

PN形継手チェックシート

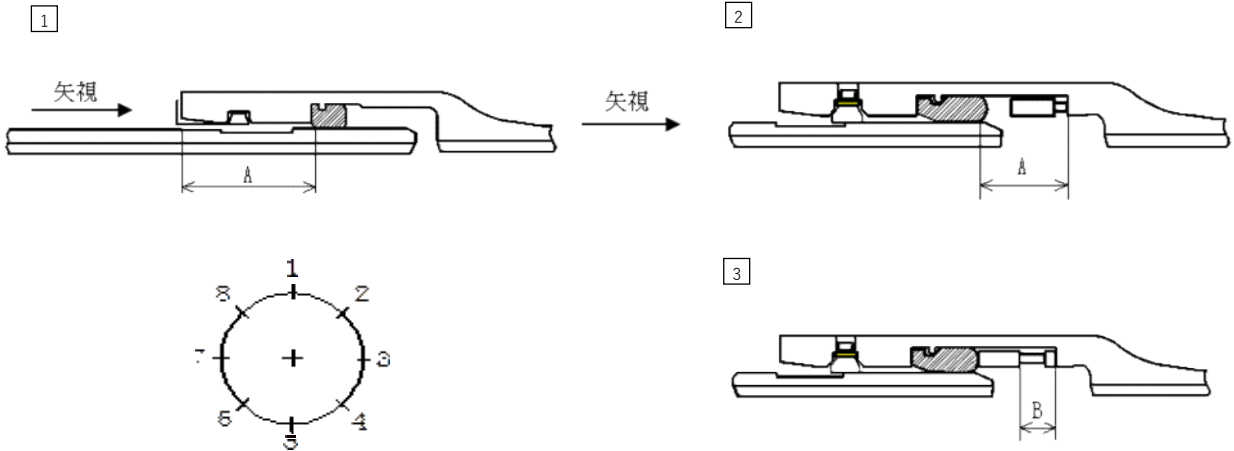
工事名称: _____

年 月 日

主任技術者

【呼び径300～600】

【呼び径700～1500】



(注)図は接合途中で、測定時の状態を示す。

管番号 (NO) 及び形状										
管の種類										
略 図										
継手番号 (NO)										-
清掃・異物の除去										-
ロックリング										-
スプリング数 ^{※1}										-
滑 剤										-
①受口ーゴム輪 間隔 (A)	①									1 2
	②									
	③									
	④									
	⑤									
	⑥									
	⑦									
	⑧									
②押輪用ボルト	数									-
	トルク (N・m)									-
③受口ー押輪 間隔 (B)	①									3
	③									
	⑤									
	⑦									
継手施工者										-
継手確認者 ^{※2}										-
判 定										-

判定基準: ^{※1} スプリングがある呼び径は900～1500。
^{※2} 継手の確認は、選任した配置配管技能者が行うこと。