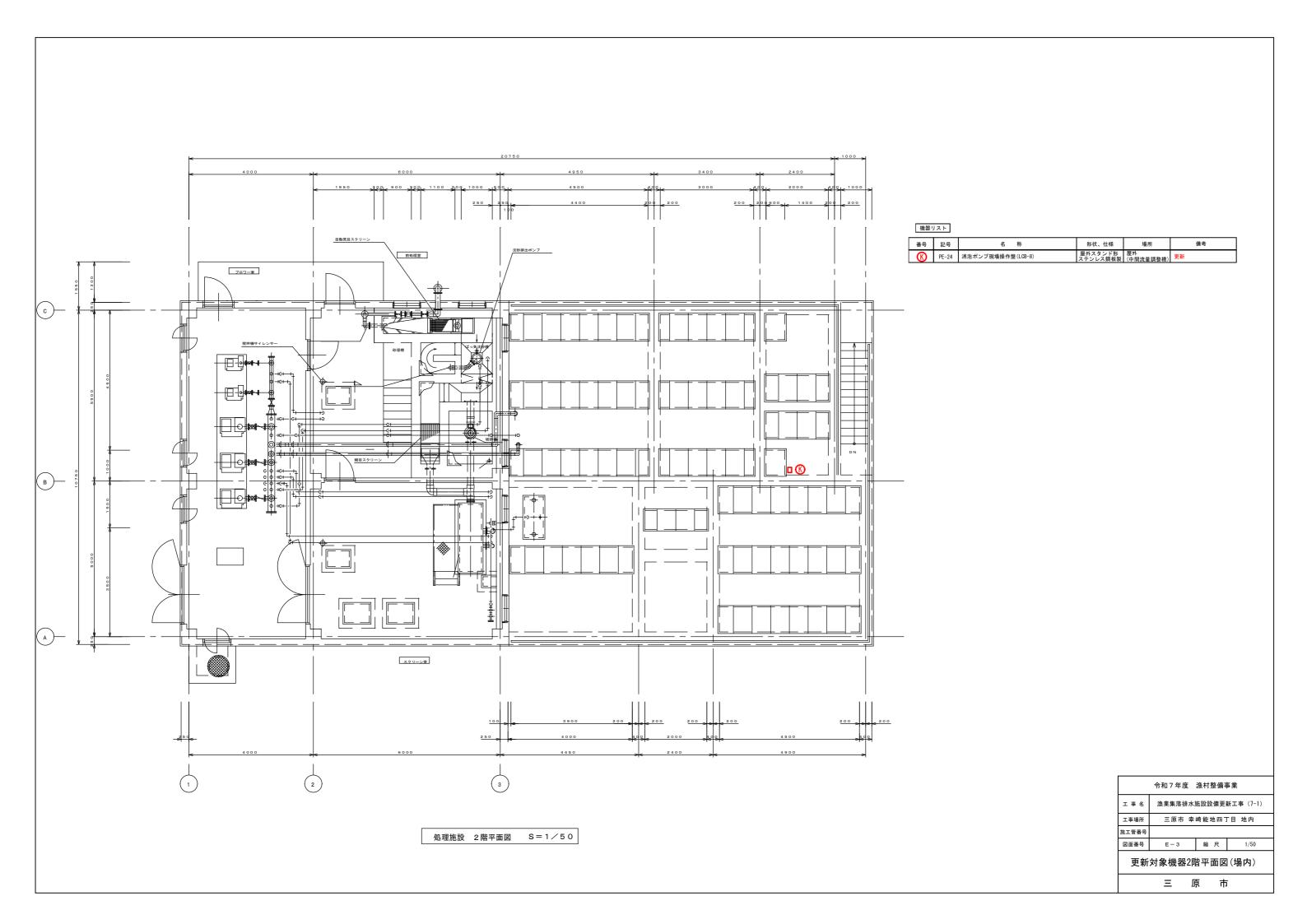


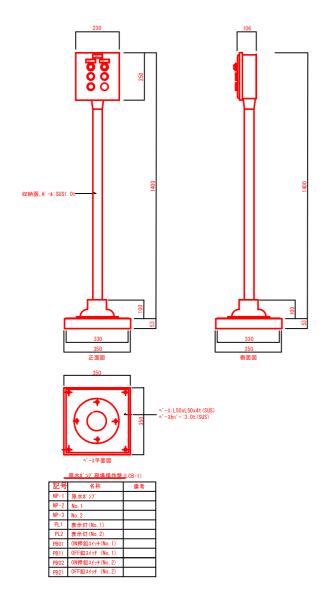
	令和7年度	漁村整備事業	ŧ							
工 事 名										
工事場所 三原市 幸崎能地四丁目 地内										
施工管番号										
図面番号	M – 8	縮尺	1/50 (A1)							

