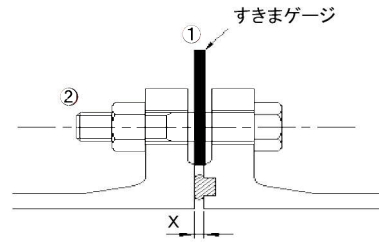
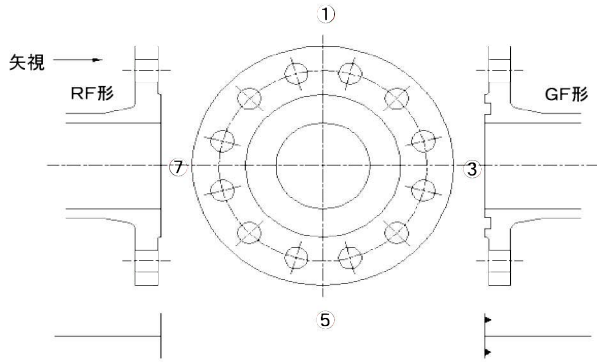


溝形フランジ継手チェックシート(メタルタッチでない場合)

工事名称: \_\_\_\_\_

年 月 日

主任技術者



呼び圧力: 7.5K ・ 10K

形状									
管番号(N0)									
略 図									
継手番号(N0)									-
清掃・異物の除去									-
接着剤使用の有無									-
絶縁ボルト・ナット使用の有無									-
フランジの平行度 ※1									-
①すきまゲージ (上限用と下限用) によるチェック	①								-
	③								-
	⑤								-
	⑦								-
②ボルト	数								-
	ゆるみ チェック								-
継手施工者									-
継手確認者 ※2									-
判 定									-

判定基準 ① すきまゲージによるチェック: 表にある上限のすきまゲージが挿入できないので, 下限のすきまゲージが挿入できること。

② ボルトのゆるみチェック : 容易にゆるまないこと。

※1 空気弁を設置する場合に記入する。  
この場合, フランジ面は水平より2度以内の傾きになるように据付けること。

※2 継手の確認は, 選任した配置配管技能者が行うこと。

メタルタッチでない溝形フランジの標準間隔  
単位mm

呼び径	標準間隔	
	下限	上限
75~900	3.5	4.5
1000~1500	4.5	6.0
1600~2400	6.0	3.0
2600	7.5	9.5

注) 標準間隔は上図のX寸法をいう。