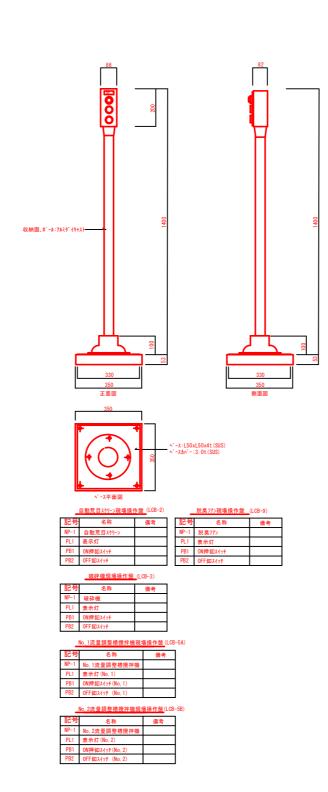
機械設備 G-G, H-H断面図

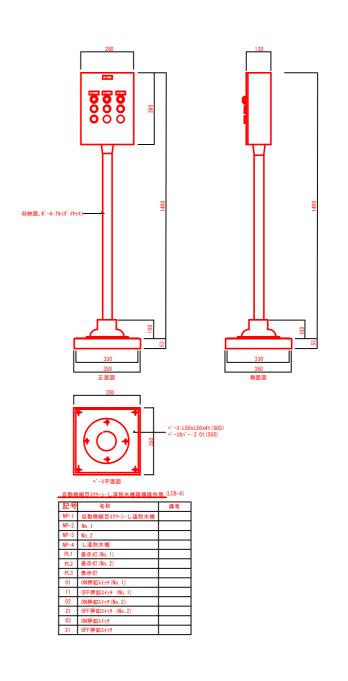








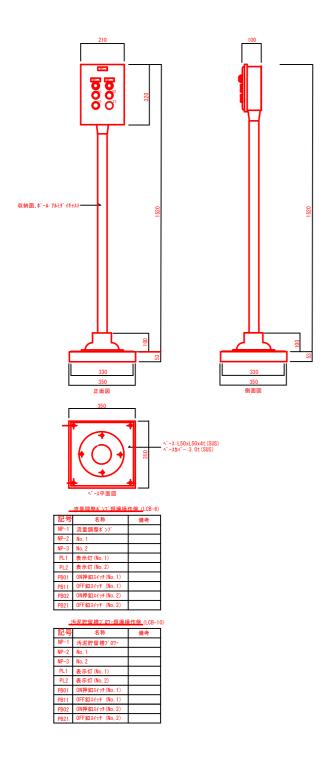


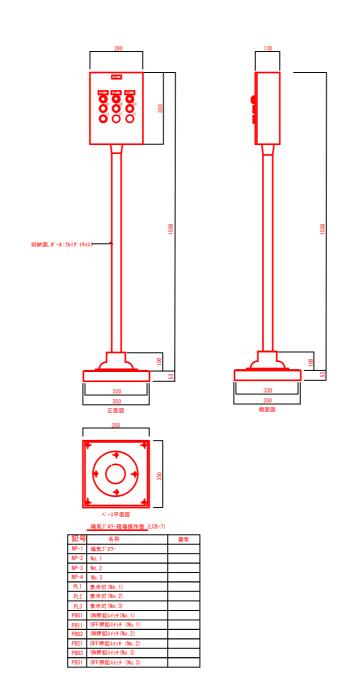


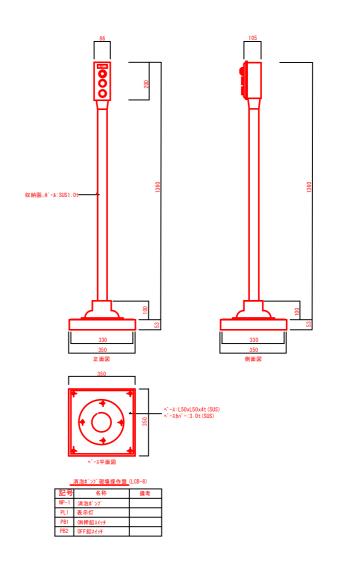
令和7年度 漁村整備事業													
工 事 名 漁業集落排水施設設備更新工事 (7-1) 工事場所 三原市 幸崎能地四丁目 地内													
										施工管番号			
図面番号	E-6	縮尺	1/10										

現場操作盤図(1)

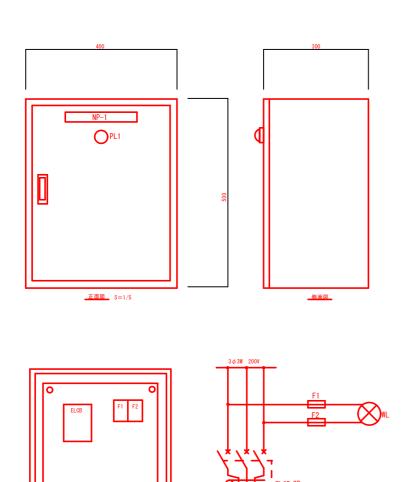
三原市

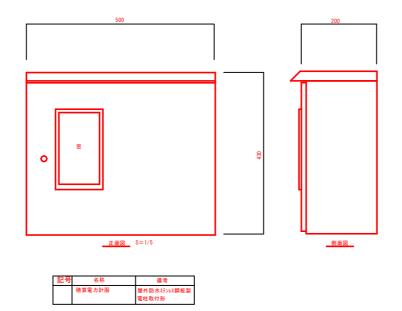




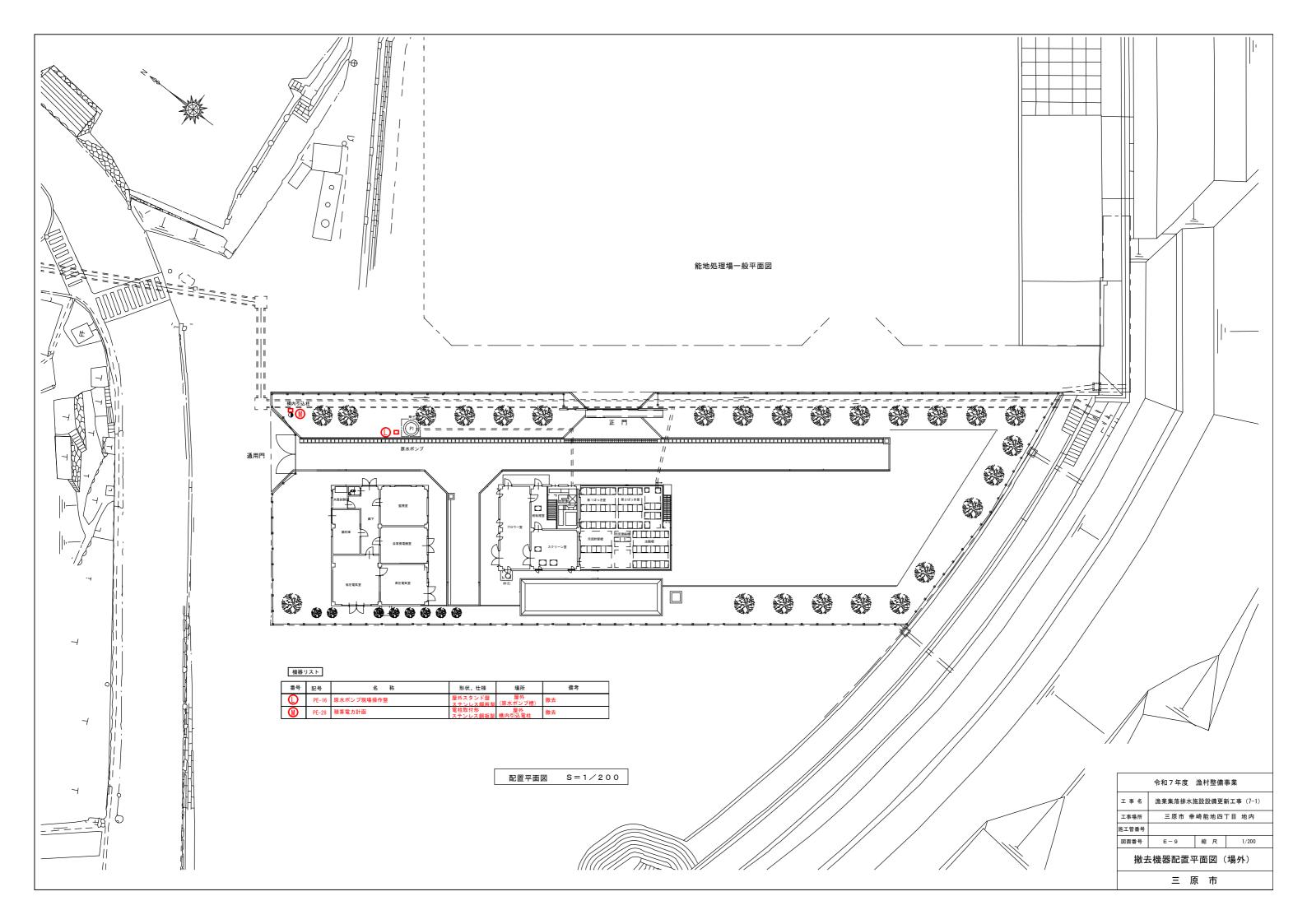


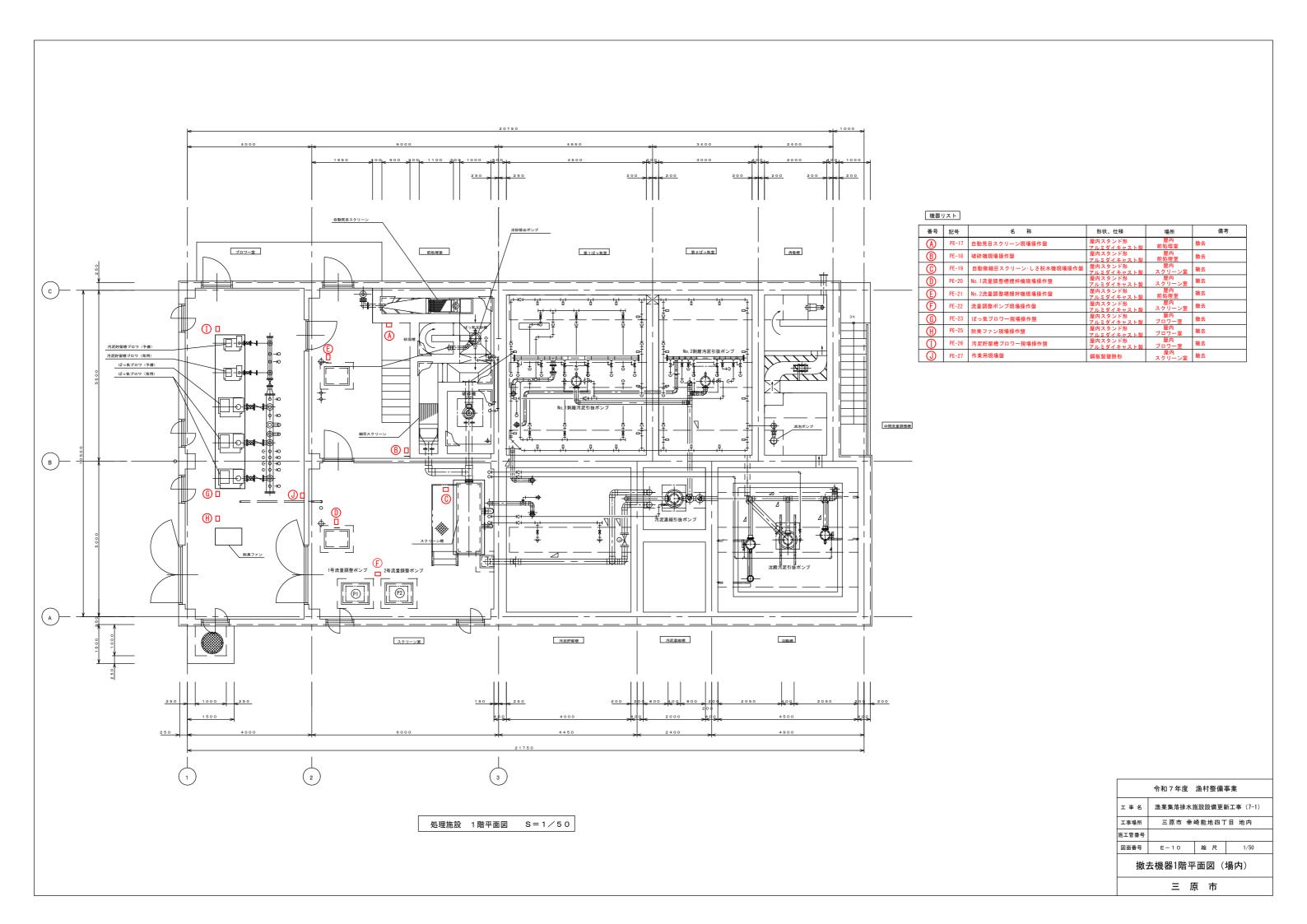
令和7年度 漁村整備事業											
工事名	漁業集落排水施設設備更新工事(7-1)										
工事場所	三原市 幸崎能地四丁目 地内										
施工管番号											
図面番号	E-7	縮尺	1/10								
現場操作盤図(2)											
	三原	市									

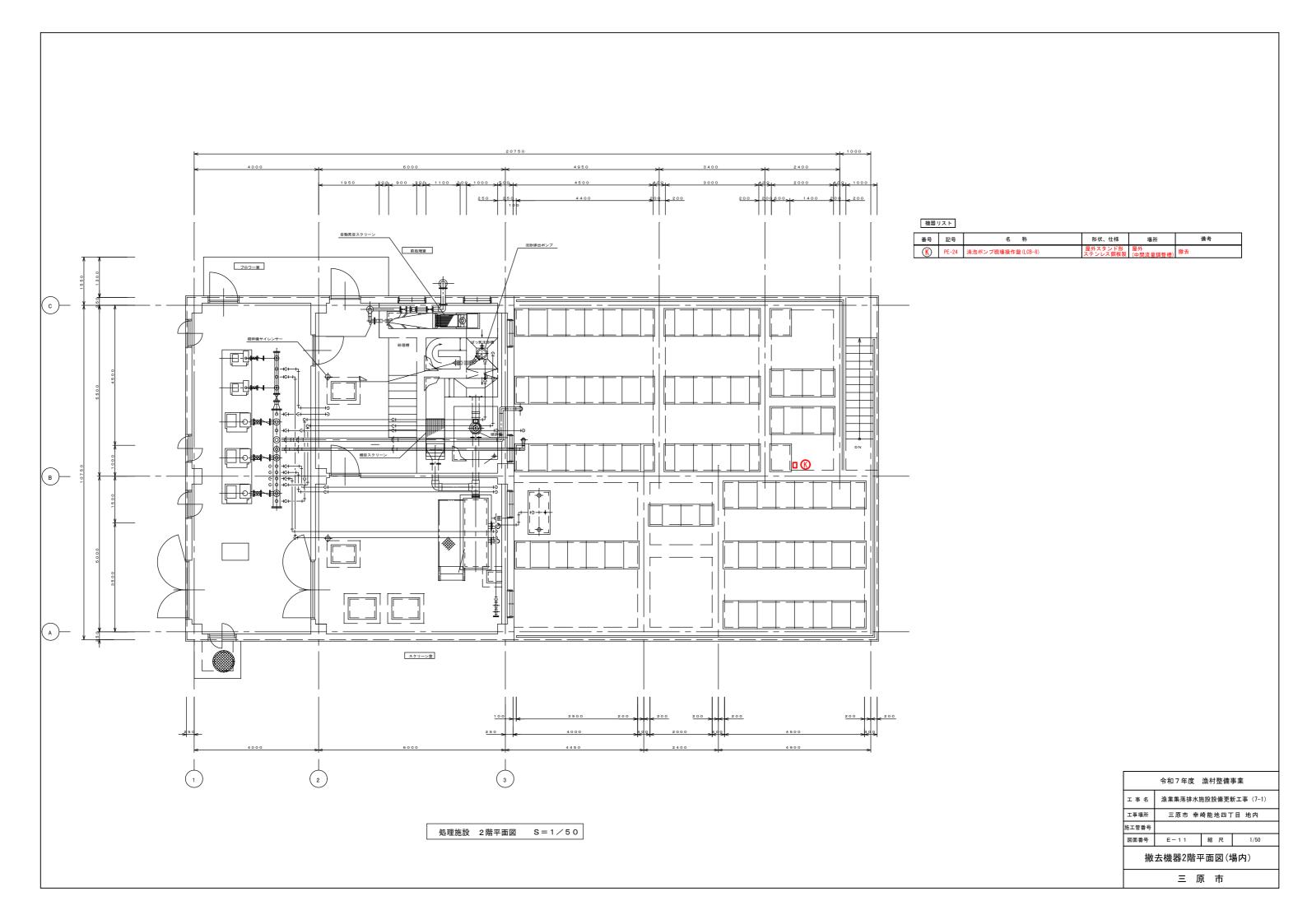












漁業集落排水施設設備更新工事 (7-1)

参考資料

令和7年度 漁業集落排水施設更新工事(7-1)

電気設備 数量計算書

目 次

1.	【本工事目次】-		-1
2.	【撤去工事目次】		-2

目 次

[更	新工事]
4	^ ⇒1

	合計一覧	
2.	人工集計表	
	据付工集計表	4
4.	組合せ試験工表	į
5.	材料内訳表	(
6.	材料拾出し集計表	,
7.	拾い出し根拠表	8
8.	設備材料一覧表	(

後器数	汝 量		数量は機器金額	質入力欄の数量。	とします	
		原水ポンプ現場操作盤			ステンレス製、	ポール、ベース共
	機器		面	1		-0
	Mr. DD	自動荒目スクリーン現場操作盤			アルミダイキャスト製、	ポール、ベース共
)	機器		面	1		
`	PW DD	破砕機 現場操作盤			アルミダイキャスト製、	ポール、ベース共
)	機器	>	面	1	マットだフレ・ →1 生!!	.19 2 8 11.
1)	+646 B.B	No,1流量調整槽攪拌機現場操作盤		1	アルミダイキャスト製、	ポール、ベース共
)	機器	い。の次見書四部4書機4小松1月4月4月16晩	面	1	アルミダイキャスト製、	ポール、ベース共
)	機器	No,2流量調整槽攪拌機現場操作盤	面	1	ノルミダイヤヤ人ト製、	小一ル、ハース共
')	1/交 石户	自動微細目スクリーンし渣脱水機現場操作盤	Щ	1	アルミダイキャスト製、	ポール、ベース共
)	機器	日野阪和日本グリーンし住航小機先衛採下盤	面	1	ノルンイヤイハス、	がルバトハ来
,	1)及 有計	流量調整ポンプ現場操作盤	Щ	1	アルミダイキャスト製、	ポール、ベース共
)	機器	加里神笠かくと光物採下盆	面	1	ノルマグイヤインで表、	が ル、 八英
,	1)及 有計	汚泥貯留槽ブロワー現場操作盤	Щ	1	アルミダイキャスト製、	ポール、ベース共
)	機器	行作別笛僧ノロソー・先物採下盆	面	1	ノルマグイヤインで表、	が ル、 八英
'/	1/交 有計		Щ	1		
))	機器	曝気ブロワー現場操作盤	面	1	アルミダイキャスト製、	ポール、ベース共
')	1)文 相臣		Щ	1	77. 37 1 (7.132)	N. 7. (7.0x
0)	機器	消泡ポンプ現場操作盤	面	1	ステンレス製、	ポール、ベース共
.0)	1)% 111		Щ		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	4. 7.,
1)	機器	脱臭ファン現場操作盤	面	1	アルミダイキャスト製、	ポール、ベース共
. 1/	1/92 1111	Provide the second second	Щ	1	77.0111121	
2)	機器	作業用電源盤	面	1	ステンレス鋼板製壁掛形	400x500x300
-,	1/24	(### # 1 3 T	pad .	<u> </u>	714104004	
13)	機器	積算電力計函	面	1	屋外防水ステンレス鋼板	製壁掛形 500x430x200

人工 数	量		(*) 印は工量無				
(14)	一般労務費	電 工	人	23			
(15)	技術労務費	技術者	人	9			
(16)	技術労務費	技術者 (試験)	人	17			
				_			

人工集計表

				居付·配線工		単体調整	重量(撤去重量) 組み合わせ試験工 (t) 技術者 電 工					
集計表名称 据付工集計表(S-101) 試験工集計表(T-101)	技術者	電工	普通作業員			技術者	(t)	技術者	電工			
据付工集計表(S-101)	9.23	23.4										
試験工集計表(T-101)								17.01				
								1				
								1				
								1				
								1				
								1				
								<u> </u>				
合計 設計数量	9.23	23.4						17.01				
設計数量	9	23						17				

電気設備(新設)(1/1)

据付工集計表

					技術者		電工		技術者単体	調整			歩 掛 機器重量		<u>t</u> (t)		
機器名称	形	状	単位	数量	単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量	ページ	単位重量	重量	備	考
原水ポンプ現場操作盤	ステンレス製、 ポール、ベース共	Ę	面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)1	0.01		
自動荒目スクリーン 現場操作盤	アルミダイキャスト ポール、ベース共		面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)1	0.01		
破砕機現場操作盤	アルミダイキャスト ポール、ベース共		面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)1	0.01		
No,1流量調整槽攪拌機 現場操作盤	アルミダイキャスト ポール、ベース共		面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)1	0.01		
No,2流量調整槽攪拌機 現場操作盤	アルミダイキャスト ポール、ベース共		面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)1	0.01		
自動微細目スクリーンし査脱 水機現場操作盤	アルミダイキャスト ポール、ベース共		面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)15	0.015		
流量調整ポンプ現場操作盤	アルミダイキャスト ポール、ベース共	製、:	面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)1	0.01		
汚泥貯留槽ブロワー現場操 作盤	アルミダイキャスト ポール、ベース共		面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)1	0.01		
曝気ブロワー現場操作盤	アルミダイキャスト ポール、ベース共		面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)15	0.015		
消泡ポンプ現場操作盤	ステンレス製、 ポール、ベース共	Ę	面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)1	0.01		
脱臭ファン現場操作盤	アルミダイキャスト ポール、ベース共		面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)1	0.01		
作業用電源盤	ステンレス製壁掛 400x500x300	形	面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)3	0.03		
積算電力計函	屋外ステンレス製 500x430x200	壁掛形	面	1	0.71	0.71	1.8	1.8					0.0)3	0.03		
計 (S-101))					9.23		23.4							0.18		

電気設備(新設)(1/1)

組合せ試験工表

电人以州(州汉)	· / /				ı		,,		吹工以					
					技術者		電工		技術者単体	調整			歩 掛	
機器名称	形	状	単位	数量	単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量	ページ	備考
ポンプ類試験工	可逆		負荷	3	0.81	2.43							P188	運転操作設備(コントロールセンター)
ポンプ類試験工	非可逆		負荷	18	0.81	14.58							P188	運転操作設備(コントロールセンター)
計 (T-10	01)				17.01	\rightarrow	17							

材 料 内 訳 表 - 1

				4s) 4d L1	八 八 1	ń.	•		
		現場盤	現場盤 自動荒目スクリーン	現場盤	現場盤 No,1流量調整槽攪拌機現	現場盤 No,2流量調整槽攪拌機現	現場盤自動微細目スクリーンし渣	現場盤流量調整ポンプ現場操作	現場盤 汚泥貯留槽ブロワー現場
内訳書番号		原水ポンプ現場操作盤	現場操作盤	破砕機現場操作盤	場操作盤	場操作盤	脱水機現場操作盤	盤	操作盤
		ステンレス製、 ポール、ベース共	アルミダイキャスト製、 ポール、ベース共						
		面	面	面	面	面	面	面	面
ZHK (1-1)		1	1	1	1	1	1	1	1
	合計値 (A)	1	1	1	1	1	1	1	1
	設計数量 (D)=(A)	1	1	1	1	1	1	1	1
電工	単位工量(E)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
	工 量(A)×(E)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
技術員	単位工量 (E)	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71
	工 量(A)×(E)	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71
Z-1/3							電工量小計=14.4	技術員工量小計=5.68	

Z-1/3

材料 肉 銀 表 = 9

				材 科 內	訳 表 - 2			
		現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤		
		曝気ブロワー現場操作盤	消泡ポンプ現場操作盤	脱臭ファン現場操作盤	作業用電源盤	積算電力計函		
	内訳書番号		ステンレス製、 ポール、ベース共	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	ステンレス製壁掛形 400x500x300 30Kg	屋外ステンレス製壁掛形 500x430x200 30Kg		
		面	面	面	面	面		
ZHK (1-2	2)	1	1	1	1	1		
	合計値 (A)	1	1	1	1	1		
	設計数量 (D)=(A)	1	1	1	1	1		
電工	単位工量 (E)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8		
	工 量(A)×(E)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8		
技術員	単位工量 (E)	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71		
/ -	工 量(A)×(E)	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	U./IEI - II I 31 o ==	

Z-2/3

電工量小計=9.00 技術員工量小計=3.55

23.40 9.23 電気設備(新設)

材料拾い出し表

	電気設備(新設)			171 147 111	い出し表				
		現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤
NO	区分	原水ポンプ現場操作盤	自動荒目スクリーン 現場操作盤	破砕機現場操作盤	No,1流量調整槽攪拌 機現場操作盤	No,2流量調整槽攪拌 機現場操作盤		流量調整ポンプ現場操作盤	
		ステンレス製、ポール、ベース共	アルミダイキャスト製、 ポール、ベース共						
		面	面	面	面	面	面	面	面
1	材料拾い出し表-1	1	post	poor	ļ.	jaca -	,,,,,	poor	poor
2	材料拾い出し表-1	-	1						
3	材料拾い出し表-1		-	1					
4	材料拾い出し表-1			-	1				
5	材料拾い出し表-1					1			
6	材料拾い出し表-1						1		
7	材料拾い出し表-1							1	
8	材料拾い出し表-1								1
	111111111111111111111111111111111111111								_
	(1/3) ZHK (1- 1)	1	1	1	1	1	1	1	1
				1	1	1			
	電気設備(新設)			材料 🛚	内 訳 表-2				
		現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤			
		曝気ブロワー現場操作	消泡ポンプ現場操作盤	脱臭ファン現場操作盤	作業用電源盤	積算電力計函			
NO	区分	盤							
		アルミダイキャスト製、	ステンレス製、ポール、	アルミダイキャスト製、	ステンレス製壁掛形400				
		ポール、ベース共	ベース共	ポール、ベース共	x500x300 30Kg	形500x430x200 30Kg			
		面	面	面	面	面			
9	材料拾い出し表-1	1							
10	材料拾い出し表-1		1						
11	材料拾い出し表-1			1					
12	材料拾い出し表-1				1				
13	材料拾い出し表-1					1			
			<u> </u>						
_	(2/3) ZHK (1-2)	1	1	1	1	1			

拾い出し根拠表

n. Howex							
	施設名			浄水施設 浄水施設			
		低圧電気室	高圧電気室 監視室	(場外) (場内)			
品名	仕 様	単位					計
四 有	1上 稼	中亚					
原水ポンプ現場操作盤	ステンレス製、ポール、ベース共 10Kg	組		1			1
自動荒目スクリーン現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共 10Kg	組		1			1
破砕機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共 10Kg	組		1			1
No,1流量調整槽攪拌機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共 10Kg	組		1			1
No,2流量調整槽攪拌機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共 10Kg	組		1			1
	作盤アルミダイキャスト製、ポール、ベース共 15Kg	組		1			1
流量調整ポンプ現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共 10Kg	組		1			1
汚泥貯留槽ブロワー現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共 10Kg	組		1			1
曝気ブロワー現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共 10Kg	組		1			1
消泡ポンプ現場操作盤	ステンレス製、ポール、ベース共 30Kg	組		1			1
脱臭ファン現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共 10Kg	組		1			1
作業用電源盤	ステンレス製壁掛形400x500x300 30Kg	面		1			1
積算電力計函	屋外ステンレス製壁掛形500x430x200 30Kg	面		1			1
				1	1	1	

機器(新設)

設備材料一覧表

1/2/10 (1/1)		□□ √m <i>b</i>	以用切竹 見 红	TIX 4/12); (,	业, 目.
No	区分	明細名	材料名	形状	単 位	数 量
1	材料拾い出し表	盤類	原水ポンプ現場操作盤	ステンレス製、ポール、ベース共	組	1
2	II.	II	自動荒目スクリーン現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
3	II	JJ	破砕機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
4	IJ	"	No,1流量調整槽攪拌機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
5	IJ	"	No,2流量調整槽攪拌機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
6	11	11	自動微細目スクリーンし渣脱水機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
7	11	IJ	流量調整ポンプ現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
8	n,	II	汚泥貯留槽ブロワー現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
9	n,	IJ	曝気ブロワー現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
10	n.	IJ	消泡ポンプ現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
11	n.	IJ	脱臭ファン現場操作盤	ステンレス製壁掛形400x500x300	面	1
12	11	IJ	作業用電源盤	ステンレス製壁掛形400x500x300	面	1
13	n.	IJ	積算電力計函	屋外ステンレス製壁掛形500x430x200	面	1
L						l

処分費	(撤去廃棄材数量)			
(1)	鉄屑	盤類	Kg	180

撤去工	費(人工数量)			(*) 印は工量無	
(2)	一般労務費	電工	人	9	
(3)	技術労務費	電工	人	3	

目 次

[撤去工事]

1.	合計一覧	1
2.	人工集計表	3
3.	材料内訳表	4
4.	材料内訳表(重量表)	5
5.	拾い出し根拠表	6
6.	設備材料一覧表	7

人工集計表

集計表名称 材料内訳表-1 Z-1/3 材料内訳表-2 Z-2/3	技術者(電工) 2.27 1.42	電 工 5.76 3.6		1127						
材料内訳表-1 7-1/3	2.27	5.76								
材料内訳表-2 7-2/3	1 42	3.6								
MATH 31/12 2 2/0	1.12	0.0								
			1				1	1		
			-				-	-		
			<u> </u>				1	<u> </u>		
合計 設計数量	3.69	9.36 9								
設計数量	3	9								

材 料 内 訳 表 - 1

		現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤
			自動荒目スクリーン		No,1流量調整槽攪拌機現		自動微細目スクリーンし査		汚泥貯留槽ブロワー現場操
		原水ポンプ現場操作盤	現場操作盤	破砕機現場操作盤	場操作盤	場操作盤	脱水機現場操作盤	盤	作盤
	内訳書番号	ステンレス製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、
		ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共
		面	面	面	面	面	面	面	面
ZHK (1-1)		1	1	1	1	1	1	1	1
	合計値 (A)	1	1	1	1	1	1	1	1
	設計数量 (D)=(A)	1	1	1	1	1	1	1	1
電工	単位工量 (E)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
	工 量(A)×(E)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
技術員	単位工量 (E)	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71
	工 量(A)×(E)	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71

Z-1/3 小計=14.4x0.4→ 電工量小計=5.76 小計=5.68x0.4→ 技術員工量小計=2.27

材 料 内 訳 表 - 2

				材 科 內	武 衣 - 2		
		現場盤	現場盤	現場盤	盤	盤	
		- 曝気ブロワー現場操作盤	消泡ポンプ現場操作盤	脱臭ファン現場操作盤	作業用電源盤	積算電力計函	
	内訳書番号	アルミダイキャスト製、	ステンレス製、	ステンレス製、	ステンレス製壁掛形	屋外ステンレス製壁掛形	
		ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	400x500x300 50Kg	500x430x200 30Kg	
		面	面	面	面	面	
ZHK (1-2)		1	1	1	1	1	
	合計値 (A)	1	1	1	1	1	
	設計数量 (D)=(A)	1	1	1	1	1	
電工	単位工量 (E)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
	工 量(A)×(E)	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	
技術員	単位工量 (E)	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	
	工 量(A)×(E)	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	

 Z-2/3
 小計=9.00x0.4→ 電工量小計=3.60
 小計=3.55x0.4→ 技術員工量小計=1.42

 計
 9.36
 計
 3.69

材料内訳表(重量表)

名 称	仕 様	数量	単位	鉄	屑										
			,	単位数量(Kg)	数量計(Kg)	単位数量	数量 計								
原水ポンプ現場操作盤	ステンレス製、ポール、ベース共	1	面	10	10										
自動荒目スクリーン現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース	1	面	10	10										
破砕機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース	1	面	10	10										
No,1流量調整槽攪拌機現場操作類	アルミダイキャスト製、ポール、ベース	1	面	10	10										
No,2流量調整槽攪拌機現場操作型	アルミダイキャスト製、ポール、ベース	1	面	10	10										
自動微細目スクリーンし査脱水機 現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース	1	面	15	15										
流量調整ポンプ現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース	1	面	10	10										
汚泥貯留槽ブロワー現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース	1	面	10	10										
曝気ブロワー現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース	1	面	15	15										
消泡ポンプ現場操作盤	ステンレス製、ポール、ベース共	1	面	10	10										
脱臭ファン現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース	1	面	10	10										
作業用電源盤	ステンレス製壁掛形400x500x300	1	面	30	30										
積算電力計函	屋外ステンレス製壁掛形500x430	1	面	30	30										
小	<u> </u> 計	13	面												
設計	数量		Kg		180										

拾い出し根拠表

		現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤
		原水ポンプ現場操作盤	自動荒目スクリーン	破砕機現場操作盤	No,1流量調整槽攪拌	No,2流量調整槽攪拌		流量調整ポンプ現場操	
NO	区分	7,10,100 × 7 20,001 × 11 mil.	現場操作盤	HARTIN DE WORK IT III.	機現場操作盤	機現場操作盤	渣脱水機現場操作盤	作盤	場操作盤
		ステンレス製、ポール、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、	アルミダイキャスト製、
		ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共	ポール、ベース共
		面	面	面	面	面	面	面	面
1	材料拾い出し表-1	1							
2	材料拾い出し表-1		1						
3	材料拾い出し表-1			1					
4	材料拾い出し表-1				1				
5	材料拾い出し表-1					1			
6	材料拾い出し表-1						1		
7	材料拾い出し表-1							1	
8	材料拾い出し表-1								1
	(1/3) ZHK (1-1)	1	1	1	1	1	1	1	1

電気設備(撤去)

材 料 内 訳 表-2

		現場盤	現場盤	現場盤	現場盤	現場盤		
NO	区分	曝気ブロワー現場操作 盤	消泡ポンプ現場操作盤	脱臭フアン現場操作盤	作業用電源盤	積算電力計函		
			ステンレス製、ポール、 ベース共	アルミダイキャスト製、 ポール、ベース共	ステンレス製壁掛形400 x500x300 30Kg	屋外ステンレス製壁掛 形500x430x200 30Kg		
		面	面	面	面	面		
9	材料拾い出し表-1	1						
10	材料拾い出し表-1		1					
11	材料拾い出し表-1			1				
12	材料拾い出し表-1				1			
13	材料拾い出し表-1					1		
	(2/3) ZHK (1-2)	1	1	1	1	1		

機器(撤去)

設備材料一覧表

No	区分	明細名	材料名	形状	単 位	数 量
1	材料拾い出し表	盤類	原水ポンプ現場操作盤	ステンレス製、ポール、ベース共	組	1
2	II.	IJ	自動荒目スクリーン現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
3	II.	IJ	破砕機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
4	n	n,	No,1流量調整槽攪拌機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
5	11	"	No,2流量調整槽攪拌機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
6	,,	"	自動微細目スクリーンし渣脱水機現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
7	,,	"	流量調整ポンプ現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
8	JJ	JJ	汚泥貯留槽ブロワー現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
9	JJ	JJ	曝気ブロワー現場操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
10	11	11	消泡ポンプ現場操作盤	ステンレス製、ポール、ベース共	組	1
11	"	,,,	脱臭ファン操作盤	アルミダイキャスト製、ポール、ベース共	組	1
12	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	作業用電源盤	ステンレス製壁掛形400x500x300	面	1
13	,,	,,			面	
13	"	"	積算電力計函	屋外ステンレス製壁掛形500x430x200	川川	1

総括情報表

変更回数 適用単価地区 単価適用日	0 59 三原市 00-07.07.01(0)	凡例 Co・・・コンクリート As・・・アスファルト DT・・・ダンプトラック BH・・・バックホウ CC・・・クローラクレーン TC・・・トラッククレーン RTC・・・ラフテレーンクレーン
諸経費体系	G 下水道電気設備	
復興係数区分 前払金支出割合区分 週休補正区分 契約保証区分	当世代 前世代 00 補正なし 00 補正無し 07 閉所型・通期 01 金銭的保証(0.04%)	
	 算員等の現場労働者にかかる経費として,労務費のほか各種経費(法定福利費の , 安全訓練等に要する費用等)が必要であり,本積算ではこれらを現場管理費等 る。	

本工事費 X1000	費目・工種・施工名称など	数量	単位	単価	金額	備考
電気設備工 1 式 Y28001G レベル2 電気設備工 1 式 Y28001IG レベル3 電気設備工 1 式 Y28001IG レベル3 し対けを持続して 1 式 Y28001102G レベル4 単純な部分取替えを行う機器費	本工事費					X1000
電気設備工 1 式 Y28001G レベル2 電気設備工 1 式 Y28001IG レベル3 電気設備工 1 式 Y28001IG レベル3 し対けを持続して 1 式 Y28001102G レベル4 単純な部分取替えを行う機器費						
電気設備工 1 式 Y28001G レベル2 電気設備工 1 式 Y28001IG レベル3 電気設備工 1 式 Y28001IG レベル3 し対けを持続して 1 式 Y28001102G レベル4 単純な部分取替えを行う機器費						
電気設備工 1 式 マ28001G レベル2 1 式 マ28001G レベル3 1 式 いり 1 式 1 式 1 対 1 式 1 対 1 対 1 式 1 対 1 対 1 対	設備工(機器費)					Y1800G レベル1
電気設備工 1 式 マ28001G レベル2 1 式 マ28001G レベル3 1 式 いり 1 式 1 式 1 対 1 式 1 対 1 対 1 式 1 対 1 対 1 対						
電気設備工 1 式 マ28001G レベル2 1 式 マ28001G レベル3 1 式 いり 1 式 1 式 1 対 1 式 1 対 1 対 1 式 1 対 1 対 1 対		1	- 			
電気設備工	電気設備工	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				Y28001G レベル2
電気設備工						
電気設備工		1	<u>+</u>			
1 式 設計技術費対象外 1 単純な部分取替えを行う機器費設計技術費[対象外] #0040 原水ポンプ現場操作盤ステンレス製ポール・ベース共 F0001 00 自動荒目スクリーン現場操作盤アルミダイキャスト製ポール・ベース共和 1 面 破砕機現場操作盤 1 面 破砕機現場操作盤 1 面 下0003 00	雷気設備工	1	I\			Y280011G レベル3
設計技術費対象外 1 式 単純な部分取替えを行う機器費 設計技術費[対象外] #0040 原水ポンプ現場操作盤 ステンレス製 ポール・ベース共 F0001 00 自動荒目スクリーン現場操作盤 アルミダイキャスト製 ボール・ベース共 1 面 破砕機現場操作盤 F0003 00						
設計技術費対象外 1 式 単純な部分取替えを行う機器費 設計技術費[対象外] #0040 原水ポンプ現場操作盤 ステンレス製 ポール・ベース共 F0001 00 自動荒目スクリーン現場操作盤 アルミダイキャスト製 ボール・ベース共 1 面 破砕機現場操作盤 F0003 00			_15			
単純な部分取替えを行う機器費 #0040 原水ポンプ現場操作盤 F0001 00 ステンレス製 ポール・ベース共 1 面 自動荒目スクリーン現場操作盤 F0002 00 アルミダイキャスト製 ボール・ベース共 1 面 破砕機現場操作盤 F0003 00	50計技術費対象外	1	エし			V28001102G しるま
単純な部分取替えを行う機器費 設計技術費[対象外]#0040原水ポンプ現場操作盤 ステンレス製 ポール・ベース共F0001 00自動荒目スクリーン現場操作盤 アルミダイキャスト製 ボール・ベース共1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 	以口は大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川大川					1200011020 12 1704
単純な部分取替えを行う機器費 設計技術費[対象外]#0040原水ポンプ現場操作盤 ステンレス製 ポール・ベース共F0001 00自動荒目スクリーン現場操作盤 アルミダイキャスト製 ボール・ベース共1 2 1 2 1 2 2 2 3 4 3 4 3 4 4 5 4 5 4 5 <b< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></b<>						
設計技術費[対象外] 原水ポンプ現場操作盤 ステンレス製 ポール・ベース共 自動荒目スクリーン現場操作盤 アルミダイキャスト製 ボール・ベース共 1 面 破砕機現場操作盤 F0001 00 F0002 00 F0003 00	光体わ如八四キラナケニ・微児連	1	式			#0040
原水ポンプ現場操作盤 ステンレス製 ポール・ベース共 1 面 自動荒目スクリーン現場操作盤 アルミダイキャスト製 ポール・ベース共 1 面 破砕機現場操作盤 1 下0002 00	単純な部分取省んを行う機器質 設計技術費[対象外]					#0040
ステンレス製 ポール・ベース共 1 面 自動荒目スクリーン現場操作盤 アルミダイキャスト製 ポール・ベース共 破砕機現場操作盤 F0002 00 Tomage (A)	mxii ixii ixii ixii ixii ixii ixii ixii					
ステンレス製 ポール・ベース共 1 面 自動荒目スクリーン現場操作盤 アルミダイキャスト製 ポール・ベース共 破砕機現場操作盤 F0002 00 Tomage (A)						
自動荒目スクリーン現場操作盤 F0002 00 アルミダイキャスト製 ポール・ベース共 1 面 破砕機現場操作盤 F0003 00						F0001 00
自動荒目スクリーン現場操作盤 アルミダイキャスト製 ポール・ベース共 1 面 破砕機現場操作盤 F0003 00	人 プラレス袋 ホール・ベース共					
アルミダイキャスト製 ポール・ベース共 1 面 破砕機現場操作盤 F0003 00		1	面			
1 面 破砕機現場操作盤 F0003 00	自動荒目スクリーン現場操作盤					F0002 00
破砕機現場操作盤 F0003 00	アルミタイキャスト製 ホール・ペース共					
破砕機現場操作盤 F0003 00		1	面			
アルミダイキャスト製 ボール・ベース共						F0003 00
	アルミダイキャスト製 ポール・ベース共					
		1	面			

費目・工種・施工名称など	数量	単位	単価	金額		備考
N o . 1 流量調整槽攪拌機現場操作盤					F0004	00
アルミダイキャスト製 ポール・ベース共						
	1	面				
No.2流量調整槽攪拌機現場操作盤		ј			F0005	00
アルミダイキャスト製ポール・ベース共						
	1	面			F0000	00
自動微細目スクリーンし渣脱水機現場操作盤 アルミダイキャスト製 ポール・ベース共					F0006	00
アルミティードスト表 ホール・バース共						
	1	面				
流量調整ポンプ現場操作盤					F0007	00
アルミダイキャスト製 ポール・ベース共						
	1	面				
汚泥貯留槽ブロワー現場操作盤		Щ			F0008	00
アルミダイキャスト製 ポール・ベース共						
		_				
	1	面			F0009	00
マルミダイキャスト製 ポール・ベース共					1 0009	00
	1	面				
消泡ポンプ現場操作盤					F0010	00
ステンレス製 ポール・ベース共						
	1	面				
脱臭ファン現場操作盤	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				F0011	00
アルミダイキャスト製 ポール・ベース共						
	4					
作業用電源盤	<u> </u>	面			F0012	00
ステンレス製壁掛型					1 0012	
400 × 500 × 300						
	1	面				

費目・工種・施工名称など	数量	単位	単価	金額	備考
積算電力計函					F0013 00
屋外ステンレス製壁掛型					
500 × 430 × 200	1	_			
* *機器費 * *	1	面			
設備工					Y1900G レベル1
	1	式			
 電気設備工	l	エ			Y29001G レベル2
■ 电XI放栅工					1230010 7772
	1	式			
輸送費					Y390011G レベル3
	1	式			
	1	10			F0014 00
AV The tele	1	式			
分務費					Y390013G レベル3
	1	式			
一般労務費					Y49001301G レベル4
+th + 24.7h	1	式			V0004 00
撤去労務					V0001 00
	1	式			単第0 -0001 表

費目・工種・施工名称など	数量	単位	単価	金額	備考
据付労務					V0002 00
	4	<u>_</u>			₩ ₩ 0 0000 ±
技術労務費	1	式			単第0 -0002 表 Y49001302G レベル4
1XIYIJ力が見 					1430013020 17.174
	1	式			
技術労務 (据付)					V0003 00
	1	式			単第0 -0003 表
技術労務(組合試験)	I	Ι\			<u> </u>
2X113X13XX (WITH HSAGX)					
	1	式			単第0 -0004 表
* *直接工事費 * *					
準備費					Z0002
準備費					YZ902 レベJレ2
午神貝					12902 01102
	1	式			
準備費					YZ902001 レベル3
	1	式			
準備費	I	IV.			YZ902001001レベル4
ᅮᄤᆽ					120020010010 1704
	1	式			

費目・工種・施工名称など	 数量	単位	単価	金額	備考
スクラップ		· .—	1 15		F0015 00
	0.18	t			
共通仮設費率分					Z0010
÷1 65 /= ±1					
計算情報 対象額					<u>+</u> ++
Ŋ ゑ ひ。					対象額合計
<u>率</u> * * 共通仮設費 * *					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
* * 純工事費 * *					
MUエチ央					
現場管理費					
計算情報					
対象額					対象額合計
<u>率</u> 据付(機 器)間接費					
据付(機 器)間接費					
計算情報 対象額					
対象額					対象額合計
<u>率</u> * * 据付工事原価 * *					
* * 据付丄事原価 * *					
計算情報 対象額					対象額合計
刈 家領 率					入3次63日日 …
T					

費目・工種・施工名称など	数量	単位	単価	金額	備考
* *工事原価 * *					
机竺田弗女八姑					前払補正率…
一般管理費率分額					則払補止 <u>卒</u> …
計算情報 対象額					対象額合計
率					NJSCHKIII III
契約保証費					
計算情報					
対象額					当初請対額
<u>率</u> * * 一般管理費計 * *					当初対象額
^ ^ 一般官理貸計 ^ ^ 					
* * 工事価格計 * *					
消費税相当額					
/月臭杭作当僚 計算情報					
対象額					
<u>率</u> * * 請負工事費計 * *					
* *請負工事費計 * *					
		I	1		I

撤去労務 V0001

単第0 -0001 表

式	ᅜ	

据付労務 ٧٥٥٥2

単第0 -0002 表

店门力伤	V0002				平第0 -0002 农		
名称・規格など	数量	単位	単価	金額	1 	式	<u>当</u> !
電工	<u> </u>	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	早1111	<u> </u>	1佣		
- 电上	23	人					
* * * 単位当たり * * *	1	式					
中世 コ に ケ	'	10					
	1	1	1	1	I .		

技術労務(据付)

単第0 -0003 表

V0003 名称・規格など 数量 単位 単価 金額 電気通信技術者 人 * * * 単位当たり * * * 式 1

頁0 -0010

技術労務(組合試験)

V0004

単第0 -0004 表

頁0 -0011

名称・規格など 電気通信技術者	₩, 🖨	324 / 2.	₩ / ≖	△	1 ##	式 当
当初・規格など 電気をは使き	数量	単位	単価	金額	備考	
電式週信技術有	17	人				
	17					
* * * 単位当たり * * *	1	式				
+B1/C)						

令和7年度 漁業集落排水施設更新工事(7-1)

機械設備 数量計算書

目 次

1.	機器撤去一覧
2.	撤去工集計表
3.	機器更新一覧機器更新一覧
2.	据付工集計表

機器数量(撤去) 機器 原水ポンプ 台 (1) 台 (2)機器 1号流量調整ポンプ (3)機器 流量調整攪拌ポンプ 台 2 (4)機器 破砕機 台 1 (5)破砕機廻り配管(φ200 SUS管) 材料 0.69 m (6) スクラップ 鉄屑 420 kg ステンレス 23 kg

機械設備(撤去)(1/ 1)

撤去工集計表

1成100以1用(11以乙)(1/ 1/			I					来 印 公									
					設備機	繊工	普通作	乍業員	配管	工	計	•	歩 掛	算定式	機器重	重量(t)		
機器名称	形	状	単位	数量	単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量	ページ		単位重量	重量	備	考
原水ポンプ			台	1	0.353	0.353	0.039	0.039			0.392	0.392	P97	$4.8 \times t^{0.776}$	0.129	0.129	第2類×40%	ó
1号流量調整ポンプ			台	1	0.158	0.158	0.018	0.018			0.176	0.176	P97	$4.8 \times t^{0.776}$	0.046	0.046	第2類×40%	ó
流量調整攪拌ポンプ			台	2	0.231	0.462	0.026	0.052			0.257	0.514	P97	4.8×t ^{0.776}	0.075	0.150	第2類×40%	Ó
破砕機			台	1	0.278	0.278	0.031	0.031			0.309	0.309	P97	$4.8 \times t^{0.776}$	0.095	0.095	第2類×40%	Ó
破砕機廻り配管(φ200	SUS管)		m	0.7					1.500	0.414		0.414		1.50×m	0.034	0.023	SUS管屋内	×40%
														鉄屑		0.420		
計						1.251		0.140		0.414		1.805		ステンレス		0.023		

機器	数量(更新)		数量は機器金額入力欄の	数量とします
(1)	機器	原水ボンブ	台	1
(2)	機器	1号流量調整ポンプ	台	1
(3)	機器	流量調整攪拌ボンプ	台	2
(4)	機 器	破砕機	台	1
(5)	材料	破砕機廻り配管(φ200 鋳鉄管)	m	0.4 (破砕機付属品)
				
-				
-				

機械設備(更新)(1/ 1)

据付工集計表

(成)以以(用(文利))(1/ 1/								来 川 公									
					設備機	繊工	普通作	作業員	配管	I.	計		歩 掛	算定式	機器重	重(t)		
機器名称	形	状	単位	数量	単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量	単位工量	工量	ページ		単位重量	重量	備	考
原水ポンプ			台	1	0.981	0.981	0.109	0.109			1.090	1.090	P97	$4.8 \times t^{0.776}$	0.148	0.148	第2類	
1号流量調整ポンプ			台	1	0.474	0.474	0.053	0.053			0.527	0.527	P97	$4.8 \times t^{0.776}$	0.058	0.058	第2類	
流量調整攪拌ポンプ			台	2	0.518	1.036	0.058	0.116			0.576	1.152	P97	4.8×t ^{0.776}	0.065	0.130	第2類	
破砕機			台	1	0.887	0.887	0.099	0.099			0.986	0.986	P97	$4.8 \times t^{0.776}$	0.130	0.130	第2類	0.5.0
破砕機廻り配管(φ200	鋳鉄管)		m	0.4						0.603		0.603		24.1×t			28.8*0.4+ 鋳鉄管	6.5*2
計	•					3.378		0.377		0.603		4.358				0.491		

総括情報表

更回数	0		凡例	A- 227-11 '
5用单価地区 5価適用日	59 三原市 00-07.07.01(0)		Co ・・・コンクリート DT ・・・ダンプトラック	AS・・・・アスファルト BH・・・・バックホウ
一叫地力口	00-07.07.01(0)			TC・・・トラッククレーン
			RTC・・・ラフテレーンクレ-	
级基件发	「			
経費体系	F 下水道機械設備			
	当世代	前世代		
興補正区分	00 補正なし			
ī払金支出割合区分]休補正区分	00 補正無し 07 閉所型・通期			
?約保証区分	07 別所至・通朔 01 金銭的保証(0.04%)			
	0. Messas prome (0.0.1%)			
7#=기++사兴(화 및 노숙)중당		4変悪のほかな廷奴悪(社会短利悪の		
	導員等の現場労働者にかかる経費として,党 ,安全訓練等に要する費用等)が必要であり			
「来百貝ュロックの百年員) 一部として率計上してい		7,本項弁ではこ100で坑物自注負寸		
	-			

費目・工種・施工名称など	数量	単位	単価	金額	備考
本工事費					X1000
設備工 (機器費)					Y1800F レベル1
	1	式			
水処理設備工	<u> </u>				Y28001F レベル2
	1	式			
水処理設備工	1	エレ			Y380011F レベル3
3,421,111,111					100001111
設計技術費対象外	1	式			Y48001102F レベル4
「大阪」「大阪」「大阪」「大阪」「大阪」「大阪」「大阪」「大阪」「大阪」					1460011021 2 1774
ツルも立八m共ニナルニサ	1	式			1100.40
単純な部分取替えを行う機器費 設計技術費[対象外]					#0040
原水ポンプ					F0001 00
	1	台			
1号流量調整ポンプ					F0002 00
	1	台			
流量調整撹拌ポンプ	•				F0003 00
	2	台			
				l .	

費目・工種・施工名称など	数量	単位	単価	金額	備考
破砕機					F0004 00
	1	台			
* * 機器費 * *		Н Н			
設備工					Y1900F レベル1
以冊工					770001
-レ fm T田÷1./共一	1	式			V20004E
水処理設備工					Y29001F レベル2
	1	式			
労務費					Y390013F レベル3
	1	式			
一般労務費					Y49001301F レベル4
	1	式			
撤去労務費	1				V0001 00
	4	<u>_</u>			₩₩0 0004 ±
据付労務費	1	式			単第0 -0001 表 V0002 00
J位い フリタカ 長					V0002 00
	1	式			単第0 -0002 表
直接工事費					

費目・工種・施工名称など	数量	単位	単価	金額	備考
準備費					Z0002
準備費					YZ902 レベル2
一个朋 员					12002 7 1772
	1	式			
準備費					YZ902001 レベル3
	1	式			
準備費					YZ902001001レベル4
フクニップ	1	式			F000F 00
スクラップ H2					F0005 00
IIIZ					
	0.443	t			
共通仮設費率分					Z0010
計算情報					
計算情報 対象額					対象額合計
率 * * 共通仮設費 * *					
* * 共通仮設費 * *					
* * 純工事費 * *					

費目・工種・施工名称など	数量	単位	単価	金額	備考
現場管理費					
計算情報					
対象額					対象額合計
<u>率</u> * * 据付工事原価 * *					
* *据付工事原価 * *					
<u>- □ - + + / -</u> - + 					
設計技術費					
計算情報					→
対象額					対象額合計
* * 工事原価 * *					
工事尽问					
一般管理費率分額					前払補正率
計算情報					
計算情報 対象額		機器補正率	<u>~</u>		対象額合計
——————————————————————————————————————					
契約保証費					
計算情報					
対象額					当初請対額
計算情報 対象額 率 * * 一般管理費計 * *					当初対象額
一般管埋費計					
工事価格計					
消費税相当額					
計算情報					
計算情報 対象額					
率					
					·

費目・工種・施工名称など * * 請負工事費計 * *	数量	単位	単価	金額	備考
* *請負工事費計 * *					

単第0 -0001 表

名称・規格など 数量 単位 単価 金額 設備機械工 人 1 普通作業員 人 1 配管工 人 1 *** 単位当たり *** 式

頁0 -0007

据付労務費 ٧٥٥02

単第0 -0002 表

TII 力 伤 具	V0002				半 第0-0002 农		
夕秒・坦牧かど	数量	単位	単価	金額		式	<u>当</u>
名称・規格など 機械設備据付工標準賃金		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	半川	立領			
一成が、「成り、「大」、「大」、「大」、「大」、「大」、「大」、「大」、「大」、「大」、「大」	3	人					
普通作業員							
	1	人					
可 签工							
配管工	1	人					
	'						
* * * 単位当たり * * *	1	定					

